



Sistema per serramenti in alluminio a taglio termico



## Sistemi a design minimale





Sistema per serramenti a taglio termico con tripla guarnizione dal design minimale, con nodo laterale di 75mm

System for thermal break windows with triple gasket with minimal design, with 75mm lateral section



#### ECO-SLIM

72 - 62 - 50 72 - 62 UP

Sistema per serramenti a taglio termico dal design minimale, con nodo laterale di 75mm

System for thermal break windows with a minimal design, with 75mm lateral section



## panoramico

Sistema scorrevole dalla mostra architettonica ridotta al minimo e in cui l'alluminio lascia spazio ad ampie specchiature

Minimal design sliding system where alluminium lets glass take the leading role



## Sistemi non isolati



#### PLANET 45

Sistema per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

Weatherproof European chamber non-insulated window and door systems





#### **PLANET**

**72 - 62 - 50** PLUS 72 - 62 UP

Sistema a taglio termico per serramenti con eccellenti valori termici, acustici e fisico meccanici

Planet top-range thermal break system with excellent thermal- and acoustic-proofness and physical-mechanical properties



#### MATIC

**72 - 62 - 50** PLUS 72 - 62 UP

Sistemi a taglio termico per serramenti con ferramenta perimetrale ed elevate prestazioni termiche ed acustiche

Thermal break systems with perimeter hardware for high-performance thermal and acoustic-proof windows and doors

## Sistemi scorrevoli e alzanti



## SLIDE 60

Sistema scorrevole non isolato. essenziale e funzionale, con zanzariera integrata nel sistema

Non-insulated system, essential and functional. With built-in screen



#### SLIDE 65

Sistema scorrevole a taglio termico essenziale e funzionale con zanzariera prevista e integrata al sistema

Thermal break system, essential and functional, with built-in screen



#### SLIDE **80/106** PLUS

Sistema scorrevole-alzante a taglio termico rivoluzionario grazie agli eccellenti risultati termici ed acustici

Revolutionary thermal break system providing excellent thermal and acoustic performance



## TOP SLIDE 160 PLUS

Sistema a taglio termico per serramenti alzanti con portate fino a 400kg, ed eccellenti prestazioni acustiche, termiche e ambientali

Thermal break system for lift-andslide windows of up to 400kg providing excellent acoustic, thermal and environmental performance



## INDICE GENERALE INDEX

| Descrizione tecnica capitolato  Specifications   | 04         |
|--|------------|
| Curve limite di utilizzo   | 20         |
| Tipologie costruttive  Construction types  | 22         |
| Elenco profili List of profiles  | 24         |
| Sagomario<br>Profile representation  | 30         |
| Vetrazione<br>Glazing  | 41         |
| Indice alfanumerico accessori / guarnizioni  Alphanumeric index  | 43         |
| Accessories – guarnizioni, generici, giunzioni, chiusure  Accessories – Gaskets, general items, joints, closures | 51         |
| Distinte taglio Cutting lists  | 67         |
| Nodi e sezioni<br>Sections   | <b>7</b> 3 |
| Attrezzature<br>Equipment  | 83         |
| Lavorazioni / Montaggi Working / Assembly  | 85         |



## Traccia per capitolato

Infissi in alluminio realizzati con la serie taglio termico Ecoslim 72 TT con sistema di tenuta a giunto aperto con pinna centrale di forma tubolare e materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 573-3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma UNI EN 515 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente a triplo tubolare da 38 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C.

Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 72mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 79mm. Il sistema di tenuta sarà a giunto aperto con guarnizione centrale, in EPDM, avente un'aletta di tenuta che sormonta di 4,5mm il piano inclinato della parte apribile, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata nei giunti con gli opportuni angoli vulcanizzati. I profili avranno linee dritte internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALsistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALsistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

#### Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW-6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI EN 573-3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma UNI EN 515. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI EN 12020-2. Lega secondo la formula ALsistem.

#### Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare Aspetto visivo interno: sormonto di 7mm

Profilati: estrusi in lega leggera EN AW-6060 (UNI EN 573-3) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALsistem

Sistema di tenuta: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM coestruso

Sistema di accessori: originali ALsistem

Distanza telaio anta: 11,5mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 15mm Fuga tra i profili: 5mm Profondità telaio: 72mm Profondità anta: 79mm

Tubolarità profili finestra: 11,2mm Tubolarità profili porta: 44mm Fissaggio vetri: con fermavetri lisci

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 27mm a 65mm Spazio vetro o pannello nelle ante: da 41mm a 58mm



## Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI 10681, oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1.

## Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto.

Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 10681 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

## Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697 ed utilizzare secondo quanto indicato nel nostro "manuale uso e manutenzione" dei serramenti e schermi oscuranti.

## Caratteristiche della vetrazione

La scelta della vetrazione deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 10140-2, UNI EN 12488, UNI EN 572-1, UNI EN 12758, UNI EN 12150-1, UNI 11463 DM 2 Aprile 1998, Legge 90/2013 e DMSE 26/06/2015 (requisiti minimi).

#### Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952, UNI EN 12365-1/4.

## Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere neutri.

#### Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI EN 13126-1/19 e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL 81/2008.

#### Prestazioni

La serie Ecoslim 72 TT risponde ai requisiti della norma UNI EN 12207, UNI EN 12208, UNI EN 12210.

## Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI EN 12365-1 e UNI EN 13126-1/19.

#### Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, ecc...). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento con un minimo di valore di permeabilità pari a 2, ed al potere fonoisolante del vetro. Secondo la metodologia descritta nella norma di riferimento UNI EN ISO 10140-2.



## Isolamento termico

La scelta delle prestazioni di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la Legge 10/91, il DL 192/05 e aggiornamento DL 311/06 ed alle esigenze di benessere ambientale o riferimento alla norma UNI EN ISO 10077-1. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e delle superfici secondo norma UNI EN ISO 10077-1 con la formula:

$$Uw = (Ag^*Ug + Af^*Uf + Ig^*\psi) \div (Ag + Af)$$

## Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

## Marcatura CE UNI EN 14351-1

La marcatura CE è OBBLIGATORIA e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento.

La norma UNI EN 14351-1 si applica alle finestre, porte finestre, alle porte pedonali esterne, alle porte esterne sulle vie di fuga, alle finestre da tetto/lucernari (incluse quelle resistenti al fuoco proveniente dall'esterno), alle finestre a nastro, alle finestre accoppiate e alle finestre doppie. Tali serramenti possono essere a una o più ante, con ante mobili e parti fisse, con apertura verso l'interno o verso l'esterno, a movimentazione manuale oppure automatizzata, interamente oppure parzialmente vetrati, con o senza telaio di contenimento della vetrazione, con o senza dispositivi di schermatura incorporati.

La norma UNI EN 14351-1 non è applicabile a:

- finestre, portefinestre e porte pedonali con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo
- alle porte interne (EN 14351-2)
- alle chiusure oscuranti esterne (UNI EN 13659)
- alle porte girevoli
- alle finestre poste sulle vie di fuga

La norma contempla determinati requisiti volontari e/o obbligatori:

- Tenuta all'acqua
- Rilascio di sostanze pericolose
- Resistenza all'urto
- Resistenza al vento
- Capacità portante dei dispositivi di sicurezza
- Isolamento acustico
- Isolamento termico
- Proprietà radianti delle vetrazioni (trasmissione Luminosa)
- Permeabilità all'aria

## Piano di Controllo di Produzione (FPC)

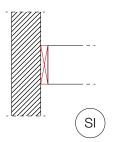
Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli. Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto. Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione, ma suggeriamo caldamente di fare riferimento alle indicazioni riportate sui nostri manuali di posa "Thermoposa".

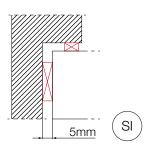
## Test di Laboratorio (ITT)

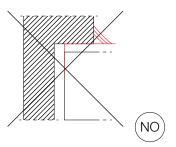
L Le caratteristiche del serramento sono valutate sul prodotto finito completo di ferramenta, vetrocamera, pannelli e di tutti gli accessori e trattamenti che lo rendono pronto all'uso. Il costruttore che lo richieda può ottenere i risultati delle prove (ITT) sui serramenti direttamente dall'ALsistem oppure dal licenziatario di zona, la quale cede il diritto d'uso dei risultati degli attestati dei propri ITT ricevuti dal Laboratorio, tramite un contratto fra le parti a "Cascading" (Cascata). Il costruttore ha la responsabilità della conformità del prodotto alle norme europee indicate sul progetto di norma e recepite dalle norme nazionali (norme UNI).

## Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando nastri autoespandenti Thermoposa seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, controllare inoltre che le aperture siano caricate sufficientemente (spessorando il vetro di 1-2mm fuori quadro), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino delle intolleranze di funzionamento nel tempo.







Inoltre, fondamentale è posare il serramanto in modo corretto; per questo ALsistem consiglia di utilizzare il sistema **Thermoposa** con il quale si garantisce un sistema di posa del serramento ad alta efficienza termo-acustica. Grazie a questo sistema garantiamo l'adeguato isolamento del foro finestra ed un efficiente messa in opera del serramento nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni. Sono pertanto consigliati 3 principali interventi: corretta posa in opera del serramento, coibentazione del cassonetto, quando presente, taglio del marmo, se passante. Per maggiori indicazioni invitiamo a collegarsi a **Thermoposa.com**.

## Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare IL CLIENTE nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

- 1- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
- 2- il periodo
- 3- il prodotto da usare

Ecco le risposte: il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato il caseggiato, varia da 1 a 3 volte l'anno.

Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate
- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sbagliato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, etc...) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0. In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo.

Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sulle seguenti note tecniche Uncsaal, UX 42 quida alla posa in opera delle finestre ed UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue.



## Fasi di verniciatura

- 1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
- 2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
- 3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
- sgrassatura senza attacco
- lavaggio
- decapaggio alcalino con attacco
- lavaggio
- disossidazione
- lavaggio
- cromatazione
- lavaggio in acqua demineralizzata
- asciugatura a 75°C
- verniciatura in polveri termoindurenti
- polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità Qualicoat".

#### Fasi di anodizzazione

- 1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI 10681);
- 2. può essere normale o elettrocolore;
- 3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
- sgrassatura senza attacco
- lavaggio
- decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
- lavaggio
- disossidazione
- lavaggio
- ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
- colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
- lavaggio doppio
- asciugatura
- fase di fissaggio a caldo in ebollizione a Sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

#### **Osservazione**

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma Ecoslim 72 TT. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali ALsistem, predisposti per le serie Ecoslim 72 TT.

## Dimensione e pesi profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.





## Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando, (ad es. per porte a 2 ante ap.est. con maniglione antipanico, la fuga dovrà essere 8mm anziché 5mm; le finestre a 3 e 4 ante e le finestre di misure ridotte dovranno avere le ante più strette del teorico, di almeno 0,5mm ogni traverso, per evitare interferenze sulla rotazione, ecc...).

## Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Planet si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

| Procedura corretta   | Obiettivo  |
|--|--|
| sigillare i profili tra loro nel giunto a 45°  | evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione  |
| sigillare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati   | evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione  |
| utilizzare l'angolo vulcanizzato della guarnizione di battuta centrale   | aumenta la permeabilità all'aria aumenta la tenuta all'acqua   |
| utilizzare l'angolo vulcanizzato della guarnizione di battuta<br>interna   | aumenta la permeabilità all'aria e migliora la finitura<br>dell'infisso  |
| usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo   | evita scelte inadeguate del profilo  |
| sigillare il serramento sul perimetro tra profilo e controtelaio<br>con sigillante neutro seguendo le indicazioni contenute nel<br>programma Thermoposa® | evita infiltrazioni d'acqua e garantisce il giunto primario per<br>10 anni   |
| utilizzare sempre il tassello di registro  | facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i<br>materiali e limita la trasmissione delle vibrazioni |
| proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati   | evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo                               |
| utilizzare controsagome durante il taglio a 45°  | garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione<br>d'angolo perfetta                                 |
| utilizzare squadrette multifunzione  | garantisce giunzioni di alta qualità   |



## Certificazione accessori



I prodotti in alluminio verniciatosono certificati secondo le specifiche tecniche del: QUALICOAT



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: EURAS EWAA QUALANOD





Gli accessori per le gamme Ecoslim 72 TT sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

## **Importante**

Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

## Certificazioni serie Ecoslim 72 TT

Per il principio di estendibilità i certificati sotto riportati sono validi per la serie Ecoslim 72 TT per le diverse tipologie di serramenti indicati in tabella.

| Tipologia serramento               | Finestra due ante (apertura interna) (a/r) |
|------------------------------------|--|
| Misure serramento                  | H = 1650mm<br>L = 1500mm                   |
| Numero certificato                 | 1994-CPR-RP1782                            |
| Valore prova permeabilità all'aria | Classe 4                                   |
| Valore prova tenuta all'acqua      | Classe E1200                               |
| Valore prova resistenza al vento   | Classe C4                                  |





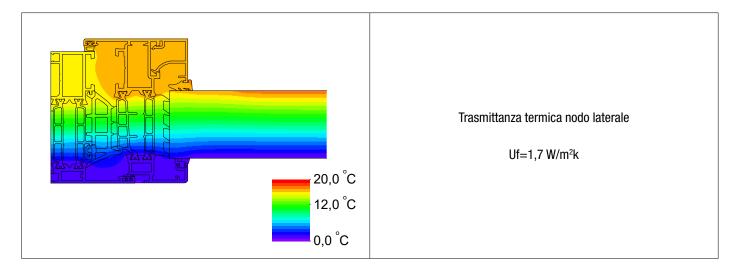
## Determinazione della trasmittanza termica dei nodi del sistema per serramenti Ecoslim 72 TT

Per la determinazione della trasmittanza termica dei profilati, sono stati certificati i nodi elencati sotto dal laboratorio notificato IRcCOS, secondo la normativa di prodotto EN 14351-2006. Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio corrisponde al numero 1994-CPR-RP1814.

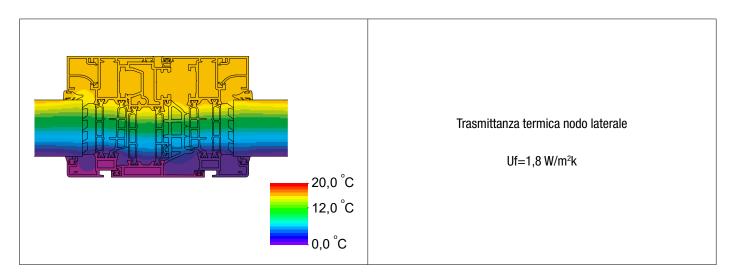
## Metodologia di analisi utilizzata

Il calcolo della trasmittanza termica è stato eseguito in accordo con la norma UNI EN ISO 10077-2:2004. Per i calcoli è stato utilizzato il software "Flixo pro 8.0".

Andamento delle temperature e dei flussi del nodo laterale TT 11703 + TT 11777.



Andamento delle temperature e dei flussi del nodo centrale TT 11777 + TT 11713 + TT 11777.





## **General specifications**

Casement aluminium system, created with the range for Ecoslim 72 TT. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW-6060 (UNI EN 573-3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard UNI EN 515 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI EN 12020-2. The thermal insulation will consist of 38mm polyamide 6.6 strips reinforced 25% with fibreglass; the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C.

The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 72mm deep, whilst the openable parts shall be 79mm deep. The sealing system shall be of the open joint type with a central EPDM gasket with a seal fin that overlap of 4.5mm the sloping surface of the leaf profile; the central gasket must be connected at the corners with the appropriate vulcanised corners. The profiles have been designed with streight of rounded lines internally and externally with the possibility of accommodating glazing bead solutions cut at 45° or 90°; where cut at 90°. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be made on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALsistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALsistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone or MS polymer sealants.

The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the "Qualanod" quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the "Qualicoat" quality label.

#### **Materials**

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW-6060 extruded profiles as indicated in standard UNI EN 573-3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard UNI EN 515. Dimensional tolerances comply with UNI EN 12020-2. Alloy according to ALsistem formula.

## **Technical and dimensional characteristics**

External visual appearance: flush Internal visual appearance: 7mm

Profiles: light alloy EN AW-6060 (UNI EN 573-3) extrusions; they can be anodised and painted. Alloy according to ALsistem formula

Sealing system: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM coestruso

Accessory system: originali ALsistem
Distance between frame and sash: 11,5mm
Superimposition of sash rebate on frame: 6mm

Height of glass rebate: 15mm Space between the profiles: 5mm

Frame depth: 72mm Sash dept: 79mm

Glass fastening: with flat glazing beads

Space for glass or panel (fixed frame): da 27mm a 65mm Space for glass or panel (sash): da 41mm a 58mm

## Surface protection

The profiles can be protected by means of anodic oxidation with thickness category >15 micron as per standard UNI 4522/00 (66-70), or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven polymerised in accordance with the "Qualicoat" quality procedures and with standard UNI EN 12206-1.





## Resistance of the finish

The surface finish must not suffer any corrosion or alterations in appearance for a period of time appropriate to the life of the product. The characteristics required to ensure the behaviour in accordance with the type of environment are specified in standards UNI 10681 for oxidation and UNI EN 12206-1 for painting, bearing in mind that the key factors influencing weather resistance are proximity to the sea, atmospheric pollution, maintenance and cleaning also from rain.

## Safety

In order to prevent physical harm or injury to users, the doors and windows must be designed in accordance with the relevant safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008 and UNI 7697. See "Uso e Manutenzione" by Thermoposa ALsistem.

## Characteristics of the glazing

The glazing must be selected in accordance with performance criteria to meet the requirements of energy saving, sound insulation, solar radiation control, safety. Relevant standards: UNI EN ISO 10140-2, UNI EN 12488, UNI EN 572-1, UNI EN 12758, UNI EN 12150-1, UNI 11463 DM 2 April 1998, Legge 90/2013 e DMSE 26/06/2015.

#### Gaskets

The gaskets must only be the originals designed for the system, guaranteeing its performance and complying with reference standards UNI 3952, UNI EN 12365-1/4.

#### **Sealants**

The sealants must comply with the provisions of reference standards UNI EN ISO 11600. These materials must not corrode the parts made of aluminium and its alloys with which they come into contact and must therefore be neutral.

## **Accessories**

The accessories must be the original ones produced for the range and in accordance with the criteria indicated in UNI EN 13126-1/19 standards and with the safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008. Available ITT test report.

#### **Performance**

The Ecoslim 72 TT range meets the requirements of standards UNI EN 12207, UNI EN 12208, UNI EN 12210.

## Mechanical resistance

The system and its accessories shall be resistant to the stress of use in accordance with the limits established in standard UNI EN 12365-1 e UNI EN 13126-1/19.

## Sound insulation

The choice of the type of sound insulation for a door or window depends on the intended purpose of the location in which the frame is to be fitted and on the level of external noise; the behaviour of the door or window on site is influenced by factors that cannot be determined beforehand (height from the floor, orientation of noise sources, etc.). The sound insulation capacity can therefore be estimated to a large degree, based on window/door air permeability, with a minimum permeability value of 2, and on the sound insulation capacity of the glass. In accordance with the methodology described in reference standard UNI EN ISO 10140-2.

## Thermal insulation

The choice of the heat insulation properties must be made on the basis of the energy saving requirements in accordance with law 10/91 and L.D.192/05 and update L.D.311/06 and of the environmental wellbeing requirements or with reference to standard UNI EN ISO 10077-1. The window/door thermal transmittance can be calculated from the transmittance values of the profiles and of the surfaces in accordance with standard UNI EN ISO 10077-1 using the formula:

 $Uw=(Ag^*Ug+Af^*Uf+Ig^*\psi)\div(Ag+Af)$ 



## Certifications

It is possible to ask the manufacturer of the windows/doors, or alternatively the local licensee, for a photocopy of the test reports relating to specific properties.

## CE Marking UNI EN 14351-1

CE marking is OBLIGATORY and is the system to which all manufacturers of doors and windows must comply in order to be able to sell their products in the European Union. The Manufacturer, or its representative, with its headquarters in the EEA [European Economic Area] is responsible for affixing the CE marking to its product, on a label applied to the product, on its packaging or on its accompanying commercial documents.

Standard UNI EN 14351-1 applies to windows, glass doors, external pedestrian doors, external doors on escape routes, roof windows/skylights (including those resistant to external fire), ribbon windows, coupled windows and double windows. These doors/windows can have one or more leaves, with moving leaves and fixed parts, opening inwards or outwards, operated manually or automatically, completely or partially glazed, with or without a frame to contain the glass, with or without built-in shielding devices.

Standard UNI EN 14351-1 does not apply to:

- windows, glass doors and pedestrian doors with fire-resistant and smoke-proof characteristics
- internal doors (EN 14351-2)
- external obscuring shutters (UNI EN 13659)
- revolving doors
- windows situated on escape routes

The standard relates to certain voluntary and/or obligatory requirements:

- Watertightness
- Release of hazardous substances
- Impact resistance
- Wind resistance
- Load-bearing capacity of safety devices
- Sound insulation
- Thermal insulation
- Glass radiance (light transmission)
- Air permeability

## **Factory Production Control (FPC)**

Factory production control is a system implemented by the manufacturer under its own responsibility, in order to ensure that the structural characteristics of the product are maintained over time within certain limits. The manufacturer must establish certain documented procedures, which indicate the methods that the personnel responsible for various controls must implement in order to monitor the process assigned to them frequently and accurately. The manufacturer is obliged to guarantee the traceability of the product by using codes or other methods. By means of a diagram, the manufacturer is also obliged to inform the purchaser of instructions relating to the use, handling, installation, maintenance and cleaning of the product. The installation characteristics, however, are not analysed. Refer to our Thermoposa manuals.

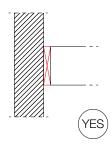
## Laboratory Test (ITT)

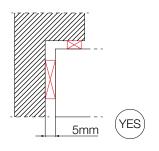
The characteristics of the door/window are assessed on the finished product complete with its metal fittings, double glazing, panels and all the accessories and treatments that render it ready for use. Any manufacturer who requests it can obtain the results of the tests (ITT) on the doors/windows directly from ALsistem or from the local licensee, which grants the right to use the results of the certificates of the ITTs received from the Laboratory, by means of a cascading agreement between the parties. The manufacturer is responsible for the product's compliance with the European standards indicated in the draft standard and found in the national standards (UNI standards).

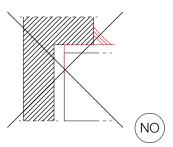


## Installation

In order for the window to operate properly, it is very important to pay extremely close attention to the vertical positioning and levelling of the frame, and then to seal it using Thermoposa self-expanding tapes, following the advice in the example shown below, also checking that the openings are sufficiently filled (shimming the glass 1-2mm out of square), so that, with the adjustment of the materials, there is no deterioration of operation over time. Our company, that in the field of exterior doors has always been ahead in research and development in the high-efficiency thermo-acoustic.







The **Themoposa** system includes 3 main interventions:

- Proper installation of the window
- Insulation of the box
- Cutting Marble, whether through.

#### Maintenance of the aluminium surfaces

In view of the high amounts of pollution now reached in all countries, particularly in large cities and in coastal areas beaten by the sea wind, it is very important for aluminium surfaces that are in contact with the atmosphere to be cleaned regularly. Our intention is to raise the awareness of the manufacturers of doors and windows so that they can in turn advise THE CLIENT as well as possible.

It is good practice to take 3 fundamental points into consideration:

- 1- how often the cleaning operation must be carried out over the course of the year
- 2- the period
- 3- the product to be used

Here are the answers:

The number of cleaning operations depends on the level of pollution in the area in which the building is located, ranging from 1 to 3 times a year.

The period may be:

- · at the end of winter
- · in the middle of summer
- in the middle of autumn, depending on the number of cleaning operations

It is important that the product to be used for cleaning is neutral; using the wrong product could ruin the various different materials of which a door or window consists (gaskets, sealants, marble, etc) and cause damage that could compromise the efficiency and life of the product. The characteristics of these products as well as the frequency of the cleaning to be adopted are defined in draft standards UNIMET12.04.270 and E12.04.277.0. If no neutral product is available, it is preferable to use warm water with a nonabrasive cloth.

In order to install, maintain and clean the doors and windows correctly, we also suggest that you consult the instructions contained in the following Uncsaal technical notes: UX 42 guide to installing windows UX 10 cleaning of surfaces of doors/windows and continuous facades. Refer to our Thermoposa manuals.



## **Painting phases**

- 1. The painting cycle offer the possibility of obtaining an excellent protective coating on the surface of the frames and a greater brightness of colour;
- 2. The layer must have a min. thickness of 60 micron on the visible parts;
- 3. the material shall be subjected to the following process:
- removal of grease/dirt without etching
- washing
- alkaline (or acid) pickling with etching
- washing
- deoxidising
- washing
- chromate treatment
- washing in demineralised water
- drying at 75°C
- painting in thermosetting powder coating
- oven polymerisation

All operations carried out on aluminium must comply with the provisions of the "Qualicoat" quality label.

## **Anodisation phases**

- 1. The oxide layer may vary from 15 to 20 micron (UNI4522-66), according to the area in which the door/window is located;
- 2. it can be normal or electro-colour;
- 3. the material shall be subjected to the following process:
- removal of grease/dirt without etching
- washing
- alkaline pickling with etching (except for shiny finishes)
- washing
- deoxidising
- washing
- oxidation in sulphuric acid bath at 18/20°C, density of corrosion 1.5[A]dmg
- inorganic or organic colouring or electro-colour (except for silver)
- double washing
- drying
- hot fixing boiling with nickel salts, fixing 2.5/3 minutes for every micron of thickness.

#### Observation

During the preliminary phase the project manager or fitter must determine the type of door/window to be used depending on the elements provided by the client. During the selection or inspection, the necessary moment of inertia must be considered depending on the wind pressure and the required profile chosen from the Ecoslim 72 TT range. Obviously, the appropriate accessories must be used from the original ALsistem accessories, provided for the Ecoslim 72 TT range.

## Profile dimensions and weights

The dimensions and weights indicated on the drawings of the profiles in the catalogue are theoretical and can vary according to the extrusion dimensional tolerances (Standard UNI EN 12020-02) and to the type of finish. Painting also adds to the thickness, thus reducing the housings for inserting the gaskets and accessories. This variability could influence the dimensions of the cut and consequently those of the finished door/window. The differences in cut can increase also in proportion to the number of leaves per door/window. It is advisable, in initial works or in those with large quantities, to create a true sample to check that it works properly.





## **Cut dimensions**

The theoretical dimensions of cut indicated in this catalogue must be altered according to the type and depending on the precision of the cutting machine being used, (e.g. for double-leaf doors opening outwards with panic exit bar, the space must be 8mm rather than 5mm etc.).

## Advice for correct assembly

To obtain the best results when using Ecoslim 72 TT profiles, it is advisable to pay careful attention to all of the following points, designed to reinforce all of the weak points of a normal window, thus optimising the performance offered by the window.

| Correct procedure  | Objective  |
|--|--|
| seal the profiles together in the join at 45°  | prevents water seepage, prevents corrosion   |
| seal the profiles on the jamb when they are faced  | prevents water seepage, prevents corrosion   |
| use the vulcanized corner on the sill also in the central rebate gasket  | increases air permeability and improves window quality   |
| use the vulcanized corner on the sill also in the inner rebate gasket  | increases air permeability and improves window quality   |
| use limit curves to select the profile   | avoids choosing the wrong profile  |
| seal the window or door on the perimeter between profile and counter-frame with Thermoposa® self-expanding tapes | prevents water infiltration and guarantees the primary joint for 10 years  |
| always use the wall spacer and the screw for fixing  | facilitates installation, ensures better frame positioning, insulates materials and minimises the transmission of vibrations |
| protect all the work carried out on the profiles   | prevents corrosion, increasing the life of the frame over time   |
| use counterprofile during the 45° cut  | guarantees a correct cut in order to obtain a perfect angle joint  |
| use multi-purpose corner brackets  | guarantees high-quality joints and solid in time   |



## Certificazione accessori



The painted aluminium products are certified according to the technical specifications of:

QUALICOAT



The anodised aluminium products are certified according to the technical specifications of:

EURAS EWAA QUALANOD





The accessories for the Ecoslim 72 TT ranges are produced by ISO9001 and ISO14001 certified companies

## **Important**

All the information provided in this catalogue is for guidance purposes only and in no way commits the company, which reserves the right to make improvements to its products whenever it deems this to be necessary. The company reserves the right of ownership of this catalogue and it is prohibited to reproduce or transfer it to third parties without written authorisation.

## **ECOSLIM 72 TT range certifications**

All the results obtained from Ecoslim 50 TT may be extended to Ecoslim 62 TT and Ecoslim 72 TT in application of UNI EN 14351-1 (article 3.4 - similar design).

| Window type          | Two-wings window with inward opening (tilt and turn) (a/r) |
|----------------------|--|
| Window dimensions    | H = 1650mm<br>L = 1500mm                                   |
| Certification number | 1994-CPR-RP1782  |
| Air permeability     | Class 4  |
| Water tightness      | Class E1200  |
| wind load resistance | Class C4   |



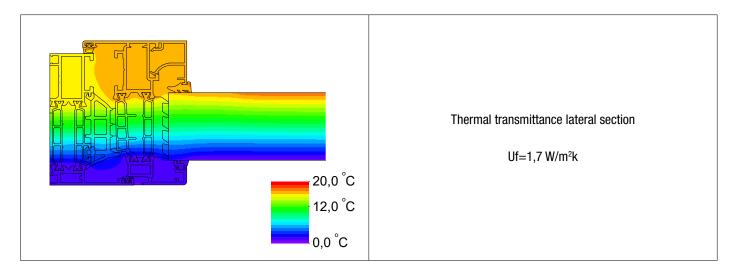
## Determination of thermal transmittance of the sections of the Ecoslim 72 TT system for windows

For the determination of the thermal transmittance of the profiles, the following sections has been certified by the notified laboratory IRcCOS, according to the product standards EN 14351-2006. The reference of the document issued by the laboratory correspond to number 1994-CPR-RP1814.

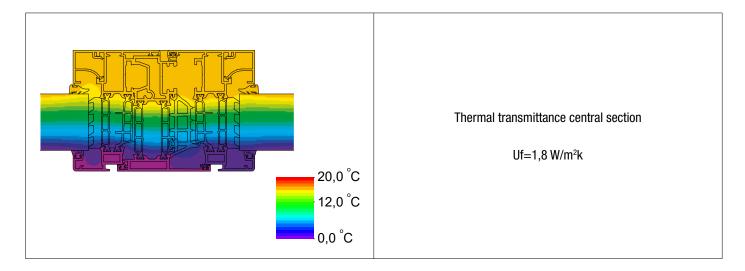
## Methodology analysis used

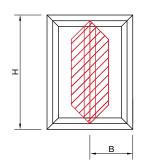
The calculation of the thermal transmittance was performed according to the UNI EN ISO 10077-2: 2004. By using the software "Flixo pro 8.0".

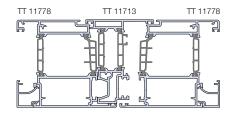
Trend of temperatures and heat flows in the lateral section TT 11703 + TT 11777.



Trend of temperatures and heat flows in the central node TT 11777 + TT 11713 + TT 11777.

