

Sistema per serramenti
in alluminio a taglio
termico

ECO-SLIM50 TT

alsistem.com

Sistemi a design minimale



3G
SYSTEM-RESOLUTION

3G UP
SYSTEM-RESOLUTION

Sistema per serramenti a taglio termico con tripla guarnizione dal design minimale, con nodo laterale di 75mm

System for thermal break windows with triple gasket with minimal design, with 75mm lateral section



ECO-SLIM
72 - 62 - 50
72 - 62 UP

Sistema per serramenti a taglio termico dal design minimale, con nodo laterale di 75mm

System for thermal break windows with a minimal design, with 75mm lateral section



panoramico

Sistema scorrevole dalla mostra architettonica ridotta al minimo e in cui l'alluminio lascia spazio ad ampie specchiature

Minimal design sliding system where aluminium lets glass take the leading role

Sistemi non isolati



PLANET 45

Sistema per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

Weatherproof European chamber non-insulated window and door systems


Sistemi a battente



PLANET
72 - 62 - 50 PLUS
72 - 62 UP

Sistema a taglio termico per serramenti con eccellenti valori termici, acustici e fisico meccanici

Planet top-range thermal break system with excellent thermal- and acoustic-proofness and physical-mechanical properties



MATIC
72 - 62 - 50 PLUS
72 - 62 UP

Sistemi a taglio termico per serramenti con ferramenta perimetrale ed elevate prestazioni termiche ed acustiche

Thermal break systems with perimeter hardware for high-performance thermal and acoustic-proof windows and doors

Sistemi scorrevoli e alzanti



SLIDE 60

Sistema scorrevole non isolato, essenziale e funzionale, con zanzariera integrata nel sistema

Non-insulated system, essential and functional. With built-in screen



SLIDE 65

Sistema scorrevole a taglio termico essenziale e funzionale con zanzariera prevista e integrata al sistema

Thermal break system, essential and functional, with built-in screen



SLIDE 80/106 PLUS

Sistema scorrevole-alzante a taglio termico rivoluzionario grazie agli eccellenti risultati termici ed acustici

Revolutionary thermal break system providing excellent thermal and acoustic performance



TOP SLIDE 160 PLUS
160 UP

Sistema a taglio termico per serramenti alzanti con portate fino a 400kg, ed eccellenti prestazioni acustiche, termiche e ambientali

Thermal break system for lift-and-slide windows of up to 400kg providing excellent acoustic, thermal and environmental performance

INDICE GENERALE INDEX

Descrizione tecnica capitolato <i>Specifications</i>	04
Curve limite di utilizzo <i>Limit curves</i>	20
Tipologie costruttive <i>Construction types</i>	22
Elenco profili <i>List of profiles</i>	24
Sagomario <i>Profile representation</i>	30
Vetrazione <i>Glazing</i>	39
Indice alfanumerico accessori / guarnizioni <i>Alphanumeric index</i>	41
Accessori - guarnizioni, generici, giunzioni, chiusure <i>Accessories - Gaskets, general items, joints, closures</i>	49
Distinte taglio <i>Cutting lists</i>	65
Nodi e sezioni <i>Sections</i>	71
Attrezzature <i>Equipment</i>	81
Lavorazioni / Montaggi <i>Working / Assembly</i>	83
Aggiornamenti <i>Updates</i>	105

STAMPATO IN ITALIA SETTEMBRE 2019

Traccia per capitolato

Infissi in alluminio realizzati con la serie taglio termico Ecoslim 50 TT con sistema di tenuta a giunto aperto con pinna centrale di forma tubolare e materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 573-3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma UNI EN 515 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente tubolari da 16 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C.

Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 50mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 57mm. Il sistema di tenuta sarà a giunto aperto con guarnizione centrale, in EPDM, avente un'aletta di tenuta che sormonta di 4,5mm il piano inclinato della parte apribile, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata nei giunti con gli opportuni angoli vulcanizzati. I profili avranno linee dritte internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW-6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI EN 573-3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma UNI EN 515. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI EN 12020-2. Lega secondo la formula ALSistem.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: sormonto di 7mm

Profilati: estrusi in lega leggera EN AW-6060 (UNI EN 573-3) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALSistem

Sistema di tenuta: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM coestruso

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 11,5mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 15mm

Fuga tra i profili: 5mm

Profondità telaio: 50mm

Profondità anta: 57mm

Tubolarità profili finestra: 11,2mm

Tubolarità profili porta: 44mm

Fissaggio vetri: con fermavetri lisci

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 5mm a 43mm

Spazio vetro o pannello nelle ante: da 19mm a 36mm

Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI 10681, oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1.

Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto.

Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 10681 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697 ed utilizzare secondo quanto indicato nel nostro "manuale uso e manutenzione" dei serramenti e schermi oscuranti.

Caratteristiche della vetratura

La scelta della vetratura deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 10140-2, UNI EN 12488, UNI EN 572-1, UNI EN 12758, UNI EN 12150-1, UNI 11463 DM 2 Aprile 1998, Legge 90/2013 e DMSE 26/06/2015 (requisiti minimi).

Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952, UNI EN 12365-1/4.

Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere neutri.

Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI EN 13126-1/19 e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL 81/2008.

Prestazioni

La serie Ecoslim 50 TT risponde ai requisiti della norma UNI EN 12207, UNI EN 12208, UNI EN 12210.

Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI EN 12365-1 e UNI EN 13126-1/19.

Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, ecc...). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento con un minimo di valore di permeabilità pari a 2, ed al potere fonoisolante del vetro. Secondo la metodologia descritta nella norma di riferimento UNI EN ISO 10140-2.

Isolamento termico

La scelta delle prestazioni di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la Legge 10/91, il DL 192/05 e aggiornamento DL 311/06 ed alle esigenze di benessere ambientale o riferimento alla norma UNI EN ISO 10077-1. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e delle superfici secondo norma UNI EN ISO 10077-1 con la formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

Marcatura CE UNI EN 14351-1

La marcatura CE è OBBLIGATORIA e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento.

La norma UNI EN 14351-1 si applica alle finestre, porte finestre, alle porte pedonali esterne, alle porte esterne sulle vie di fuga, alle finestre da tetto/lucernari (incluse quelle resistenti al fuoco proveniente dall'esterno), alle finestre a nastro, alle finestre accoppiate e alle finestre doppie. Tali serramenti possono essere a una o più ante, con ante mobili e parti fisse, con apertura verso l'interno o verso l'esterno, a movimentazione manuale oppure automatizzata, interamente oppure parzialmente vetrati, con o senza telaio di contenimento della vetratura, con o senza dispositivi di schermatura incorporati.

La norma UNI EN 14351-1 non è applicabile a:

- finestre, portefinestre e porte pedonali con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo
- alle porte interne (EN 14351-2)
- alle chiusure oscuranti esterne (UNI EN 13659)
- alle porte girevoli
- alle finestre poste sulle vie di fuga

La norma contempla determinati requisiti volontari e/o obbligatori:

- Tenuta all'acqua
- Rilascio di sostanze pericolose
- Resistenza all'urto
- Resistenza al vento
- Capacità portante dei dispositivi di sicurezza
- Isolamento acustico
- Isolamento termico
- Proprietà radianti delle vetrazioni (trasmissione Luminosa)
- Permeabilità all'aria

Piano di Controllo di Produzione (FPC)

Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli.

Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto.

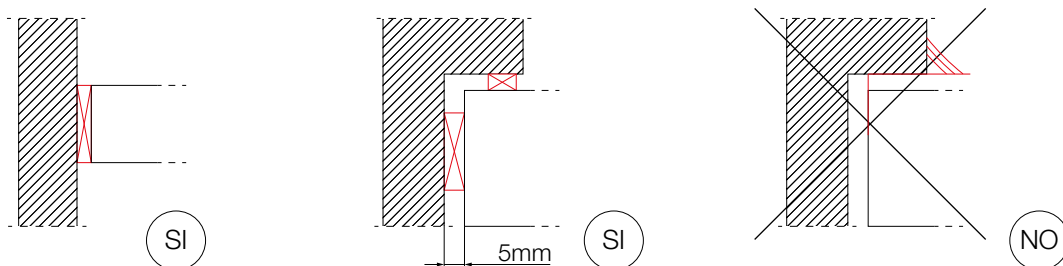
Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione, ma suggeriamo caldamente di fare riferimento alle indicazioni riportate sui nostri manuali di posa "Thermoposa".

Test di Laboratorio (ITT)

Le caratteristiche del serramento sono valutate sul prodotto finito completo di ferramenta, vetrocamera, pannelli e di tutti gli accessori e trattamenti che lo rendono pronto all'uso. Il costruttore che lo richiama può ottenere i risultati delle prove (ITT) sui serramenti direttamente dall'ALsistem oppure dal licenziatario di zona, la quale cede il diritto d'uso dei risultati degli attestati dei propri ITT ricevuti dal Laboratorio, tramite un contratto fra le parti a "Cascading" (Cascata). Il costruttore ha la responsabilità della conformità del prodotto alle norme europee indicate sul progetto di norma e recepite dalle norme nazionali (norme UNI).

Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando nastri autoespandenti Thermoposa seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, controllare inoltre le aperture siano caricate sufficientemente (spessorando il vetro di 1-2mm fuori quadro), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino delle intolleranze di funzionamento nel tempo.



Inoltre, fondamentale è posare il serramento in modo corretto; per questo ALsistem consiglia di utilizzare il sistema **Thermoposa** con il quale si garantisce un sistema di posa del serramento ad alta efficienza termo-acustica. Grazie a questo sistema garantiamo l'adeguato isolamento del foro finestra ed un efficiente messa in opera del serramento nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni. Sono pertanto consigliati 3 principali interventi: corretta posa in opera del serramento, coibentazione del cassonetto, quando presente, taglio del marmo, se passante. Per maggiori indicazioni invitiamo a collegarsi a Thermoposa.com.

Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare IL CLIENTE nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

1. quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
2. il periodo
3. il prodotto da usare

Ecco le risposte: il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato il caseggiato, varia da 1 a 3 volte l'anno. Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate
- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sbagliato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, etc...) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0. In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo.

Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sulle seguenti note tecniche Uncsaal, UX 42 guida alla posa in opera delle finestre ed UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue.

Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - cromatazione
 - lavaggio in acqua demineralizzata
 - asciugatura a 75°C
 - verniciatura in polveri termoindurenti
 - polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità Qualicoat®.

Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI 10681);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
 - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
 - lavaggio doppio
 - asciugatura
 - fase di fissaggio a caldo in ebollizione a Sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

Osservazione

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma Ecoslim 50 TT. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali ALSistem, predisposti per le serie Ecoslim 50 TT.

Dimensione e pesi profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.

Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando, (ad es. per porte a 2 ante ap.est. con maniglione antipanico, la fuga dovrà essere 8mm anziché 5mm; le finestre a 3 e 4 ante e le finestre di misure ridotte dovranno avere le ante più strette del teorico, di almeno 0,5mm ogni traverso, per evitare interferenze sulla rotazione, ecc...).

Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Ecoslim 50 TT si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Procedura corretta	Obiettivo
sigillare i profili tra loro nel giunto a 45°	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione
sigillare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione
utilizzare l'angolo vulcanizzato della guarnizione di battuta centrale	aumenta la permeabilità all'aria aumenta la tenuta all'acqua
utilizzare l'angolo vulcanizzato della guarnizione di battuta interna	aumenta la permeabilità all'aria e migliora la finitura dell'infisso
usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo	evita scelte inadeguate del profilo
sigillare il serramento sul perimetro tra profilo e controtelaio con sigillante neutro seguendo le indicazioni contenute nel programma Thermoposa®	evita infiltrazioni d'acqua e garantisce il giunto primario per 10 anni
utilizzare sempre il tassello di registro	facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali e limita la trasmissione delle vibrazioni
proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati	evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo
utilizzare controsagome durante il taglio a 45°	garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione d'angolo perfetta
utilizzare squadrette multifunzione	garantisce giunzioni di alta qualità

Certificazione accessori



I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: **QUALICOAT**



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: **EURAS EWAA QUALANOD**



Gli accessori per le gamme Ecoslim 50 TT sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

Importante

Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

Certificazioni serie Ecoslim 50 TT

Il sistema Ecoslim 50 TT è stato sottoposto alle prove indicate in tabella.

Tipologia serramento	Finestra due ante (apertura interna) (a/r)
Misure serramento	H = 1650mm L = 1500mm
Numero certificato	1994-CPR-RP1782
Valore prova permeabilità all'aria	Classe 4
Valore prova tenuta all'acqua	Classe E1200
Valore prova resistenza al vento	Classe C4

I risultati ottenuti sui test prestazionali condotti sul sistema Ecoslim 50 TT sono estendibili alle serie Ecoslim 62 TT ed Ecoslim 72 TT attraverso il criterio di similar design (UNI EN 14351-1-art. 3.4).

Determinazione della trasmittanza termica dei nodi del sistema per serramenti Ecoslim 50 TT

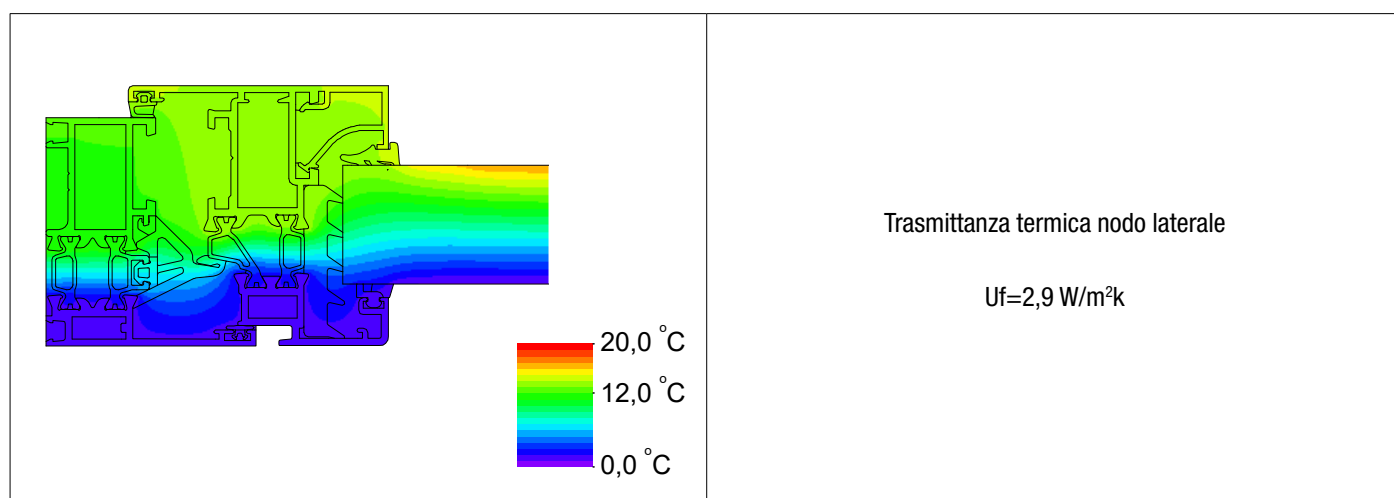
Per la determinazione della trasmittanza termica dei profilati, sono stati certificati i nodi elencati sotto dal laboratorio notificato IRcCOS, secondo la normativa di prodotto EN 14351-2006. Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio corrisponde al numero 1994-CPR-RP1814.