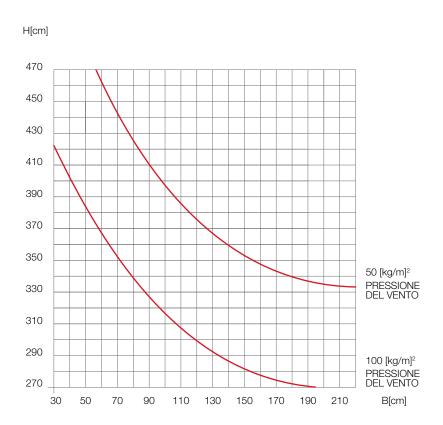


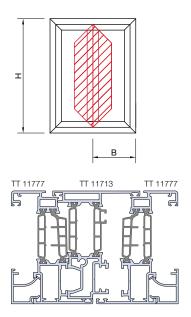




 $Jt = 170,61 cm^4$  freccia max 1/300

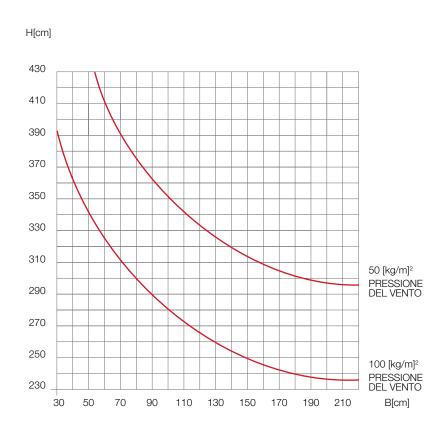
VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO



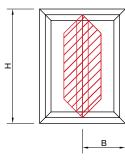


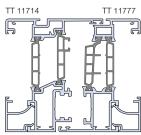
 $Jt = 117,57cm^4$  freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO



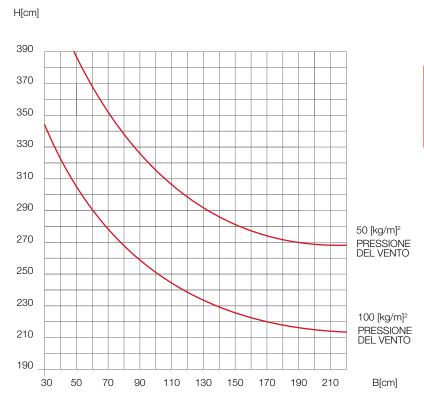
## I DIAGRAMMI DI PORTATA SONO CALCOLATI SU BASE TEORICA IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE INERZIALI DEI PROFILI





 $Jt = 84,24cm^4$  freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO



# I DIAGRAMMI DI PORTATA SONO CALCOLATI SU BASE TEORICA IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE INERZIALI DEI PROFILI



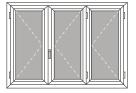
fisso fixed



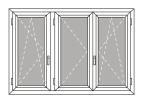
finestra 1 anta ribalta single leaf tilt and turn



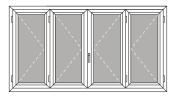
finestra 2 ante ribalta tilt and turn



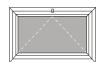
finestra 3 ante 3-leaf window



finestra abbinata 1 anta + 2 ante ribalta matched window 1-leaf + 2-leaf



finestra 4 ante 4-leaf window



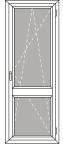
vasistas transom window



finestra 1 anta ribalta + fisso single leaf tilt and turn + fixed



finestra 1 anta ribalta + fisso single leaf tilt and turn + fixed



porta finestra 1 anta ribalta balcony door 1-leaf tilt and turn



porta finestra 2 ante ribalta balcony door. 2-leaf tilt and turn



porta finestra 3 ante 3-leaf balcony door

#### **ANTA MINIMA REALIZZABILE 700mm**





## LEGENDA BATTUTA-SPALLA **BEAT-ABUTMENT**

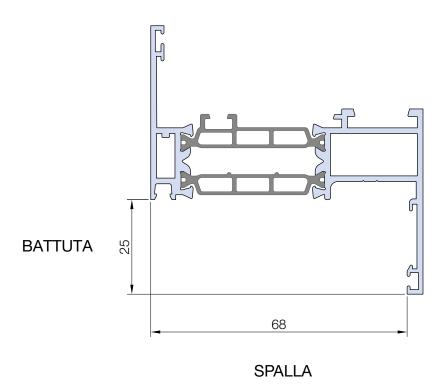
## Allo scopo di unificare la terminologia utilizzata nel catalogo: In order to unify the technical terminology conventionally measured the following terms:

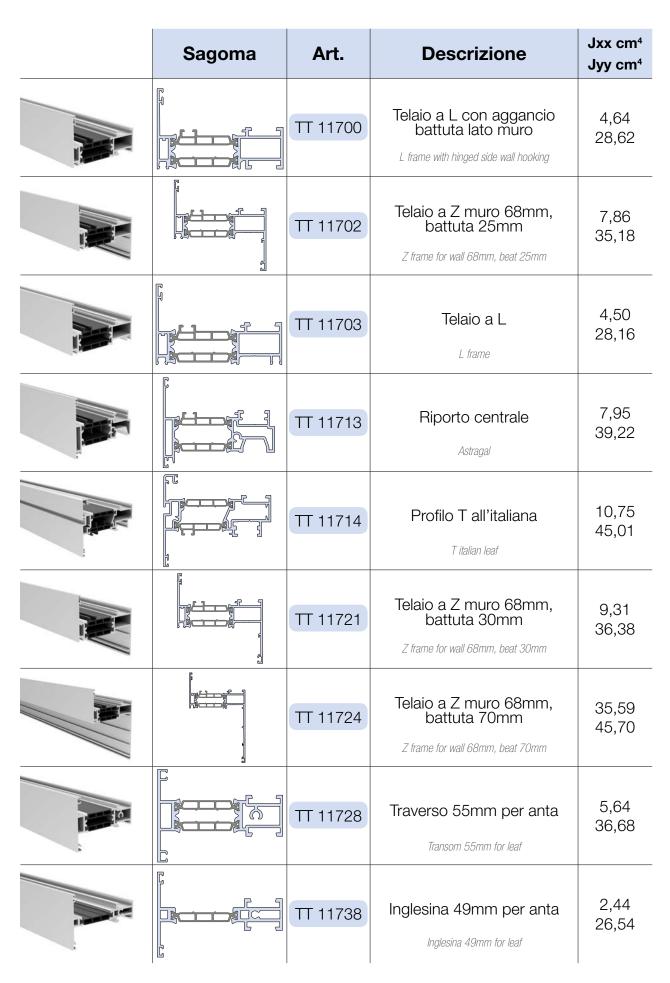
BATTUTA: la quota della lunghezza dell'aletta dei telai che copre il giunto con la muratura

BEAT: the part of the fin length of frames that covers the joint with the masonry

SPALLA: la guota della profondità tra la battuta e il filo esterno del profili

ABUTMENT: the proportion of the depth between the stop and the external thread profile









| Sagoma | Art.     | Descrizione  | Jxx cm⁴<br>Jyy cm⁴ |
|--------|----------|--|--------------------|
|        | TT 71847 | Zoccolo di riporto<br>per telai fissi<br>Fitted base for fixed frame | 87,01<br>64,10     |
|        | TT 11748 | Zoccolo di riporto<br>per ante<br>Fitted base for leaf               | 87,14<br>68,71     |
|        | TT 11777 | Anta normale<br>Flat leaf  | 6,55<br>39,19      |
|        | TT 11778 | Anta maggiorata  Oversized leaf                                      | 43,18<br>65,67     |
|        | TT 12702 | Telaio a Z IRON<br>muro 76mm, battuta 25mm                           | 10,32<br>46,31     |
|        | TT 12703 | Telaio a L IRON  IRON L frame  | 6,71<br>37,53      |
|        | TT 12713 | Riporto centrale MATIC   | 9,68<br>41,79      |
|        | TT 12714 | Profilo T all'italiana IRON  | 9,78<br>44,21      |
|        | TT 12727 | Anta IRON normale  IRON flat leaf                                    | 5,75<br>37,41      |

|       | Sagoma | Art.     | Descrizione   | Jxx cm <sup>4</sup><br>Jyy cm <sup>4</sup> |
|-------|--------|----------|---|--|
|       |        | TT 12728 | Anta IRON maggiorata  IRON oversized leaf                               | 40,85<br>60,13                             |
| 0     |        | TT 12738 | Traverso 92mm<br>per telai fissi  | 27,11<br>48,09                             |
|       |        | TT 12777 | Anta MATIC normale  MATIC flat leaf                                     | 10,89<br>47,47                             |
|       |        | TT 12778 | Anta MATIC maggiorata  MATIC oversized leaf                             | 57,11<br>71,83                             |
| 9,000 |        | TT 71807 | Soglia ribassata da 25mm  | 0,81<br>20,69                              |
|       |        | PL 1110  | Fermavetro retto per ante da 10,5mm                                     | -  |
|       |        | PL 1114  | Fermavetro retto per ante<br>da 14mm<br>Flat glazing bead for 14mm leaf | -  |
|       |        | PL 1120  | Fermavetro retto per ante<br>da 20mm<br>Flat glazing bead for 20mm leaf | -  |
|       |        | PL 1124  | Fermavetro retto per ante<br>da 24mm<br>Flat glazing bead for 24mm leaf |  |





| Sagoma | Art.     | Descrizione                            | Jxx cm⁴<br>Jyy cm⁴ |
|--------|----------|--|--------------------|
|        | PL 1128  | Fermavetro retto per ante<br>da 27,5mm | -<br>-             |
|        | PL 1404* | Fermavetro retto da 3,5mm              | -                  |
|        | PL 1407* | Fermavetro retto da 7mm                | -                  |
|        | PL 1411  | Fermavetro retto da<br>10,5mm          | -                  |
|        | PL 1414  | Fermavetro retto da 14mm               | -                  |
|        | PL 1418  | Fermavetro retto da 17mm               | -                  |
|        | PL 1421  | Fermavetro retto da 21mm               | -                  |
|        | PL 1425  | Fermavetro retto da<br>24,5mm          | -                  |
|        | PL 1428  | Fermavetro retto da<br>27,5mm          | -                  |

<sup>\*</sup> UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/\* Use ACP 5027 always



| Sagoma | Art.      | Descrizione  | Jxx cm <sup>4</sup><br>Jyy cm <sup>4</sup> |
|--------|-----------|--|--|
|        | PL 1432   | Fermavetro retto da<br>31,5mm  | -  |
| 3      | PL 1435*  | Fermavetro retto di<br>sicurezza da 35mm<br>35mm tubular smooth glazing bead         |  |
|        | PL 1439*  | Fermavetro retto di<br>sicurezza da 38,5mm<br>38,5mm tubular smooth glazing bead     |  |
|        | PL 1442*  | Fermavetro retto di sicurezza<br>da 41,5mm<br>41,5mm tubular smooth glazing bead     |  |
|        | PL 14121  | Fermavetro retto con<br>portaguarnizione da 21mm                                     | -  |
|        | PL 14125  | Fermavetro retto con<br>portaguarnizione da 25mm                                     | -  |
|        | PL 14128  | Fermavetro retto con<br>portaguarnizione da 27,5mm                                   | -  |
|        | PL 14132  | Fermavetro retto con<br>portaguarnizione da 32mm<br>Flat glazing bead for 32mm fixed | -  |
|        | PL 14214* | Fermavetro retto di<br>sicurezza da 14mm<br>14mm tubular smooth glazing bead         | -  |

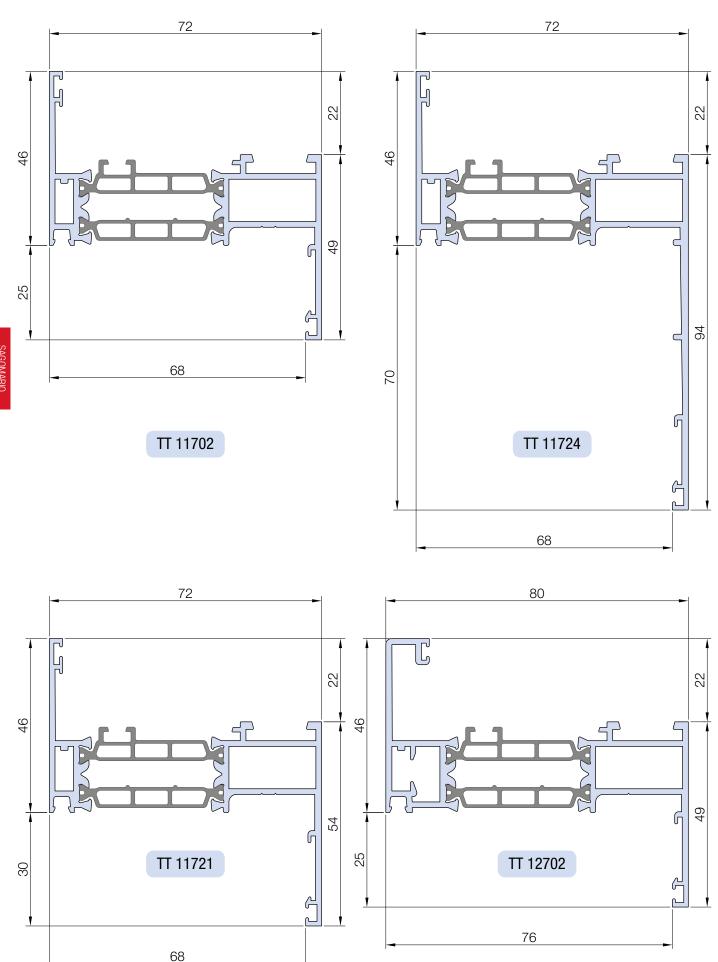
<sup>\*</sup> UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/\* Use ACP 5027 always





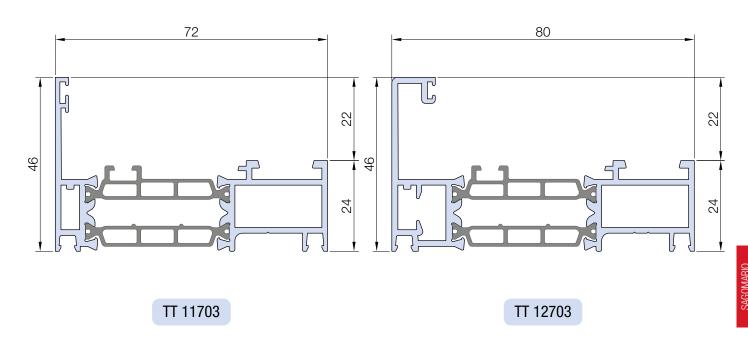
| Sagoma | Art.      | Descrizione  | Jxx cm <sup>4</sup><br>Jyy cm <sup>4</sup> |
|--------|-----------|--|--|
|        | PL 14221* | Fermavetro retto di<br>sicurezza da 21mm<br>21mm tubular smooth glazing bead     | -  |
|        | PL 14225* | Fermavetro retto di<br>sicurezza da 24,5mm<br>24,5mm tubular smooth glazing bead | -  |
|        | PL 14228* | Fermavetro retto di<br>sicurezza da 27,5mm<br>27,5mm tubular smooth glazing bead | -  |
|        | PL 11411* | Fermavetro IRON per ante da 10mm   | -  |
|        | PL 11421* | Fermavetro IRON per ante da 21mm  IRON for 21mm leaf smooth glazing bead         | -  |
|        | PL 14421* | Fermavetro IRON per fissi<br>da 21mm   | -  |
|        | PL 20126  | Rinforzo soglia ribassata  Low sill reinforcement                                | -  |
|        | PL 20100  | Gocciolatoio<br>Drip   | -  |

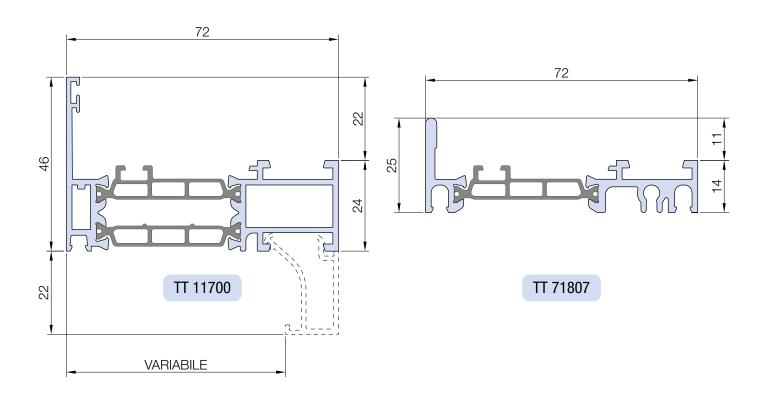
<sup>\*</sup> UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/\* Use ACP 5027 always



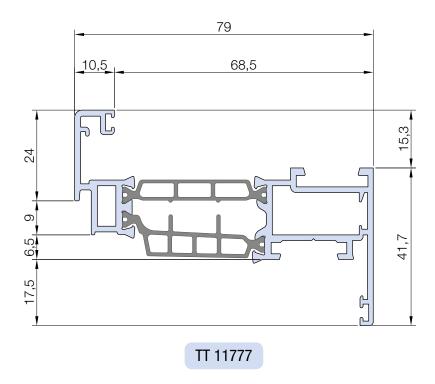


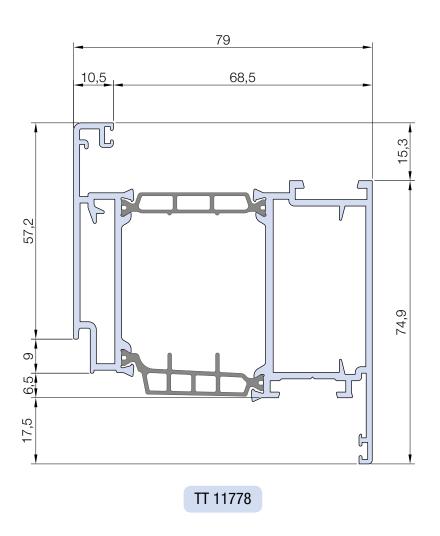




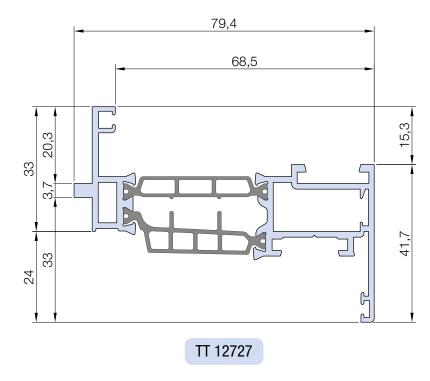


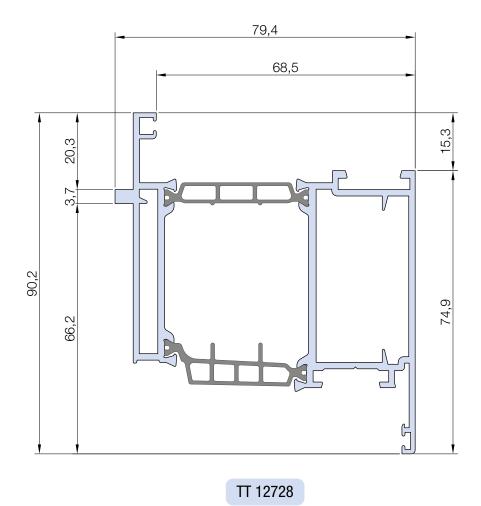




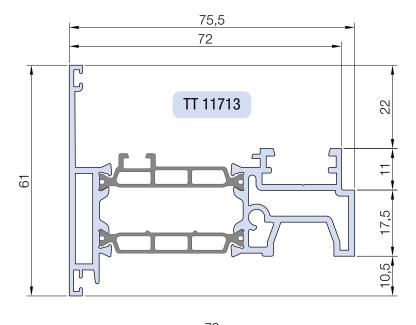


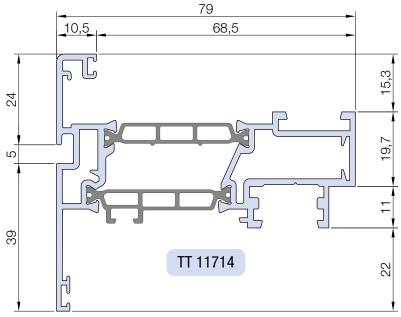
SISTEMA PER SERRAMENTI

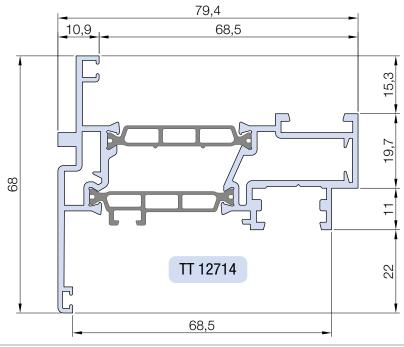




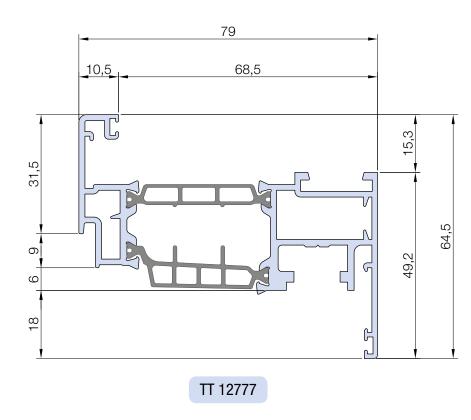
PROFILI, ACCESSORI E GUARNIZIONI DI QUESTO CATALOGO SONO DI PROPRIETÀ DI ALSISTEM, TITOLARE DI TUTTI I DIRITTI DI ESCLUSIVA

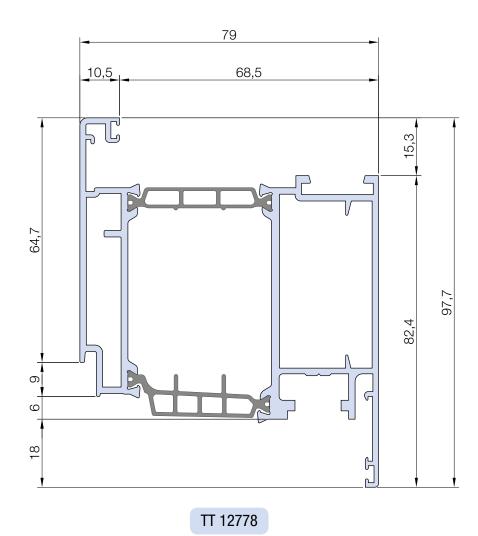


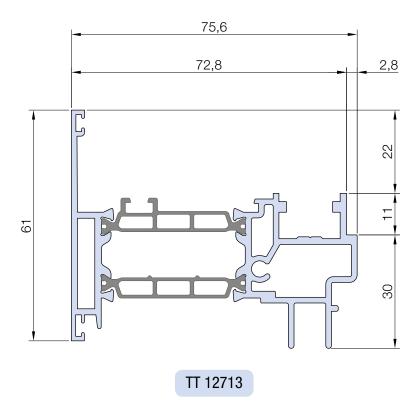


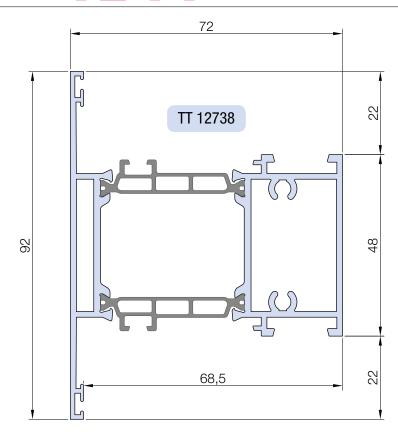


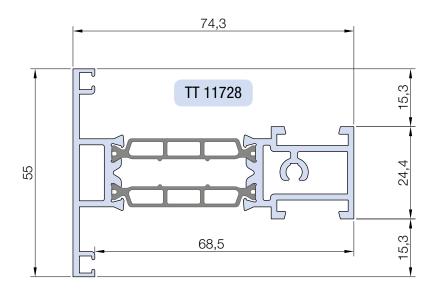


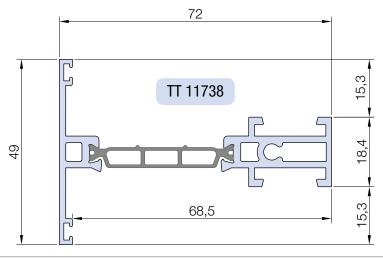


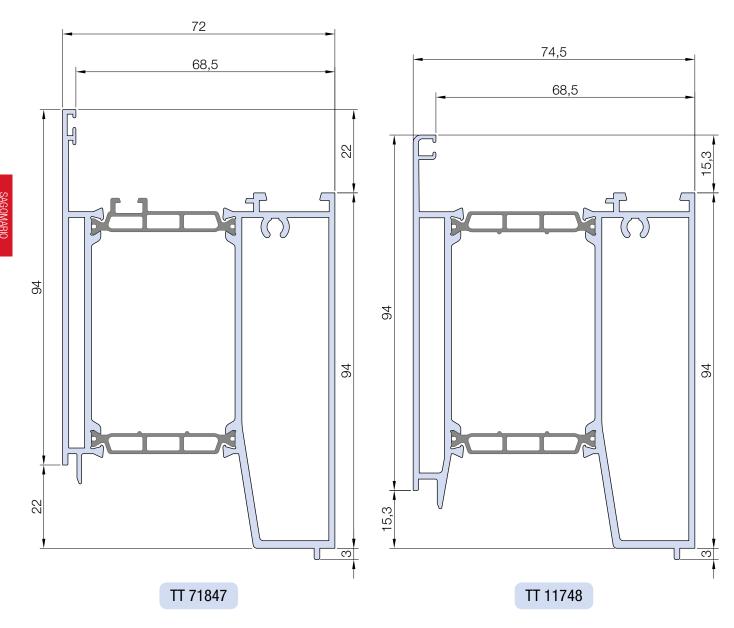






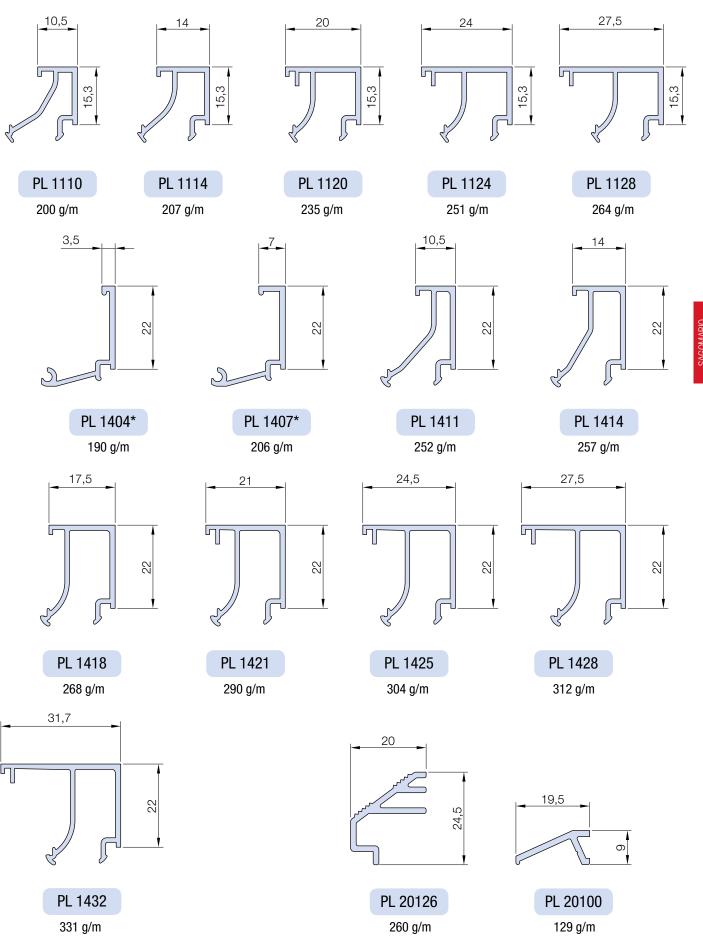






SISTEMA



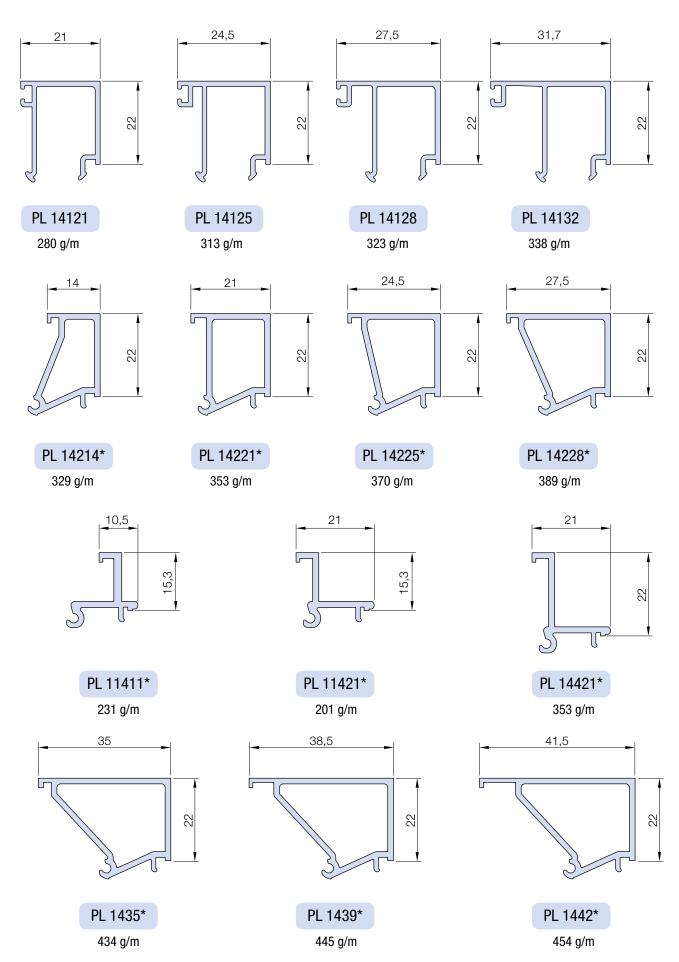


\* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/\* Use ACP 5027 always

PROFILI, ACCESSORI E GUARNIZIONI DI QUESTO CATALOGO SONO

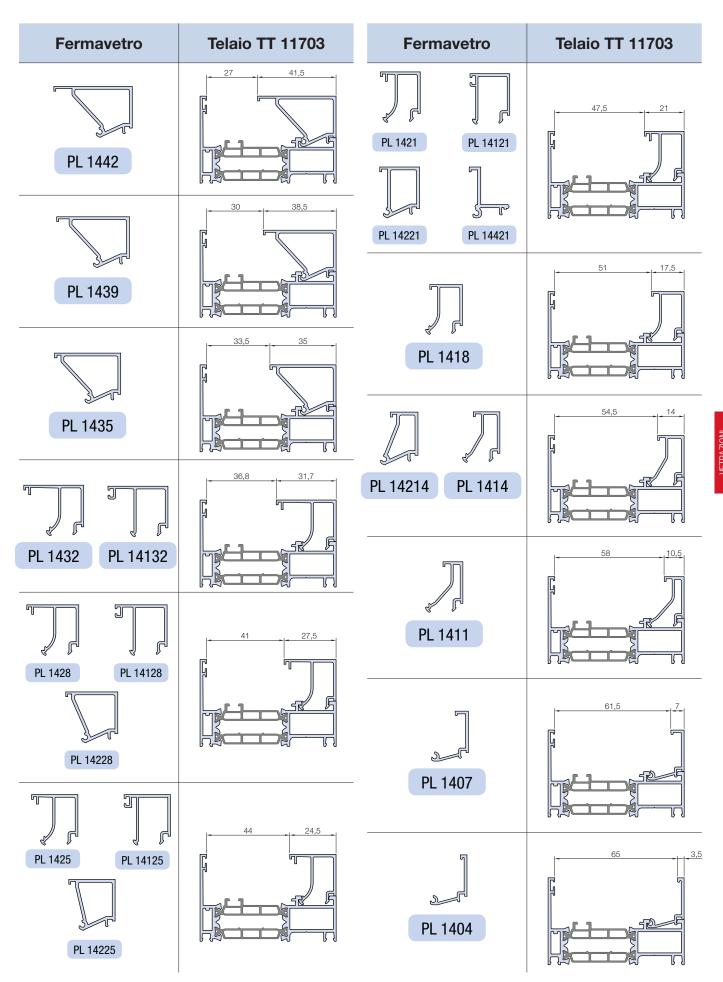
DI PROPRIETÀ DI ALSISTEM, TITOLARE DI TUTTI I DIRITTI DI ESCLUSIVA





<sup>\*</sup> UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/\* Use ACP 5027 always







| Fermavetro | Anta TT 11777 | Fermavetro | Telaio TT 12727 |
|------------|---------------|------------|-----------------|
| PL 1128    | 41 27,5       | PL 11411   | 58 10.5         |
| PL 1124    | 44,5          | PL 11421   | 47.5            |
| PL 1120    | 48,5          |            |                 |
| PL 1114    | 54,5          |            |                 |





| AC 2099      | Tappino chiudi foro Ø11,5mm  Hole-closing Ø11,5mm               |
|--------------|---|
| ACP 1000/50  | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 Screw with socket head    |
| ACP 1000/70  | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 Screw with socket head    |
| ACP 1000/80  | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 Screw with socket head    |
| ACP 1000/90  | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90<br>Screw with socket head |
| ACP 1000/100 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 Screw with socket head   |
| ACP 1000/110 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 Screw with socket head   |
| ACP 1000/120 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 Screw with socket head   |
| ACP 1000/130 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 Screw with socket head   |
| ACP 1000/150 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 Screw with socket head   |
| ACP 1000/180 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 Screw with socket head   |
| ACP 1000/210 | Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 Screw with socket head   |
| ACP 1001/50  | Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 Countersunk screw            |
| ACP 1001/70  | Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 Countersunk screw            |
| ACP 1001/80  | Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 Countersunk screw            |
| ACP 1001/90  | Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 Countersunk screw            |
| ACP 1001/100 | Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 Countersunk screw           |
| ACP 1001/110 | Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 Countersunk screw           |
| ACP 1001/120 | Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 Countersunk screw           |
| ACP 1001/130 | Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 Countersunk screw           |
| ACP 1001/150 | Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 Countersunk screw           |

|              | 10POSA  |
|--------------|---|
| ACP 1001/180 | Countersunk screw   |
| ACP 1001/210 | Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 Countersunk screw   |
| ACP 5001     | Vite Ø8mm per squadrette multifunzione ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 e ACP 5802  Screw Ø8mm for ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 and ACP 5802 multifunctional corner joints  |
| ACP 5005     | Cerniera componenti inox e piastrini premontati per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera  Hinge for flat frames right. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm            |
| ACP 5005 D   | Cerniera premontata destra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera  Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm   |
| ACP 5005 S   | Cerniera premontata sinistra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera  Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm |
| ACP 5006     | Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati per telai piani 3-wings hinge for flat frames, stainless steel components and pre-assembled plates  |
| ACP 5007     | Cerniera 3a anta componenti inox e piastrini premontati; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera  3rd leaf hinge. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm                                 |
| ACP 5007 D   | Cerniera 3a anta premontata destra; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera  3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate DX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm            |
| ACP 5007 S   | Cerniera 3a anta premontata sinistra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera  3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate SX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm          |
| ACP 5008     | Squadretta allineamento in acciaio inox  Alignement comer joint, stainless steel  |
| ACP 5010     | Cerniera vasistas doppio scatto  Double snap hinge for bottom hung  |
| ACP 5011     | Bracci sporgere telescopici a coppie Top-hinged telescopic arms for projected windows   |
| ACP 5012     | Cerniera vasistas scatto singolo<br>Hinge, single snap for bottom hung open in  |
| ACP 5013     | Cricchetto vasistas Awning/hopper window finger catch   |
| ACP 5016     | Braccio sganciabile inox Stainless steel releasable arm   |
| ACP 5017     | Cricchetto vasistas applicazione rapida in alluminio  Quick fitting finger catch  |
| ACP 5019     | Riscontro 3a chiusura Keeper for 3rd locking piece  |
| ACP 5021     | Kit 3a chiusura registrabile 3rd adjustable locking piece kit   |
| ACP 5022     | Catenacciolo in nylon Nylon bolt  |





| 100 500 1    | Incontro asta doppio in zama   |
|--------------|--|
| ACP 5024     | Double rod keeper in zamak   |
| ACP 5025     | Terminale asta in nylon Nylon rod terminal   |
| ACP 5026     | Piastrina sostegno anta<br>Plastic support for leaf  |
| ACP 5027     | Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto Glazing bead locking rubber strip for PL1404 and PL1407 and tubulars                          |
| ACP 5030     | Spina Ø3mm per squadrette ACP 62153 e ACP 62154 con manico Pin Ø3mm with grip for ACP 62153 and ACP 62154 multifunction corner joints          |
| ACP 5035     | Regolo a muro in nylon Nylon wall spacer   |
| ACP 5036     | Regolo a muro in metallo  Metal wall spacer  |
| ACP 5043     | Kit cerniere per anta abbinata telai piani (Complanare esterno Sormonto interno)  Hinge kit to combine leaf to flat frame                      |
| ACP 5045     | Blocchetti collegamento cremonese in zama Zamak connection pieces for cremonese handle   |
| ACP 5046/350 | Braccio ribalta 345/410mm Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Tilt window arm 345/410mm for ACP 50156 and ACP 50157                                 |
| ACP 5046/411 | Braccio ribalta 411/540mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Tilt window arm 411/540mm for ACP 50156 and ACP 50157                                |
| ACP 5046/541 | Braccio ribalta 541/1500mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Tilt & turn arm 541/1500mm for ACP 50156 and ACP 50157                              |
| ACP 5047     | Catenacci a leva in kit anta abbinata  Locking kit for combined leaf   |
| ACP 5049     | Braccio supplementare per L>1000mm  Additional window arm for L>1000mm   |
| ACP 5052     | Catenaccioli a spinta in kit in alluminio con eccentrico di registrazione per anta semifissa  Metal bolt kit for passive leaf                  |
| ACP 5053     | Giunzione astina per prolunga catenaccioli ACP 5052  Connection rod for extension bolt ACP 5052  |
| ACP 5056     | Kit chiusura supplementare orizzontale / fulcro  Horizontal additional kit   |
| ACP 5057     | Kit chiusura supplementare verticale  Vertical additional kit  |
| ACP 5058     | Rotella inserimento guarnizione centrale  Gasket fitting roller  |
| ACP 5069     | Cerniera 3 ali 3 a anta componenti inox e piastrini premontati 3-wings hinge for 3rd leaf, stainless steel components and pre-assembled plates |
| ACP 5081     | Incontro asta singolo in nylon<br>Nylon keeper single rod  |



| ACP 5082   | Incontro asta doppio in nylon<br>Nylon double rod keeper   |
|------------|--|
| ACP 5150/D | Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa destra braccio corto - portata max 100kg Tilt and turn windows kit SECRET serie. It is included concealed hinge for DX short arm - Max load 100kg           |
| ACP 5150/S | Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa sinistra braccio corto - portata max 100kg  Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for SX short arm - Max load 100kg       |
| ACP 5151/D | Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa destra braccio lungo - portata max 100kg Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included hidden hinge for DX long arm - Max load 100kg              |
| ACP 5151/S | Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa sinistra braccio lungo - portata max 100kg  Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included hidden hinge for SX long arm - Max load 100kg           |
| ACP 5152   | Incontro doppio in zama SECRET per finestra 2 ante battente  Zamak double keeper for casament window   |
| ACP 5153   | Braccio supplementare SECRET per L >1000mm da abbinare ad ACP 5151 SECRET additional window arm for ACP 5151, L>1000mm   |
| ACP 5154   | Rostro di chiusura regolabile per soluzione con cerniere a scomparsa SECRET Registrable beak for SECRET hinge  |
| ACP 5155   | Chiusura supplementare per cerniera scomparsa A/R SECRET. Si usa anche in orizzontale per L>1000mm e tra le cerniere per H>1200mm  Additional locking pièce for tilt & turn SECRET serie. L>1000mm, H>1200mm |
| ACP 5156   | Catenacciolo anta passiva in abbinamento ad anta ribalta SECRET  Bolt for passive leaf, SECRET tilt &turn mechanism  |
| ACP 5157   | Kit catenacci con manovra bidirezionale SECRET anta passiva  Bolt kit and SECRET bidirectional mechanism for passive leaf  |
| ACP 5158   | Incontro singolo in zama per catenacciolo superiore anta passiva ribalta SECRET, abbinare a ACP 5160  Zamak single keeper for SECRET passive tilt & turn mechanism   |
| ACP 5159   | Terminale in zama SECRET, finestre a battente  Zamak SECRET rod-end for casement windows   |
| ACP 5160   | Kit manovra antaribalta SECRET. Abbinare a ACP 5150 e ACP 5151 SECRET tilt and turn kit for ACP 5150 and ACP 5151  |
| ACP 5161/D | Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 100kg  SECRET concealed hinges, right - Max load 100kg   |
| ACP 5161/S | Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 100kg  SECRET concealed hinges, left - Max load 100kg  |
| ACP 5162/D | Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio corto - portata max 150kg  SECRET tilt and tum mechanism with concealed hinges, right, short arm - Max load 150kg                                |
| ACP 5162/S | Kit A/R con cerniera a scomparsa SECRET anta sinistra braccio corto - portata max 150kg  SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, short arm - Max load 150kg                              |
| ACP 5163/D | Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio lungo - portata max 150kg  SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, long arm - Max load 150kg                                |





| ACP 5163/S  | Kit A/R con cerniera a scomparsa SECRET anta sinistra braccio lungo - portata max 150kg  SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, long arm - Max load 150kg |
|-------------|--|
| ACP 5164/D  | Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 150kg<br>SECRET concealed hinges, right - Max load 150kg   |
| ACP 5164/S  | Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 150kg<br>SECRET concealed hinges, left - Max load 150kg  |
| AGP 5198    | Meccanismo martellina monodirezionale per A/R quadro 7mm  Martellina handles' monodirectional for A/R windows, 7mm   |
| AGP 5199    | Meccanismo martellina bidirezionale per battente quadro 7mm  Martellina handles' bidirectional mechanism, 7mm  |
| ACP 5800    | Spina per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 e<br>ACP 7001  Pin for ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 and ACP 7001 multifunction corner joints                   |
| ACP 6202    | Squadrette a bottone per tubolarità interna Press-type comer cleat for interior cavity   |
| ACP 6220    | Traverso inferiore 20mm Thermopro in PVC Thermopro PVC sill transom, 20mm  |
| ACP 6246/25 | Controtelaio Thermopro spalla 72mm, battuta 25 rifilabile  Thermopro subframe 72mm, beat 25  |
| ACP 6246/49 | Controtelaio Thermopro spalla 72mm battuta 49 rifilabile  Thermopro subframe 72mm, beat 49   |
| ACP 6249    | Traverso inferiore 40mm Thermopro in PVC Thermopro PVC sill transom  |
| ACP 6254    | Staffe per traverso ACP 6249 Transom bracket for ACP 6249  |
| ACP 6255    | Zanche per fissaggio del controtelaio ACP 6246 Clamps for fixing of subframe for ACP 6246  |
| ACP 6256    | Squadretta angolare per controtelaio ACP 6246  Corner cleat for ACP 6246   |
| ACP 6257    | Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6246  Alignment plate for ACP 6246  |
| ACP 6258    | Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6246 Reinforced bracket for ACP 6246   |
| ACP 6259    | Rinforzo tubolare aperto in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6246  Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6246  |
| ACP 7002    | Squadretta multifunzione 17,5x44mm  Multifunction corner cleat 17,5x44mm   |
| ACP 7207    | Cavallotto di allineamento scocca esterna profili dritti  External allignement clamp for plane profiles  |
| ACP 50128   | Cappetta scarico acqua in nylon<br>Nylon drainage plug, black  |

| ACP 50128C    | Cover in alluminio, da abbinare ad ACP 50128. Disponibile in tutte le finiture  Alluminium cover to ACP 50128  |
|---------------|--|
| ACP 50146/350 | Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180 Logical tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50180   |
| ACP 50146/411 | Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180  Logical tilt & turn arm 411/541mm for ACP 50180  |
| ACP 50146/541 | Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180  Logical tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50180  |
| ACP 50149     | Braccio supplementare per L>1000mm ribalta manovra logica  Logical tilti & turn additional arm for L>1000mm  |
| ACP 50156     | Kit anta ribalta per telai piani senza cremonese<br>Tilt & turn kit for flat frame, no cremonese handle  |
| ACP 50175     | Kit finestra battente 1 anta: blocchetti di collegamento, incontri, terminali asta, piastrino sostegno anta 1-leaf casement windows kit  |
| ACP 50176     | Cremonese Aurora monodirezionale con antirollio per anta ribalta e scorrevole parallelo Aurora cremonese monodirectional with anti-roll plates for tilt & turn and parallel sliding system |
| ACP 50180     | Kit anta ribalta fulcro orizzontale/manovra logica  Logical tilt & turn kit  |
| ACP 50200     | Cremonese Aurora bidirezionale completa di piastrini antirollio  Aurora cremonese doubledirectional handle with anti-roll plates   |
| ACP 50232     | Manico per cremonese Aurora ACP 50233  Handle for Aurora cremonese ACP 50233   |
| ACP 50233     | Cremonese Aurora bidirezionale, senza manico, completa di piastrino antirollio Aurora bidirectional cremonese with anti-roll plates, handle excluded                                       |
| ACP 50234     | Cremonese Aurora bidirezionale con chiave  Aurora bidirectional cremonese with key   |
| ACP 50235/D   | Cremonese Aurora monodirezionale destra con chiave Right monodirectional Aurora Cremonese handle with key  |
| ACP 50235/S   | Cremonese Aurora monodirezionale sinistra con chiave  Left monodirectional Aurora Cremonese handle with key  |
| ACP 50239     | Doppia maniglia Aurora per porte  Aurora double handle for door  |
| ACP 50241     | Basetta copricilindro per doppia maniglia Aurora Base for cylinder dust cap for Aurora double handle   |
| ACP 50252     | Martellina Aurora quadro 7mm Aurora martellina handle 7mm  |
| ACP 50253     | Martellina Aurora con chiave quadro 7mm Aurora martellina handle with key, 7mm   |
| ACP 50311     | Movimento monodirezionale per maniglia EXENS  EXENS handles' monodirectional mechanism   |



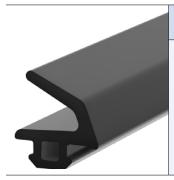


|           | Mayinganta bidiyarianala nay zazzielia EVENO   |
|-----------|--|
| ACP 50312 | Movimento bidirezionale per maniglia EXENS  EXENS bidirectional mechanism for EXENS handle   |
| ACP 50314 | Maniglia EXENS linea Aurora  Aurora EXENS handle   |
| ACP 50318 | Doppia maniglia EXENS linea Aurora per porte  Aurora EXENS double handle for door  |
| ACP 72179 | Tappo riporto centrale versione giunto aperto  Astragal plug open joint  |
| ACP 72180 | Tappo di riporto centrale versione matic  Matic version astragal plug  |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento con tiraggio a camme aletta esterna anta<br>Multifunctional comer joint for external allignement                                   |
| ACP 62153 | Squadretta multifunzione per tubolarità esterna normale  Multifunction comer cleat for external cavity   |
| ACP 62154 | Squadretta multifunzione per tubolarità esterna maggiorata  Multifunction comer cleat for external cavity  |
| ACP 62155 | Squadretta a cianfrinare o spianare  Corner cleat. Install with pin or by crimping   |
| ACP 62156 | Spina 8x11mm per squadretta ACP 62155 8x11mm pin for ACP 62155   |
| ACP 72686 | Tappo T all'italiana<br>T italian plug   |
| AGP 4000  | Guarnizione di battuta in EPDM  EPDM rabbet seal   |
| AGP 4002  | Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio  Wall-frame perimeter insulation seal   |
| AGP 4004  | Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare Rebate gasket in co-extruded EPDM  |
| AGP 4006  | Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione giunto aperto  Astragal seal, semi-fixed side, for internal gasket sealing version |
| AGP 4013  | Guarnizione vetro esterna in EPDM 2,5mm  EPDM external glazing seal 2,5mm  |
| AGP 4014  | Guarnizione vetro esterna in EPDM 4mm  EPDM external glazing seal 4mm  |
| AGP 4015  | Guarnizione acustica di battuta esterna, coestrusa con base rigida sostituibile  External rabbet acoustic gasket, co-extruded, with replaceable rigid base |
| AGP 4040  | Guarnizione chiudi cava 15mm color argento Frame recess cover strip 15mm and beat sliding version, silver color  |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per guarnizione di battuta AGP 4000  Wulcanized comer gasket for AGP 4000  |
| AGP 4099  | Guarnizione isolamento perimetrale telaio-controtelaio Frame-subframe perimeter insulating seal  |
|           | •  |

| AGP 40131   | Guarnizione sottovetro in polietilene espanso  Expanded polystyrene glazing strip  |
|-------------|--|
| AGP 4203    | Guarnizione vetro interna in 3mm filo fermavetro 3mm, inner glazing bead seal  |
| AGP 4204    | Guarnizione vetro interna in 4mm filo fermavetro  4mm, inner glazing bead seal   |
| AGP 4205    | Guarnizione vetro interna in 5mm filo fermavetro 5mm, inner glazing bead seal  |
| AGP 4206    | Guarnizione vetro interna in 6mm filo fermavetro 6mm, inner glazing bead seal  |
| AGP 5025    | Adesivo High Tack a base di MS polimero ad effetto ventosa bianco<br>High Tack MS Polymer adhesive sealant with suction effect - white   |
| AGP 5030/I  | Profilo portaintonaco per esterno con asole 250cm  Outdoor plaster profile   |
| AGP 5031    | Profilo portaintonaco per interno con asole 250cm Inner plaster profile  |
| AGP 5032    | Barriera al vapore per controtelaio ACP 6246  Vapor barrier for ACP 6246   |
| AGP 5033/15 | Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta BG1 beat sealing, 15mm   |
| AGP 5034/25 | Nastro precompresso per posa in battuta per sigillatura della spalla Band for laying batting, wall sealing   |
| AGP 5035/   | Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero, 290ml MS Polymer sealant  |
| AGP 5036    | Schiuma poliuretanica elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 Elastic polyurethane foam for ACP 6246  |
| AGP 5037    | Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore  PVC foam band for tramson and threshold  |
| AGP 6231    | Guarnizione sottovetro in espanso. Applicazione con biadesivo Seal under glass foam. Application with adhesive   |
| AGP 6502    | Guarnizione supplementare per soglia ribassata, da abbinare alla AGP 72172  Additional gasket for lowered threshold, to be combined with AGP 72172   |
| AGP 6280    | Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole  Side-hung frame/sliding frame interface seal   |
| AGP 7007    | Guarnizione vetro esterna da 3mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio  External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting |
| AGP 72172   | Guarnizione giunto aperto Open joint gasket  |
| AGP 72185   | Angolo vulcanizzato per AGP 72172  Comer joint for AGP 72172   |
| TAC 1000    | Astina in poliammide. Disponibile in grigio e nero PA rod. Available in color grey and black   |



### **ELENCO GUARNIZIONI**



#### **AGP 4000**

Guarnizione di battuta in EPDM Cfz: 400m

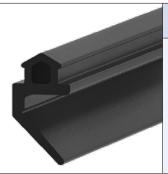
EPDM rabbet seal Pkg: 400m



#### **AGP 4014**

Guarnizione esterna in EPDM 4mm Cfz: 200m

EPDM external glazing seal, 4mm Pkg: 200m



#### **AGP 4002**

Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio Cfz: 200m

Wall-frame perimeter insulation seal Pkg: 200m



#### **AGP 4015**

Guarnizione acustica di battuta esterna, coestrusa con base rigida sostituibile Cfz: 750m

External rabbet acoustic gasket, co-extruded, with replaceable rigid base Pkg: 750m



#### **AGP 4004**

Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare Cfz: 300m

Rebate gasket in co-extruded EPDM Pkg: 300m



#### **AGP 4085**

Angoletto vulcanizzato per AGP 4000 Cfz: 400 pz

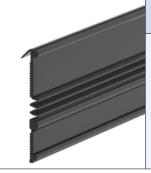
Vulcanized corner piece for AGP 4000 Pkg: 400pcs



#### **AGP 4006**

Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione giunto aperto Cfz: 200m

Astragal seal, semi-fixed side, for internal gasket sealing version Pkg: 200m



#### **AGP 4099**

Guarnizione isolamento perimetrale telaio-controtelaio Cfz: 50m

Frame-subframe perimeter insulating seal Pkg: 50m



#### **AGP 4013**

Guarnizione esterna in EPDM 2,5mm Cfz: 200m

EPDM external glazing seal 2,5mm Pkg: 200m



#### **AGP 6280**

Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole Cfz: 300m

Side-hung frame/sliding frame interface seal Pkg: 300m



#### **AGP 4203**

Guarnizione vetro interna, 3mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 200m

Inner glazing bead seal, 3mm Pkg: 200m



#### **AGP 7007**

Guarnizione vetro esterna da 3mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio Cfz: 250m

External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting Pkg: 250m



#### **AGP 4204**

Guarnizione vetro interna, 4mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 150m

Inner glazing bead seal, 4mm Pkg: 150m



#### **AGP 72172**

Guarnizione giunto aperto Cfz: 50m

Open joint gasket Pkg: 50m



#### **AGP 4205**

Guarnizione vetro interna, 5mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 120m

Inner glazing bead seal, 5mm Pkg: 120m



#### **AGP 72185**

Angolo vulcanizzato per AGP 72172 Cfz: 400 pz

Corner joint for AGP 72172 Pkg: 400 pcs



#### **AGP 4206**

Guarnizione vetro interna, 6mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 100m

Inner glazing bead seal, 6mm Pkg: 100m



#### **AGP 6502**

Guarnizione supplementare per soglia ribassata, da abbinare alla AGP 72172 Cfz: 50m

Additional seal for low threshold combined with AGP 72172 Pkg: 50m



#### **AGP 4040**

Guarnizione chiudi cava 15mm color argento Cfz: 100m

Frame recess cover strip 15mm and beat sliding version, silver color Pkg: 100m



#### **AGP 40131**

Guarnizione sottovetro in polietilene espanso Cfz: 100m

Expanded polystyrene glazing strip Pkg: 100m





#### **AGP 6231**

Guarnizione sottovetro in espanso.

Applicazione con biadesivo. Cfz: 100m

Seal under glass foam. Application with adhesive.
Pkg: 100m



#### **ACP 5035**

Regolo a muro in nylon Cfz: 250 pz

Nylon wall spacer Pkg: 250 pcs



#### **TAC 1000**

Astina in poliammide Disponibile in grigio e nero Cfz: 250m

PA rod. Available in color grey and black Pkg: 250m



#### **ACP 5036**

Regolo a muro in metallo Cfz: 100 pz

Metal wall spacer Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5058**

Rotella inserimento guarnizione centrale Cfz: 250 pz

Gasket fitting roller Pkg: 250 pcs



#### **ACP 50128**

Cappetta scarico acqua in nylon. Cfz: 100 pz

Nylon drainage plug Pkg: 100 pcs



#### AC 2099

Tappino chiudiforo Ø11,5 mm Cfz: 1000 pz

Hole-closing cap Ø11.5mm Pkg: 1000 pcs



#### **ACP 50128C**

Cover in alluminio, da abbinare ad ACP 50128. Disponibile in tutte le finiture, verniciate ed ossidate. Cfz: 100 pz

Alluminium cover to ACP 50128. Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5027**

Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto Cfz: 100 pz

Glazing bead locking rubber strip for PL1404 and PL1407 and tubulars Pkg: 100 pcs



#### **ACP 72179**

Tappo per riporto centrale versione giunto aperto Cfz: 20 cp

Astragal plug open joint Pkg: 20 pairs



Tappo per riporto centrale versione matic Cfz: 20 cp

Matic version astragal plug Pkg: 20 pairs



#### **ACP 5030**

Spina Ø3mm per squadrette ACP 50153 e ACP 50154 con manico Cfz: 400 pz

Pin Ø3mm with grip for ACP 50153 and ACP 50154 multifunction corner joints Pkg: 400 pcs



#### **ACP 72686**

Tappo T all'italiana Cfz: 50 cp

T italian plug Pkg: 50 pairs



#### **ACP 62155**

Squadretta a cianfrinare o spianare Cfz: 150 pz

Corner cleat. Install with pin or by crimping Pkg: 150 pcs

### ELENCO ACCESSORI PER GIUNZIONE



#### **ACP 5001**

Vite Ø8mm per squadrette multifunzione ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 e ACP 5802

Cfz: 1000 pz

Screw Ø8mm for ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 e ACP 5802 multifunctional corner joints Pkg: 1000 pcs



#### **ACP 62156**

Spina 8x11mm per squadretta ACP 62155 Cfz: 400 pz

8x1mm pin for ACP 62155 Pkg: 400 pcs



#### **ACP 5800**

Spina per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 e ACP 7001

Cfz: 1000 pz

Pin for ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 and ACP 7001 multifunctional corner joints Pkg: 1000 pcs



#### **ACP 6202**

Squadrette a bottone per tubolarità interna Cfz: 250 pz

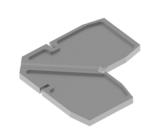
Press-type corner cleat for inner cavity Pkg: 250 pcs



#### **ACP 5008**

Squadretta allineamento in acciaio inox Cfz: 400 pz

Allignement corner joint, stainless steel Pkg: 400 pcs



#### **ACP 62154**

Squadretta multifunzione per tubolarità esterna maggiorata Cfz: 250 pz

Multifunction corner cleat for external oversized cavity Pkg: 250 pcs





#### **ACP 62153**

Squadretta multifunzione per tubolarità esterna normale Cfz: 200 pz

Multifunction corner cleat for external Pkg: 200 pcs



#### **ACP 50253**

Martellina Aurora con chiave quadro 7mm Cfz: 10 pz

Aurora martellina handle with key 7mm Pkg: 10 pcs



#### **ACP 62110**

Squadretta allineamento con tiraggio a camme aletta esterna anta Cfz: 250 pz

Multifunctional corner joint for external alignement Pkg: 250 pcs



#### **ACP 50200**

Cremonese Aurora bidirezionale completa di piastrini antirollio Cfz: 10 pz

Bidirectional cremonese Aurora handle with anti-roll plates Pkg: 10 pcs



#### **ACP 7002**

Squadretta multifunzione 17,5x44mm Cfz: 150 pz

Multifunction corner cleat, 17,5x44mm. Pkg: 150 pcs



#### **ACP 50234**

Cremonese Aurora bidirezionale con chiave Cfz: 10 pz

Aurora bidirectional cremonese handle with key Pkg: 10 pcs



#### **ACP 7207**

Cavallotto di allineamento scocca esterna profili dritti Cfz: 250dx - 250sx

External allignement clamp for plane profiles Pkg: 250dx-250sx



#### **ACP 50176**

Cremonese Aurora monodirezionale con antirollio per anta ribalta e scorrevole parallelo

Cfz: 10 pz

Aurora cremonese monodirectional with anti-roll plates for tilt & turn and parallel sliding system Pkg: 10 pcs





#### **ACP 50252**

Martellina Aurora quadro 7mm Cfz: 10 pz

Aurora Martellina handle 7mm Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50235/D**

Cremonese Aurora monodirezionale destra con chiave

Cfz: 10 pz

Right monodirectional Aurora cremonese handle with key Pkg: 10 pcs





#### **ACP 50235/S**

Cremonese Aurora monodirezionale sinistra con chiave Cfz: 10 pz

Left monodirectional Aurora cremonese handle with key Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50318**

Doppia maniglia EXENS linea Aurora per porte Cfz: 10 pz

Aurora EXENS double handle for door Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50233**

Cremonese Aurora bidirezionale, senza manico, completa di piastrini anti rollio

Cfz: 10 pz

Aurora cremonese bidirectional with anti roll plates, handle excluded Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50241**

Basetta copricilindro per doppia maniglia Aurora Cfz: 10 pz

Base for cylinder dust cap for Aurora double handle Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50232**

Manico per cremonese Aurora ACP 50233 Cfz: 20 pz

Cremonese Aurora handle for ACP 50233 Pkg: 20 pcs



#### **ACP 5022**

Catenacciolo in nylon Cfz: 100 pz

Bolt Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5045**

Blocchetti collegamento cremonese in zama Cfz: 160 pz

Zamak connection pieces for Cremonese handle Pkg: 160 pcs



#### **ACP 5025**

Terminale asta in nylon Cfz: 200 pz

Rod terminal Pkg: 200 pcs



#### **ACP 50314**

Maniglia EXENS linea Aurora Cfz: 1 pz

Aurora EXENS handle Pkg: 1 pcs



#### **ACP 5052**

Catenaccioli a spinta in kit in alluminio con eccentrico di registrazione per anta semifissa

Cfz: 20 pz

Metal bolt set Pkg: 20 pcs





#### **ACP 5053**

Giunzione astina per prolunga catenaccioli ACP 5052 Cfz: 100 pz

Connection rod for extension bolt ACP 5052 Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5019**

Riscontro 3a chiusura Cfz: 200 pz

Keeper for 3rd locking piece Pkg: 200 pcs



#### **ACP 50239**

Doppia maniglia Aurora per porte Cfz: 5 pz

Aurora double handle for door Pkg: 5 pcs



#### **ACP 5021**

Kit 3a chiusura registrabile Cfz: 100 pz

3rd adjustable locking piece kit Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5024**

Incontro asta doppio in zama Cfz: 400 pz

Zamak keeper double rod Pkg: 400 pcs



#### **ACP 5026**

Piastrina sostegno anta Cfz: 400 pz

Plastic support for leaf Pkg: 400 pcs



#### **ACP 5081**

Incontro asta singolo in nylon Cfz: 50 pz

Nylon keeper single rod Pkg: 50 pcs



#### **ACP 50312**

Movimento bidirezionale per maniglia EXENS Cfz: 1 pz

EXENS handles' bidirectional mechanism Pkg: 1 pcs



#### **ACP 5082**

Incontro asta doppio in nylon Cfz: 50 pz

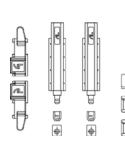
Nylon double rod keeper Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5199**

Meccanismo martellina bidirezionale per battente, quadro 7mm Cfz: 10 pz

Martellina handles' bidirectional mechanism, 7mm Pkg: 10 pcs



Kit finestra battente 1 anta: blocchetti di collegamento, incontri, terminali asta, piastrino sostegno anta Cfz: 200 kit

1-leaf casement windows kit Pkg: 200 kit



#### **ACP 5006**

Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati, per telai piani Cfz: 25 pz

3-wings hinge for flat frames, stainless steel components and pre-assembled Pkg: 25 pcs



#### **ACP 5005D**

Cerniera premontata destra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera Cfz: 50 pz

Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5007**

Cerniera 3 a anta componenti inox e piastrini premontati; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera Cfz: 50 pz

3rd leaf hinge. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5005S**

Cerniera premontata sinistra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera Cfz: 50 pz

Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5007S**

Cerniera 3 a anta premontata sinistra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera Cfz: 50 pz

3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate SX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5005**