Metodologia di analisi utilizzata

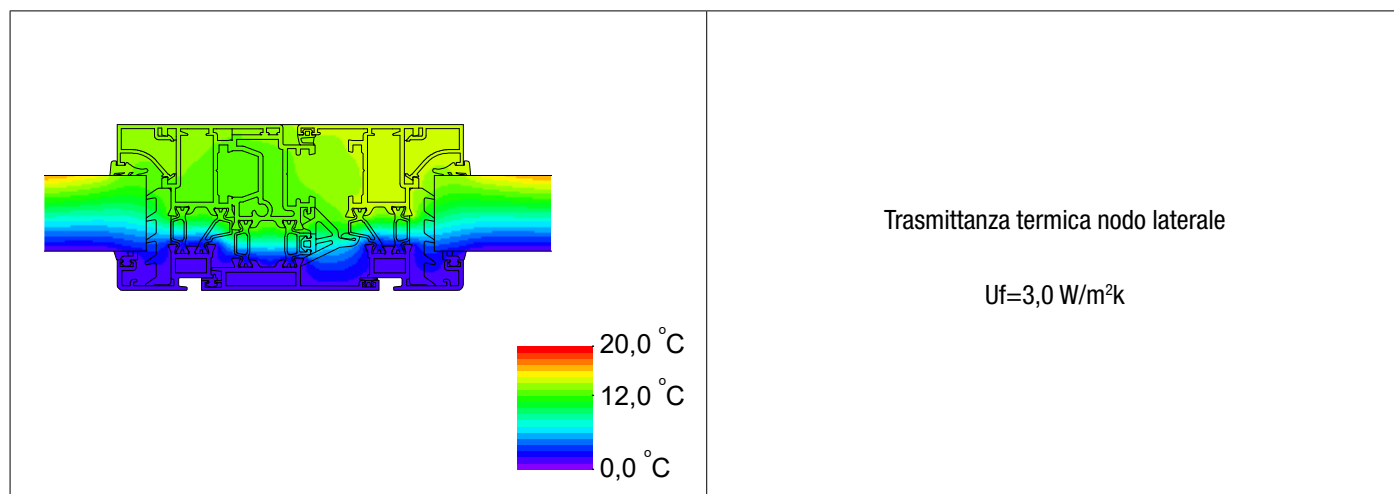
Il calcolo della trasmittanza termica è stato eseguito in accordo con la norma UNI EN ISO 10077-2:2004.

Per i calcoli è stato utilizzato il software "Flixo pro 8.0".

Andamento delle temperature e dei flussi del nodo laterale TT 11503 + TT 11577.



Andamento delle temperature e dei flussi del nodo centrale TT 11577 + TT 11513 + TT 11577.



General specifications

Casement aluminium system, created with the range for Ecoslim 50 TT. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW-6060 (UNI EN 573-3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard UNI EN 515 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI EN 12020-2. The thermal insulation will consist of 16mm polyamide 6.6 strips reinforced 25% with fibreglass; the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C.

The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 50mm deep, whilst the openable parts shall be 57mm deep. The sealing system shall be of the open joint type with a central EPDM gasket with a seal fin that overlap of 4.5mm the sloping surface of the leaf profile; the central gasket must be connected at the corners with the appropriate vulcanised corners. The profiles have been designed with streight of rounded lines internally and externally with the possibility of accommodating glazing bead solutions cut at 45° or 90°; where cut at 90°. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be made on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALSistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone or MS polymer sealants.

The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the “Qualanod” quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the “Qualicoat” quality label.

Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW-6060 extruded profiles as indicated in standard UNI EN 573-3.

The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI EN 12020-2. Alloy according to ALSistem formula.

Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: flush

Internal visual appearance: 7mm

Profiles: light alloy EN AW-6060 (UNI EN 573-3) extrusions; they can be anodised and painted. Alloy according to ALSistem formula

Sealing system: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM coestruso

Accessory system: originali ALSistem

Distance between frame and sash: 11,5mm

Superimposition of sash rebate on frame: 6mm

Height of glass rebate: 15mm

Space between the profiles: 5mm

Frame depth: 50mm

Sash dept: 57mm

Glass fastening: with flat glazing beads

Space for glass or panel (fixed frame): da 5mm a 43mm

Space for glass or panel (sash): da 19mm a 36mm

Surface protection

The profiles can be protected by means of anodic oxidation with thickness category >15 micron as per standard UNI 4522/00 (66-70), or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven polymerised in accordance with the “Qualicoat” quality procedures and with standard UNI EN 12206-1.

Resistance of the finish

The surface finish must not suffer any corrosion or alterations in appearance for a period of time appropriate to the life of the product. The characteristics required to ensure the behaviour in accordance with the type of environment are specified in standards UNI 10681 for oxidation and UNI EN 12206-1 for painting, bearing in mind that the key factors influencing weather resistance are proximity to the sea, atmospheric pollution, maintenance and cleaning also from rain.

Safety

In order to prevent physical harm or injury to users, the doors and windows must be designed in accordance with the relevant safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008 and UNI 7697. See “Uso e Manutenzione” by Thermoposa ALSistem.

Characteristics of the glazing

The glazing must be selected in accordance with performance criteria to meet the requirements of energy saving, sound insulation, solar radiation control, safety. Relevant standards: UNI EN ISO 10140-2, UNI EN 12488, UNI EN 572-1, UNI EN 12758, UNI EN 12150-1, UNI 11463 DM 2 April 1998, Legge 90/2013 e DMSE 26/06/2015.

Gaskets

The gaskets must only be the originals designed for the system, guaranteeing its performance and complying with reference standards UNI 3952, UNI EN 12365-1/4.

Sealants

The sealants must comply with the provisions of reference standards UNI EN ISO 11600. These materials must not corrode the parts made of aluminium and its alloys with which they come into contact and must therefore be neutral.

Accessories

The accessories must be the original ones produced for the range and in accordance with the criteria indicated in UNI EN 13126-1/19 standards and with the safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008. Available ITT test report.

Performance

The Ecoslim 50 TT range meets the requirements of standards UNI EN 12207, UNI EN 12208, UNI EN 12210.

Mechanical resistance

The system and its accessories shall be resistant to the stress of use in accordance with the limits established in standard UNI EN 12365-1 e UNI EN 13126-1/19.

Sound insulation

The choice of the type of sound insulation for a door or window depends on the intended purpose of the location in which the frame is to be fitted and on the level of external noise; the behaviour of the door or window on site is influenced by factors that cannot be determined beforehand (height from the floor, orientation of noise sources, etc.). The sound insulation capacity can therefore be estimated to a large degree, based on window/door air permeability, with a minimum permeability value of 2, and on the sound insulation capacity of the glass. In accordance with the methodology described in reference standard UNI EN ISO 10140-2.

Thermal insulation

The choice of the heat insulation properties must be made on the basis of the energy saving requirements in accordance with law 10/91 and L.D.192/05 and update L.D.311/06 and of the environmental wellbeing requirements or with reference to standard UNI EN ISO 10077-1. The window/door thermal transmittance can be calculated from the transmittance values of the profiles and of the surfaces in accordance with standard UNI EN ISO 10077-1 using the formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certifications

It is possible to ask the manufacturer of the windows/doors, or alternatively the local licensee, for a photocopy of the test reports relating to specific properties.

CE Marking UNI EN 14351-1

CE marking is OBLIGATORY and is the system to which all manufacturers of doors and windows must comply in order to be able to sell their products in the European Union. The Manufacturer, or its representative, with its headquarters in the EEA [European Economic Area] is responsible for affixing the CE marking to its product, on a label applied to the product, on its packaging or on its accompanying commercial documents.

Standard UNI EN 14351-1 applies to windows, glass doors, external pedestrian doors, external doors on escape routes, roof windows/skylights (including those resistant to external fire), ribbon windows, coupled windows and double windows. These doors/windows can have one or more leaves, with moving leaves and fixed parts, opening inwards or outwards, operated manually or automatically, completely or partially glazed, with or without a frame to contain the glass, with or without built-in shielding devices.

Standard UNI EN 14351-1 does not apply to:

- windows, glass doors and pedestrian doors with fire-resistant and smoke-proof characteristics
- internal doors (EN 14351-2)
- external obscuring shutters (UNI EN 13659)
- revolving doors
- windows situated on escape routes

The standard relates to certain voluntary and/or obligatory requirements:

- Watertightness
- Release of hazardous substances
- Impact resistance
- Wind resistance
- Load-bearing capacity of safety devices
- Sound insulation
- Thermal insulation
- Glass radiance (light transmission)
- Air permeability

Factory Production Control (FPC)

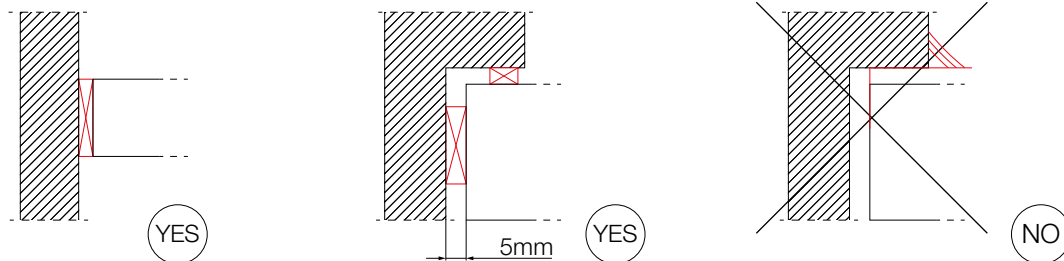
Factory production control is a system implemented by the manufacturer under its own responsibility, in order to ensure that the structural characteristics of the product are maintained over time within certain limits. The manufacturer must establish certain documented procedures, which indicate the methods that the personnel responsible for various controls must implement in order to monitor the process assigned to them frequently and accurately. The manufacturer is obliged to guarantee the traceability of the product by using codes or other methods. By means of a diagram, the manufacturer is also obliged to inform the purchaser of instructions relating to the use, handling, installation, maintenance and cleaning of the product. The installation characteristics, however, are not analysed. Refer to our Thermoposa manuals.

Laboratory Test (ITT)

The characteristics of the door/window are assessed on the finished product complete with its metal fittings, double glazing, panels and all the accessories and treatments that render it ready for use. Any manufacturer who requests it can obtain the results of the tests (ITT) on the doors/windows directly from ALSistem or from the local licensee, which grants the right to use the results of the certificates of the ITTs received from the Laboratory, by means of a cascading agreement between the parties. The manufacturer is responsible for the product's compliance with the European standards indicated in the draft standard and found in the national standards (UNI standards).

Installation

In order for the window to operate properly, it is very important to pay extremely close attention to the vertical positioning and levelling of the frame, and then to seal it using Thermoposa self-expanding tapes, following the advice in the example shown below, also checking that the openings are sufficiently filled (shimming the glass 1-2mm out of square), so that, with the adjustment of the materials, there is no deterioration of operation over time. Our company, that in the field of exterior doors has always been ahead in research and development in the high-efficiency thermo-acoustic solutions, adopts Thermoposa system to guarantee a correct redevelopment of the window hole.



The **Thermoposa** system includes 3 main interventions:

- Proper installation of the window.
- Insulation of the box.
- Cutting Marble, whether through.

Maintenance of the aluminium surfaces

In view of the high amounts of pollution now reached in all countries, particularly in large cities and in coastal areas beaten by the sea wind, it is very important for aluminium surfaces that are in contact with the atmosphere to be cleaned regularly. Our intention is to raise the awareness of the manufacturers of doors and windows so that they can in turn advise THE CLIENT as well as possible.

It is good practice to take 3 fundamental points into consideration:

1. how often the cleaning operation must be carried out over the course of the year
2. the period
3. the product to be used

Here are the answers:

The number of cleaning operations depends on the level of pollution in the area in which the building is located, ranging from 1 to 3 times a year.

The period may be:

- at the end of winter
- in the middle of summer
- in the middle of autumn, depending on the number of cleaning operations

It is important that the product to be used for cleaning is neutral; using the wrong product could ruin the various different materials of which a door or window consists (gaskets, sealants, marble, etc) and cause damage that could compromise the efficiency and life of the product.

The characteristics of these products as well as the frequency of the cleaning to be adopted are defined in draft standards UNIMET12.04.270 and E12.04.277.0. If no neutral product is available, it is preferable to use warm water with a nonabrasive cloth.

In order to install, maintain and clean the doors and windows correctly, we also suggest that you consult the instructions contained in the following Uncsaal technical notes: UX 42 guide to installing windows UX 10 cleaning of surfaces of doors/windows and continuous facades. Refer to our Thermoposa manuals.

Painting phases

1. The painting cycle offer the possibility of obtaining an excellent protective coating on the surface of the frames and a greater brightness of colour;
2. The layer must have a min. thickness of 60 micron on the visible parts;
3. the material shall be subjected to the following process:
 - removal of grease/dirt without etching
 - washing

- alkaline (or acid) pickling with etching
- washing
- deoxidising
- washing
- chromate treatment
- washing in demineralised water
- drying at 75°C
- painting in thermosetting powder coating
- oven polymerisation

All operations carried out on aluminium must comply with the provisions of the “Qualicoat” quality label.

Anodisation phases

1. The oxide layer may vary from 15 to 20 micron (UNI4522-66), according to the area in which the door/window is located;
2. it can be normal or electro-colour;
3. the material shall be subjected to the following process:
 - removal of grease/dirt without etching
 - washing
 - alkaline pickling with etching (except for shiny finishes)
 - washing
 - deoxidising
 - washing
 - oxidation in sulphuric acid bath at 18/20°C, density of corrosion 1.5[A]dmq
 - inorganic or organic colouring or electro-colour (except for silver)
 - double washing
 - drying
 - hot fixing boiling with nickel salts, fixing 2.5/3 minutes for every micron of thickness.

Observation

During the preliminary phase the project manager or fitter must determine the type of door/window to be used depending on the elements provided by the client. During the selection or inspection, the necessary moment of inertia must be considered depending on the wind pressure and the required profile chosen from the Ecoslim 50 TT range. Obviously, the appropriate accessories must be used from the original ALSistem accessories, provided for the Ecoslim 50 TT range.

Profile dimensions and weights

The dimensions and weights indicated on the drawings of the profiles in the catalogue are theoretical and can vary according to the extrusion dimensional tolerances (Standard UNI EN 12020-02) and to the type of finish. Painting also adds to the thickness, thus reducing the housings for inserting the gaskets and accessories. This variability could influence the dimensions of the cut and consequently those of the finished door/window. The differences in cut can increase also in proportion to the number of leaves per door/window. It is advisable, in initial works or in those with large quantities, to create a true sample to check that it works properly.

Cut dimensions

The theoretical dimensions of cut indicated in this catalogue must be altered according to the type and depending on the precision of the cutting machine being used, (e.g. for double-leaf doors opening outwards with panic exit bar, the space must be 8mm rather than 5mm etc.).

Advice for correct assembly

To obtain the best results when using Ecoslim 50 TT profiles, it is advisable to pay careful attention to all of the following points, designed to reinforce all of the weak points of a normal window, thus optimising the performance offered by the window.

Correct procedure	Objective
seal the profiles together in the join at 45°	prevents water seepage, prevents corrosion
seal the profiles on the jamb when they are faced	prevents water seepage, prevents corrosion
use the vulcanized corner on the sill also in the central rebate gasket	increases air permeability and improves window quality
use the vulcanized corner on the sill also in the inner rebate gasket	increases air permeability and improves window quality
use limit curves to select the profile	avoids choosing the wrong profile
seal the window or door on the perimeter between profile and counter-frame with Thermoposa® self-expanding tapes	prevents water infiltration and guarantees the primary joint for 10 years
always use the wall spacer and the screw for fixing	facilitates installation, ensures better frame positioning, insulates materials and minimises the transmission of vibrations
protect all the work carried out on the profiles	prevents corrosion, increasing the life of the frame over time
use counterprofile during the 45° cut	guarantees a correct cut in order to obtain a perfect angle joint
use multi-purpose corner brackets	guarantees high-quality joints and solid in time

Certificazione accessori



The painted aluminium products are certified according to the technical specifications of:
QUALICOAT



The anodised aluminium products are certified according to the technical specifications of:
EURAS EWAA QUALANOD



The accessories for the Ecoslim 50 TT ranges are produced by ISO9001 and ISO14001 certified companies

Important

All the information provided in this catalogue is for guidance purposes only and in no way commits the company, which reserves the right to make improvements to its products whenever it deems this to be necessary. The company reserves the right of ownership of this catalogue and it is prohibited to reproduce or transfer it to third parties without written authorisation.

ECOSLIM 50 TT range certifications

The Ecoslim 50 TT system has been subjected to the tests shown in the table for the different types of door and window.

Window type	Two-wings window with inward opening (tilt and turn) (a/r)
Window dimensions	H = 1650mm L = 1500mm
Certification number	1994-CPR-RP1782
Air permeability	Class 4
Water tightness	Class E1200
wind load resistance	Class C4

All the results obtained from Ecoslim 50 TT may be extended to Ecoslim 62 TT and Ecoslim 72 TT in application of UNI EN 14351-1 (article 3.4 - similar design).