Cerniera componenti inox e piastrini premontati per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera Cfz: 50 pz

Hinge for flat frames right. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5007D**

Cerniera 3 a anta premontata destra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera Cfz: 50 pz

3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate DX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hingers for h>1800mm Pkg: 50 pcs



Cerniera 3 ali 3a anta componenti inox e piastrini premontati Cfz: 25 pz

3-wings hinge for 3rd leaf, stainless steel components and pre-assembled plates Pkg: 25 pcs



#### **ACP 5011**

Bracci sporgere telescopici a coppie Cfz: 20 cp

Top-hinged telescopic arms for projected windows Pkg: 20 pairs



#### **ACP 5043**

Kit cerniere per anta abbinata telai piani (Sormonto interno) Cfz: 10 pz

Hinge kit to combine leaf to flat frame Pkg: 10 pcs



#### **ACP 5016**

Braccio sganciabile inox Cfz: 40 pz

Stainless steel releasable arm Pkg: 40 pcs



#### **ACP 5013**

Cricchetto vasistas in alluminio Cfz: 100 pz

Awning/hopper window finger catch Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5017**

Cricchetto vasistas applicazione rapida in alluminio Cfz: 50 pz

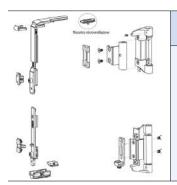
Quick fitting finger catch Pkg: 50 pcs



#### **ACP 5012**

Cerniera vasistas scatto singolo Cfz: 25 pz

Hinge, single snap for bottom hung open in Pkg: 25 pcs



#### **ACP 50156**

Kit anta ribalta per telai piani senza cremonese Cfz: 1 kit

Tilt & turn kit for flat frame, no cremonese handle Pkg: 1 kit



#### **ACP 5010**

Cerniera vasistas doppio scatto Cfz: 20 cp

Hinge, double snap for bottom hung Pkg: 20 pairs



#### ACP 5046/350

Braccio ribalta 345/410mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Cfz: 10 pz

Tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50156 and ACP 50157 Pkg: 10 pcs



#### ACP 5046/411

Braccio ribalta 411/540mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Cfz: 10 pz

Tilt & turn arm 411/540mm for ACP 50156 and ACP 50157 Pkg: 10 pcs



#### ACP 50146/541

Braccio ribalta manovra logica 541/1500mm. Abbinare ACP 50180 Cfz: 10 pz

Logical tilt & turn arm 541/1500mm for ACP 50180 Pkg: 10 pcs



#### ACP 5046/541

Braccio ribalta 541/1500mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Cfz: 10 pz

Tilt & turn arm 541/1500mm for ACP 50156 and ACP 50157 Pkg: 10 pcs



#### **ACP 5047**

Catenacci a leva in kit anta abbinata Cfz: 10 kit

Locking kit for combined leaf Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50180**

Kit anta ribalta fulcro orizzontale/manovra logica Cfz: 1 kit

Logical tilt & turn kit Pkg: 1 kit



#### **ACP 5049**

Braccio supplementare per L>1000mm Cfz: 10 pz

Additional arm for L>1000mm Pkg: 10 pcs



#### ACP 50146/350

Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180 Cfz: 10 pz

Logical tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50180 Pkg: 10 pcs



#### **ACP 50149**

Braccio supplementare per L>1000mm ribalta manovra logica Cfz: 10 pz

Logical tilt & turn additional arm for L>1000mm Pkg: 10 pcs



#### ACP 50146/411

Braccio ribalta manovra logica 411/540mm. Abbinare ACP 50180 Cfz: 10 pz

Logical tilt & turn arm 411/540mm for ACP 50180 Pkg: 10 pcs



#### **ACP 5056**

Kit chiusura supplementare orizzontale / fulcro orizzontale Cfz: 1 kit

Horizontal additional kit Pkg: 1 kit





Kit chiusura supplementare verticale Cfz: 1 kit

Vertical additional kit Pkg: 1 kit



#### **ACP 5151/S**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio lungo portata max 100kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, long arm Max load 100kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5198**

Meccanismo martellina monodirezionale per A/R, quadro 7mm Cfz: 10 pz

Monodirectional handle mechanism for A/R windows, 7mm Pkg: 10 pcs



#### **ACP 5151/D**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio lungo portata max 100kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, long arm Max load 100kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 50311**

Movimento monodirezionale per maniglia EXENS Cfz: 1 pz

EXENS handle monodirectional mechanism Pkg: 1 pcs



#### **ACP 5161/D**

Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 100kg Cfz: 10 kit

SECRET concealed hinges, right Max load 100kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5150/S**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio corto portata max 100kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, short arm Max load 100kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5161/S**

Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 100kg Cfz: 10 kit

SECRET concealed hinges, left Max load 100kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5150/D**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio corto portata max 100kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, short arm Max load 100kg Pkg: 10 kit



#### ACP 5162/D

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio corto portata max 150kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, short arm Max load 150kg Pkg: 10 kit

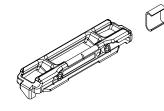




#### **ACP 5162/S**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio corto portata max 150kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, short arm Max load 150kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5152**

Incontro doppio in zama SECRET per finestra 2 ante battente Cfz: 100 pz

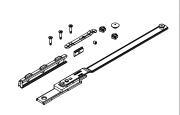
Zamak SECRET double keeper for casament window Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5163/D**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio lungo portata max 150kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, long arm Max load 150kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5153**

Braccio supplementare SECRET per L >1000mm da abbinare ad ACP 5151 Cfz: 5 kit

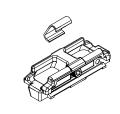
SECRET additional window arm for ACP 5151, L>1000mm Pkg: 5 kit



#### **ACP 5163/S**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio lungo portata max 150kg Cfz: 10 kit

SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, long arm Max load 150kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5158**

Incontro singolo in zama per catenacciolo superiore anta passiva ribalta SECRET, abbinare a ACP 5160 Cfz: 100 pz

Zamak single keeper for SECRET passive tilt & turn mechanism Pkg: 100 pcs



#### **ACP 5164/D**

Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 150kg Cfz: 10 kit

SECRET concealed hinges, right Max load 150kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5157**

Kit catenacci con manovra bidirezionale SECRET anta passiva Cfz: 10 pz

Bolt kit and SECRET bidirectional mechanism for passive leaf Pkg: 10 pcs



#### **ACP 5164/S**

Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 150kg Cfz: 10 kit

SECRET concealed hinges, left Max load 150kg Pkg: 10 kit



#### **ACP 5159**

Terminale in zama SECRET, finestre a battente Cfz: 40 pz

Zamak SECRET rod-end for casement windows Pkg: 40 pcs





#### **ACP 5160**

Kit manovra antaribalta SECRET. Abbinare a ACP 5150 e ACP 5151 Cfz: 10 pz

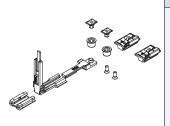
SECRET tilt and turn kit, for ACP 5150 and ACP 5151 Pkg: 10 pcs



#### **AGP 5031**

Profilo portaintonaco per interno con asole 250cm Cfz: 1 br

Inner plaster profile Pkg: 1 rod



#### **ACP 5155**

Chiusura supplementare per cerniera scomparsa A/R SECRET. Si usa anche in orizzontale per L >1000mm e tra le cerniere per H >1200mm

Cfz: 10 kit

Additional locking piece for SECRET tilt & turn mechanism. L>1000mm, H>1200mm

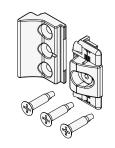
H> 1200111111 Pkg: 10 pcs



#### **AGP 5032**

Barriera vapore per controtelaio ACP 6246 Cfz: 30m

Vapor barrier for ACP 6246 Pkg: 30m



#### **ACP 5154**

Rostro di chiusura regolabile per soluzione con cerniere a scomparsa SECRET Cfz: 50 pz

Registrable beak for SECRET hinge Pkg: 50 pcs



#### AGP 5034/25

Nastro precompresso per posa in battuta per sigillatura della spalla Cfz: 7m

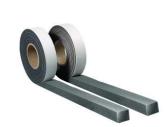
Band for laying batting, wall sealing Pkg: 7m



#### **ACP 5156**

Catenacciolo anta passiva in abbinamento ad anta ribalta SECRET Cfz: 10 pz

Bolt for passive leaf, SECRET tilt & turn mechanism Pkg: 10 pcs



#### AGP 5033/15

Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta Cfz: 15m

BG1 beat sealing, 15mm Pkg: 15m





#### **AGP 5030/I**

Profilo portaintonaco per esterno con asole 250cm Cfz: 1 br

Outdoor plaster profile Pkg: 1 rod



#### **AGP 5036**

Schiuma poliuretanica elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz

Elastic polyurethane foam for ACP 6246 Pkg: 1 pcs





#### **AGP 5037**

Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore Cfz: 20m

PVC foam band for tramson e threshold Pkg: 20m



#### **ACP 6249**

Traverso inferiore 40mm Thermopro in PVC Cfz: 3m

Thermopro PVC sill transom Pkg: 3m



#### AGP 5035/...

Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o Cfz: 1 pz

MS Polymer Sealant Pkg: 1 pcs



#### **ACP 6220**

Traverso inferiore 20mm Thermopro in PVC Cfz: 3m

Thermopro PVC sill transom 20mm Pkg: 3m



#### **AGP 5025**

Adesivo High Tack a base di MS polimero ad effetto ventosa bianco Cfz: 12 pz

High Tack MS Polymer adhesive sealant with suction effect - white Pkg: 12 pcs



#### **ACP 6254**

Staffe per traverso ACP 6249 Cfz: 1 pz

Transom bracket for ACP 6249 Pkg: 1 pcs



#### ACP 6246/25

Controtelaio Thermopro 72mm, battuta 25 rifilabile Cfz: 3m

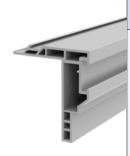
Thermopro Subframe 72mm, beat 25 Pkg: 3m



#### **ACP 6260**

Staffe per traverso ACP 6220 Cfz: 1 pz

Transom bracket for ACP 6220 Pkg: 1 pcs



#### ACP 6246/49

Controtelaio Thermopro 72mm, battuta 49 rifilabile Cfz: 3m

Thermopro Subframe 72mm, beat 49 Pkg: 3m



#### **ACP 6257**

Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz

Alignment plate for ACP 6246 Pkg: 1 pcs



Zanche per fissaggio del controtelaio per ACP 6246 Cfz: 1 pz

Clamps for fixing of subframe for ACP 6246 Pkg: 1 pcs



#### **ACP 6258**

Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz

Reinforced bracket for ACP 6246 Pkg: 1 pcs



#### **ACP 6256**

Squadretta angolare per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz

Corner cleat for ACP 6246 Pkg: 1 pcs



#### **ACP 6259**

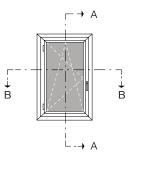
Rinforzo tubolare aperto in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz

Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6246 Pkg: 1 pcs

## ELENCO ACCESSORI THERMOPOSA

| ACP 1000/50  | ACP 1000/70  | ACP 1000/80  | ACP 1000/90  |
|--|--|--|--|
| Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x50<br>Cfz: 100 pz  | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x70<br>Cfz: 100 pz  | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x80<br>Cfz: 100 pz  | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x90<br>Cfz: 100 pz  |
| Screw with socket head<br>Pkg: 100 pcs                   |
| ACP 1000/100   | ACP 1000/110   | ACP 1000/120   | ACP 1000/130   |
| Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x100<br>Cfz: 100 pz | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x110<br>Cfz: 100 pz | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x120<br>Cfz: 100 pz | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x130<br>Cfz: 100 pz |
| Screw with socket head<br>Pkg: 100 pcs                   |
| ACP 1000/150   | ACP 1000/180   | ACP 1000/210   |  |
| Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x150<br>Cfz: 100 pz | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x180<br>Cfz: 100 pz | Vite TORX testa<br>cilindrica T30 7,5x210<br>Cfz: 100 pz |  |
| Screw with socket head<br>Pkg: 100 pcs                   | Screw with socket head<br>Pkg: 100 pcs                   | Screw with socket head<br>Pkg: 100 pcs                   |  |

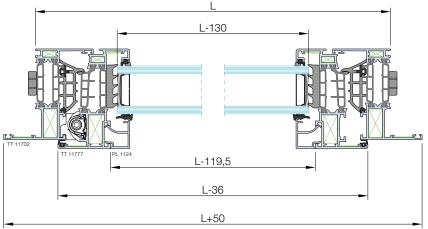
| ACP 1001/50         | ACP 1001/70         | ACP 1001/80         | ACP 1001/90         |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Vite TORX testa     | Vite TORX testa     | Vite TORX testa     | Vite TORX testa     |
| svasata T30 7,5x50  | svasata T30 7,5x70  | svasata T30 7,5x80  | svasata T30 7,5x90  |
| Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         |
| Countersunk screw   | Countersunk screw   | Countersunk screw   | Countersunk screw   |
| Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        |
| ACP 1001/100        | ACP 1001/110        | ACP 1001/120        | ACP 1001/130        |
| Vite TORX testa     | Vite TORX testa     | Vite TORX testa     | Vite TORX testa     |
| svasata T30 7,5x100 | svasata T30 7,5x110 | svasata T30 7,5x120 | svasata T30 7,5x130 |
| Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         |
| Countersunk screw   | Countersunk screw   | Countersunk screw   | Countersunk screw   |
| Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        |
| ACP 1001/150        | ACP 1001/180        | ACP 1001/210        |                     |
| Vite TORX testa     | Vite TORX testa     | Vite TORX testa     |                     |
| svasata T30 7,5x150 | svasata T30 7,5x180 | svasata T30 7,5x210 |                     |
| Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         | Cfz: 100 pz         |                     |
| Countersunk screw   | Countersunk screw   | Countersunk screw   |                     |
| Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        | Pkg: 100 pcs        |                     |



## Window Finestra 1 leaf lift & turn 1 anta ribalta

## Glass list Distinta vetri

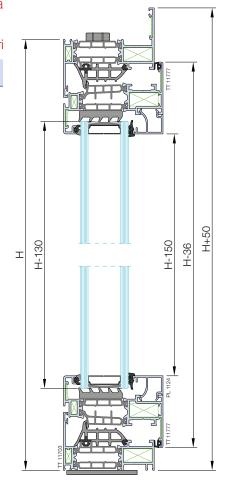
| Pezzi | L     | Н     |
|-------|-------|-------|
| 1     | L-130 | H-130 |



#### Sez. B-B

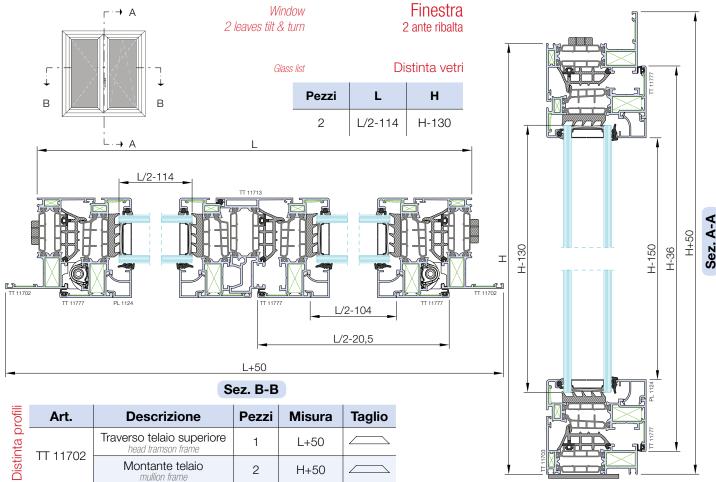


| ioni                 | Art.              | Descrizione                             | Pezzi  | Misura         |
|----------------------|-------------------|---|--------|----------------|
| guarniz              | AGP 4000 <b>(</b> | Battuta  wall seal                      | 2 2    | L-36<br>H-36   |
| Distinta guarnizioni | AGP 6231          | Sottovetro  glazing strip               | 2<br>2 | L-112<br>H-112 |
|                      | AGP 72172         | Pinna giunto aperto                     | 2<br>2 | L-116<br>H-116 |
| Gaskets' list        | AGP 7007          | Vetro esterno  external glass gasket    | 2<br>2 | L-136<br>H-136 |
|                      | Dipende dal vetro | Vetro interno  internal glass gasket    | 2<br>2 | L-136<br>H-136 |
|                      | AGP 5034/25       | Isolamento spalla                       | 2<br>1 | H<br>L         |
|                      | AGP 5037          | Isolamento soglia  threshold insulation | 1      | L              |



| Art.      | Descrizione  | Q.tà   |
|-----------|--|--------|
| ACP 6202  | Squadretta a bottone press-type corner joint                           |        |
| ACP 62153 | Squadretta multifunzione multifunctional corner joint                  | 8 pz   |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento<br>alignment corner joint                      | 4 pz   |
| ACP 5008  | ACP 5008 Squadretta all. inox alignment corner joint                   |        |
| ACP 5150  | Kit a/r cerniera a scomparsa a/r set concealed hinge                   | 1 kit  |
| ACP 50314 | EXENS linea Aurora<br>EXENS Aurora serie                               | 1pz    |
| ACP 5160  | Kit manovra<br>handle set  | 1 kit  |
| ACP 5036  | Regolo muro in metallo<br>metal wall spacer                            | 6/8 pz |
| ACP 5030  | Spina per ACP 62153<br>pin for ACP 62153                               | 16 pz  |
| AGP 72185 | Angolo vulcanizzato<br>vulcanized corner gasket                        | 4 pz   |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per AGP 4000 vulcanized corner gasket for AGP 4000 | 4 pz   |



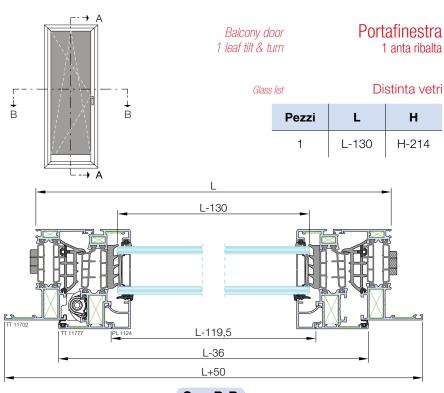


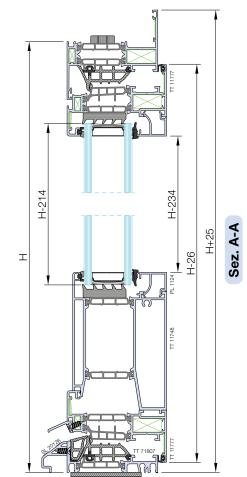
Distinta accessori

| Art.     | Descrizione                                  | Pezzi | Misura   | Taglio |
|----------|--|-------|----------|--------|
| TT 11702 | Traverso telaio superiore head tramson frame | 1     | L+50     |        |
| 11 11702 | Montante telaio<br>mullion frame             | 2     | H+50     |        |
| TT 11703 | Traverso telaio inferiore 1 L                |       |          |        |
| TT 11777 | Traverso anta<br>tramson leaf                | 4     | L/2-20.5 |        |
|          | Montante anta<br>mullion leaf                | 4     | H-36     |        |
| DI 1104  | Traverso fermavetro transom glazing bead     | 4     | L/2-104  |        |
| PL 1124  | Montante fermavetro mullion glazing bead     | 4     | H-150    |        |
| TT 11T13 | Riporto centrale<br>central cap              | 1     | H-106    |        |

| CGII              | uar cap                                      |        |                  |
|-------------------|--|--------|------------------|
| Art.              | Descrizione                                  | Pezzi  | Misura           |
| AGP 4000 <b>(</b> | Battuta<br>wall seal                         | 4 3    | L/2-20.5<br>H-36 |
| AGP 6231          | Sottovetro  glazing strip                    | 4<br>4 | L/2-97<br>H-112  |
| AGP 72172         | Pinna giunto aperto                          | 2 3    | L-116<br>H-116   |
| AGP 7007          | Vetro esterno<br>external glass gasket       | 4<br>4 | L/2-121<br>H-136 |
| Dipende dal vetro | Vetro interno<br>internal glass gasket       | 4<br>4 | L/2-121<br>H-136 |
| AGP 4006 <b>*</b> | Battuta riporto<br>centrale<br>rabbet gasket | 1      | H-106            |
| AGP 5034/25       | Isolamento spalla side insulation            | 2      | H<br>L           |
| AGP 5037          | Isolamento soglia threshold insulation       | 1      | L                |

| Art.      | Descrizione  | Q.tà   |
|-----------|--|--------|
| ACP 6202  | Squadretta a bottone press-type corner joint                           | 12pz   |
| ACP 62153 | Squadretta multifunzione multifunctional corner joint                  |        |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento<br>alignment corner joint                      | 8 pz   |
| ACP 5008  | Squadretta all. inox alignment corner joint                            | 10 pz  |
| ACP 5160  | Kit manovra<br>handle set  | 1 kit  |
| ACP 50314 | EXENS linea Aurora<br>Aurora martellina handle mechanism               | 1pz    |
| ACP 5157  | Kit catenacci bidirezionali  handle bidirection set                    | 1 kit  |
| ACP 5030  | Spina per ACP 62153<br>pin for ACP 62153                               | 24 pz  |
| ACP 5150  | Kit a/r cerniera a scomparsa a/r set concealed hinge                   | 1 kit  |
| ACP 5158  | Incontro superiore anta<br>passiva<br>top gahthering passive leaf      | 1 pz   |
| ACP 5161  | Kit cerniera anta passiva<br>hinge passive leaf set                    | 1 kit  |
| ACP 5036  | Regolo muro in metallo<br>metal wall spacer                            | 6/8 pz |
| ACP 72179 | Tappo di riporto centrale plug for central connection profile          | 1 cp   |
| AGP 72185 | Angolo vulcanizzato  vulcanized corner                                 | 4 pz   |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per AGP 4000 vulcanized corner gasket for AGP 4000 | 6 pz   |





| Sez. B | -В |
|--------|----|
|--------|----|

| Art.                  | Descrizione                                  | Pezzi | Misura  | Taglio |
|-----------------------|--|-------|---------|--------|
| TT 11702              | Traverso telaio superiore head tramson frame | 1     | L+50    |        |
|                       | Montante telaio<br>mullion frame             | 2     | H+25    |        |
| TT 71807              | Soglia<br>Threshold                          | 1     | L-39    |        |
| TT 11777              | Traverso anta<br>tramson leaf                | 2     | L-36    |        |
| 11 11///              | Montante anta<br>mullion leaf                | 2     | H-26    |        |
| PL 1124               | Traverso fermavetro transom glazing bead     | 2     | L-119.5 |        |
| FL 1124               | Montante fermavetro mullion glazing bead     | 2     | H-234   |        |
| SL 20126              | Rinforzo soglia ribassata low threshold      | 1     | L       |        |
| SL 20100 Gocciolatoio |  | 1     | L-102   |        |
| TT 11748              | Zoccolo riportato fitted base                | 1     | L-110.5 |        |

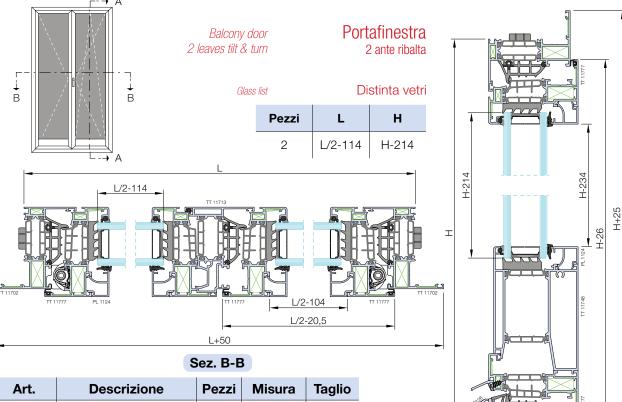
Distinta profili

Profiles' list

| ioni                 | Art.              |   | Descrizione                                       | Pezzi  | Misura           |
|----------------------|-------------------|---|---|--------|------------------|
| Jarniz               | AGP 4000          | ) | Battuta<br>wall seal                              | 2<br>2 | L-36<br>H-26     |
| Distinta guarnizioni | AGP 6231          |   | Sottovetro<br>glazing strip                       | 2<br>2 | L-112<br>H-196   |
| Disti                | AGP 72172         | A | Pinna giunto aperto<br>central rabbet             | 2<br>2 | L-116<br>H-107.5 |
| Saskets' list        | AGP 7007          | A | Vetro esterno<br>external glass gasket            | 2<br>2 | L-136<br>H-220   |
| Gaske                | Dipende dal vetro | 7 | Vetro interno<br>internal glass gasket            | 2<br>2 | L-136<br>H-220   |
|                      | AGP 6502          | 7 | Guarnizione<br>supplementare<br>additional gasket | 1      | L-116            |
|                      | AGP 5034/25       |   | Isolamento spalla side insulation                 | 2<br>1 | H<br>L           |
|                      | AGP 5037          |   | Isolamento soglia threshold insulation            | 1      | L                |

| Art.      | Descrizione   | Q.tà   |
|-----------|---|--------|
| ACP 6202  | Squadretta a bottone press-type corner joint                                    | 6 pz   |
| ACP 62153 | ACP 62153 Squadretta multifunzione multifunctional corner joint                 |        |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento<br>alignment comer joint                                | 4 pz   |
| ACP 5008  | Squadretta all. inox alignment corner joint                                     | 6 pz   |
| ACP 5150  | Kit a/r cerniera a scomparsa<br>a/r set concealed hinge                         | 1 kit  |
| ACP 50314 | EXENS linea Aurora<br>EXENS Aurora serie  | 1pz    |
| ACP 5160  | Kit manovra<br>handle set   | 1 kit  |
| ACP 5036  | Regolo muro in metallo<br>metal wall spacer                                     | 6/8 pz |
| ACP 5030  | Spina per ACP 62153<br>pin for ACP 62153  | 12 pz  |
| AGP 72185 | Angolo vulcanizzato vulcanized corner   | 4 pz   |
| ACP 5155  | Chiusura supplementare per<br>H>1200mm<br>additional locking piece for H>1200mm | 1 kit  |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per AGP 4000 vulcanized corner gasket for AGP 4000          | 4 pz   |

Accessories' list



Distinta accessori

| Art.     | Descrizione                              | Pezzi | Misura   | Taglio |
|----------|--|-------|----------|--------|
| TT 11702 | Traverso telaio superiore                | 1     | L+50     |        |
| 11 11702 | Montante telaio                          | 2     | H+25     |        |
| TT 71807 | Soglia<br>Threshold                      | 1     | L-39     |        |
| TT 11777 | Traverso anta<br>tramson leaf            | 4     | L/2-20.5 |        |
| TT 11777 | Montante anta<br>mullion lear            | 4     | H-26     |        |
| TT 11713 | Riporto centrale                         | 1     | H-96     |        |
| PL 1124  | Traverso fermavetro transom glazing bead | 4     | L/2-104  |        |
| PL 1124  | Montante fermavetro                      | 4     | H-234    |        |
| SL 20126 | Rinforzo soglia ribassata                | 1     | L        |        |
| SL 20100 | Gocciolatoio drip                        | 1     | L-102    |        |
| TT 11748 | Zoccolo riportato fitted base            | 1     | L/2-95   |        |
|          |  |       |          |        |

| I IIII             | u base  |       | <u> </u> |
|--------------------|---|-------|----------|
| Art.               | Descrizione                                       | Pezzi | Misura   |
| AGP 4000 <b></b>   | Battuta   | 4     | L/2-20.5 |
| AGP 4000 <b>P</b>  | wall seal   | 3     | H-26     |
| ACD GOOT & & & & & | Sottovetro  | 4     | L/2-97   |
| AGP 6231           | glazing strip                                     | 4     | H-196    |
| ACD 70170          | Pinna giunto aperto                               | 2     | L-116    |
| AGP 72172          | central rabbet                                    | 3     | H-107.5  |
| AGP 7007           | Vetro esterno                                     | 4     | L/2-121  |
| AGP 7007           | external glass gasket                             | 4     | H-220    |
| Dipende            | Vetro interno                                     | 4     | L/2-121  |
| dal vetro          | internal glass gasket                             | 4     | H-220    |
| AGP 6502           | Guarnizione<br>supplementare<br>additional gasket | 1     | L-116    |
| AGP 4006           | Battuta riporto centrale rabbet central gasket    | 1     | H-96     |
| AGP 5034/25        | Isolamento spalla                                 | 2     | Н        |
| AGF 3034/23        | side insulation                                   | 1     | L        |
| AGP 5037           | Isolamento soglia threshold insulation            | 1     | L        |

| Art.      | Descrizione   | Q.tà   |
|-----------|---|--------|
| ACP 6202  | Squadretta a bottone press-type corner joint                                    | 10 pz  |
| ACP 62153 | Squadretta multifunzione multifunctional corner joint                           | 10 pz  |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento<br>alignment corner joint                               | 8 pz   |
| ACP 5008  | Squadretta all. inox alignment corner joint                                     | 10 pz  |
| ACP 5150  | Kit a/r cerniera a scomparsa a/r set concealed hinge                            | 1 kit  |
| ACP 50314 | EXENS linea Aurora<br>EXENS Aurora serie  | 1pz    |
| ACP 5160  | Kit manovra<br>handle set   | 1 kit  |
| ACP 5157  | Kit catenacci bidirezionali  handle bidirection set                             | 1 kit  |
| ACP 5161  | Kit cerniera anta passiva<br>hinge passive leaf set                             | 1 kit  |
| ACP 5158  | Incontro superiore anta<br>passiva<br>top gahthering passive leaf               | 1 pz   |
| ACP 5036  | Regolo muro in metallo<br>metal wall spacer                                     | 6/8 pz |
| ACP 72179 | Tappo per riporto centrale<br>central plug                                      | 1 cp   |
| ACP 5030  | Spina per ACP 62153<br>pin for ACP 62153  | 20 pz  |
| AGP 72185 | Angolo vulcanizzato vulcanized corner   | 4 pz   |
| ACP 5155  | Chiusura supplementare per<br>H>1200mm<br>additional locking piece for H>1200mm | 1 kit  |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per AGP 4000<br>vulcanized corner gasket for AGP 4000       | 6 pz   |

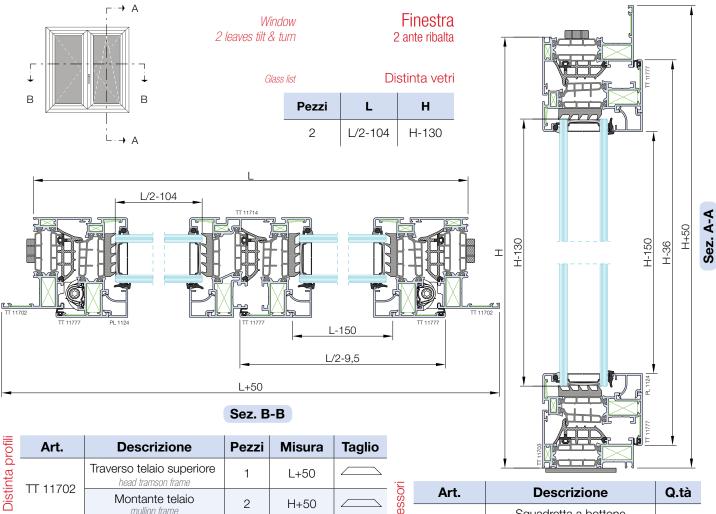
Distinta guarnizioni

Gaskets' list

Distinta profili

Profiles' list

# ECO-SLIM727



Distinta accessori

Accessories' list

|          | Art.     | Descrizione                                    | Pezzi | Misura   | Taglio |
|----------|----------|--|-------|----------|--------|
| <u>}</u> | TT 11702 | Traverso telaio superiore  head tramson frame  | 1     | L+50     |        |
|          |          | Montante telaio mullion frame                  | 2     | H+50     |        |
|          | TT 11703 | Traverso telaio inferiore buttom transom frame | 1     | L        |        |
|          | TT 11777 | Traverso anta<br>tramson leaf                  | 4     | L/2-9.5  |        |
|          |          | Montante anta<br>mullion leaf                  | 3     | H-36     |        |
|          | TT 11714 | Montante T all'italiana<br>transom italian T   | 1     | H-14     |        |
|          | PL 1124  | Traverso fermavetro transom glazing bead       | 4     | L/2-93.5 |        |
|          |          | Montante fermavetro mullion glazing bead       | 4     | H-150    |        |

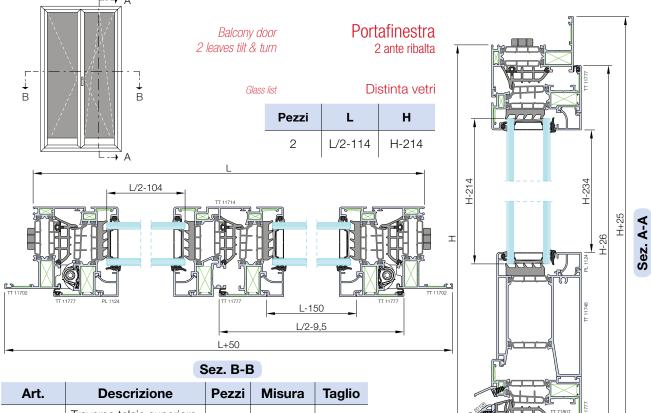
Profiles' list

| zioni         | Art.              | Descrizione                             | Pezzi  | Misura           |
|---------------|-------------------|---|--------|------------------|
| guarnizioni   | AGP 4000 <b>(</b> | Battuta<br>wall seal                    | 4<br>3 | L/2-9.5<br>H-36  |
| Distinta ç    | AGP 6231          | Sottovetro<br>glazing strip             | 4<br>4 | L/2-86<br>H-112  |
| 7             | AGP 72172         | Pinna giunto aperto central rabbet      | 2 3    | L-116<br>H-116   |
| saskets' list | AGP 7007          | Vetro esterno<br>external glass gasket  | 4<br>4 | L/2-107<br>H-136 |
| 9             | Dipende dal vetro | Vetro interno<br>internal glass gasket  | 4<br>4 | L/2-107<br>H-136 |
|               | AGP 5034/25       | Isolamento spalla side insulation       | 2      | H<br>L           |
|               | AGP 5037          | Isolamento soglia  threshold insulation | 1      | L                |

| Art.      | Art. Descrizione   |        |
|-----------|--|--------|
| ACP 6202  | Squadretta a bottone press-type corner joint                           | 12 pz  |
| ACP 62153 | Squadretta multifunzione multifunctional corner joint                  | 12 pz  |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento<br>alignment corner joint                      | 8 pz   |
| ACP 5008  | Squadretta all. inox alignment comer joint                             | 8 pz   |
| ACP 50314 | EXENS linea Aurora<br>EXENS Aurora serie                               | 1pz    |
| ACP 5158  | Incontro superiore anta<br>passiva<br>top gahthering passive leaf      | 1 pz   |
| ACP 5150  | Kit a/r cerniera a scomparsa<br>a/r set concealed hinge                | 1 kit  |
| ACP 5160  | Kit manovra<br>handle set  | 1 kit  |
| ACP 5157  | Kit catenacci bidirezionali<br>handle bidirection set                  | 1 kit  |
| ACP 5161  | Kit cerniera anta passiva<br>hinge passive leaf set                    | 1 kit  |
| ACP 5036  | Regolo muro in metallo<br>metal wall spacer                            | 6/8 pz |
| ACP 72686 | Tappo per T all'italiana<br>italian T plug                             | 1 cp   |
| ACP 5030  | Spina per ACP 62153<br>pin for ACP 62153                               | 24 pz  |
| AGP 72185 | Angolo vulcanizzato vulcanized corner                                  | 4 pz   |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per AGP 4000 vulcanized corner gasket for AGP 4000 | 6 pz   |

Distinta profili





Accessories' list

| Ai ti    | Descrizione                                  | I CZZI  | wiisara  | lugilo |
|----------|--|---------|----------|--------|
| TT 11702 | Traverso telaio superiore head tramson frame | 1       | L+50     |        |
| 11 11702 | Montante telaio<br>mullion frame             | 2       | H+25     |        |
| TT 71807 | Soglia<br>Threshold                          | 1       | L-39     |        |
| TT 11777 | Traverso anta tramson leaf                   | 4 1//-9 | L/2-9.5  |        |
|          | Montante anta<br>mullion leaf                | 3       | H-26     |        |
| TT 11714 | Montante T all'italiana central cap          | 1       | H-4      |        |
| PL 1124  | Traverso fermavetro transom glazing bead     | 4       | L/2-93.5 |        |
| PL 1124  | Montante fermavetro mullion glazing bead     | 4       | H-234    |        |
| SL 20126 | Rinforzo soglia ribassata low threshold      | 1       | L        |        |
| SL 20100 | Gocciolatoio<br>drip                         | 1       | L-102    |        |
| TT 11748 | Zoccolo riportato fitted base                | 1       | L/2-84   |        |

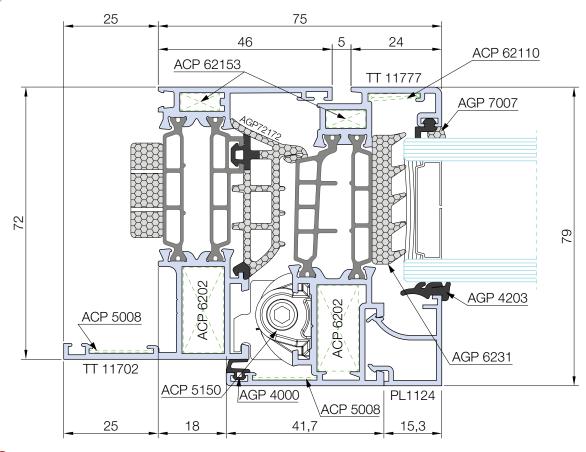
| IIILE             |   |        |                  |
|-------------------|---|--------|------------------|
| Art.              | Descrizione                                       | Pezzi  | Misura           |
| AGP 4000 <b>(</b> | Battuta<br>wall seal                              | 4 3    | L/2-9.5<br>H-26  |
| AGP 6231          | Sottovetro<br>glazing strip                       | 4<br>4 | L/2-86<br>H-196  |
| AGP 72172         | Pinna giunto aperto<br>central rabbet             | 2<br>3 | L-116<br>H-107.5 |
| AGP 7007          | Vetro esterno<br>external glass gasket            | 4 4    | L/2-107<br>H-220 |
| Dipende dal vetro | Vetro interno<br>internal glass gasket            | 4 4    | L/2-107<br>H-220 |
| AGP 6502          | Guarnizione<br>supplementare<br>additional gasket | 1      | L-116            |
| AGP 5034/25       | Isolamento spalla side insulation                 | 2<br>1 | H<br>L           |
| AGP 5037          | Isolamento soglia threshold insulation            | 1      | L                |

| Art.      | Art. Descrizione  |        |
|-----------|---|--------|
| ACP 6202  | Squadretta a bottone press-type corner joint                                    | 10 pz  |
| ACP 62153 | Squadretta multifunzione multifunctional corner joint                           | 10 pz  |
| ACP 62110 | Squadretta allineamento<br>alignment corner joint                               | 8 pz   |
| ACP 5008  | Squadretta all. inox alignment comer joint                                      | 8 pz   |
| ACP 5150  | Kit a/r cerniera a scomparsa a/r set concealed hinge                            | 1 kit  |
| ACP 5158  | Incontro superiore anta passiva top gahthering passive leaf                     | 1 pz   |
| ACP 50314 | EXENS linea Aurora<br>EXENS Aurora serie  | 1pz    |
| ACP 5160  | Kit manovra<br>handle set   | 1 kit  |
| ACP 5157  | Kit catenacci bidirezionali handle bidirection set                              | 1 kit  |
| ACP 5161  | Kit cerniera anta passiva<br>hinge passive leaf set                             | 1 kit  |
| ACP 5036  | Regolo muro in metallo<br>metal wall spacer                                     | 6/8 pz |
| ACP 72686 | Tappo per T all'italiana<br>italian T plug                                      | 1 cp   |
| ACP 5030  | Spina per ACP 62153<br>pin for ACP 62153  | 20 pz  |
| AGP 72185 | Angolo vulcanizzato vulcanized corner   | 4 pz   |
| ACP 5155  | Chiusura supplementare per<br>H>1200mm<br>additional locking piece for H>1200mm | 1 kit  |
| AGP 4085  | Angolo vulcanizzato per AGP 4000 vulcanized corner gasket for AGP 4000          | 6 pz   |



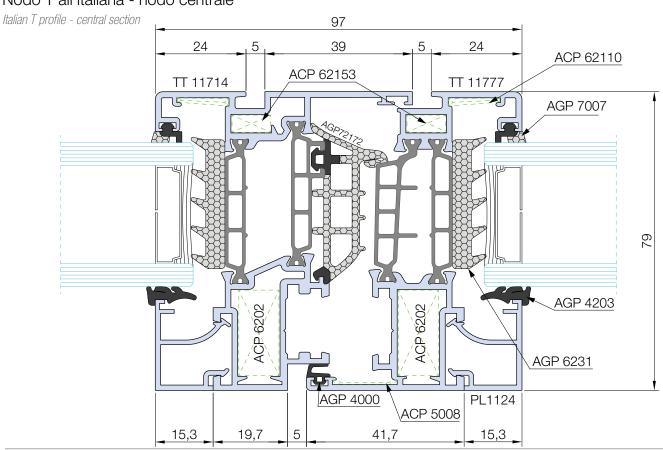
#### Nodo apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

Inward opening - casement window - lateral section



## Nodo 02

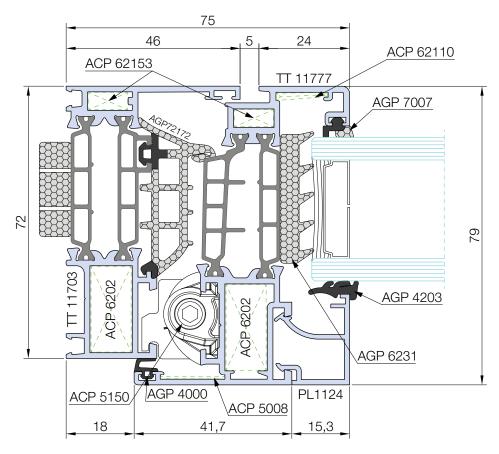
#### Nodo T all'italiana - nodo centrale





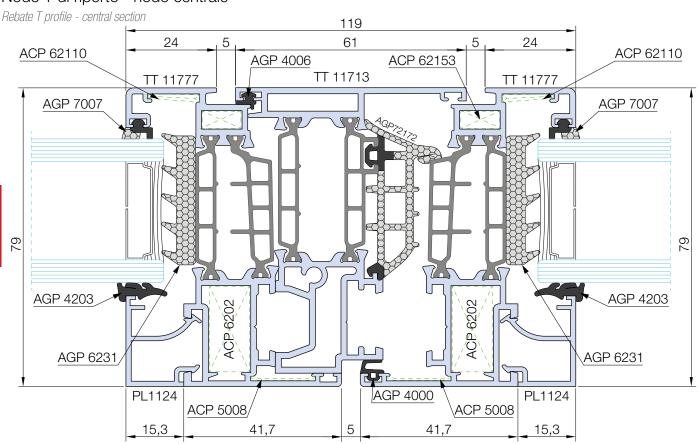
#### Nodo apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

Inward opening - casement window - lateral section



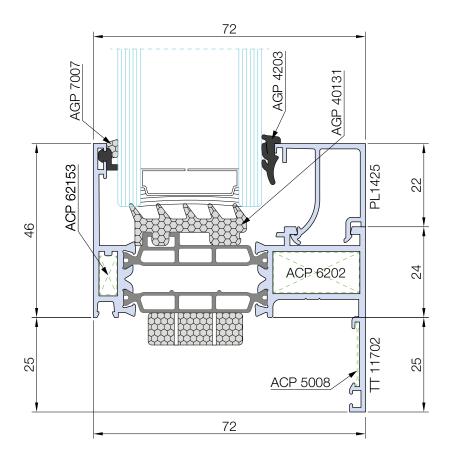
### Nodo 04

#### Nodo T di riporto - nodo centrale



#### Nodo perimetrale - fisso

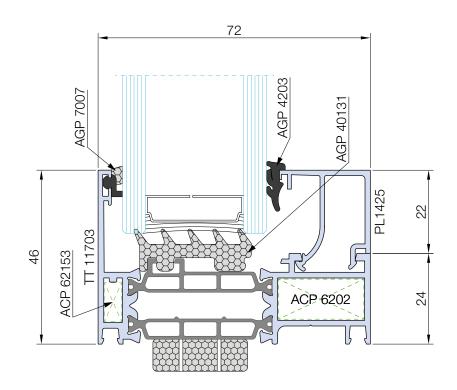
Perimetral section - fixed



# Nodo 06

### Nodo perimetrale - fisso

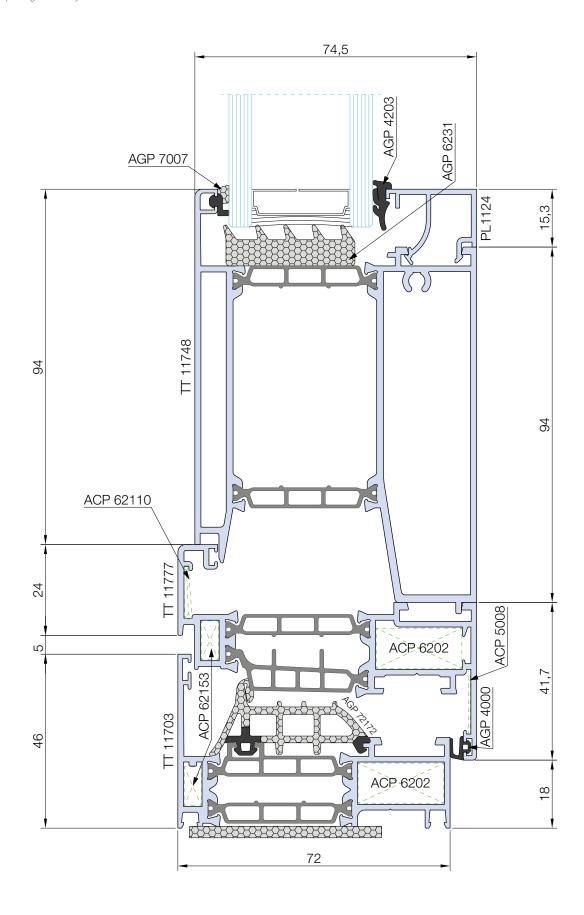
Perimetral section - fixed





### Nodo apertura interna - portafinestra a battente - nodo soglia

Inward opening - balcony door - threshold section

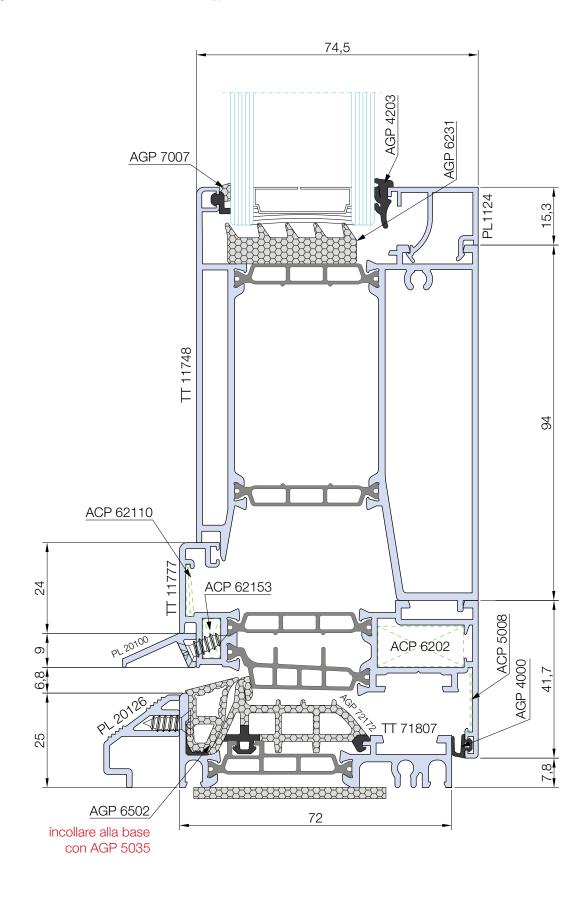






Apertura interna - zoccolo riportato - portafinestra a battente - nodo soglia ribassata

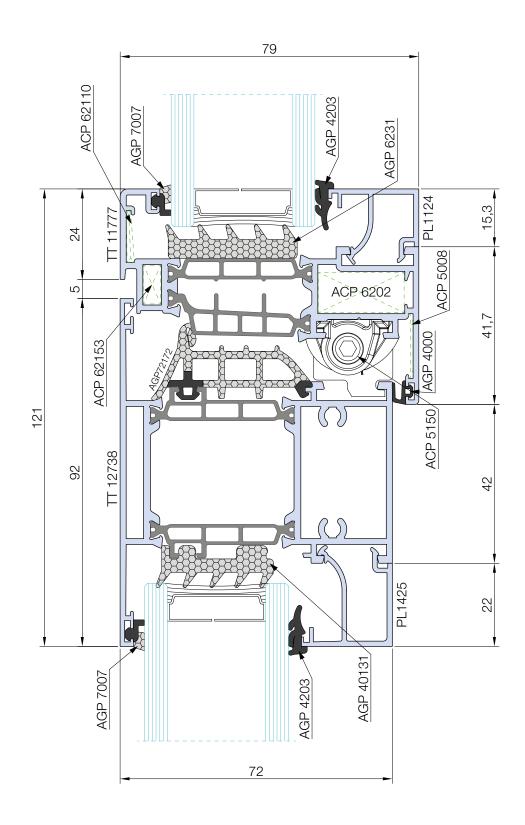
Inward opening - casement door - bottom section - beadless type





#### Nodo apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - fisso+apribile

Inward opening - casement leaf - lateral section - fixed+opening

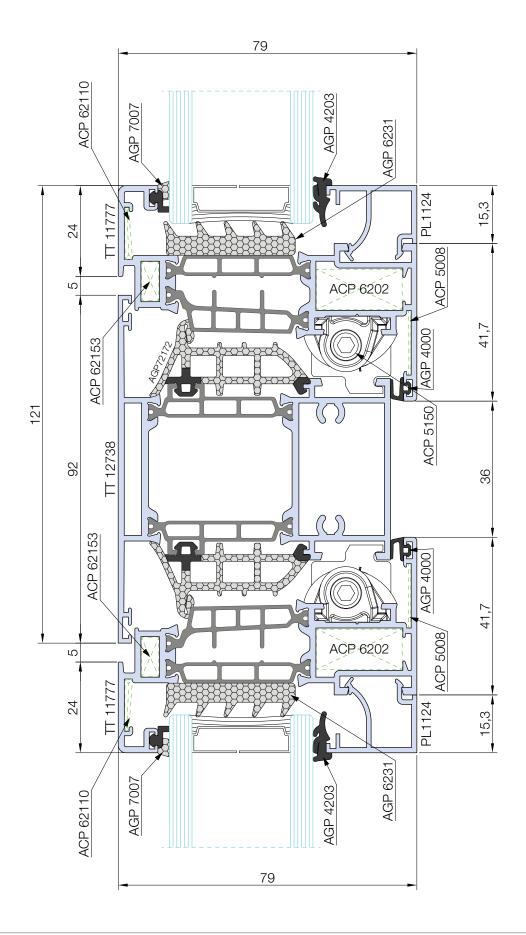






#### Apertuta interna - finestra a battente - nodo laterale - apribile+apribile

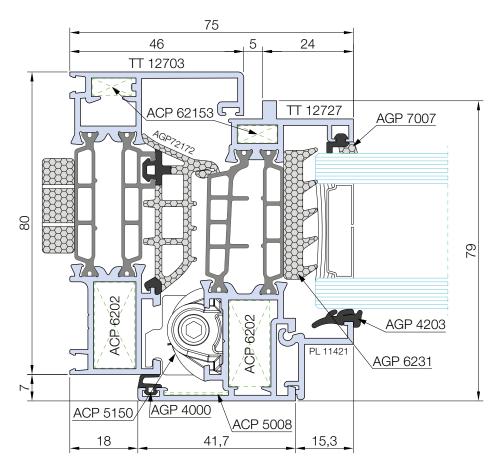
Inward opening - casement window - lateral section - opening+opening





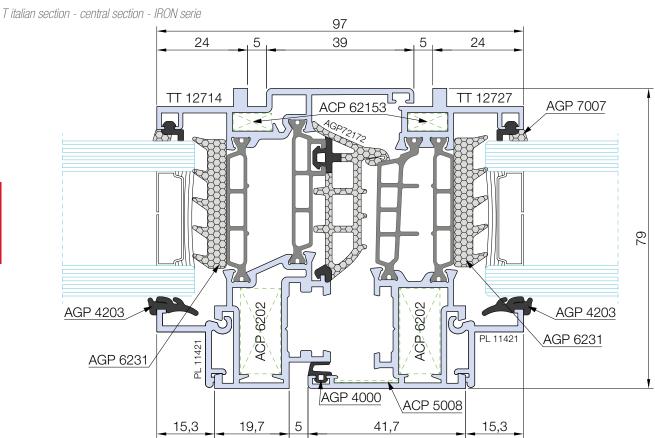
#### Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - linea IRON

Inward opening - casement window - lateral section - IRON serie



# Nodo 12

#### Nodo T all'italiana - nodo centrale - linea IRON

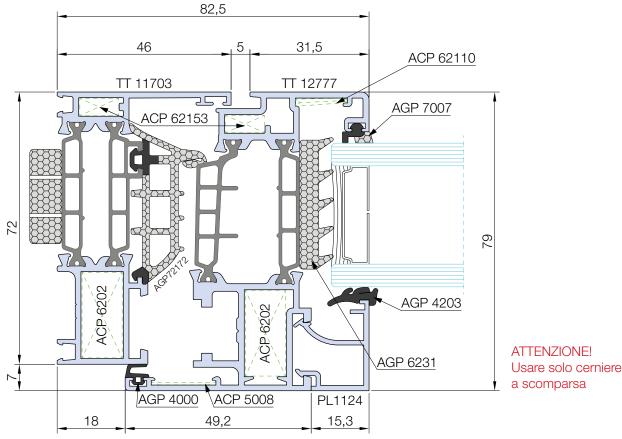






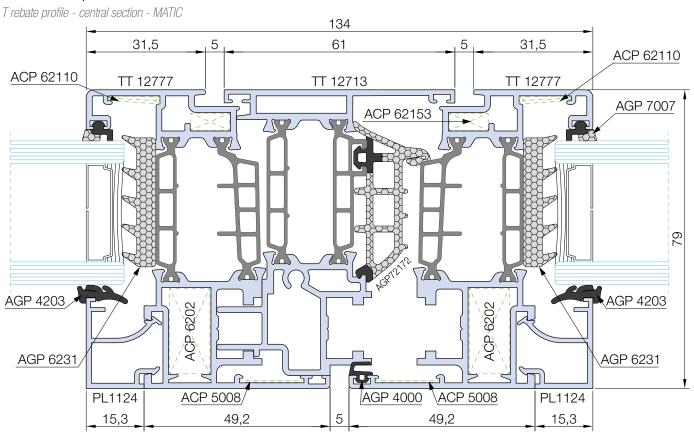
#### Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - MATIC

Inward opening - casement window - lateral section - MATIC



### Nodo 14

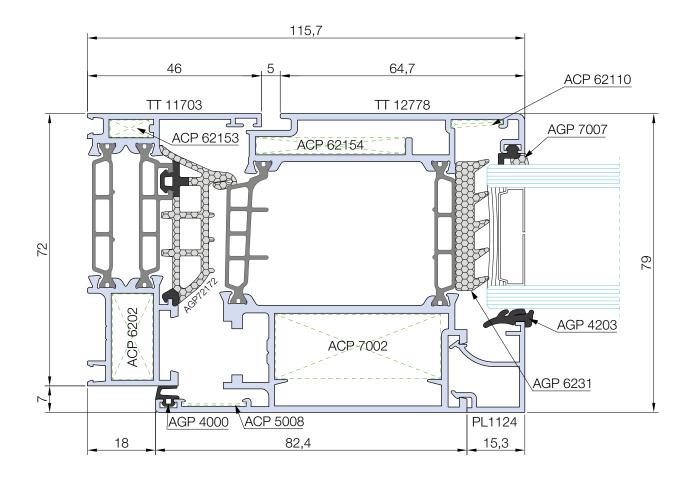
#### Nodo T di riporto - nodo centrale - MATIC





#### Apertura interna - finestra battente - nodo laterale - MATIC

Inward opening - casement window - lateral section - MATIC



ATTENZIONE!
Usare solo cerniere a scomparsa

### **LEGENDA**



#### **Punzonatrice**

Punching machine



#### Pantografo / fresatrice / centro di lavoro

SISTEMA

PER SERRAMENTI

Pantograph / cutter / machine center

### **ELENCO ATTREZZATURE**

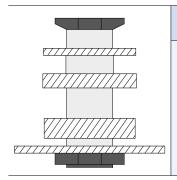
#### **MCT PL 14565**

Questa punzonatrice esegue tutte le lavorazioni per la serie Ecoslim:

- Fori EXENS
- Scarico acqua
- Areazione anta
- Asola e foro squadretta
- Foro squadretta spinare
- Esclusore
- Riduttore di corsa
- Lavorazione astina
- Spuntatura alette per passaggio astina

Milling machine tool for Ecoslim serie:

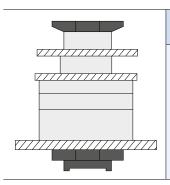
- EXENS holes
- water dreinage hole
- leaf ventilation
- corner cleat double hole
- corner cleat hole
- rod



#### MCT PL 44 PT

Gruppo frese per telai serie Ecoslim 72TT

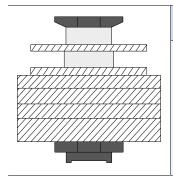
Cutting machine for Ecoslim 72TT frames



#### MCT PL 47 PT

Gruppo frese per ante della Ecoslim

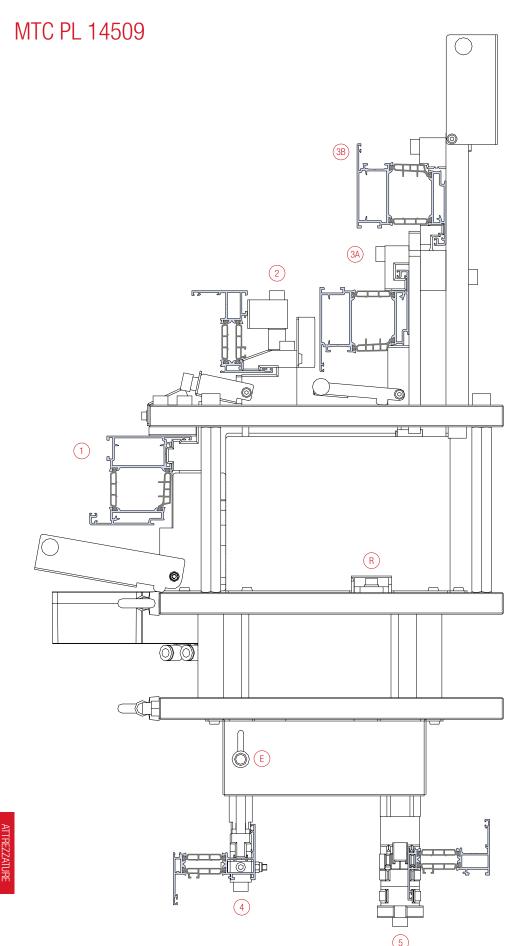
Cutting machine for Ecoslim 72TT leafs



#### MCT PL 50 PT

Gruppo frese per lavorazione T all'italiana

Cutting machine for Ecoslim italian T

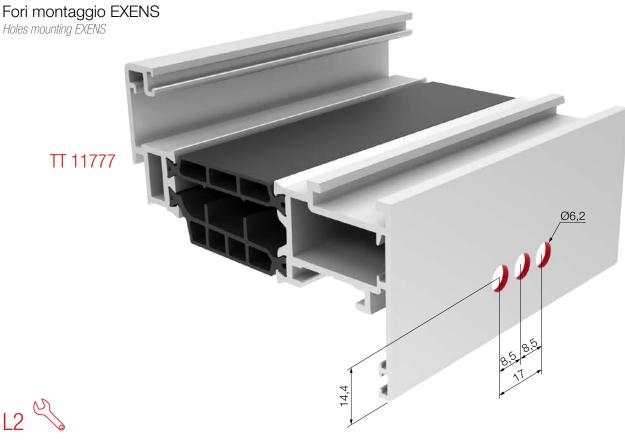


Fori EXENS / EXENS holes

Areazione anta / Sash ventilation Scarico acqua / Drain water

Asola e foro squadretta / comer joint hole Foro squadretta spinare / Comer joint hole





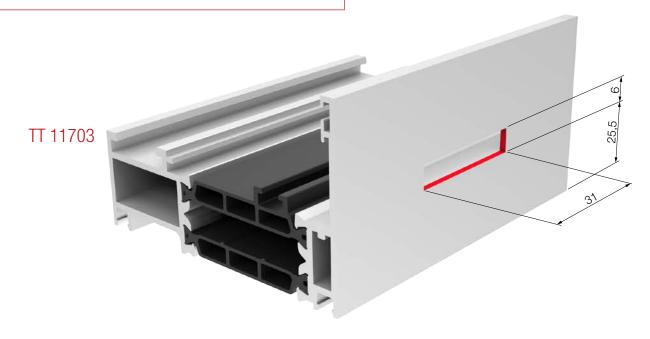
Asola 31x6mm scarico acqua

Slot 31x6mm drain water

### **ATTENZIONE**

Dalla lavorazione sono esclusi i telai TT 12702 e TT 12703

TT 12702 and TT 12703 frames excluded









Asola aerazione anta lato vetro 12x3mm

TT 11777

ATTENZIONE

Dalla lavorazione sono escluse le

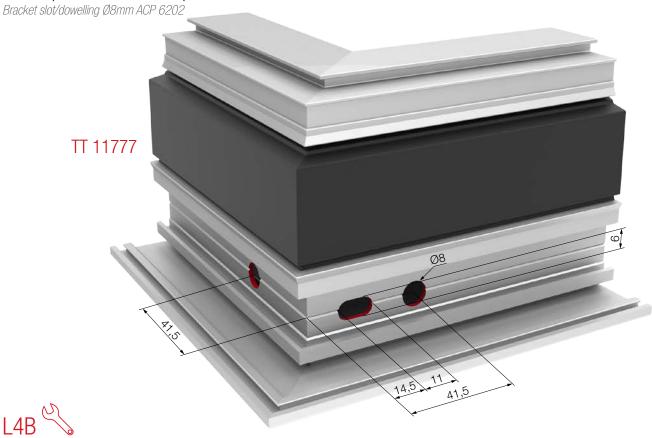
ante TT 12727 e TT 12728

TT 12727 and TT 12728 sashes excluded



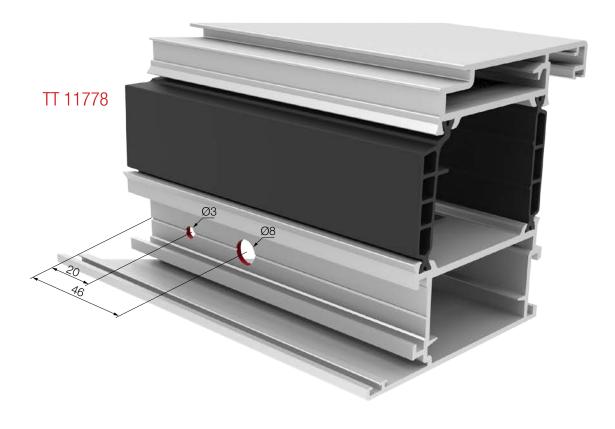


Foro squadretta bottone/spinare Ø8mm ACP 6202



Foro squadretta spinare/avvitare Ø8mm ACP 7002

Bracket dowelling hole Ø8mm ACP 7002







### Foro squadretta spinare Ø3mm ACP 62153/ACP 62154

Slot for sash ventilation outside 12x3mm

### **ATTENZIONE**

Dalla lavorazione sono escluse le ante TT 12727 e TT 12728

TT 12727 and TT 12728 sashes excluded

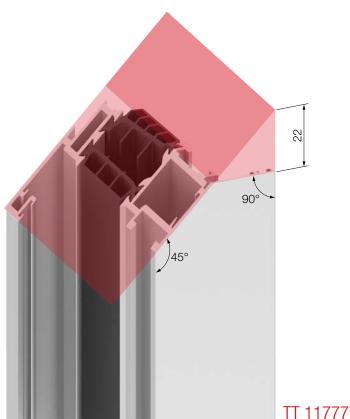






### Lavorazione sui profili TT 11777 e TT 11714 per applicazione tappi ACP 72686

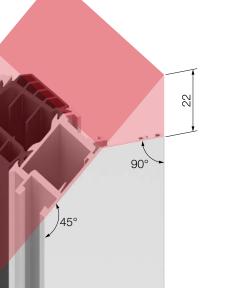
Working profiles TT 11777 and TT 11714 application cap ACP 72686

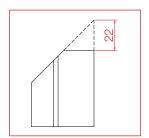


Dopo aver tagliato a 45° il profilo T-italiana ed averlo spuntato come indicato in figura occorre fresare a 90° per una profondità di 50mm e con un H di 10,5mm. Per eseguire tale lavorazione è possibile utilizzare il gruppo frese.