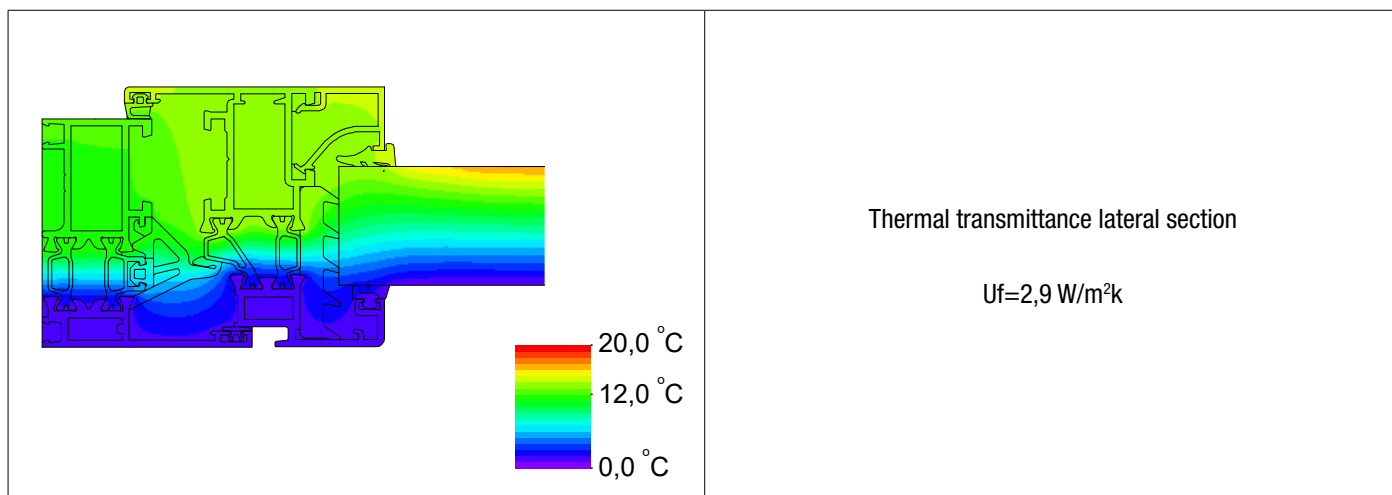
Determination of thermal transmittance of the sections of the Ecoslim 50 TT system for windows

For the determination of the thermal transmittance of the profiles, the following sections has been certified by the notified laboratory IRcCOS, according to the product standards EN 14351-2006. The reference of the document issued by the laboratory correspond to number 1994-CPR-RP1814.

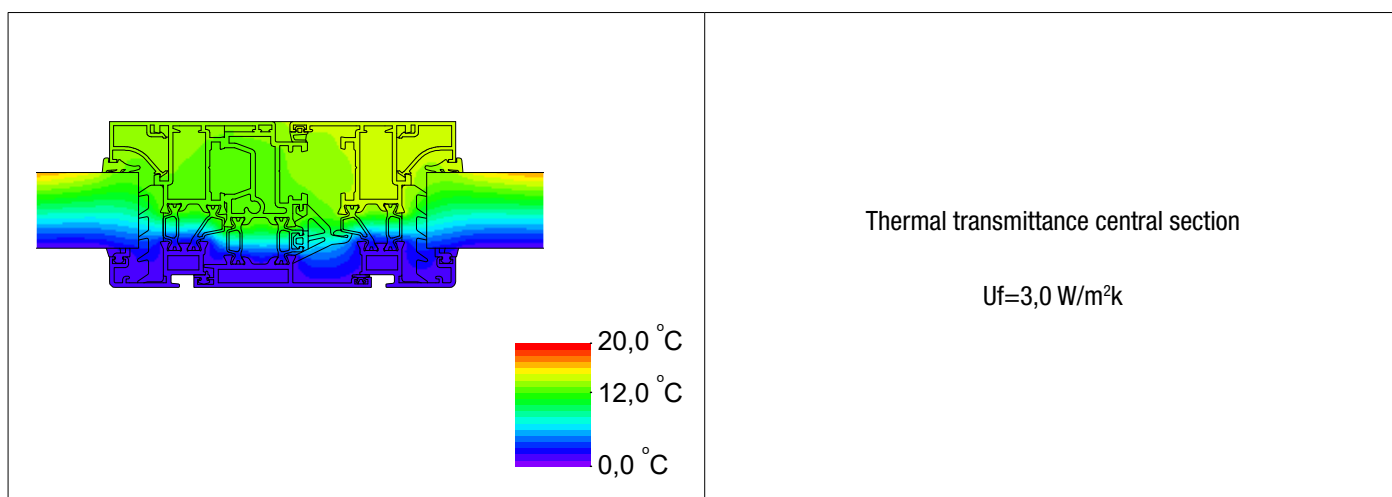
Methodology analysis used

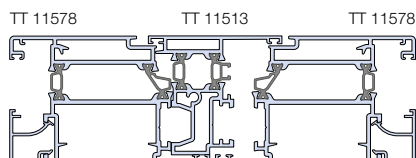
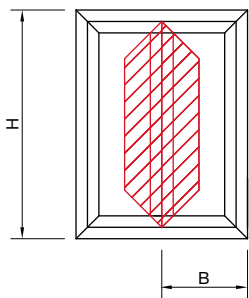
The calculation of the thermal transmittance was performed according to the UNI EN ISO 10077-2: 2004. By using the software "Flixo pro 8.0".

Trend of temperatures and heat flows in the lateral section TT 11503 + TT 11577.



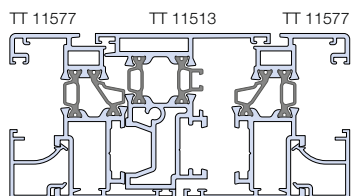
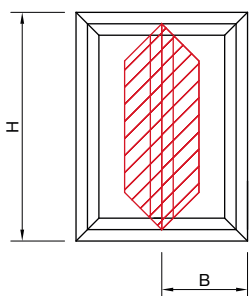
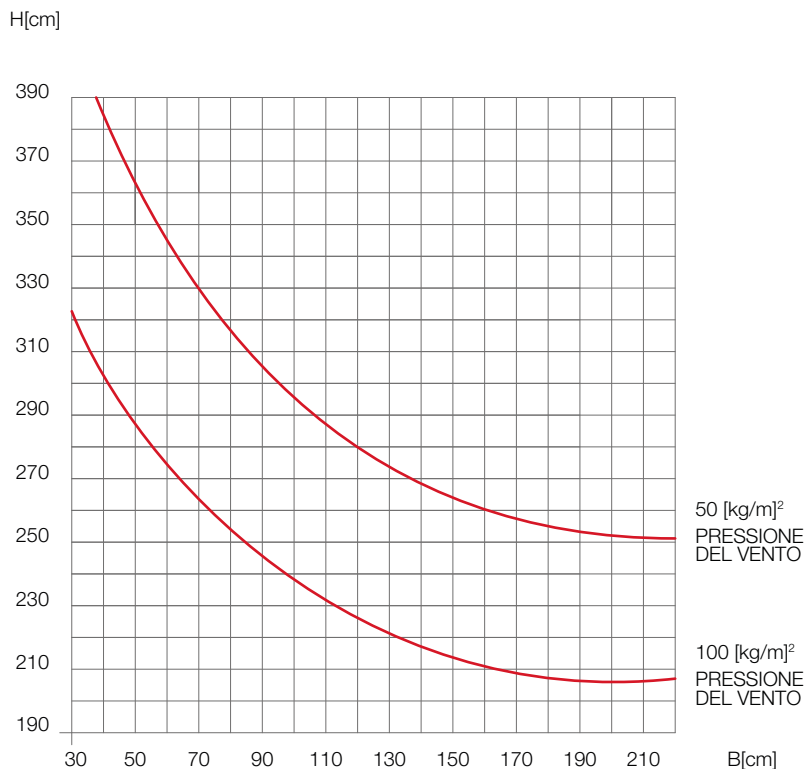
Trend of temperatures and heat flows in the central node TT 11577 + TT 11513 + TT 11577.





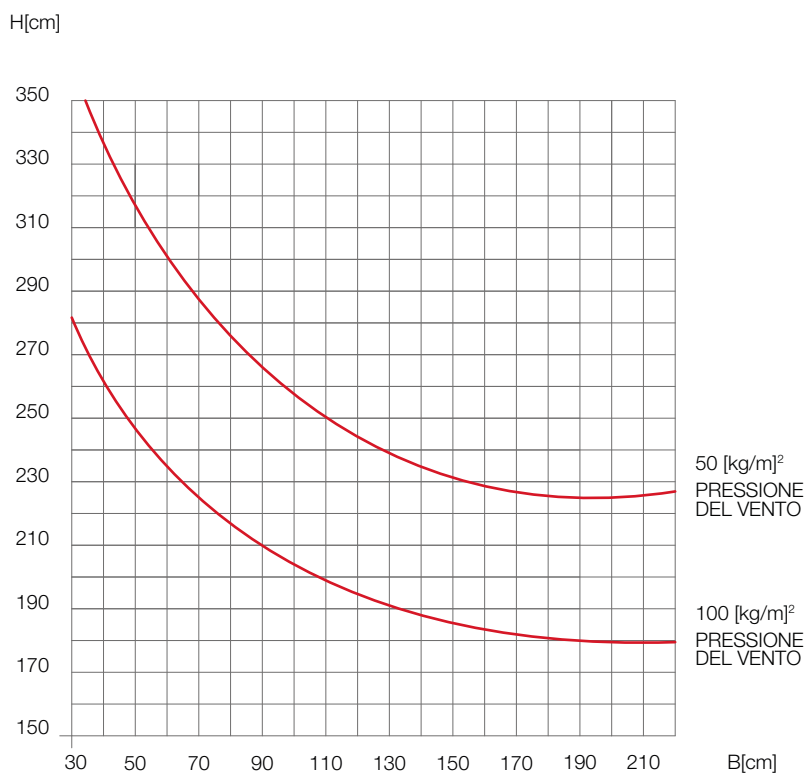
$J_t = 71,80\text{cm}^4$
freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO

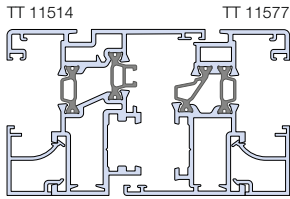
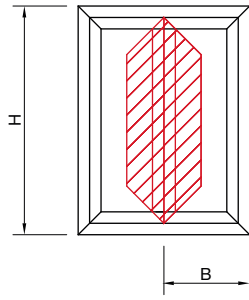


$J_t = 48,08\text{cm}^4$
freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO

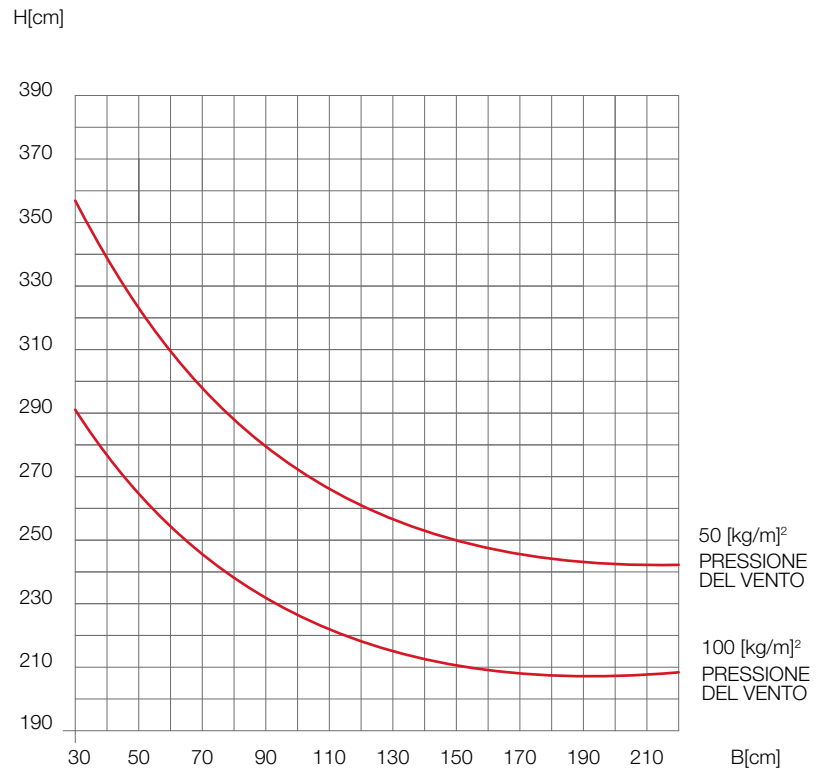


I DIAGRAMMI DI PORTATA SONO CALCOLATI SU BASE TEORICA IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE INERZIALI DEI PROFILI



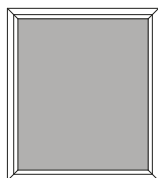
$J_t = 34,71 \text{ cm}^4$
freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA
COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO

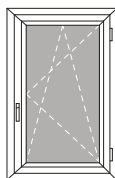


CURVE LIMITE DI
UTILIZZO
Limit curves

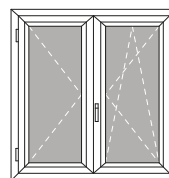
I DIAGRAMMI DI PORTATA SONO CALCOLATI SU BASE TEORICA IN
FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE INERZIALI DEI PROFILI



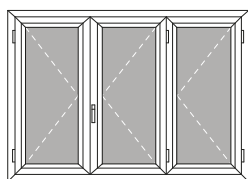
fisso
fixed



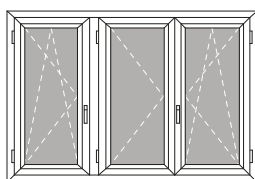
**finestra 1
anta ribalta**
single leaf tilt
and turn



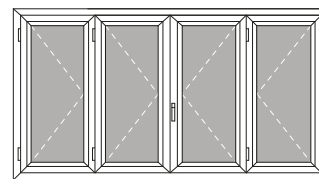
**finestra 2 ante
ribalta**
tilt and turn



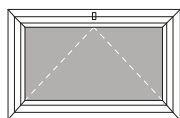
finestra 3 ante
3-leaf window



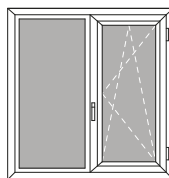
finestra abbinata
1 anta + 2 ante ribalta
matched window
1-leaf + 2-leaf



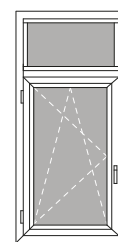
finestra 4 ante
4-leaf window



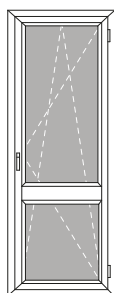
vasistas
transom window



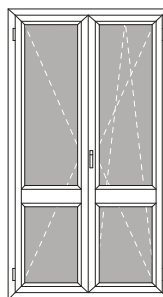
**finestra 1
anta ribalta + fisso**
single leaf tilt
and turn + fixed



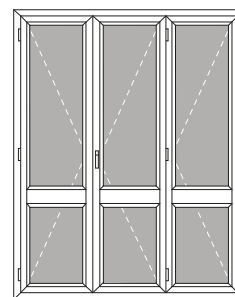
**finestra 1
anta ribalta + fisso**
single leaf tilt
and turn + fixed



**porta finestra
1 anta ribalta**
balcony door
1-leaf tilt and turn



**porta finestra
2 ante ribalta**
balcony door.
2-leaf tilt and turn



porta finestra 3 ante
3-leaf balcony door

ANTA MINIMA REALIZZABILE 400mm

LEGENDA BATTUTA-SPALLA

BEAT-ABUTMENT

Allo scopo di unificare la terminologia utilizzata nel catalogo:

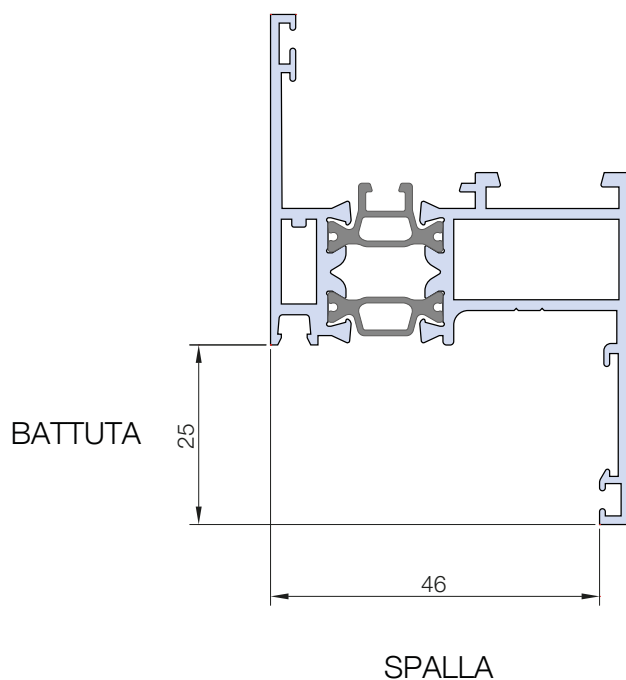
In order to unify the technical terminology conventionally measured the following terms:


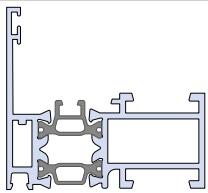

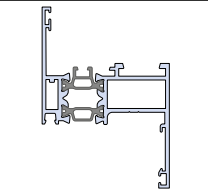

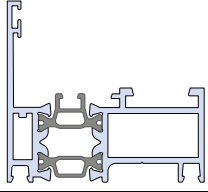

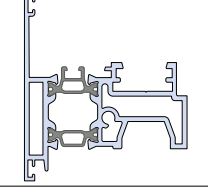

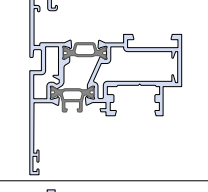

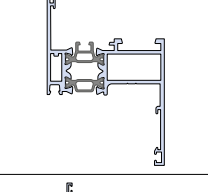

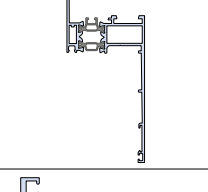

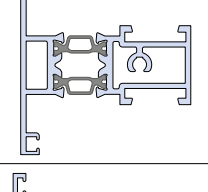

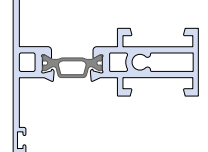
BATTUTA: la quota della lunghezza dell'aletta dei telai che copre il giunto con la muratura


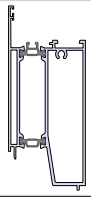

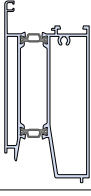

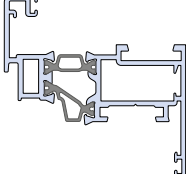
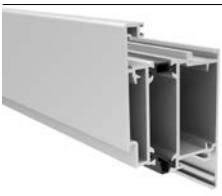

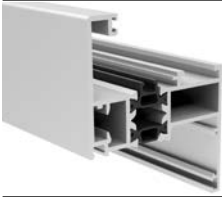
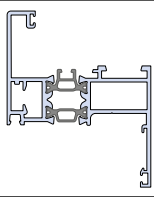
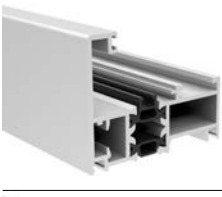
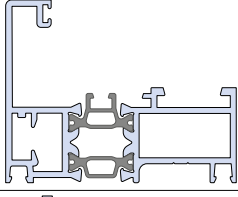
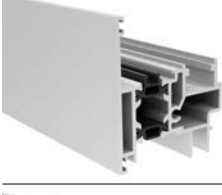
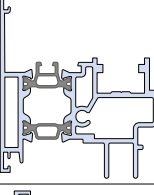
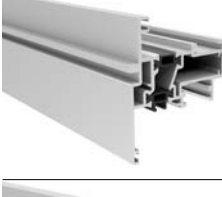
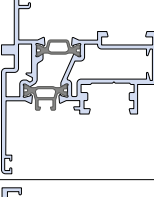

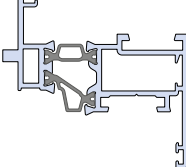
BEAT: the part of the fin length of frames that covers the joint with the masonry


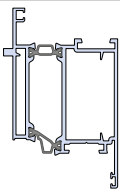

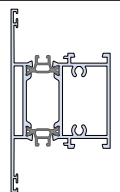
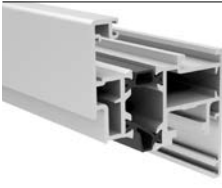
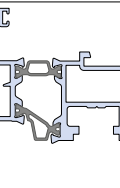
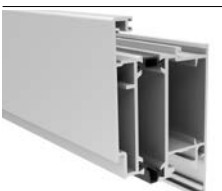
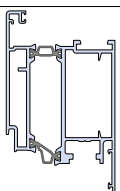

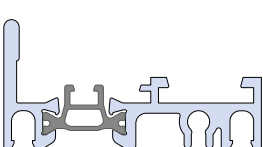

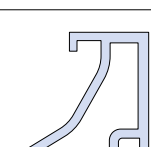

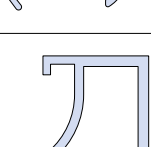

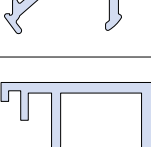

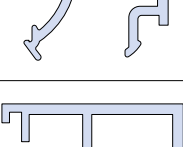
SPALLA: la quota della profondità tra la battuta e il filo esterno dei profili


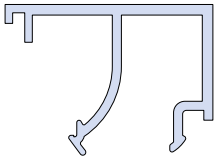

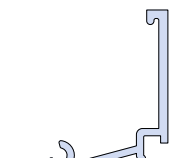

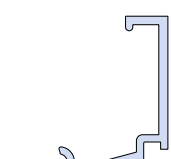

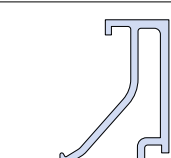

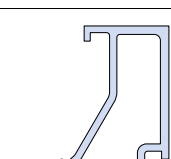

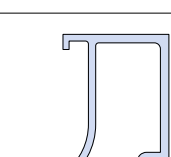

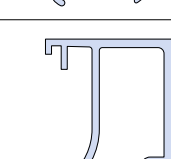

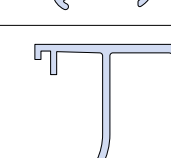

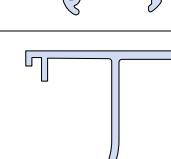
ABUTMENT: the proportion of the depth between the stop and the external thread profile




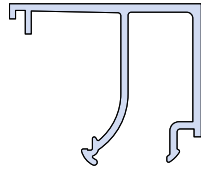

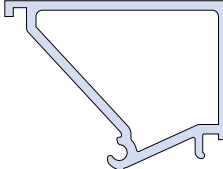

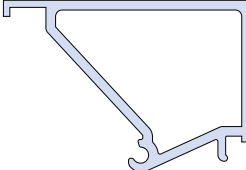

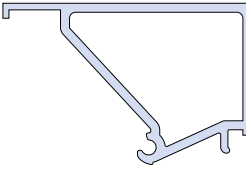

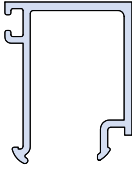

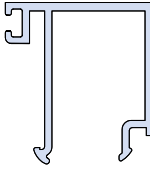

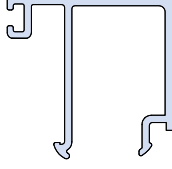

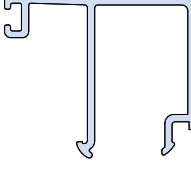

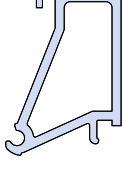
	Sagoma	Art.	Descrizione	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 11500	Telaio a L con aggancio battuta lato muro <i>L frame with hinged side wall hooking</i>	4,15 10,60
		TT 11502	Telaio a Z muro 46mm, battuta 25mm <i>Z frame for wall 46mm, beat 25mm</i>	7,44 14,03
		TT 11503	Telaio a L <i>L frame</i>	4,00 10,45
		TT 11513	Riporto centrale <i>Astragal</i>	7,16 15,24
		TT 11514	Profilo T all'italiana <i>T italian leaf</i>	10,01 18,29
		TT 11521	Telaio a Z muro 46mm, battuta 30mm <i>Z frame for wall 46mm, beat 30mm</i>	8,89 14,63
		TT 11524	Telaio a Z muro 46mm, battuta 70mm <i>Z frame for wall 46mm, beat 70mm</i>	34,57 19,12
		TT 11528	Traverso 55mm per anta <i>Transom 55mm for leaf</i>	5,24 14,10
		TT 11538	Inglesina 49mm per anta <i>Inglesina 49mm for leaf</i>	2,41 10,28

	Sagoma	Art.	Descrizione	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 51847	Zoccolo di riporto per telai fissi <i>Fitted base for fixed frame</i>	78,89 25,60
		TT 11548	Zoccolo di riporto per ante <i>Fitted base for leaf</i>	79,19 28,09
		TT 11577	Anta normale <i>Flat leaf</i>	5,89 16,42
		TT 11578	Anta maggiorata <i>Oversized leaf</i>	36,68 28,28
		TT 12502	Telaio a Z IRON muro 54mm, battuta 25mm <i>IRON Z frame for wall 54mm, beat 25mm</i>	9,88 20,11
		TT 12503	Telaio a L IRON <i>IRON L frame</i>	6,14 15,39
		TT 12513	Riporto centrale MATIC <i>MATIC astragal</i>	8,91 16,17
		TT 12514	Profilo T all'italiana IRON <i>IRON T italian leaf</i>	9,05 17,86
		TT 12527	Anta IRON normale <i>IRON flat leaf</i>	5,12 15,40


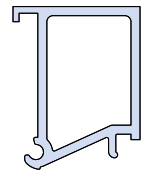

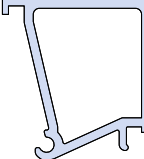

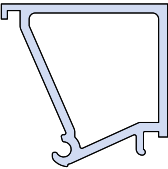

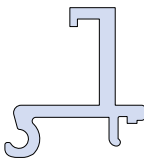

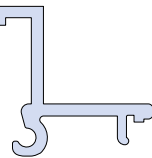

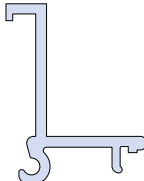
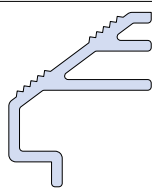

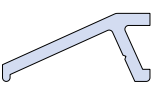
	Sagoma	Art.	Descrizione	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 12528	Anta IRON maggiorata <i>IRON oversized leaf</i>	34,42 25,20
		TT 12538	Traverso 92mm per telai fissi <i>92mm transom for fixed frame</i>	24,44 18,44
		TT 12577	Anta MATIC normale <i>MATIC flat leaf</i>	9,54 19,99
		TT 12578	Anta MATIC maggiorata <i>MATIC oversized leaf</i>	48,71 30,93
		TT 51807	Soglia ribassata da 25mm <i>25mm low threshold</i>	0,78 7,87
		PL 1110	Fermavetro retto per ante da 10,5mm <i>Flat glazing bead for 10,5mm leaf</i>	- -
		PL 1114	Fermavetro retto per ante da 14mm <i>Flat glazing bead for 14mm leaf</i>	- -
		PL 1120	Fermavetro retto per ante da 20mm <i>Flat glazing bead for 20mm leaf</i>	- -
		PL 1124	Fermavetro retto per ante da 24mm <i>Flat glazing bead for 24mm leaf</i>	- -

	Sagoma	Art.	Descrizione	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1128	Fermavetro retto per ante da 27,5mm <i>Flat glazing bead for 27,5mm leaf</i>	- -
		PL 1404*	Fermavetro retto da 3,5mm <i>3,5mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1407*	Fermavetro retto da 7mm <i>7mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1411	Fermavetro retto da 10,5mm <i>10,5mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1414	Fermavetro retto da 14mm <i>14mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1418	Fermavetro retto da 17mm <i>17mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1421	Fermavetro retto da 21mm <i>21mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1425	Fermavetro retto da 24,5mm <i>24,5mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1428	Fermavetro retto da 27,5mm <i>27,5mm smooth glazing bead</i>	-

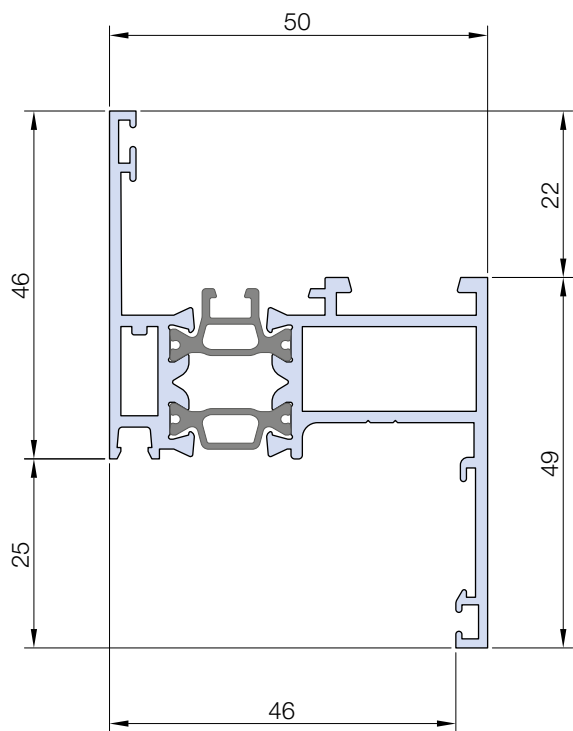
* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/ * Use ACP 5027 always

	Sagoma	Art.	Descrizione	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1432	Fermavetro retto da 31,5mm <i>31,5mm smooth glazing bead</i>	-
		PL 1435*	Fermavetro retto di sicurezza da 35mm <i>35mm tubular smooth glazing bead</i>	
		PL 1439*	Fermavetro retto di sicurezza da 38,5mm <i>38,5mm tubular smooth glazing bead</i>	
		PL 1442*	Fermavetro retto di sicurezza da 41,5mm <i>41,5mm tubular smooth glazing bead</i>	
		PL 14121	Fermavetro retto con portaguarnizione da 21mm <i>Flat glazing bead for 21mm fixed</i>	-
		PL 14125	Fermavetro retto con portaguarnizione da 25mm <i>Flat glazing bead for 25mm fixed</i>	-
		PL 14128	Fermavetro retto con portaguarnizione da 27,5mm <i>Flat glazing bead for 27,5mm fixed</i>	-
		PL 14132	Fermavetro retto con portaguarnizione da 32mm <i>Flat glazing bead for 32mm fixed</i>	-
		PL 14214*	Fermavetro retto di sicurezza da 14mm <i>14mm tubular smooth glazing bead</i>	-

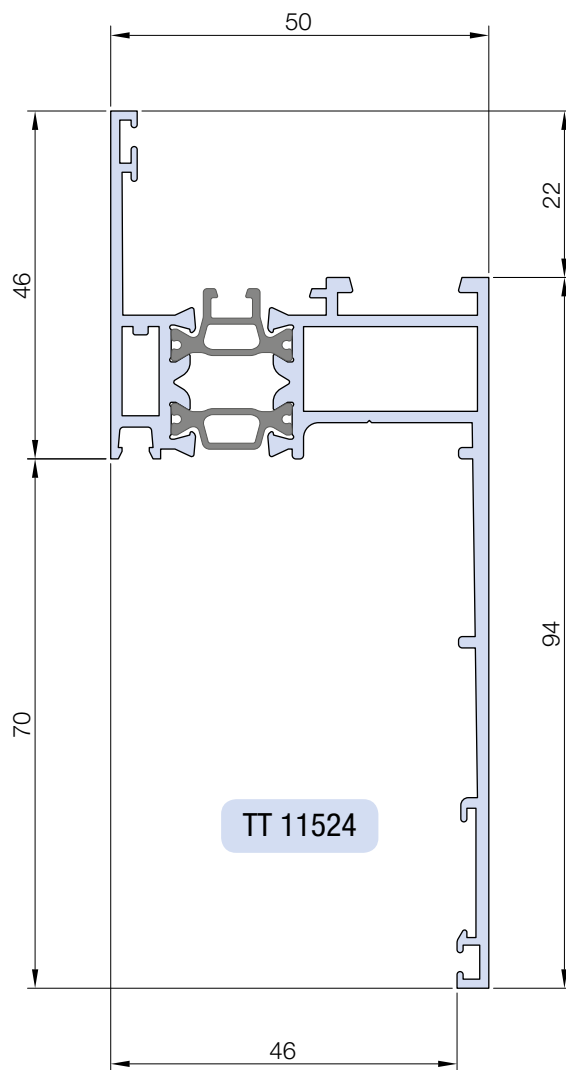
* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/ * Use ACP 5027 always

	Sagoma	Art.	Descrizione	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 14221*	Fermavetro retto di sicurezza da 21mm <i>21mm tubular smooth glazing bead</i>	-
		PL 14225*	Fermavetro retto di sicurezza da 24,5mm <i>24,5mm tubular smooth glazing bead</i>	-
		PL 14228*	Fermavetro retto di sicurezza da 27,5mm <i>27,5mm tubular smooth glazing bead</i>	-
		PL 11411*	Fermavetro IRON per ante da 10mm <i>IRON for 10mm leaf smooth glazing bead</i>	-
		PL 11421*	Fermavetro IRON per ante da 21mm <i>IRON for 21mm leaf smooth glazing bead</i>	-
		PL 14421*	Fermavetro IRON per fissi da 21mm <i>IRON for 21mm fixed smooth glazing bead</i>	-
		PL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>Low sill reinforcement</i>	-
		PL 20100	Gocciolatoio <i>Drip</i>	-

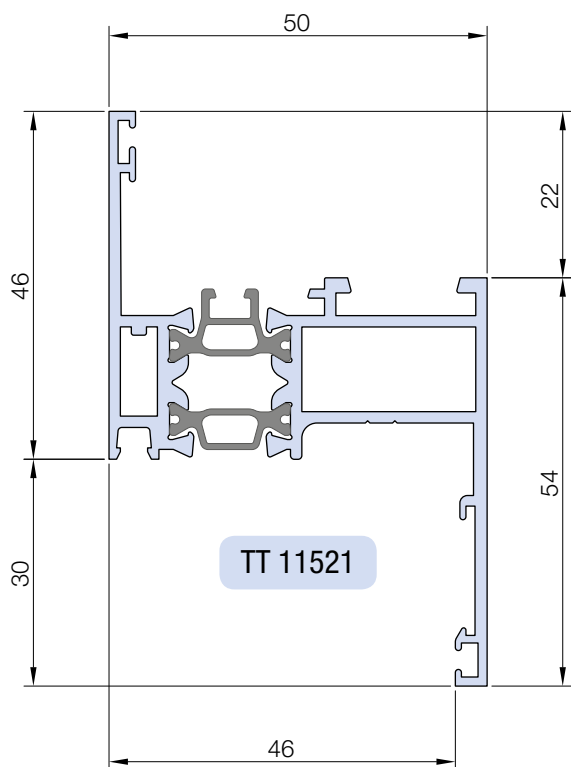
* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/ * Use ACP 5027 always



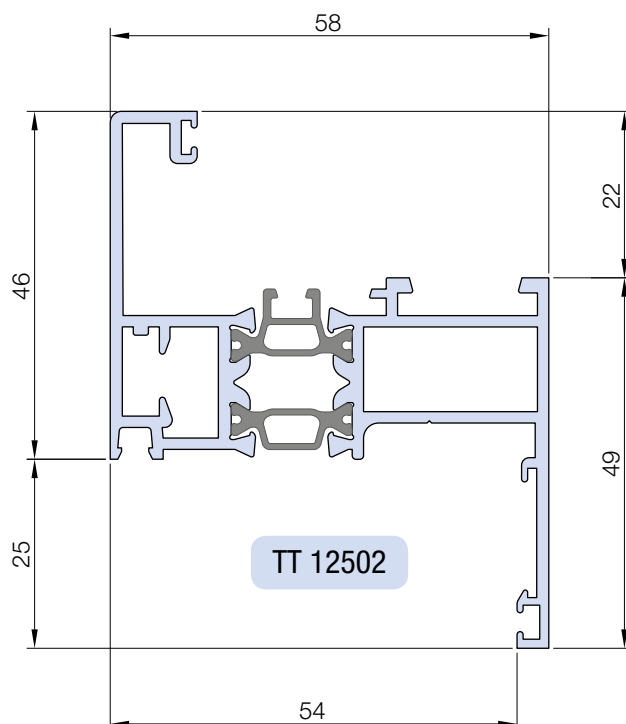
TT 11502



TT 11524

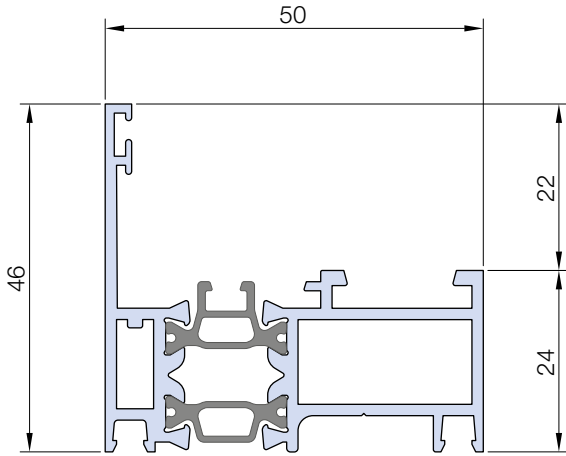


TT 11521

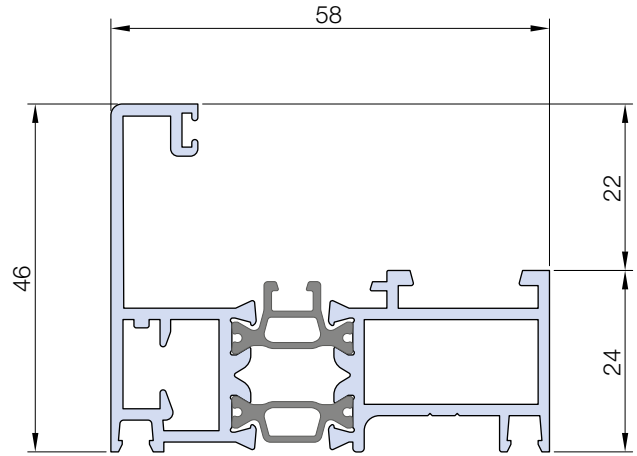


TT 12502

N.B. La lavorazione per lo scarico dell'acqua dovrà essere effettuata manualmente, anziché tramite punzonatrice

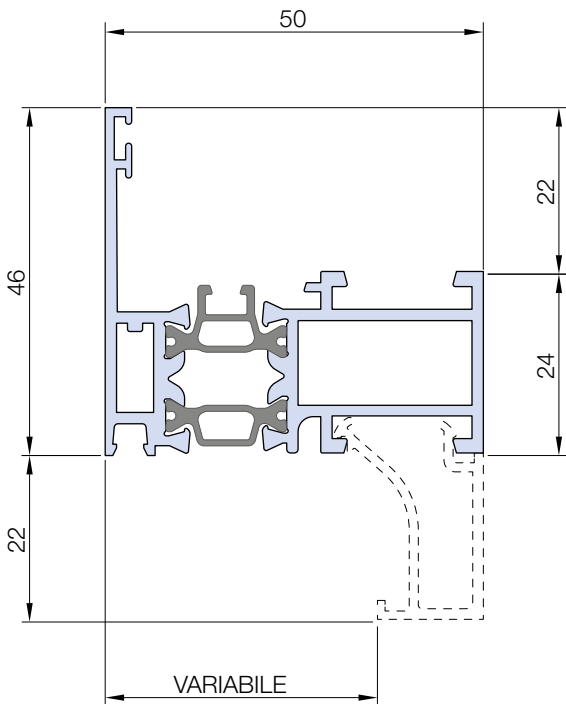


TT 11503

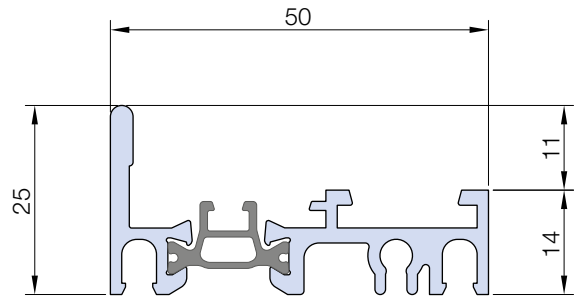


TT 12503

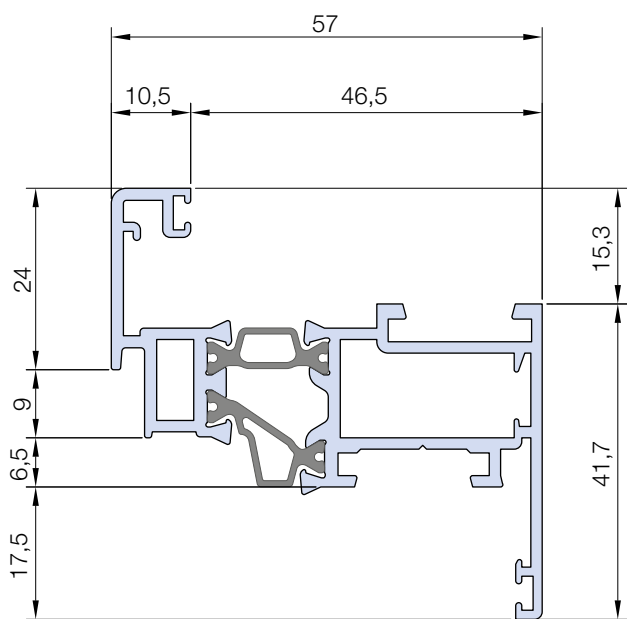
N.B. La lavorazione per lo scarico dell'acqua dovrà essere effettuata manualmente, anziché tramite punzonatrice