#### MCT PL 50 PT

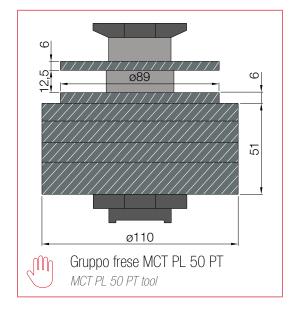
After cutting at 45° the sash profile It must be milled to 90° as indicated in figure. Used MCT PL 50 PT tool.

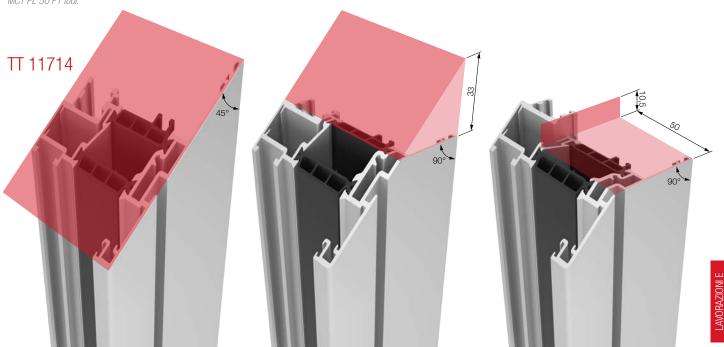




Dopo aver tagliato a 45° il profilo anta occorre spuntare il profilo come indicato in figura.

After cutting at 45° the sash profile It must be milled to 90° as indicated in figure.

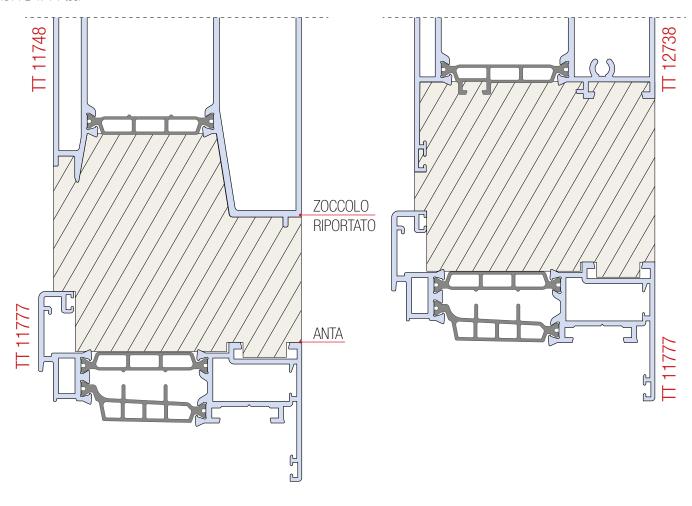


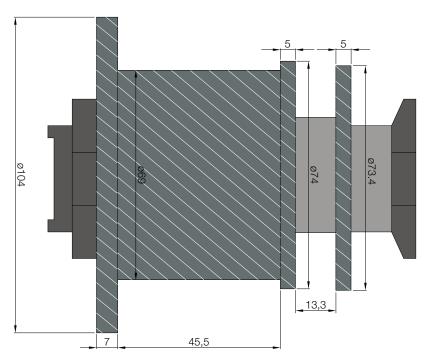






# Gruppo frese MCT PL 47 PT MCT PL 47 PT tool



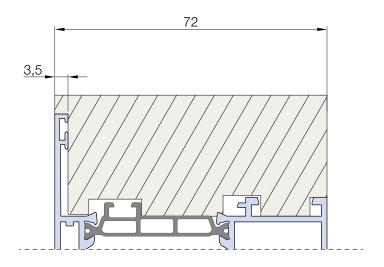


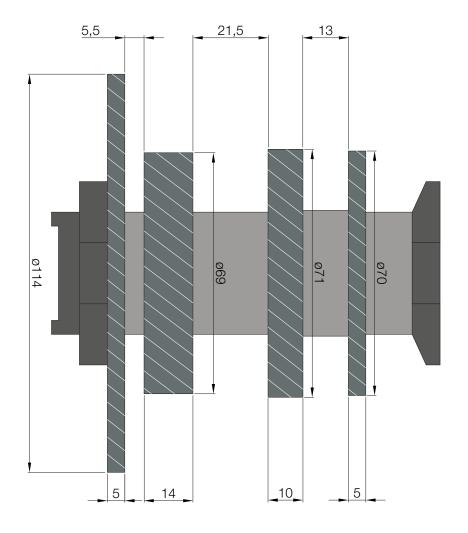






# Gruppo frese MCT PL 44 PT MCT PL 44 PT tool







### Applicazione squadretta ACP 62153 - ACP 62154

ACP 62153 - ACP 62154 bracket assembly



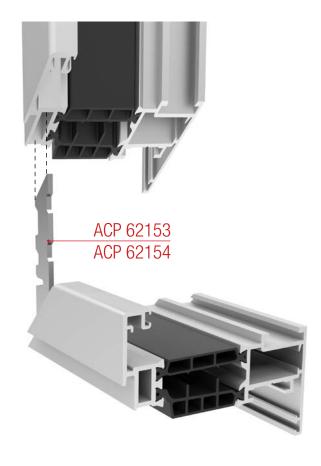


1

Forare come da LAVORAZIONE L5. Spinare tramite spina ACP 5030, con l'utilizzo di un martello, ed asportare il manico.

Drill as per OPERATION L5.

Broaching using pin ACP 5030 and broken handle with hammer.





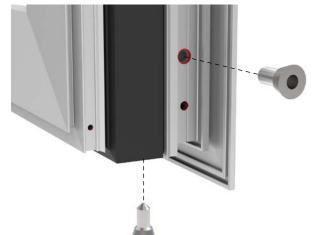


Oppure: cianfrinare tramite l'apposito kit.

Crimping using appropriate kit.

### Applicazione squadretta ACP 7002

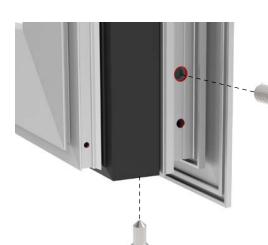
ACP 7002 bracket assembly





Dopo aver effettuato la LAVORAZIONE L4B, spinare tramite spinatrice o spinocianfrinatrice utilizzando la spina ACP 5800.

After OPERATION L4B, crimping using ACP 5800.



2 Dopo la colla

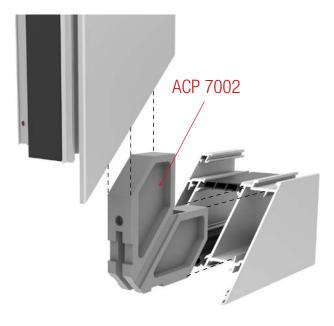
Dopo aver chiuso l'angolo, inserire la colla tramite l'apposito foro.

After closing using glue to stick.



Dopo aver effettuato la LAVORAZIONE L4B, avvitare la vite ACP 5001.

After OPERATION L4B, scrw down using ACP 5001.





(4) Cianfrina

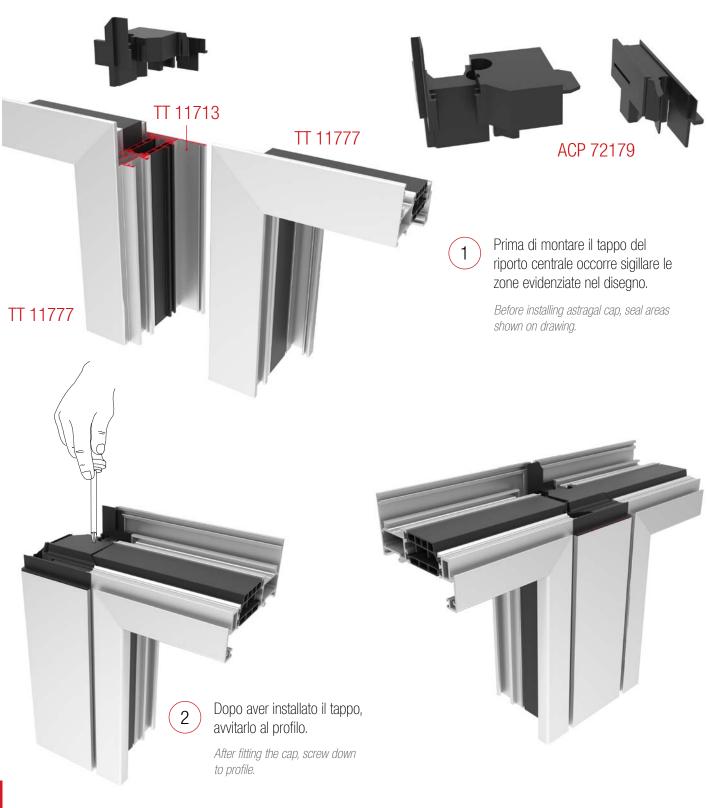
Cianfrinare tramite l'apposito kit.

Crimping using appropriate kit.



### Applicazione tappo riporto centrale ACP 72179

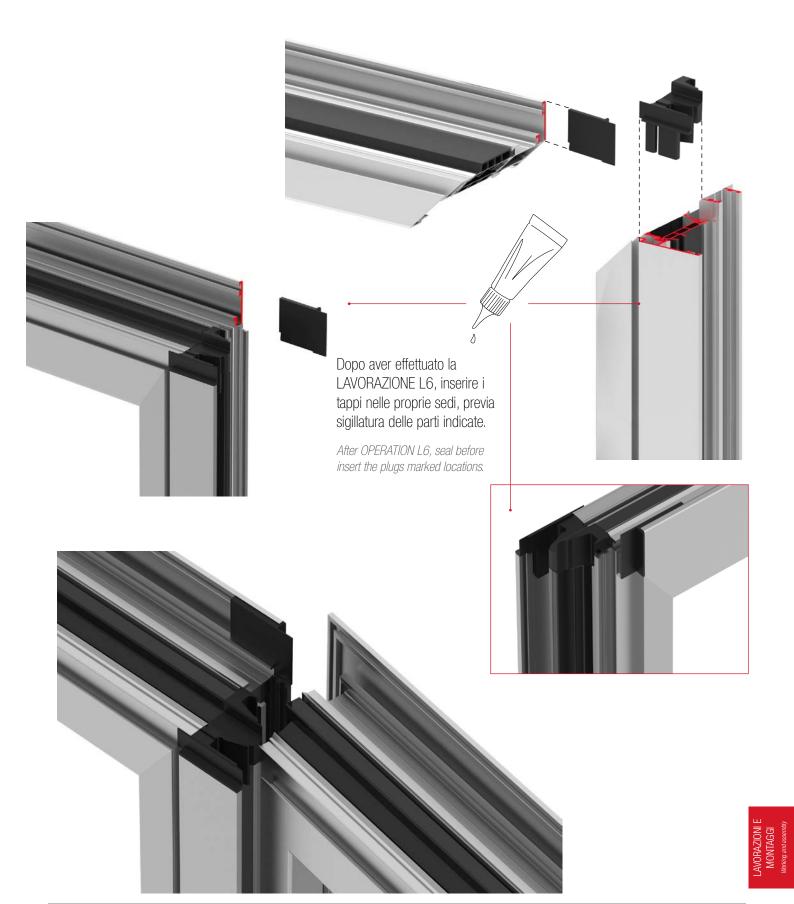
ACP 72179 cap assembly





### Applicazione tappi ACP 72686

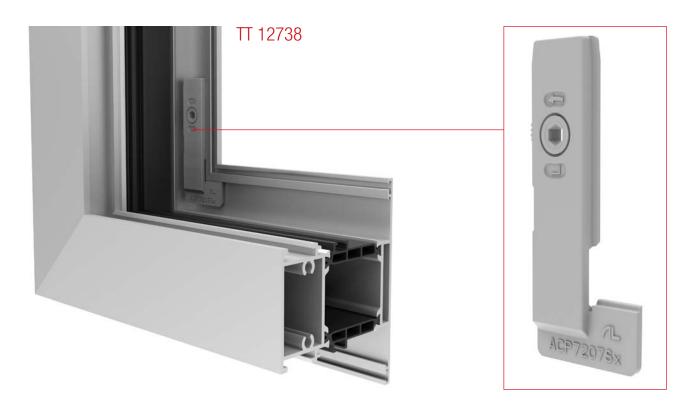
ACP 72686 cap assembly





### Applicazione cavallotti esterni ACP 7207

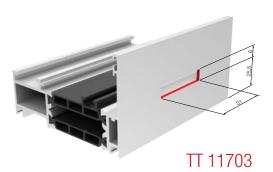
ACP 7207 assembly



# M6

### Applicazione cappetta di drenaggio ACP 50128 / ACP 50128C

ACP 50128 / ACP 50128C drain caps assembly



Dopo aver effettuato la LAVORAZIONE L2, inserire la cappetta in nylon e la cover di alluminio in tinta col profilo.

After OPERATION L2, insert nylon cup and cover in aluminium.







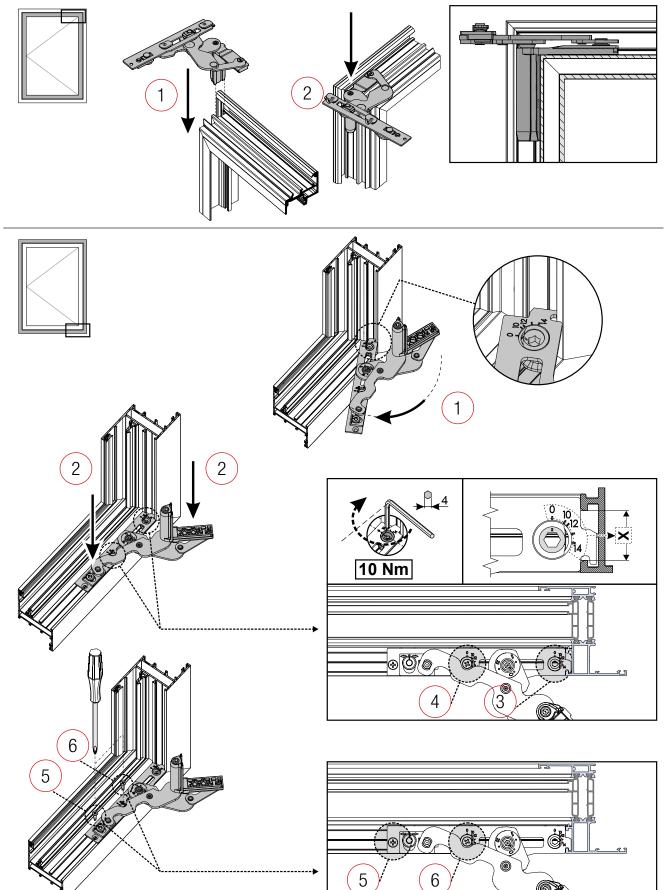


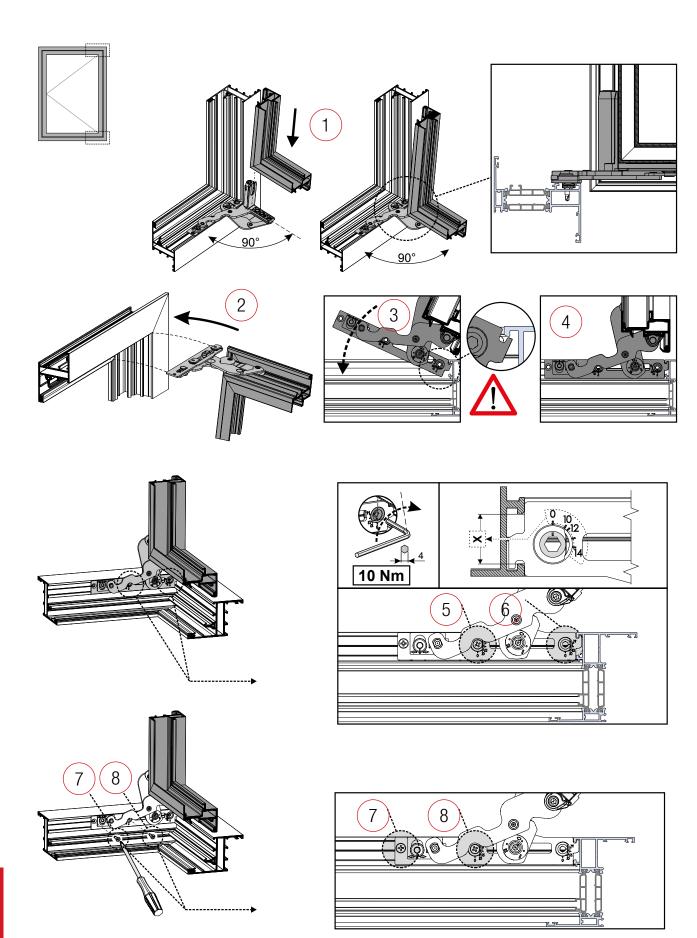




### Montaggio SECRET anta a battente

SECRET concealed hinges' casement mechanism assembly

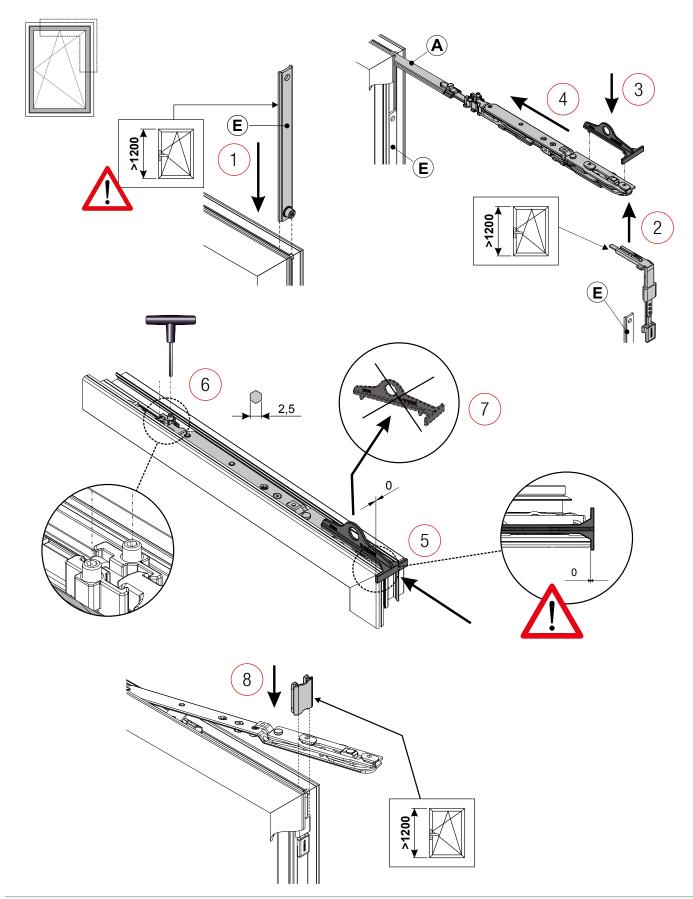


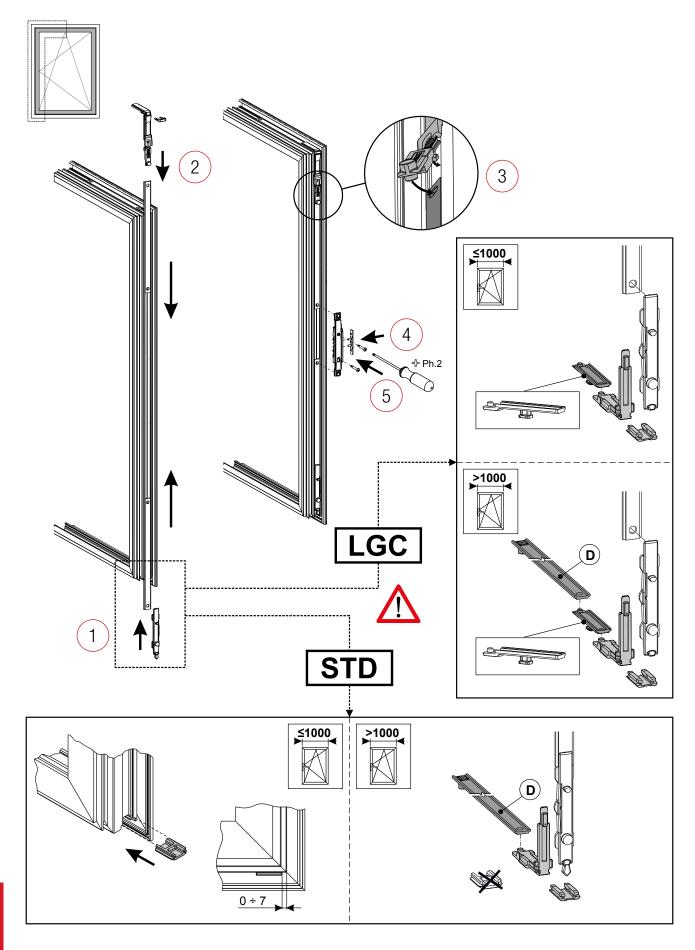




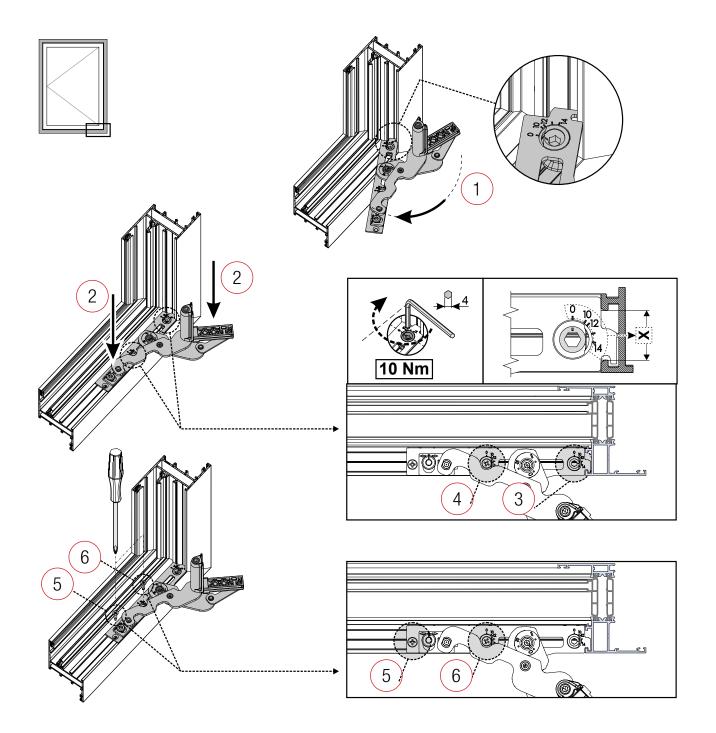
### Montaggio SECRET anta ribalta

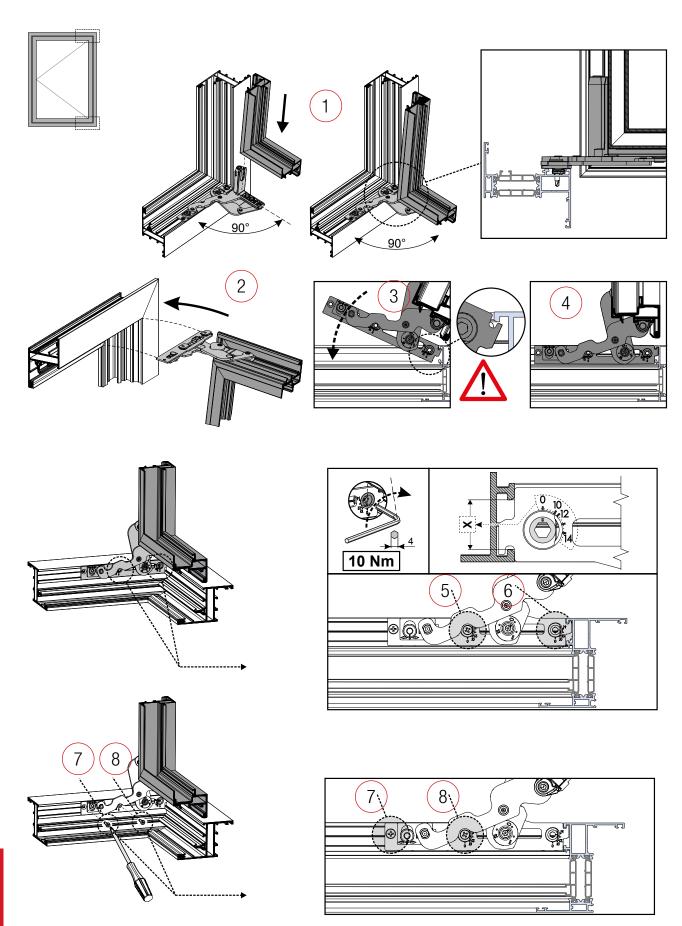
SECRET concealed hinges' tilt and turn mechanism assembly







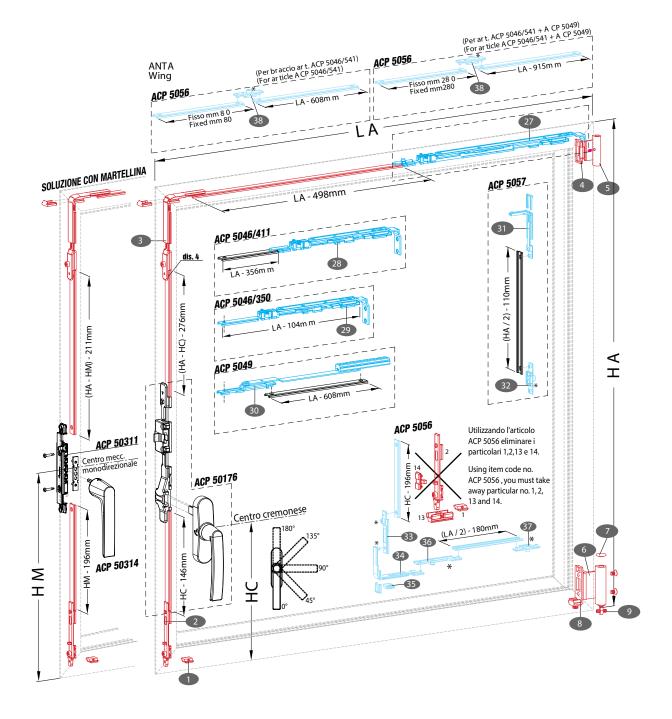


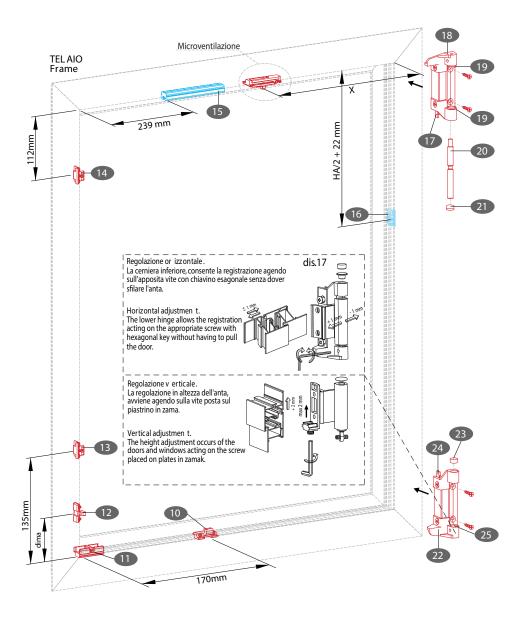


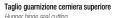


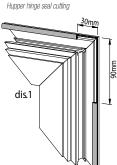
#### Montaggio anta ribalta Standard Line

Standard Line til and turn mechanism assembly

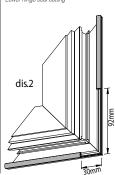






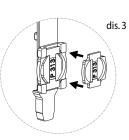


Taglio guarnizione cerniera inferiore Lower hinge seal cutting



Molla di frizione in nylon a due alette per un miglior funzionamento e ficilità di posa sulla ferramenta.

Two/wing nylon friction for a better working and easier positioning on hardware.



Foro astina



#### Per interasse foro astine inferior a mm 11.aumentare le quote delle formule taglio astine pari alla differenza moltiplicato per due.

For centr distances with rod hole inferior to 11 mm increase the dimensions of the formulas for cut rods equali to the difference multiplied by two.

### Gli agganci astina sono predisposti

per fori da mm 6.
The rod couplings are pre-arranged for

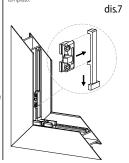


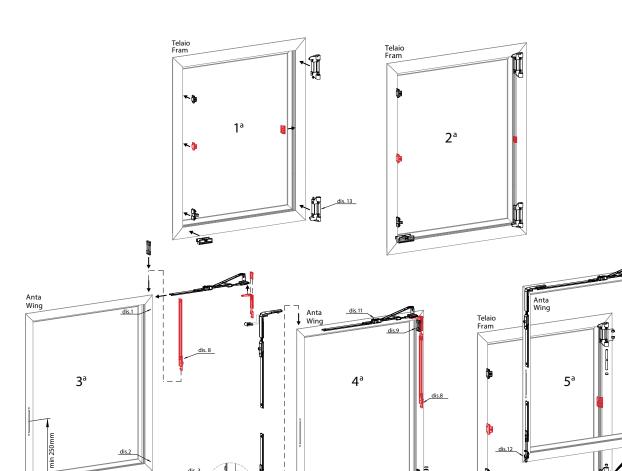
### Per fori da mm 8 inserire la boccola

**in dotazione**For 8 mm holes insert the bushing provided

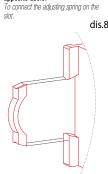


#### Posizionamento riscontro inferiore con dima nylon.

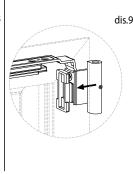




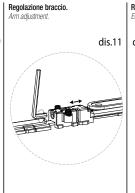
#### Inserire le molle di frizione sulle apposite asole.