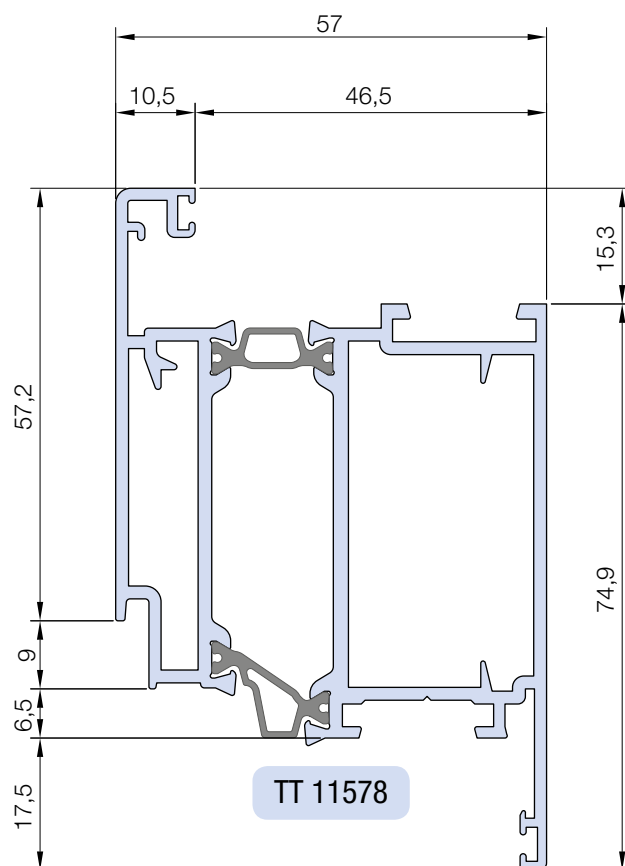
TT 11500



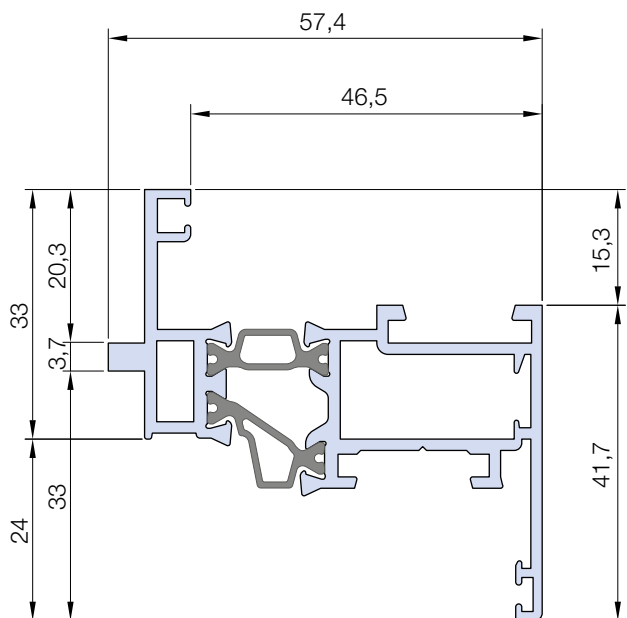
TT 51807



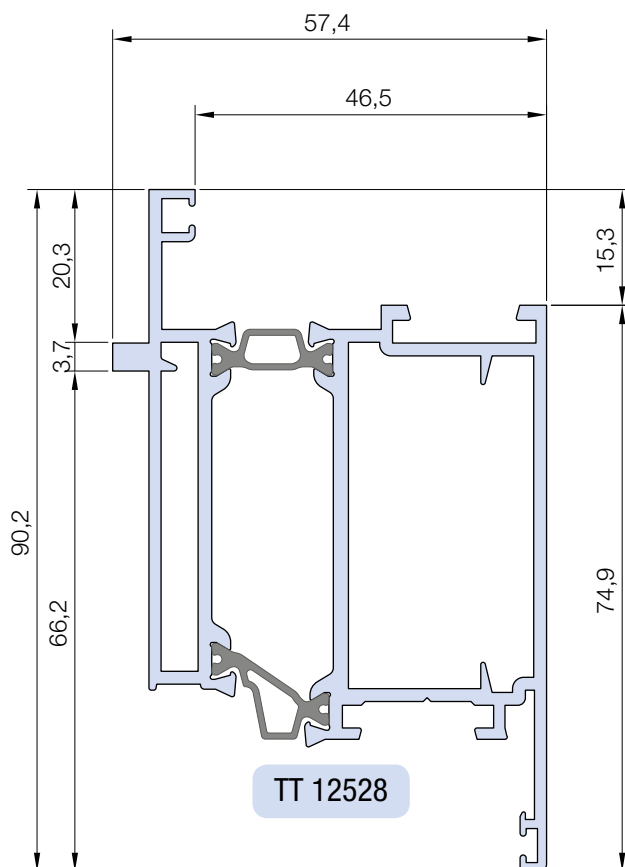
TT 11577



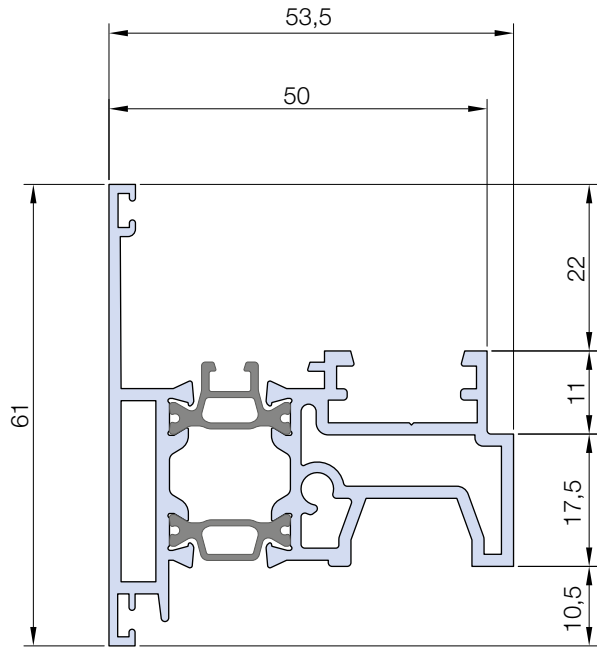
TT 11578



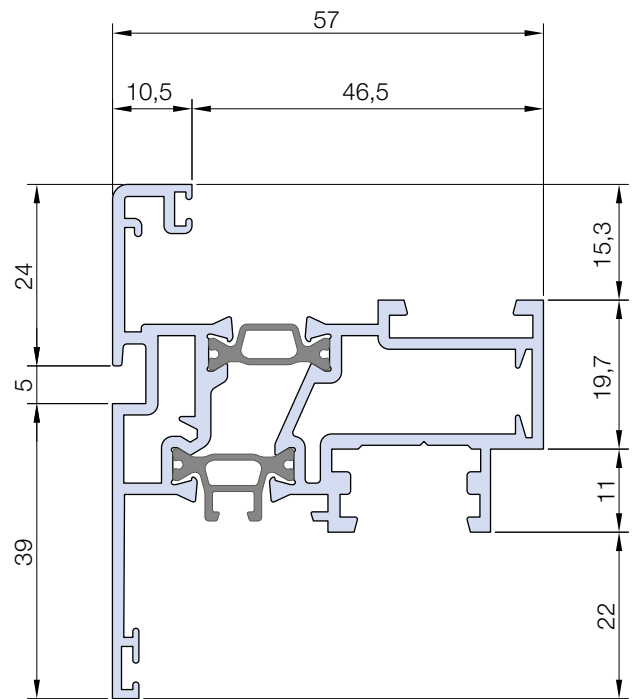
TT 12527



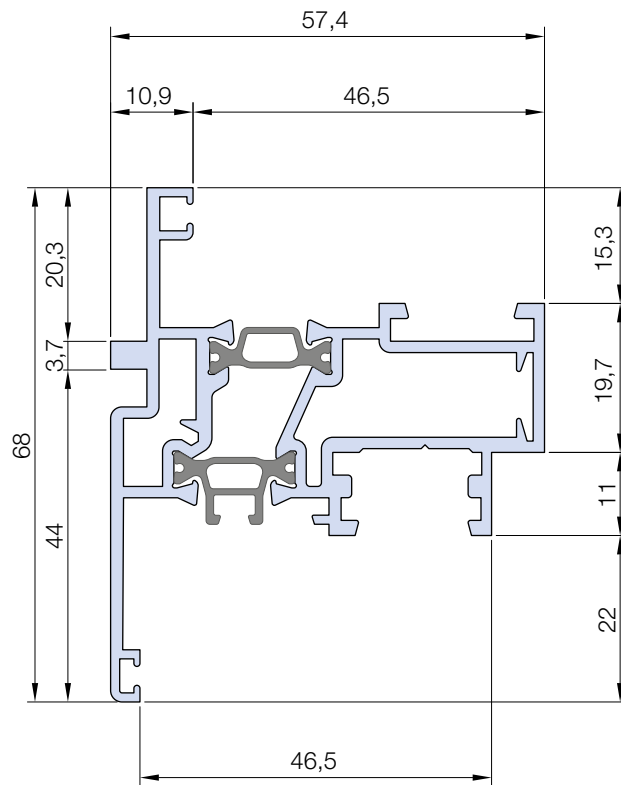
TT 12528



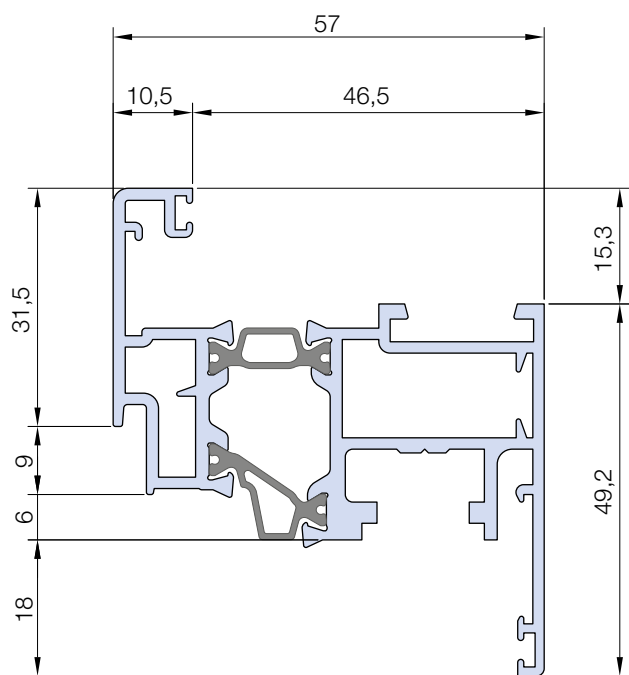
TT 11513



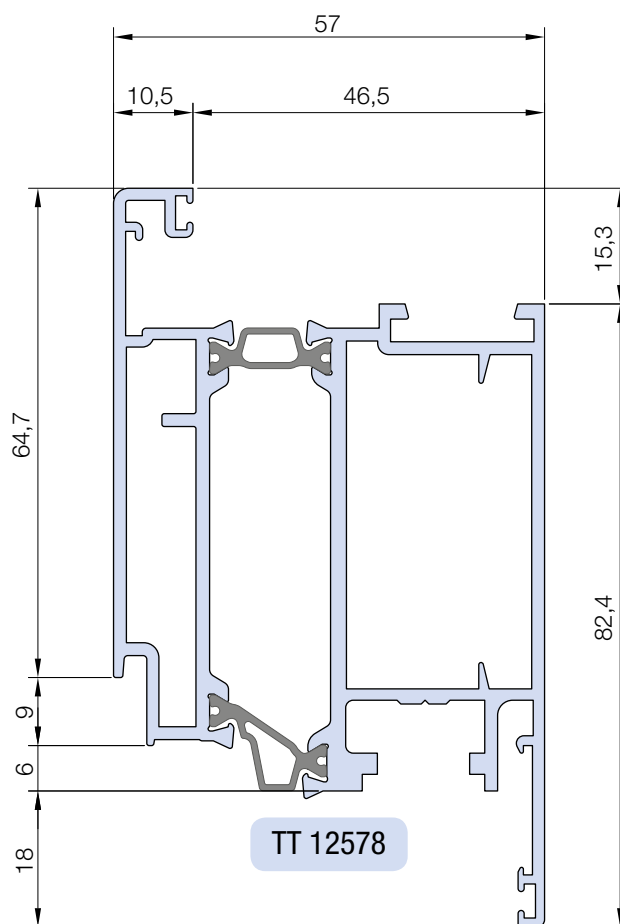
TT 11514



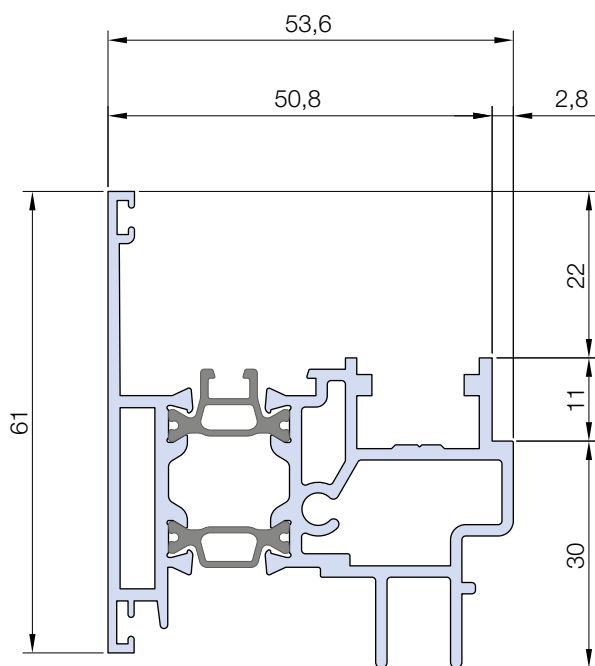
TT 12514



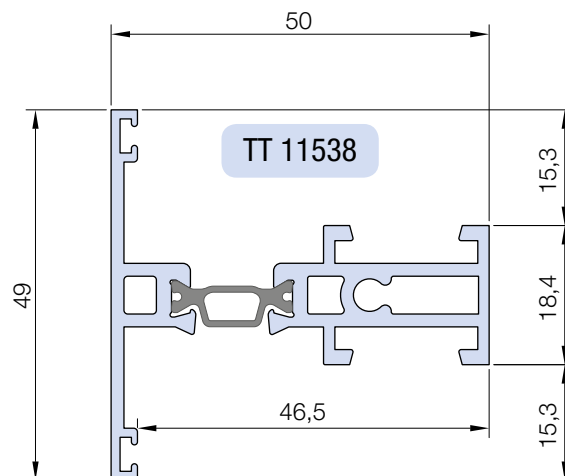
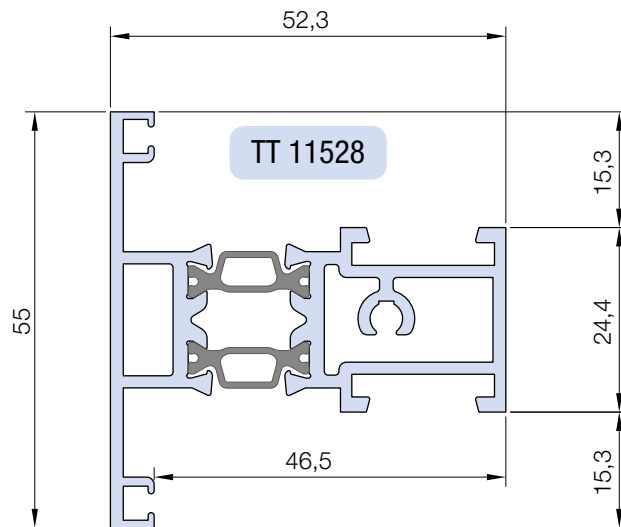
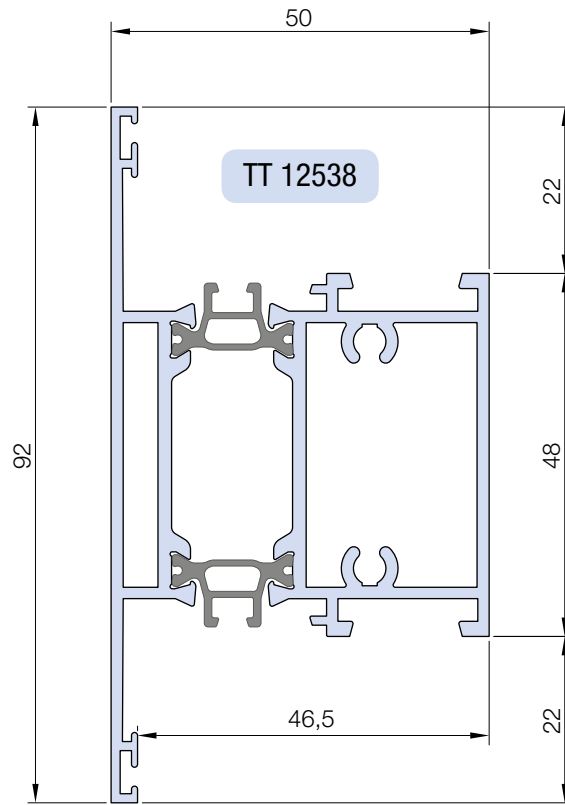
TT 12577

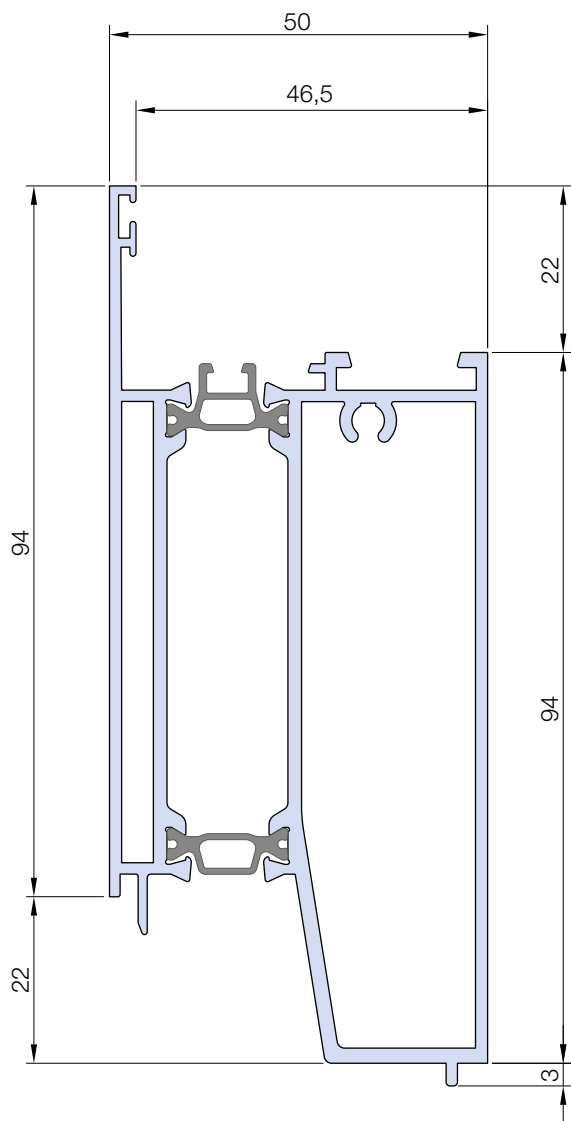


TT 12578

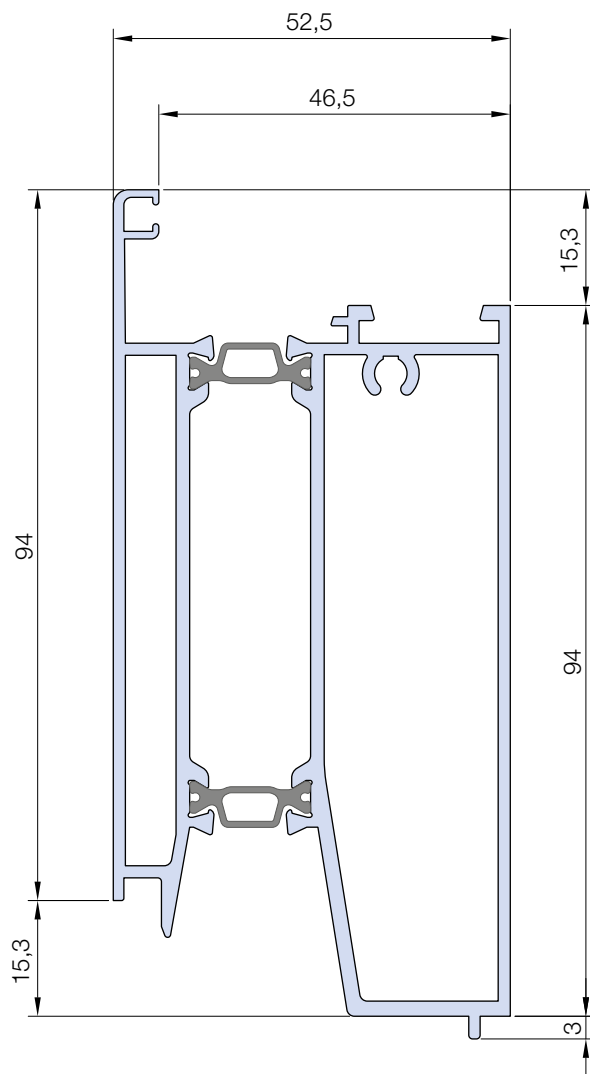


TT 12513

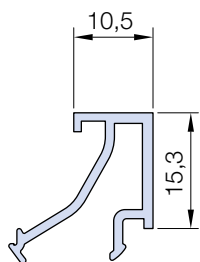




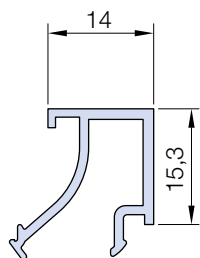
TT 51847



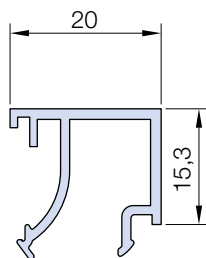
TT 11548



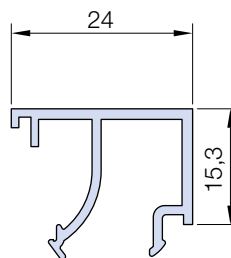
PL 1110
200 g/m



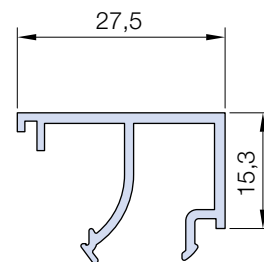
PL 1114
207 g/m



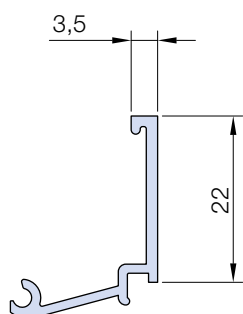
PL 1120
235 g/m



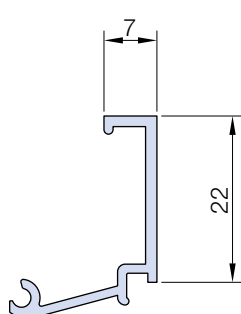
PL 1124
251 g/m



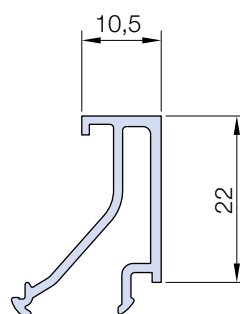
PL 1128
264 g/m



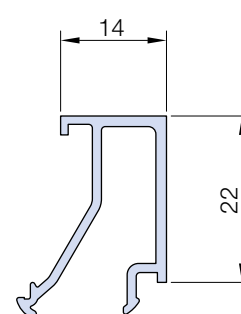
PL 1404*
190 g/m



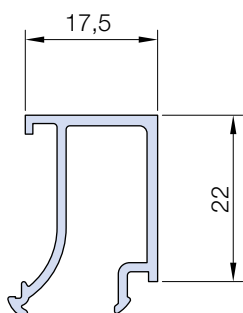
PL 1407*
206 g/m



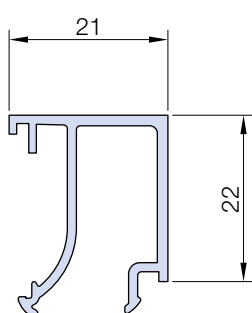
PL 1411
252 g/m



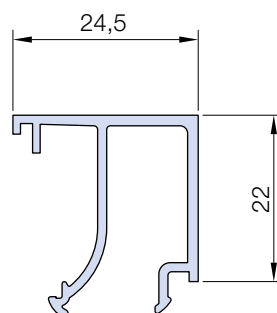
PL 1414
257 g/m



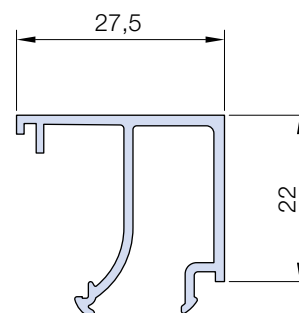
PL 1418
268 g/m



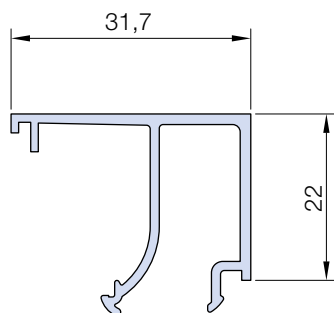
PL 1421
290 g/m



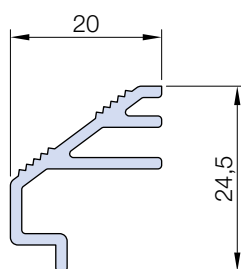
PL 1425
304 g/m



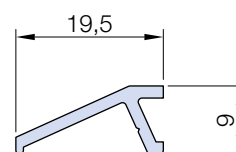
PL 1428
312 g/m



PL 1432
331 g/m



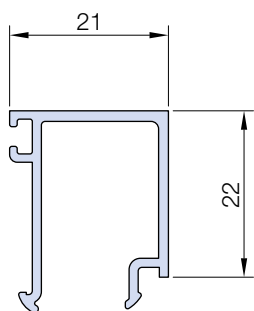
PL 20126
260 g/m



PL 20100
129 g/m

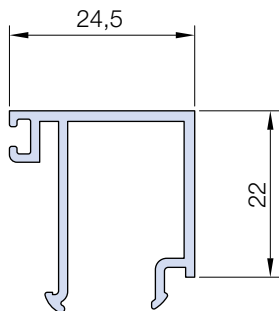
SAGOMARIO
Profile representation

* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/ * Use ACP 5027 always



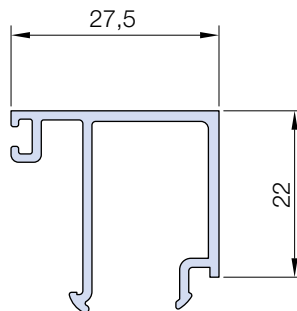
PL 14121

280 g/m



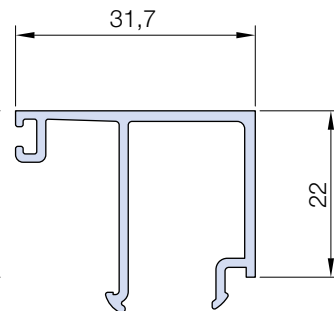
PL 14125

313 g/m



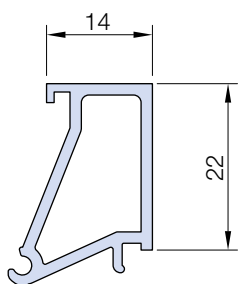
PL 14128

323 g/m



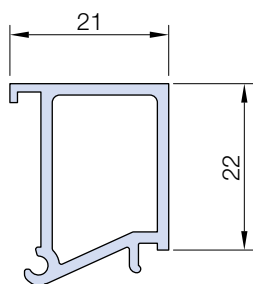
PL 14132

338 g/m



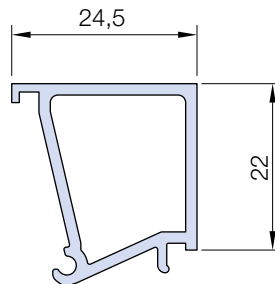
PL 14214*

329 g/m



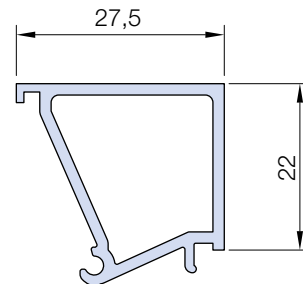
PL 14221*

353 g/m



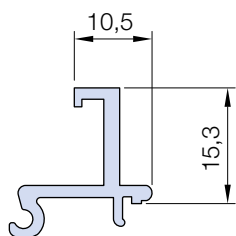
PL 14225*

370 g/m



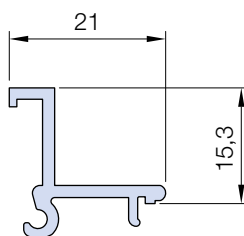
PL 14228*

389 g/m



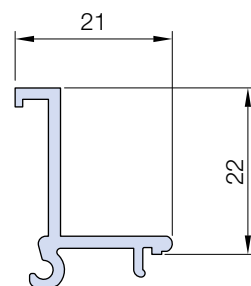
PL 11411*

231 g/m



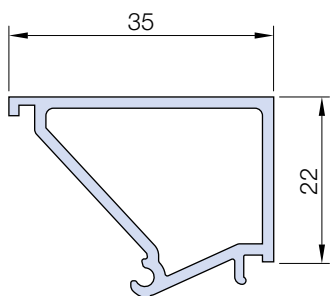
PL 11421*

201 g/m



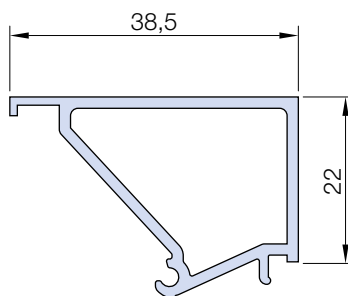
PL 14421*

353 g/m



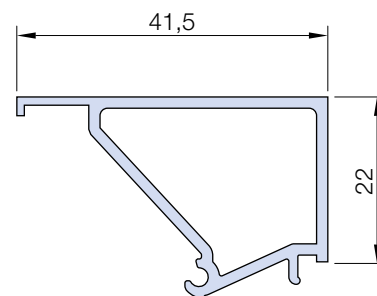
PL 1435*

434 g/m



PL 1439*

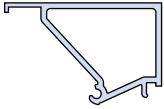
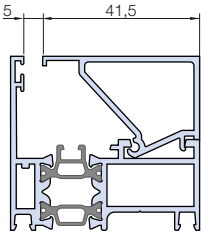
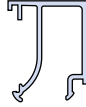
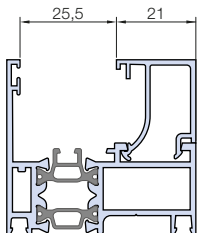
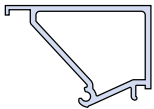
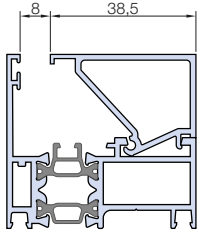
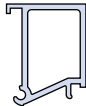
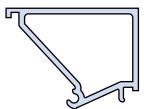
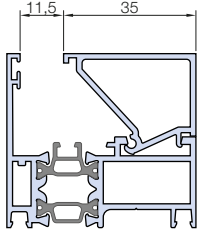

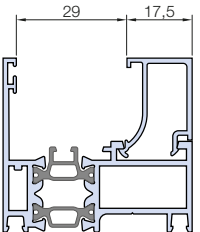
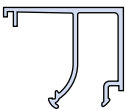
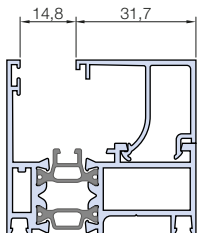

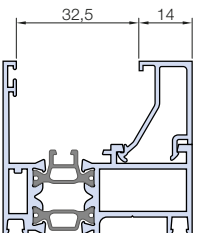
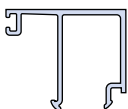

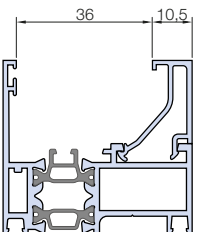
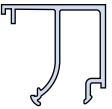
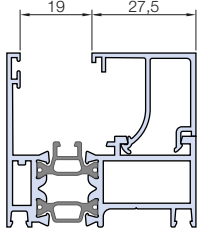

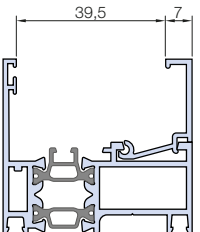
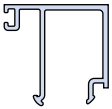

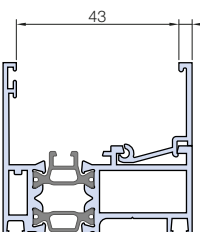
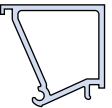
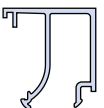
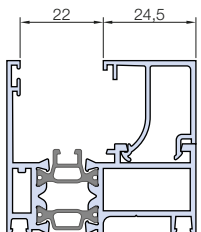
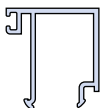
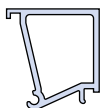
445 g/m

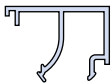
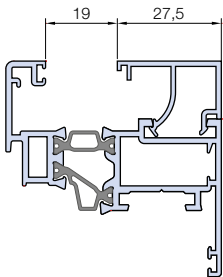

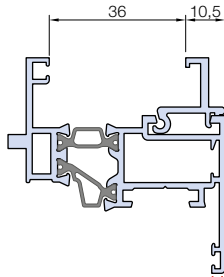
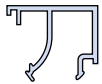
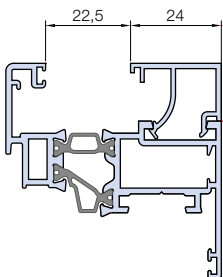

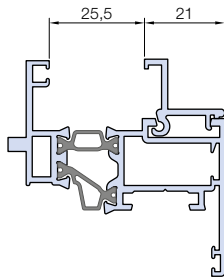

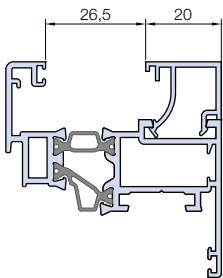

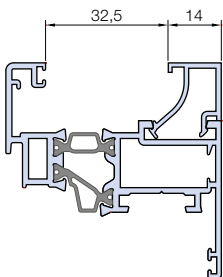


PL 1442*

454 g/m

* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027/ * Use ACP 5027 always

Fermavetro	Telaio TT 11503	Fermavetro	Telaio TT 11503
 PL 1442		 PL 1421	
 PL 1439		 PL 14221	
 PL 1435		 PL 1418	
 PL 1432		 PL 14214	
 PL 14132		 PL 1411	
 PL 1428		 PL 1407	
 PL 14128		 PL 1404	
 PL 14228			
 PL 1425			
 PL 14125			
 PL 14225			

Fermavetro	Telaio TT 11577	Fermavetro	Telaio TT 12527
 <p data-bbox="236 510 344 544">PL 1128</p>		 <p data-bbox="903 510 1011 544">PL 11411</p>	
 <p data-bbox="229 846 339 880">PL 1124</p>		 <p data-bbox="903 846 1011 880">PL 11421</p>	
 <p data-bbox="229 1160 339 1193">PL 1120</p>			
 <p data-bbox="229 1507 339 1541">PL 1114</p>			

AC 2099	Tappino chiudi foro Ø11,5mm <i>Hole-closing ø11,5mm</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/50	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/70	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/80	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/90	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/100	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/110	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/120	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/130	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/150	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/180	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1000/210	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 <i>Screw with socket head</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/50	Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/70	Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/80	Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/90	Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/100	Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/110	Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/120	Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/130	Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 <i>Countersunk screw</i>
^{THERMOPOSA} ACP 1001/150	Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 <i>Countersunk screw</i>

ACP 1001/180	^{THERMOPOSA} Vite TORX testa svasata T30 7,5x180 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/210	^{THERMOPOSA} Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 <i>Countersunk screw</i>
ACP 5001	Vite Ø8mm per squadrette multifunzione ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 e ACP 5802 <i>Screw Ø8mm for ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 and ACP 5802 multifunctional corner joints</i>
ACP 5005	Cerniera componenti inox e piastrini premontati per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>Hinge for flat frames right. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm</i>
ACP 5005 D	Cerniera premontata destra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm</i>
ACP 5005 S	Cerniera premontata sinistra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm</i>
ACP 5006	Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati per telai piani <i>3-wings hinge for flat frames, stainless steel components and pre-assembled plates</i>
ACP 5007	Cerniera 3a anta componenti inox e piastrini premontati; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>3rd leaf hinge. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm</i>
ACP 5007 D	Cerniera 3a anta premontata destra; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate DX. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm</i>
ACP 5007 S	Cerniera 3a anta premontata sinistra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate SX. Usa a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm</i>
ACP 5008	Squadretta allineamento in acciaio inox <i>Alignment corner joint, stainless steel</i>
ACP 5010	Cerniera vasistas doppio scatto <i>Double snap hinge for bottom hung</i>
ACP 5011	Bracci sporgere telescopici a coppie <i>Top-hinged telescopic arms for projected windows</i>
ACP 5012	Cerniera vasistas scatto singolo <i>Hinge, single snap for bottom hung open in</i>
ACP 5013	Cricchetto vasistas <i>Awning/hopper window finger catch</i>
ACP 5016	Braccio sganciabile inox <i>Stainless steel releasable arm</i>
ACP 5017	Cricchetto vasistas applicazione rapida in alluminio <i>Quick fitting finger catch</i>
ACP 5019	Riscontro 3a chiusura <i>Keeper for 3rd locking piece</i>
ACP 5021	Kit 3a chiusura registrabile <i>3rd adjustable locking piece kit</i>
ACP 5022	Catenacciolo in nylon <i>Nylon bolt</i>

ACP 5024	Incontro asta doppio in zama <i>Double rod keeper in zamak</i>
ACP 5025	Terminale asta in nylon <i>Nylon rod terminal</i>
ACP 5026	Piastrina sostegno anta <i>Plastic support for leaf</i>
ACP 5027	Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto <i>Glazing bead locking rubber strip for PL1404 and PL1407 and tubulars</i>
ACP 5030	Spina Ø3mm per squadrette ACP 62153 e ACP 62154 con manico <i>Pin Ø3mm with grip for ACP 62153 and ACP 62154 multifunction corner joints</i>
ACP 5035	Regolo a muro in nylon <i>Nylon wall spacer</i>
ACP 5036	Regolo a muro in metallo <i>Metal wall spacer</i>
ACP 5043	Kit cerniere per anta abbinata telai piani (Complanare esterno Sormonto interno) <i>Hinge kit to combine leaf to flat frame</i>
ACP 5045	Blocchetti collegamento cremonese in zama <i>Zamak connection pieces for cremonese handle</i>
ACP 5046/350	Braccio ribalta 345/410mm Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 <i>Tilt window arm 345/410mm for ACP 50156 and ACP 50157</i>
ACP 5046/411	Braccio ribalta 411/540mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 <i>Tilt window arm 411/540mm for ACP 50156 and ACP 50157</i>
ACP 5046/541	Braccio ribalta 541/1500mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 <i>Tilt & turn arm 541/1500mm for ACP 50156 and ACP 50157</i>
ACP 5047	Catenacci a leva in kit anta abbinata <i>Locking kit for combined leaf</i>
ACP 5049	Braccio supplementare per L>1000mm <i>Additional window arm for L>1000mm</i>
ACP 5052	Catenaccioli a spinta in kit in alluminio con eccentrico di registrazione per anta semifissa <i>Metal bolt kit for passive leaf</i>
ACP 5053	Giunzione astina per prolunga catenaccioli ACP 5052 <i>Connection rod for extension bolt ACP 5052</i>
ACP 5056	Kit chiusura supplementare orizzontale / fulcro <i>Horizontal additional kit</i>
ACP 5057	Kit chiusura supplementare verticale <i>Vertical additional kit</i>
ACP 5058	Rotella inserimento guarnizione centrale <i>Gasket fitting roller</i>
ACP 5069	Cerniera 3 ali 3 a anta componenti inox e piastrini premontati <i>3-wings hinge for 3rd leaf, stainless steel components and pre-assembled plates</i>
ACP 5081	Incontro asta singolo in nylon <i>Nylon keeper single rod</i>