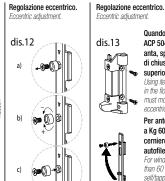






Regolazione cerniera inferiore. dis.10



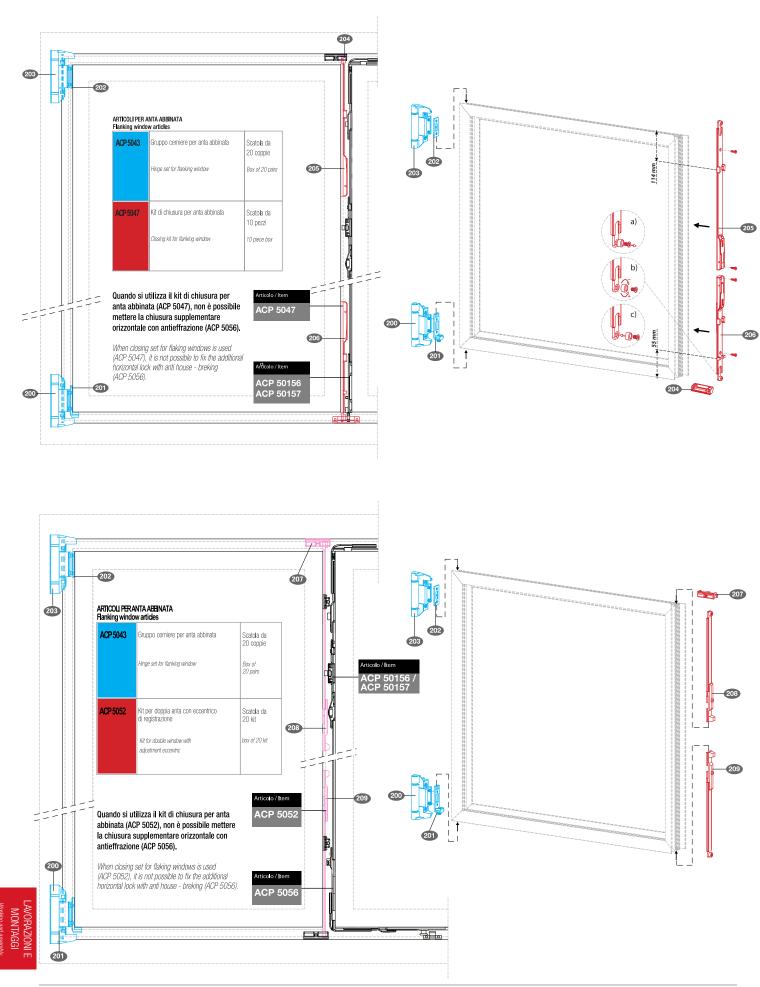




# superiore. Using item code ACP 5047 in the flouxed wings, you must move the closing eccentric to the upper seat. Per ante di peso superiore

a Kg 60, applicare sulle cerniere le due viti autofilettanti in dotazione. For windows weighting more than 60 Kg, fit the 2 self/tapping screws provided on the hinges.







alsistem.com



### KIT CERNIERE VASISTAS SECRET

È disponibile il nuovo kit Cerniere Vasistas Secret.

Queste cerniere a scomparsa consentono di avere una pulizia estetica del serramento.

| Articolo |          | Descrizione   |
|----------|----------|---|
|          | ACP 5166 | SECRET - Kit Cerniere VASISTAS per infissi fino a 2.500 mm<br>di larghezza: cerniera DX e SX e 2 Alzante    |
|          | ACP 5167 | SECRET - Sostegno anta da abbinare al kit ACP 5166 da utilizzare in ante con larghezza maggiore di 1.500 mm |

Il sistema deriva dalle cerniere SECRET già adottate sui sistemi ALsistem nelle applicazioni per anta e anta ribalta.

Questa soluzione permette di arrivare fino a 250 kg di portata massima.

Si possono realizzare aperture fino a 2500 mm.

Le **regolazioni in altezza e compressione** consentono di ottenere il massimo grado di tenuta.

L'utilizzo degli **elementi riposa anta** consente di scaricare il peso su questi senza andare a gravare sulle cerniere.

L'apertura a 180° facilita notevolmente l'installazione e permette la pulizia esterna.

Nelle pagine seguenti trovate indicazioni relative alla portata, alle dimensioni, all'installazione e alle regolazioni.

| EasyDoor | Ecoslim 50 TT | Ecoslim 62 TT | Ecoslim 72 TT | Elite Door 72 | Door 62 | Door 72 | Sirio 50 | Smart 30 | Planet 45 | Planet 50 TT | Planet 50 PLUS | Planet 62 TT | Planet 62 PLUS | Planet 72 HT | Planet 72 PLUS | 36 | Fullglazing | Matic 50 | Matic 50 PLUS | Matic 62 TT | Matic 62 PLUS | Matic 72 | Matic 72 PLUS | 3G Matic | Nathura 59 | Nathura 70 | Nathura 82 | Nathura 92 | Slide 60 | Slide 65 | Slide 80/106 PLUS | Topslide 160 PLUS | Slidewood 160 | Topslidewood 214 | Panoramico | Balconi e balaustre |
|----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------|---------|----------|----------|-----------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|----|-------------|----------|---------------|-------------|---------------|----------|---------------|----------|------------|------------|------------|------------|----------|----------|-------------------|-------------------|---------------|------------------|------------|---------------------|
|          |               |               |               |               |         |         |          |          |           |              |                |              |                |              |                |    |             |          |               |             |               |          |               |          |            |            |            |            |          |          |                   |                   |               |                  |            |                     |

alsistem.com



# **KIT CERNIERE VASISTAS SECRET**

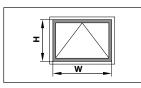
## PORTATA 250 kg

Sarà il sistema di limitazione dell'apertura utilizzato (vedi sotto) a determinare il peso massimo realizzabile dell'infisso.





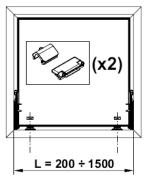
Obligatorio: limitatore di apertura. Mandatory: Opening limiter

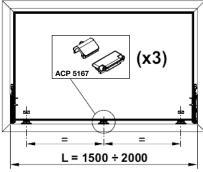


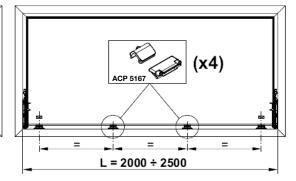
| Descrizione / Description      | Art./Item | KG     | W<br>(mm) | H<br>(mm) |  |  |
|--------------------------------|-----------|--------|-----------|-----------|--|--|
| Braccio limitatore di apertura | ACP 5165  | 130 kg | 200÷2500  | 420÷2500  |  |  |
| Kit vasistas                   | ACP 5171  | 250 kg | 780÷2500  | 600÷3000  |  |  |

### LARGHEZZA MASSIMA 2.500 mm

1.500 ÷ 2.000 mm (+ 1 elemento riposa ante) 2.000 ÷ 2.500 mm (+ 2 elementi riposa ante)





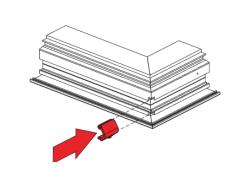


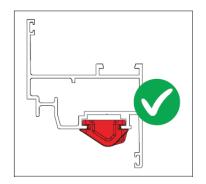


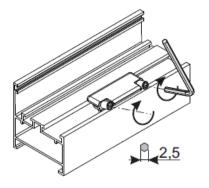
## **KIT CERNIERE VASISTAS SECRET**

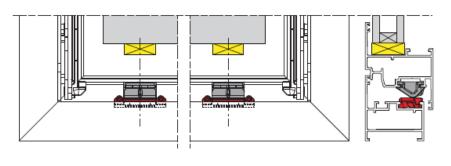
### SEQUENZA DI INSTALLAZIONE

1 Sostegno anta

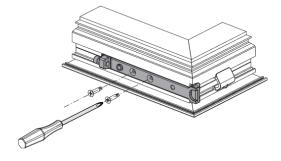


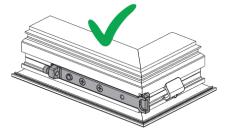






2 Componente ANTA

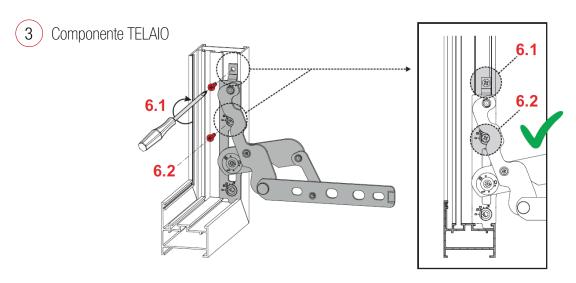


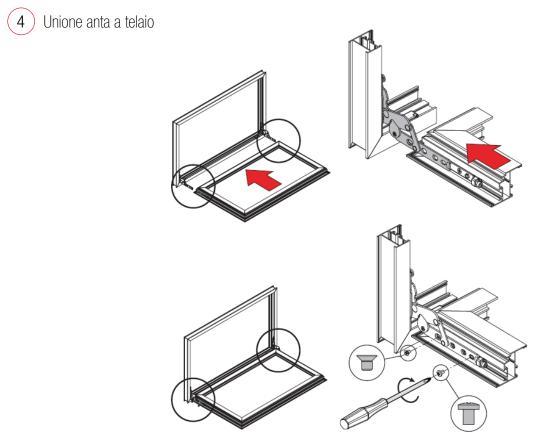




## **KIT CERNIERE VASISTAS SECRET**

### SEQUENZA DI INSTALLAZIONE



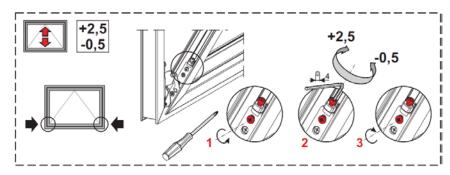




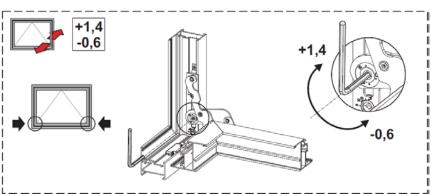
## **KIT CERNIERE VASISTAS SECRET**

### **REGOLAZIONI**

Regolazione in **altezza**: + 2,5 ÷ - 0,5 mm



Regolazione in **compressione**: + 1,4 ÷ - 0,6 mm





## Info prodotto 2110

29.09.2021

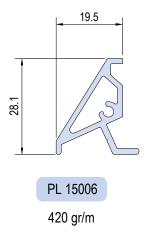
## GOCCIOLATOIO PER PORTE FINESTRE 3G/ECOSLIM **VERSIONE HI**

Per le versioni HI delle serie 3G ed ECOSLIM sono stati realizzati:

### Profilo gocciolatoio per porte finestre PL 15006;

#### Tappo per profilo gocciolatoio ACP 6282;

Di seguito trovate sezione con l'applicazione, distinte di taglio, lavorazioni del profilo e sequenza di montaggio del relativo tappo. (nella sezione è riportata la serie ECOSLIM 62 HI, ma le lavorazioni e i tagli sono identici per le altre serie utilizzate).





**ACP 6282** 

|   | EasyDoor            |
|---|---------------------|
|   | Ecoslim 50 TT       |
| • | Ecoslim 62 TT       |
| • | Ecoslim 72 TT       |
|   | Elite Door 72       |
|   | Door 62             |
|   | Door 72             |
|   | Sirio 50            |
|   | Smart 30            |
|   | Planet 45           |
|   | Planet 50 TT        |
|   | Planet 50 PLUS      |
|   | Planet 62 TT        |
|   | Planet 62 PLUS      |
|   | Planet 72 HT        |
|   | Planet 72 PLUS      |
| • | 3G                  |
|   | Fullglazing         |
|   | Matic 50            |
|   | Matic 50 PLUS       |
|   | Matic 62 TT         |
|   | Matic 62 PLUS       |
|   | Matic 72            |
|   | Matic 72 PLUS       |
|   | 3G Matic            |
|   | Nathura 59          |
|   | Nathura 70          |
|   | Nathura 82          |
|   | Nathura 92          |
|   | Slide 60            |
|   | Slide 65            |
|   | Slide 80/106 PLUS   |
|   | Topslide 160 PLUS   |
|   | Slidewood 160       |
|   | Topslidewood 214    |
|   | Panoramico          |
|   | Balconi e balaustre |
|   |                     |



## Montaggi Montaggio goccilatoio PL 15006

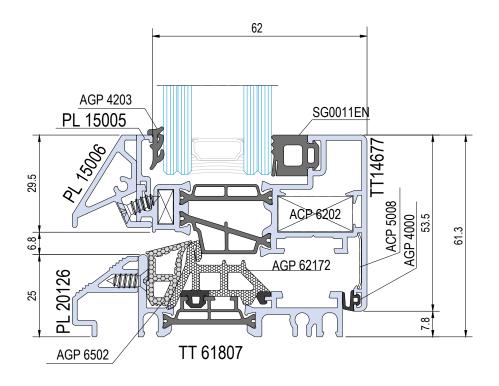








### Nodo inferiore soglia ribassata

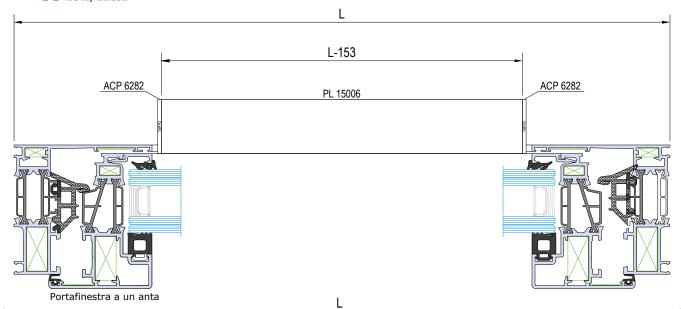


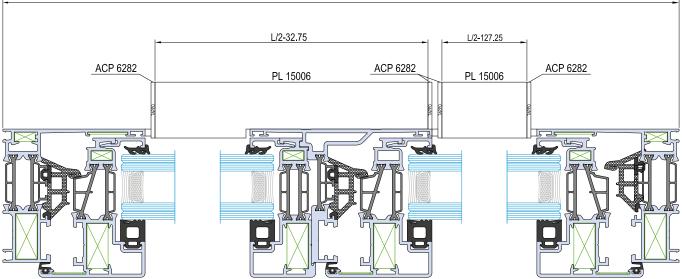
alsistem.com



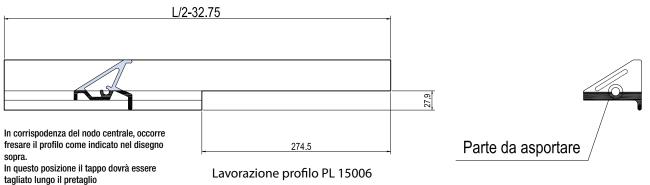
## Info prodotto 2110

29.09.2021



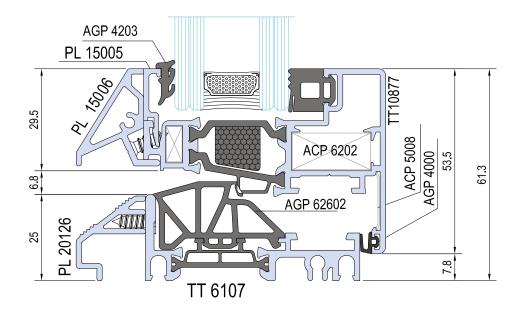


#### Portafinestra a due ante





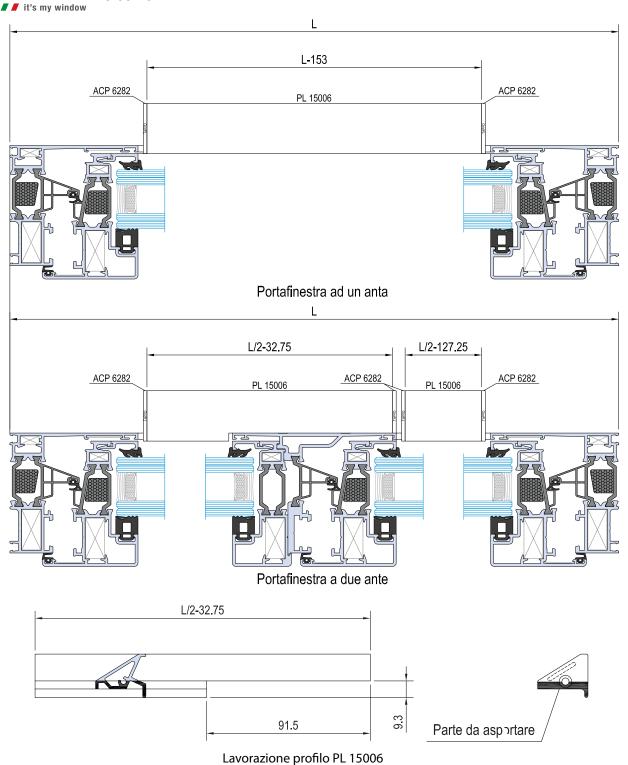
### Info prodotto 2110 29.09.2021





## Info prodotto 2110

29.09.2021



In corrispondenza del nodo centrale, occore fresare il profilo come indicato nel disegno sopra. In questa posizione il tappo dovrà essere tagliato lungo il pretaglio

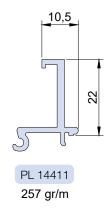


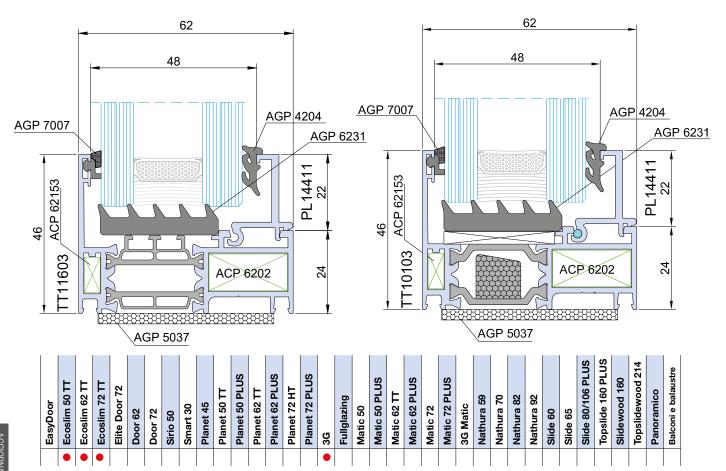
### Info prodotto 2111 2.10.2021

## PL 14411 FERMAVETRO 10,5MM PER FISSI IRON

Per le serie 3G / ECOSLIM, è stato realizzato il profilo fermavetro da 10,5mm per fissi linea IRON.

Di seguito riportiamo disegno del nuovo profilo fermavetro da 10,5mm per fissi linea IRON PL 14411 e nodo esplicativo.





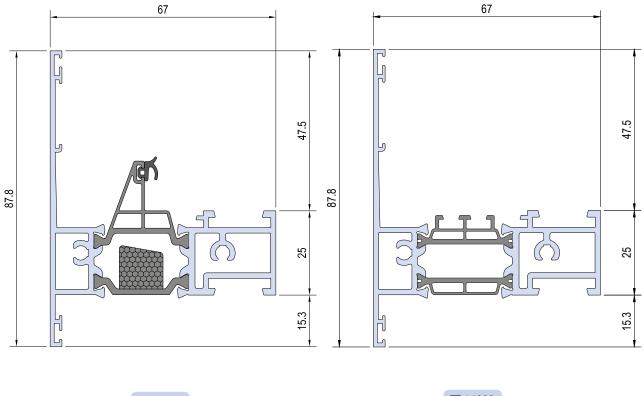




### Info prodotto 2112 2.10.2021

## TRAVERSO FISSO - APRIBILE 3G / ECOSLIM HI

Per le serie 3G / ECOSLIM nella versione HI, è stato realizzato il profilo traverso fisso/apribile. Di seguito riportiamo disegni del nuovo profilo e nodi esplicativi.



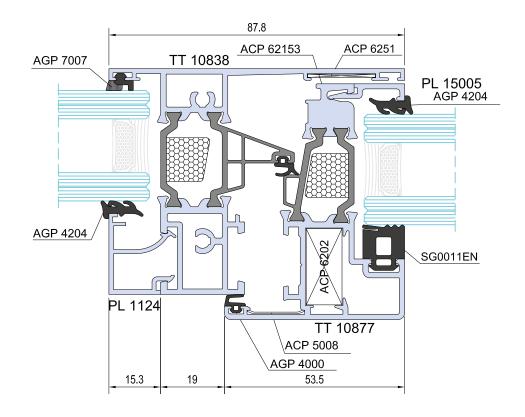
TT 10838 1536 gr/m

TT 14638 1534 gr/m

|--|

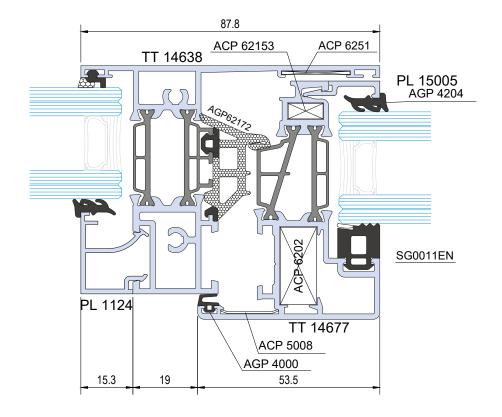


# **Info prodotto 2112** 2.10.2021





## **Info prodotto 2112** 2.10.2021



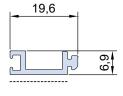




### Info prodotto 2204 01.06.2022

## **PL 15007 Riduttore Spalla Telaio**

Informiamo che è disponibile il profilo **PL 15007** riduttore spalla telaio per i sistemi **3G, Ecoslim e Planet**. Di seguito trovate la sagoma del profilo con relativo codice e nodo realizzato a scopo dimostrativo sulla serie Planet 62 UP.

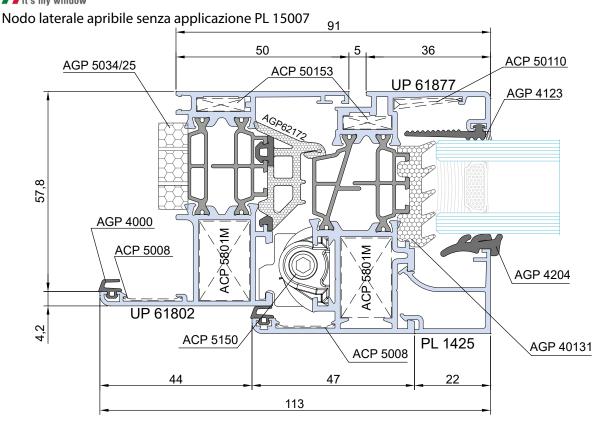


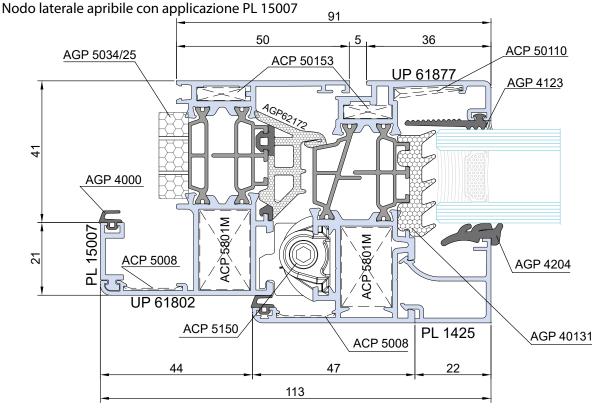


|   | _                 |
|---|-------------------|
|   | Ecoslim 50 TT     |
| • | Ecoslim 62 TT     |
| • | Ecoslim 62 UP     |
| • | Ecoslim 72 TT     |
| • | Ecoslim 72 UP     |
|   | Elite Door 72     |
|   | Door 62           |
|   | Door 72           |
|   | Sirio 50          |
|   | Smart 30          |
| • | Planet 45         |
| • | Planet 50 PLUS    |
| • | Planet 62 PLUS    |
| • | Planet 62 UP      |
| • | Planet 72 PLUS    |
| • | Planet 72 UP      |
| • | Matic 50 PLUS     |
| • | Matic 62 PLUS     |
| • | Matic 62 UP       |
| • | Matic 72 PLUS     |
| • | Matic 72 UP       |
|   | 3G                |
| • | 3G UP             |
|   | Matic 3G          |
|   | Matic 3G UP       |
|   | Nathura 59        |
|   | Nathura 70        |
|   | Nathura 82        |
|   | Nathura 92        |
|   | Slide 60          |
|   | Slide 65          |
|   | Slide 80/106 PLUS |
|   | Topslide 160 PLUS |
|   | Slidewood 160     |
|   | Topslidewood 214  |
|   | Panoramico        |
|   |                   |



## Info prodotto 2204









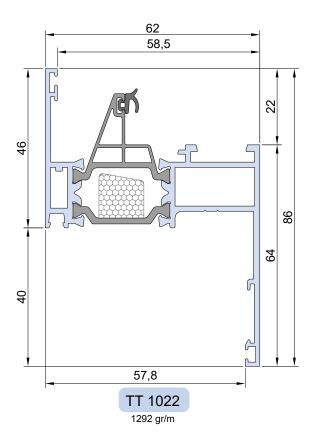
### Info prodotto 2206

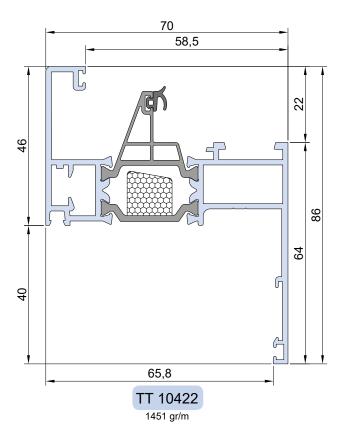
01.06.2022

**■** it's my window

## Telaio a Z battuta 40mm 3G/Ecoslim

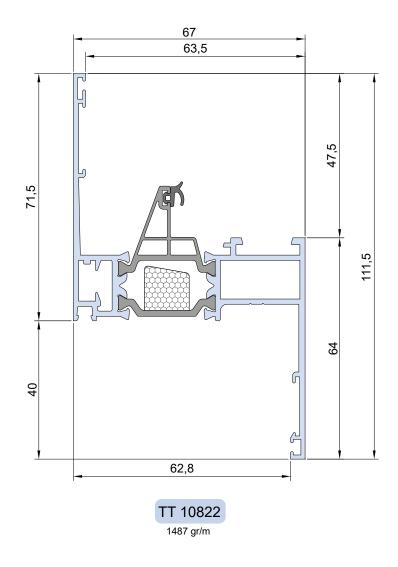
Informiamo che è disponibile il profilo **telaio a Z battuta 40mm** per i sistemi 3G/3G UP/ Ecoslim 62/Ecoslim 62 UP/Ecoslim 72 ed Ecoslim 72 UP utilizzabile anche sulle soluzioni IRON ed HI. Di seguito trovate le sagome dei vari profili con i relativi codici e dei nodi realizzati a scopo dimostrativo sulla serie Ecoslim 62 UP nelle tre soluzioni.





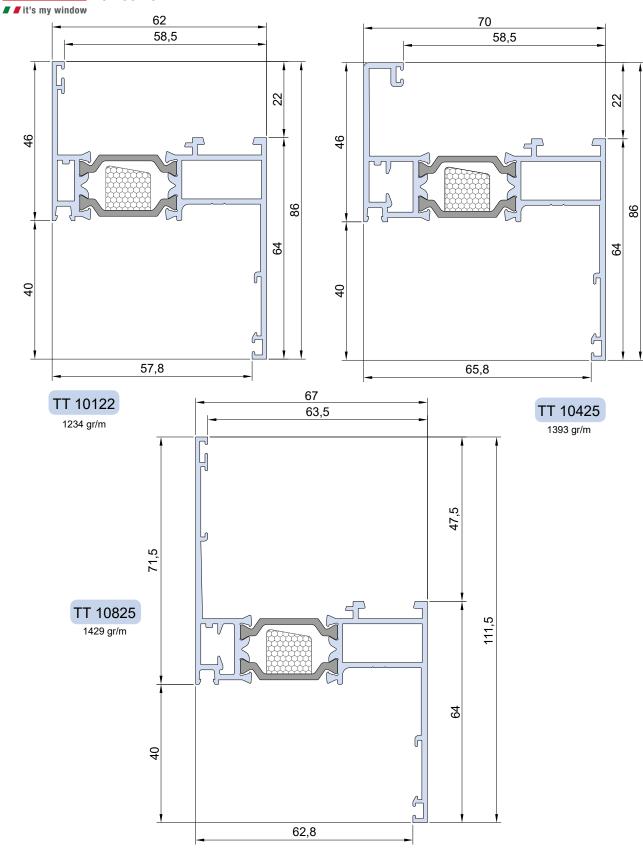
alsistem.com





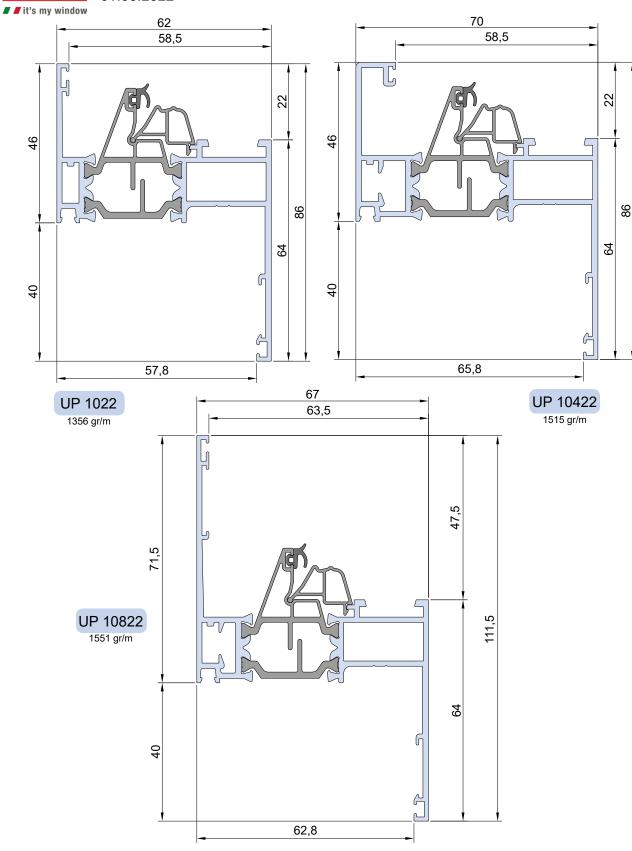


## Info prodotto 2206





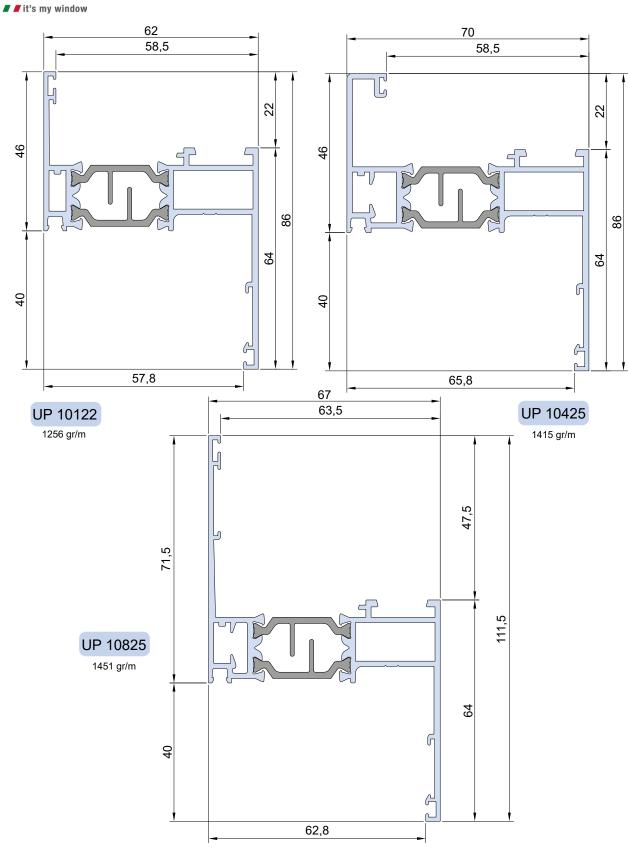
## Info prodotto 2206







## Info prodotto 2206

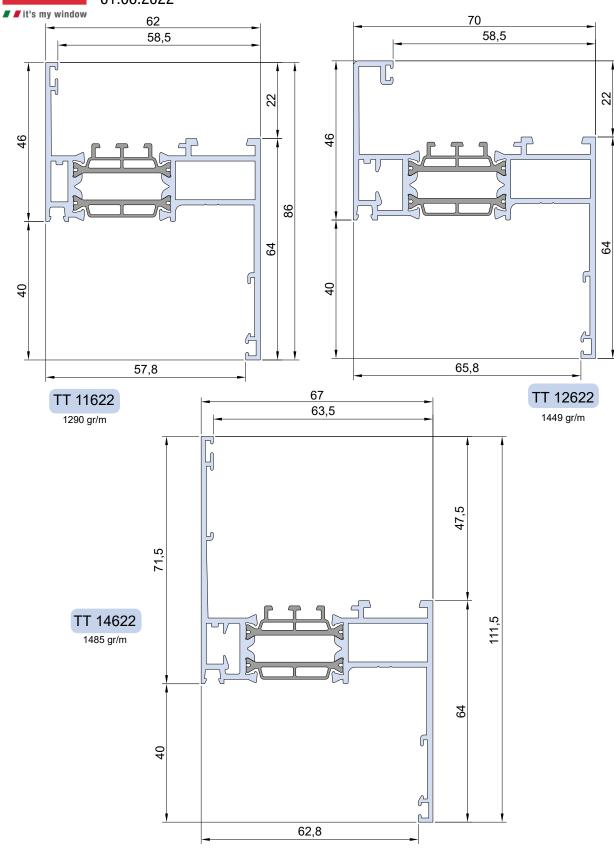




86



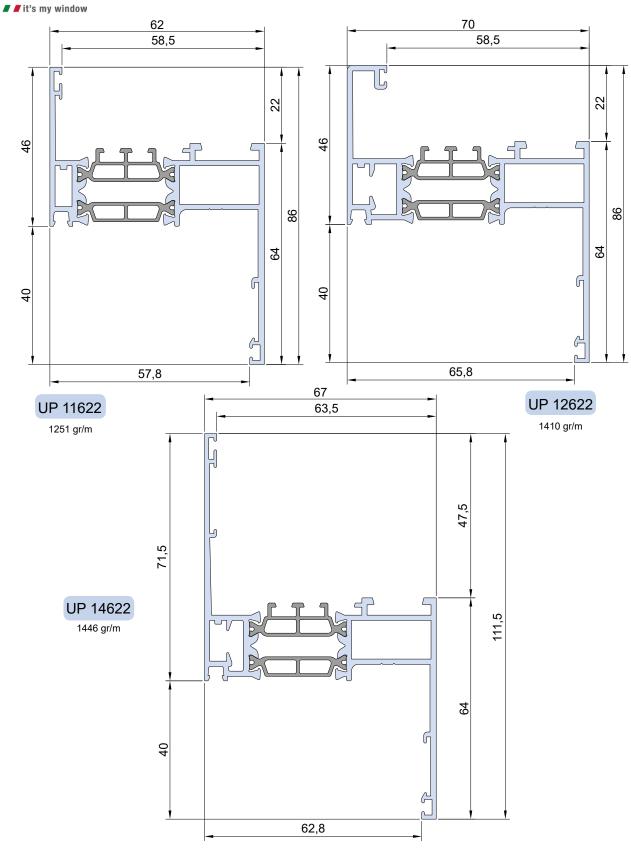
## Info prodotto 2206



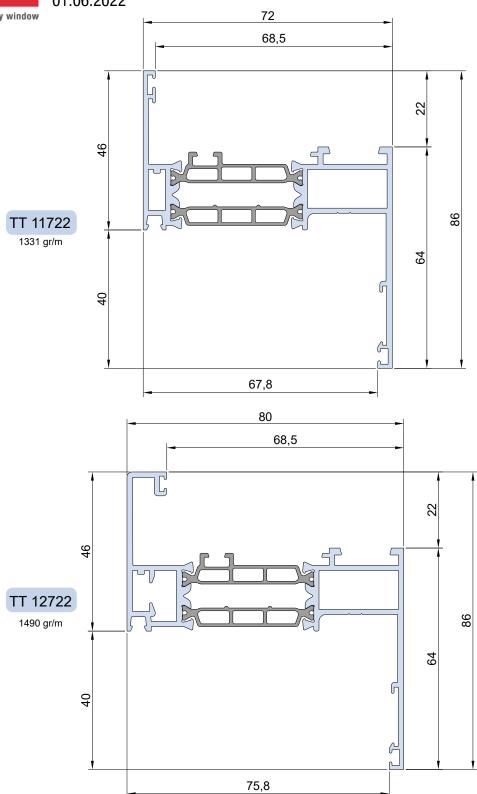




## Info prodotto 2206

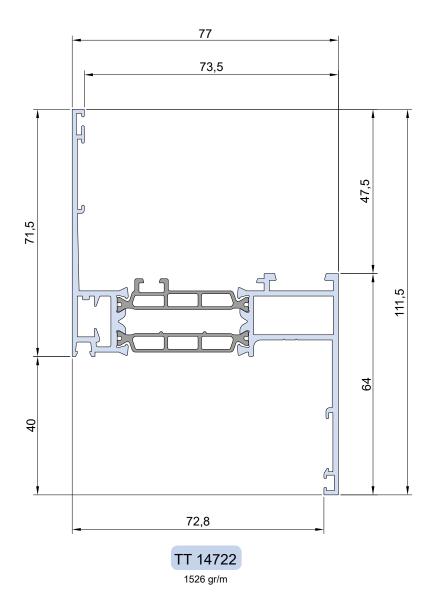




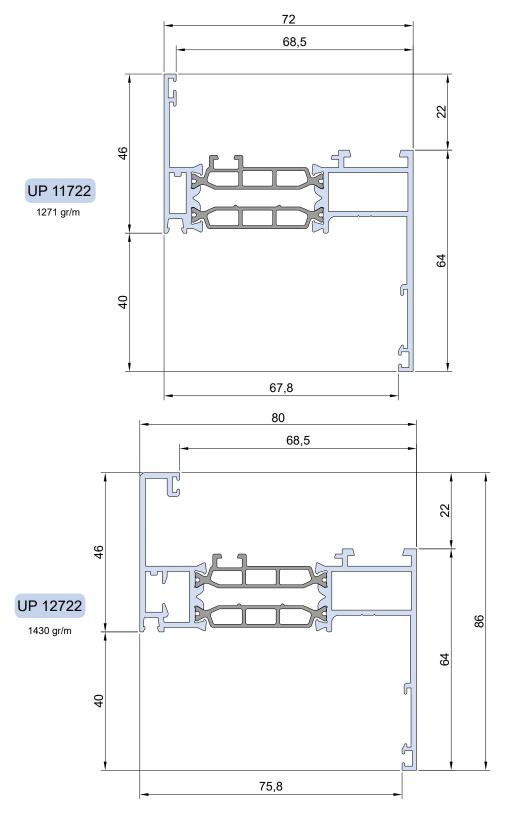




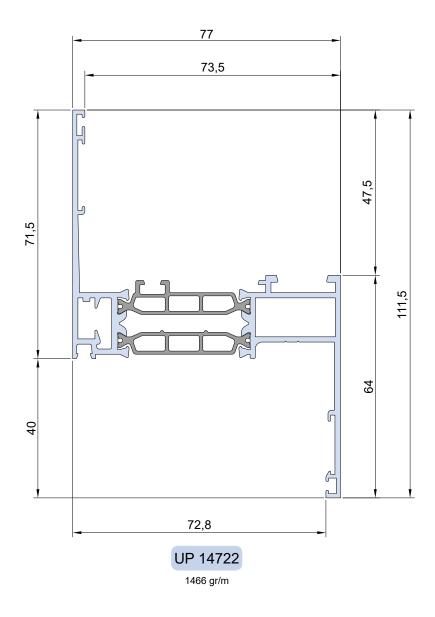




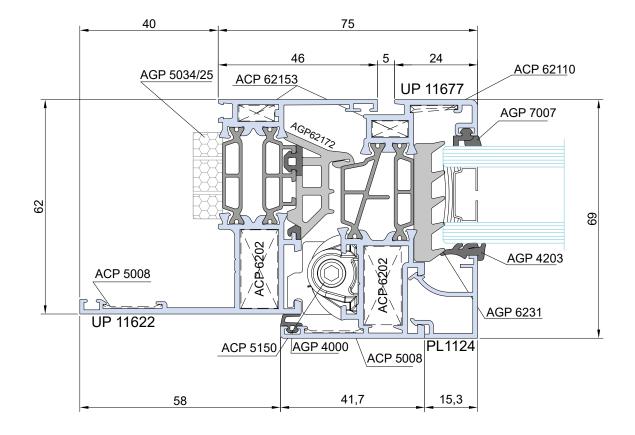




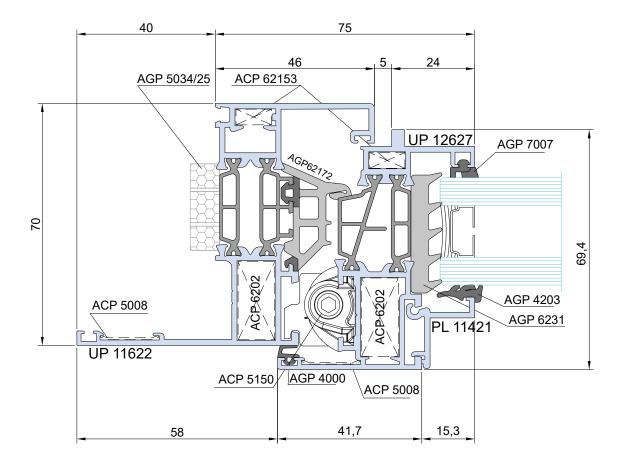














# **Info prodotto 2206** 01.06.2022

71,5 40 ACP 6251 ACP 62153 PL 15005 AGP 4204 AGP 5034/25 67 **ACP 5008** SG0011EN UP 11622 ACP 5150 UP 14677 ACP 5008 AGP 4000 58 53,5





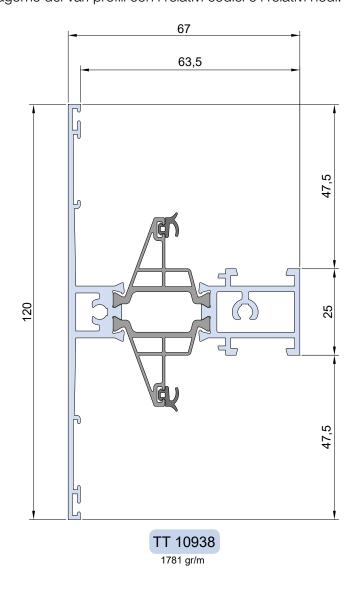


### Info prodotto 2208

01.06.2022

## Traverso apribile-apribile versione HI

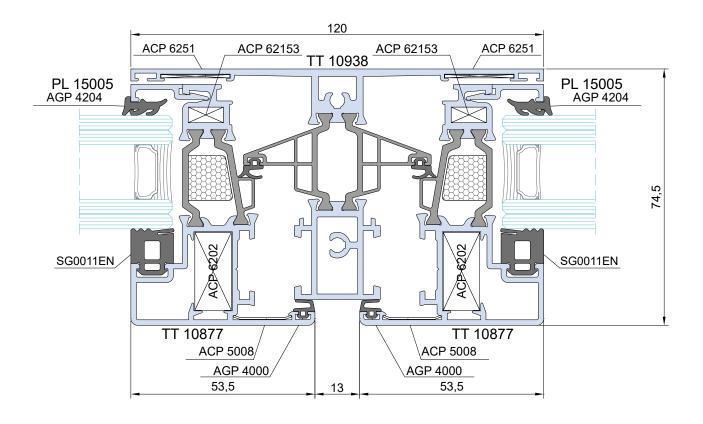
Informiamo che è disponibile il nuovo profilo **traverso apribile** per i sistemi **3G/3G UP/Ecoslim 62/Ecoslim 62 UP/Ecoslim 72 ed Ecoslim 72 UP** per la versione HI. Di seguito trovate le sagome dei vari profili con i relativi codici e i relativi nodi.





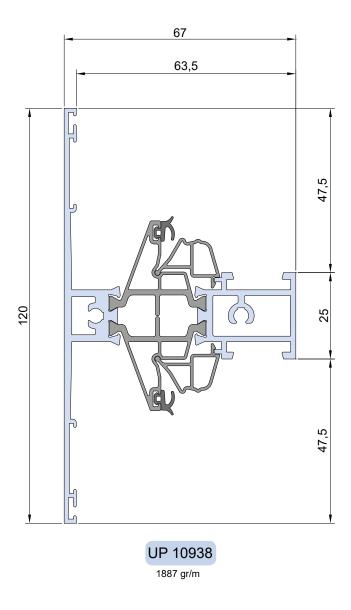


## Info prodotto 2208

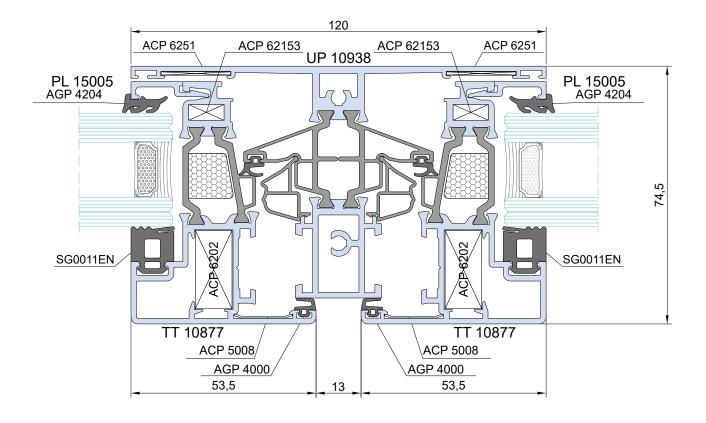






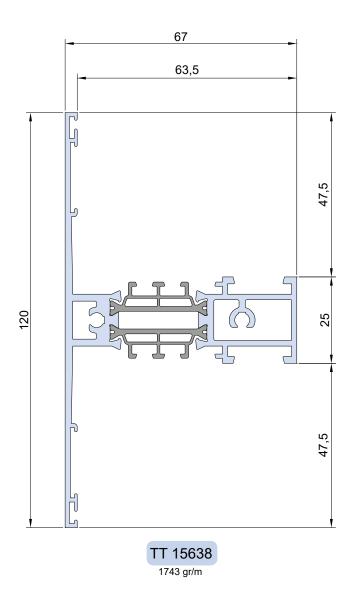




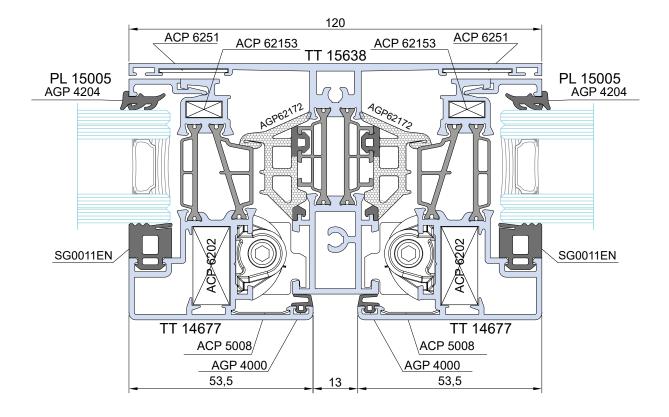






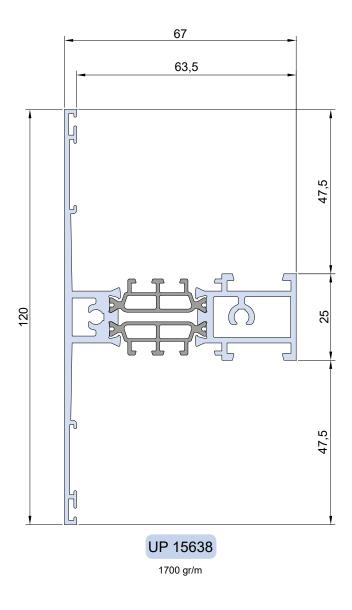








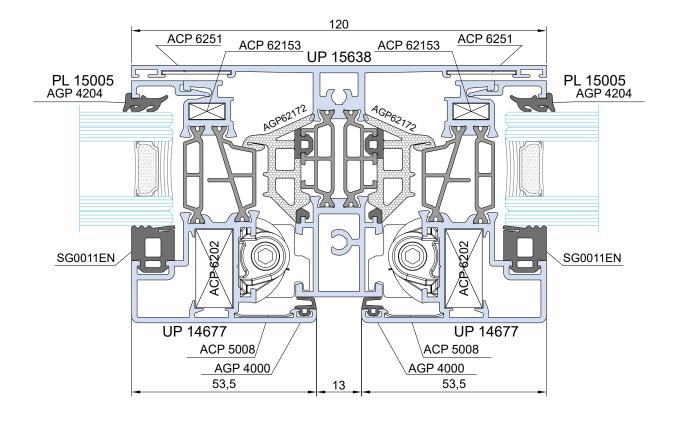






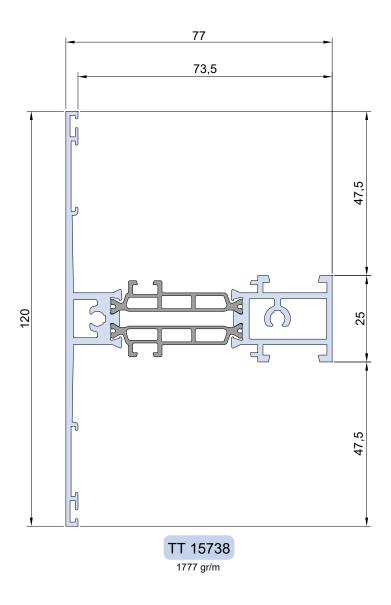






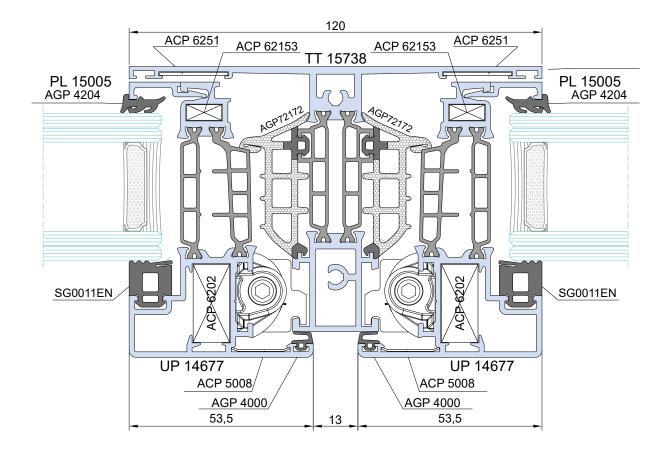






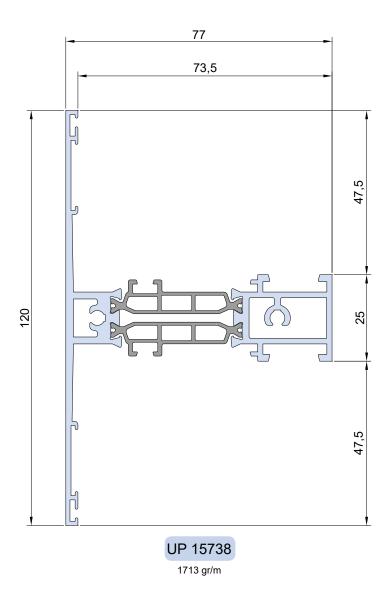






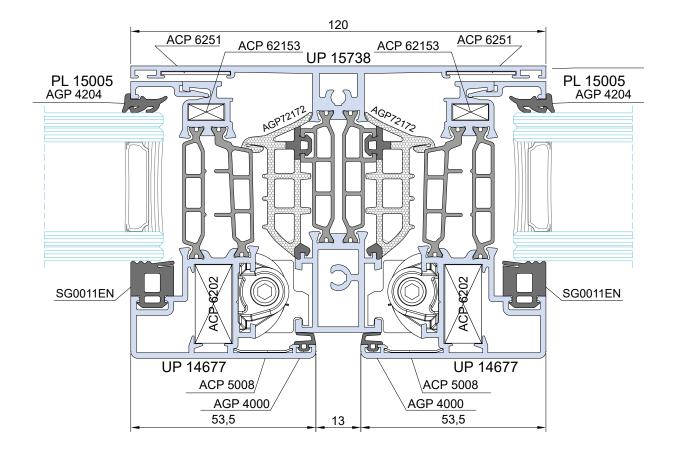














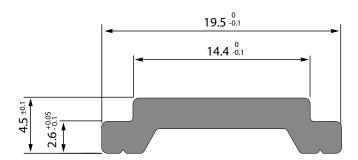


## Info prodotto 2305

10.07.2023

## **Tac 1000**

L'art. TAC 1000, astina di comando ALsistem, per la movimentazione dei sistemi di chiusura, rispetta le tolleranze geometriche e le caratteristiche meccaniche e termiche di seguito riportate.



|                                  | Proprieta' M         | ECCANICHE       |        |
|----------------------------------|----------------------|-----------------|--------|
| Tipologia Test                   | Norma di riferimento | Unità di misura | Valori |
| Resistenza alla trazione         | ISO 527              | MPa             | ≥ 100  |
| Modulo di elasticità in tensione | ISO 527              | MPa             | ≥ 5500 |
| Deformazione a rottura           | ISO 527              | %               | ≥ 2,5  |
| Resistenza all'urto              | ISO 179              | kJ/m²           | ≥ 25   |

|   | PROPRIETA'           | TERMICHE        |                            |
|---|----------------------|-----------------|----------------------------|
| Caratteristiche                                 | Norma di riferimento | Unità di misura | Valori                     |
| Conducibilità termica                           | DIN 52612            | W/mK            | ~ 0,3                      |
| Coefficiente di espansi                         | one termica lineare  | K               | 2,5 - 3 x 10 <sup>-5</sup> |
| Punto di fusione                                | ISO 3146             | °C              | > 250                      |
| Temperatura di esercizio mas-                   | a 5000 h             | °C              | ~ 115                      |
| sima  | a 20000 h            | °C              | ~ 105                      |
| Temperatura di flessione sotto carico (1,8 MPa) | DIN EN ISO 75        | °C              | ≥ 220                      |

| Matic 62 PLUS Matic 62 PLUS Matic 62 UP Matic 72 UP 3G Matic 72 UP 3G Matic 3G Matic 3G Matic 3G Nathura 59 Nathura 92 Slide 60 Slide 65 Slide 65 Slide 80/106 PLUS Topslide 160 PLUS Topslidewood 160 | 0 H H H H H 0 0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2                     |
|--|---|
| Nathura 82 Nathura 92 Slide 60 Slide 65 Slide 80/106 PLUS Topslide 160 PLUS Slidewood 160 Topslidewood 214   | 3G   72   72   62   90   90   90   90   90   90   90   9    |
| Slidewood 160 Topslidewood 214   | Nathura 70 Nathura 82 Nathura 92 Slide 60 Slide 65 Slide 85 |
| - Fanoramico   | Topslide 160 PLUS Slidewood 160 Topslidewood 214 Panoramico |







Info prodotto 2401 06.03.2024

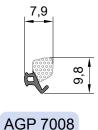
## **NUOVA GUARNIZIONE VETRAZIONE ESTERNA 4MM COESTRUSA**

Vi informiamo che è disponibile la nuova guarnizione di vetrazione esterna da 4mm coestrusa AGP 7008.

La guarnizione può essere utilizzata su tutti i sistemi Planet, Ecoslim, 3G, Nathura, Door, Top Slide, Smart 30.

#### Di seguito trovate:

- Sagoma della guarnizione con codice;
- Nodo esplicativo;



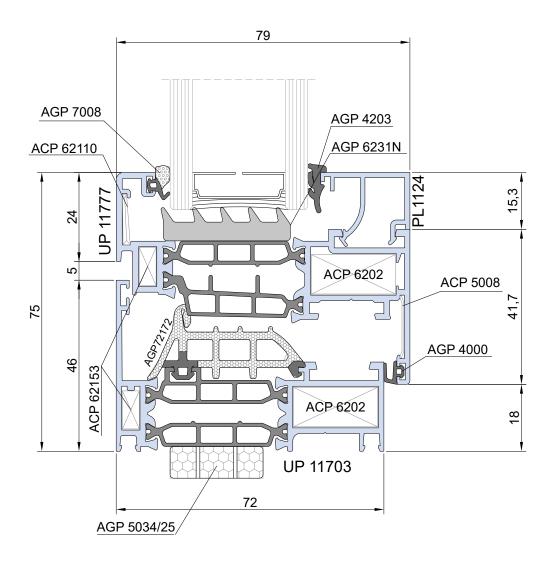
| EasyDoor | Ecoslim 50 TT | Ecoslim 62 TT | Ecoslim 62 UP | Ecoslim 72 TT | Ecoslim 72 UP | Elite Door 72 | Door 62 | Door 72 | Sirio 50 | Smart 30 | Planet 45 | Planet 50 PLUS | Planet 62 PLUS | Planet 62 UP | Planet 72 PLUS | Planet 72 UP | Matic 50 PLUS | Matic 62 PLUS | Matic 62 UP | Matic 72 PLUS | Matic 72 UP | 3G | 3G UP | Matic 3G | Matic 3G UP | Nathura 59 | Nathura 70 | Nathura 82 | Nathura 92 | Slide 60 | Slide 65 | Slide 80/106 PLUS | Topslide 160 PLUS | Slidewood 160 | Topslidewood 214 | Panoramico |
|----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------|---------|----------|----------|-----------|----------------|----------------|--------------|----------------|--------------|---------------|---------------|-------------|---------------|-------------|----|-------|----------|-------------|------------|------------|------------|------------|----------|----------|-------------------|-------------------|---------------|------------------|------------|
|          |               |               |               |               |               |               |         |         |          |          |           |                |                |              |                |              |               |               |             |               |             |    |       |          |             |            |            |            |            |          |          |                   |                   |               |                  |            |





### Info prodotto 2401 06.03.2024

alsistem.com





| NOTE |   |
|------|---|
|      | • |
|      | • |
|      | • |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      |   |
|      | • |
|      | • |
|      |   |
|      | • |
|      | • |

### Sistemi a battente alluminio-legno



#### NATHURA 59

Sistema alluminio/legno per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

Aluminum/wood system for weatherproof, non-insulated window and door frames



#### NATHURA

70 - 82 - 92

Sistemi alluminio/legno a taglio termico con ferramenta perimetrale ed elevatissime prestazioni di isolamento termico

Aluminum/wood thermal break systems with perimeter hardware and extra high-performance thermal insulation

### Sistemi scorrevoli e alzanti alluminio-legno



#### SLIDE WOOD 160

Sistema scorrevole alzante a taglio termico alluminiolegno con valori eccellenti di trasmittanza termica, tenuta all'acqua, di portata e sicurezza all'effrazione

Sliding thermal break system, aluminum-wood, with excellent ratings of thermal transmittance, water sealing, load-bearing and anti-intrusion



## TOP SLIDE WOOD 214 PLUS

214 UP

Sistema a taglio termico alluminio-legno per serramenti alzanti di elevate dimensioni e peso

Thermal break system, aluminumwood, for large-size and heavyweight lift-and-slide window and door frames

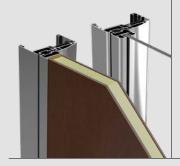
### Sistemi per porte



#### PLANET **DOOR 62 DOOR 72**

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color



#### EASY **DOOR**

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color



### PLANET 45

Sistema termicamente non isolato per porte complanari

Flush door system



## PLANET45

Persiane in alluminio con sistema orientabile Venere Pro

European chamber aluminum shutters with double rebated sealing and unique Venere Pro pivot system

### Sistemi per facciate



#### SIRIO**50**

Sistema per facciate continue montanti e traversi

Stick-built curtain wall systems



#### SIRIO**50 SG**

Sistema
per facciate
continue
montanti e
traversi con
vetro strutturale

Structural curtain wall with transom/mullion



#### SIRIO50 N

Sistema per facciate continue a nastro

Ribbon windows system



#### Calabria

Principe S.r.l. Via Carfellà, 14 88040 Settingiano - CZ T.+39 0961 9982 81 calabria@alsistem.com

#### Lazio

Aluroma Metalli S.r.l. Via dell'Omo, 161 00155 Roma T. +39 06 2283184 lazio@alsistem.com

### Puglia

Sael S.r.l. Zona PIP- Contrada Pucciarruto snc 72027 San Pietro Vernotico-BR T. +39 0831 653598 puglia@alsistem.com

#### Sicilia

Via B. Croce, 26

#### Campania, Basilicata

Meral S.p.a. V. Scavate Case Rosse (Z.I.) 84131 Salerno - SA T. +39 089 301155 campania@alsistem.com

### Lombardia, Triveneto

Alca S.r.I. Via Copernico, 2 25020 Poncarale - BS T. +39 030 2681141 lombardia@alsistem.com

#### Sardegna

Marini S.p.a. V.le Monastir, Km10.300 09028 Sestu - CA T. +39 070 22331 sardegna@alsistem.com

#### Toscana

Ferroedilizia S.r.l.

#### Marche

CMP S.r.I. Via Cola, 12 60027 Osimo (AN) T. +39 071 00171 marche@alsistem.com

### Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta

Fresia Alluminio S.p.a. Via Venezia, 35/A 10088 Volpiano - TO T. +39 011 2250211 piemonte@alsistem.com

Deposito Liguria: Via C. Festa, 35 16011 Arenzano (GE). T. +39 019 882783

### P.R.C. Hong kong Taiwan, Macao

ALsistem HK



info@alsistem.com

alsistem.com



Profilati, accessori e quarnizioni di questo catalogo sono di proprietà di ALsistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.