ACP 5082	Incontro asta doppio in nylon <i>Nylon double rod keeper</i>
ACP 5150/D	Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa destra braccio corto - portata max 100kg <i>Tilt and turn windows kit SECRET serie. It is included concealed hinge for DX short arm - Max load 100kg</i>
ACP 5150/S	Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa sinistra braccio corto - portata max 100kg <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for SX short arm - Max load 100kg</i>
ACP 5151/D	Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa destra braccio lungo - portata max 100kg <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included hidden hinge for DX long arm - Max load 100kg</i>
ACP 5151/S	Kit anta ribalta SECRET più cerniera a scomparsa sinistra braccio lungo - portata max 100kg <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included hidden hinge for SX long arm - Max load 100kg</i>
ACP 5152	Incontro doppio in zama SECRET per finestra 2 ante battente <i>Zamak double keeper for casement window</i>
ACP 5153	Braccio supplementare SECRET per L>1000mm da abbinare ad ACP 5151 <i>SECRET additional window arm for ACP 5151, L>1000mm</i>
ACP 5154	Rostro di chiusura regolabile per soluzione con cerniere a scomparsa SECRET <i>Registable beak for SECRET hinge</i>
ACP 5155	Chiusura supplementare per cerniera scomparsa A/R SECRET. Si usa anche in orizzontale per L>1000mm e tra le cerniere per H>1200mm <i>Additional locking piece for tilt & turn SECRET serie. L>1000mm, H>1200mm</i>
ACP 5156	Catenacciolo anta passiva in abbinamento ad anta ribalta SECRET <i>Bolt for passive leaf, SECRET tilt & turn mechanism</i>
ACP 5157	Kit catenacci con manovra bidirezionale SECRET anta passiva <i>Bolt kit and SECRET bidirectional mechanism for passive leaf</i>
ACP 5158	Incontro singolo in zama per catenacciolo superiore anta passiva ribalta SECRET, abbinare a ACP 5160 <i>Zamak single keeper for SECRET passive tilt & turn mechanism</i>
ACP 5159	Terminale in zama SECRET, finestre a battente <i>Zamak SECRET rod-end for casement windows</i>
ACP 5160	Kit manovra antaribalta SECRET. Abbinare a ACP 5150 e ACP 5151 <i>SECRET tilt and turn kit for ACP 5150 and ACP 5151</i>
ACP 5161/D	Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 100kg <i>SECRET concealed hinges, right - Max load 100kg</i>
ACP 5161/S	Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 100kg <i>SECRET concealed hinges, left - Max load 100kg</i>
ACP 5162/D	Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio corto - portata max 150kg <i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, short arm - Max load 150kg</i>
ACP 5162/S	Kit A/R con cerniera a scomparsa SECRET anta sinistra braccio corto - portata max 150kg <i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, short arm - Max load 150kg</i>
ACP 5163/D	Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio lungo - portata max 150kg <i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, long arm - Max load 150kg</i>

ACP 5163/S	Kit A/R con cerniera a scomparsa SECRET anta sinistra braccio lungo - portata max 150kg <i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, long arm - Max load 150kg</i>
ACP 5164/D	Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 150kg <i>SECRET concealed hinges, right - Max load 150kg</i>
ACP 5164/S	Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 150kg <i>SECRET concealed hinges, left - Max load 150kg</i>
ACP 5198	Meccanismo martellina monodirezionale per A/R quadro 7mm <i>Martellina handles' monodirectional for A/R windows, 7mm</i>
ACP 5199	Meccanismo martellina bidirezionale per battente quadro 7mm <i>Martellina handles' bidirectional mechanism, 7mm</i>
ACP 5800	Spina per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 e ACP 7001 <i>Pin for ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 and ACP 7001 multifunction corner joints</i>
ACP 6202	Squadrette a bottone per tubolarità interna <i>Press-type corner cleat for interior cavity</i>
ACP 6220	<small>THERMOPOSA</small> Traverso inferiore 20mm Thermopro in PVC <i>Thermopro PVC sill transom, 20mm</i>
ACP 6244/25	<small>THERMOPOSA</small> Controtelaio Thermopro spalla 57mm, battuta 25 rifilabile <i>Thermopro subframe 57mm, beat 25</i>
ACP 6244/49	<small>THERMOPOSA</small> Controtelaio Thermopro spalla 57mm battuta 49 rifilabile <i>Thermopro subframe 57mm, beat 49</i>
ACP 6249	<small>THERMOPOSA</small> Traverso inferiore 40mm Thermopro in PVC <i>Thermopro PVC sill transom</i>
ACP 6254	<small>THERMOPOSA</small> Staffe per traverso ACP 6249 <i>Transom bracket for ACP 6249</i>
ACP 6255	<small>THERMOPOSA</small> Zanche per fissaggio del controtelaio ACP 6244 <i>Clamps for fixing of subframe for ACP 6244</i>
ACP 6256	<small>THERMOPOSA</small> Squadretta angolare per controtelaio ACP 6244 <i>Corner cleat for ACP 6244</i>
ACP 6257	<small>THERMOPOSA</small> Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6244 <i>Alignment plate for ACP 6244</i>
ACP 6258	<small>THERMOPOSA</small> Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6244 <i>Reinforced bracket for ACP 6244</i>
ACP 6259	<small>THERMOPOSA</small> Rinforzo tubolare aperto in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6244 <i>Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6244</i>
ACP 6502	Squadretta 20x10mm a bottone <i>Bottom corner cleat 20x10mm</i>
ACP 7002	Squadretta multifunzione 17,5x44mm <i>Multifunction corner cleat 17,5x44mm</i>
ACP 7207	Cavallotto di allineamento scocca esterna profili dritti <i>External alignment clamp for plane profiles</i>
ACP 50128	Cappetta scarico acqua in nylon <i>Nylon drainage plug, black</i>

ACP 50128C	Cover in alluminio, da abbinare ad ACP 50128. Disponibile in tutte le finiture <i>Aluminium cover to ACP 50128</i>
ACP 50146/350	Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180 <i>Logical tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50180</i>
ACP 50146/411	Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180 <i>Logical tilt & turn arm 411/541mm for ACP 50180</i>
ACP 50146/541	Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180 <i>Logical tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50180</i>
ACP 50149	Braccio supplementare per L>1000mm ribalta manovra logica <i>Logical tilt & turn additional arm for L>1000mm</i>
ACP 50156	Kit anta ribalta per telai piani senza cremonese <i>Tilt & turn kit for flat frame, no cremonese handle</i>
ACP 50175	Kit finestra battente 1 anta: blocchetti di collegamento, incontri, terminali asta, piastrino sostegno anta <i>1-leaf casement windows kit</i>
ACP 50176	Cremonese Aurora monodirezionale con antirollio per anta ribalta e scorrevole parallelo <i>Aurora cremonese monodirectional with anti-roll plates for tilt & turn and parallel sliding system</i>
ACP 50180	Kit anta ribalta fulcro orizzontale/manovra logica <i>Tilt & turn logical kit</i>
ACP 50200	Cremonese Aurora bidirezionale completa di piastrini antirollio <i>Aurora cremonese doubledirectional handle with anti-roll plates</i>
ACP 50232	Manico per cremonese Aurora ACP 50233 <i>Handle for Aurora cremonese ACP 50233</i>
ACP 50233	Cremonese Aurora bidirezionale, senza manico, completa di piastrino antirollio <i>Aurora bidirectional cremonese with anti-roll plates, handle excluded</i>
ACP 50234	Cremonese Aurora bidirezionale con chiave <i>Aurora bidirectional cremonese with key</i>
ACP 50235/D	Cremonese Aurora monodirezionale destra con chiave <i>Right monodirectional Aurora Cremonese handle with key</i>
ACP 50235/S	Cremonese Aurora monodirezionale sinistra con chiave <i>Left monodirectional Aurora Cremonese handle with key</i>
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora per porte <i>Aurora double handle for door</i>
ACP 50241	Basetta copricilindro per doppia maniglia Aurora <i>Base for cylinder dust cap for Aurora double handle</i>
ACP 50252	Martellina Aurora quadro 7mm <i>Aurora martellina handle 7mm</i>
ACP 50253	Martellina Aurora con chiave quadro 7mm <i>Aurora martellina handle with key, 7mm</i>
ACP 50311	Movimento monodirezionale per maniglia EXENS <i>EXENS handles' monodirectional mechanism</i>

ACP 50312	Movimento bidirezionale per maniglia EXENS <i>EXENS bidirectional mechanism for EXENS handle</i>
ACP 50314	Maniglia EXENS linea Aurora <i>Aurora EXENS handle</i>
ACP 50318	Doppia maniglia EXENS linea Aurora per porte <i>Aurora EXENS double handle for door</i>
ACP 50686	Tappo per T all'italiana <i>T italian plug</i>
ACP 55180	Tappo riporto centrale versione giunto aperto <i>Astragal plug open joint</i>
ACP 55181	Tappo di riposto centrale versione matic <i>Matic version astragal plug</i>
ACP 62110	Squadretta allineamento con tiraggio a camme aletta esterna anta <i>Multifunctional corner joint for external alignment</i>
ACP 62153	Squadretta multifunzione per tubolarità esterna normale <i>Multifunction corner cleat for external cavity</i>
ACP 62154	Squadretta multifunzione per tubolarità esterna maggiorata <i>Multifunction corner cleat for external cavity</i>
ACP 62155	Squadretta a cianfrinare o spianare <i>Corner cleat. Install with pin or by crimping</i>
ACP 62156	Spina 8x11mm per squadretta ACP 62155 <i>8x11mm pin for ACP 62155</i>
AGP 4000	Guarnizione di battuta in EPDM <i>EPDM rabbet seal</i>
AGP 4002	Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio <i>Wall-frame perimeter insulation seal</i>
AGP 4004	Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare <i>Locking kit for combined leaf</i>
AGP 4006	Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione giunto aperto <i>Astragal seal, semi-fixed side, for internal gasket sealing version</i>
AGP 4013	Guarnizione vetro esterna in EPDM 2,5mm <i>EPDM external glazing seal 2,5mm</i>
AGP 4014	Guarnizione vetro esterna in EPDM 4mm <i>EPDM external glazing seal 4mm</i>
AGP 4015	Guarnizione acustica di battuta esterna, coestrusa con base rigida sostituibile <i>External rabbet acoustic gasket, co-extruded, with replaceable rigid base</i>
AGP 4040	Guarnizione chiudi cava 15mm color argento <i>Frame recess cover strip 15mm and beat sliding version, silver color</i>
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per guarnizione di battuta AGP 4000 <i>Vulcanized corner gasket for AGP 4000</i>
AGP 4099	Guarnizione isolamento perimetrale telaio-controtelaio <i>Frame-subframe perimeter insulating seal</i>

AGP 40131	Guarnizione sottovetro in polietilene espanso <i>Expanded polystyrene glazing strip</i>
AGP 4203	Guarnizione vetro interna in 3mm filo fermavetro <i>3mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4204	Guarnizione vetro interna in 4mm filo fermavetro <i>4mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4205	Guarnizione vetro interna in 5mm filo fermavetro <i>5mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4206	Guarnizione vetro interna in 6mm filo fermavetro <i>6mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 5025	^{THERMOPOSA} Adesivo High Tack a base di MS polimero ad effetto ventosa bianco <i>High Tack MS Polymer adhesive sealant with suction effect - white</i>
AGP 5030/I	^{THERMOPOSA} Profilo portaintonaco per esterno con asole 250cm <i>Outdoor plaster profile</i>
AGP 5031	^{THERMOPOSA} Profilo portaintonaco per interno con asole 250cm <i>Inner plaster profile</i>
AGP 5032	^{THERMOPOSA} Barriera al vapore per controtelaio ACP 6246 <i>Vapor barrier for ACP 6246</i>
AGP 5033/15	^{THERMOPOSA} Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta <i>BG1 beat sealing, 15mm</i>
AGP 5034/25	^{THERMOPOSA} Nastro precompresso per posa in battuta per sigillatura della spalla <i>Band for laying batting, wall sealing</i>
AGP 5035/...	^{THERMOPOSA} Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero, 290ml <i>MS Polymer sealant</i>
AGP 5036	^{THERMOPOSA} Schiuma poliuretanicca elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 <i>Elastic polyurethane foam for ACP 6246</i>
AGP 5037	^{THERMOPOSA} Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore <i>PVC foam band for transom and threshold</i>
AGP 6231	Guarnizione sottovetro in espanso. Applicazione con biadesivo <i>Seal under glass foam. Application with adhesive</i>
AGP 6280	Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole <i>Side-hung frame/sliding frame interface seal</i>
AGP 7007	Guarnizione vetro esterna da 3mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio <i>External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting</i>
AGP 50172	Guarnizione giunto aperto <i>Open joint gasket</i>
AGP 50185	Angolo vulcanizzato per AGP 50172 <i>Corner joint for AGP 50172</i>
TAC 1000	Astina in poliammide. Disponibile in grigio e nero <i>PA rod. Available in color grey and black</i>

ELENCO GUARNIZIONI

	<p>AGP 4000</p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM Cfz: 400m</p> <p><i>EPDM rabbet seal Pkg: 400m</i></p>		<p>AGP 4014</p> <p>Guarnizione esterna in EPDM 4mm Cfz: 200m</p> <p><i>EPDM external glazing seal, 4mm Pkg: 200m</i></p>
	<p>AGP 4002</p> <p>Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio Cfz: 200m</p> <p><i>Wall-frame perimeter insulation seal Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4015</p> <p>Guarnizione acustica di battuta esterna, coestrusa con base rigida sostituibile Cfz: 750m</p> <p><i>External rabbet acoustic gasket, co-extruded, with replaceable rigid base Pkg: 750m</i></p>
	<p>AGP 4004</p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare Cfz: 300m</p> <p><i>Rebate gasket in co-extruded EPDM Pkg: 300m</i></p>		<p>AGP 4085</p> <p>Angoletto vulcanizzato per AGP 4000 Cfz: 400 pz</p> <p><i>Vulcanized corner piece for AGP 4000 Pkg: 400pcs</i></p>
	<p>AGP 4006</p> <p>Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione giunto aperto Cfz: 200m</p> <p><i>Astragal seal, semi-fixed side, for internal gasket sealing version Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4099</p> <p>Guarnizione isolamento perimetrale telaio-controtelaio Cfz: 50m</p> <p><i>Frame-subframe perimeter insulating seal Pkg: 50m</i></p>
	<p>AGP 4013</p> <p>Guarnizione esterna in EPDM 2,5mm Cfz: 200m</p> <p><i>EPDM external glazing seal 2,5mm Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 6280</p> <p>Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole Cfz: 300m</p> <p><i>Side-hung frame/sliding frame interface seal Pkg: 300m</i></p>

	<p>AGP 4203</p> <p>Guarnizione vetro interna, 3mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 200m</p> <p><i>Inner glazing bead seal, 3mm Pkg: 200m</i></p>
---	--

	<p>AGP 7007</p> <p>Guarnizione vetro esterna da 3mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio Cfz: 250m</p> <p><i>External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting Pkg: 250m</i></p>
--	---

	<p>AGP 4204</p> <p>Guarnizione vetro interna, 4mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 150m</p> <p><i>Inner glazing bead seal, 4mm Pkg: 150m</i></p>
---	--

	<p>AGP 50172</p> <p>Guarnizione giunto aperto Cfz: 50m</p> <p><i>Open joint gasket Pkg: 50m</i></p>
--	--

	<p>AGP 4205</p> <p>Guarnizione vetro interna, 5mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 120m</p> <p><i>Inner glazing bead seal, 5mm Pkg: 120m</i></p>
---	--

	<p>AGP 50185</p> <p>Angolo vulcanizzato per AGP 50172 Cfz: 400 pz</p> <p><i>Corner joint for AGP 50172 Pkg: 400 pcs</i></p>
--	--

	<p>AGP 4206</p> <p>Guarnizione vetro interna, 6mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 100m</p> <p><i>Inner glazing bead seal, 6mm Pkg: 100m</i></p>
---	--

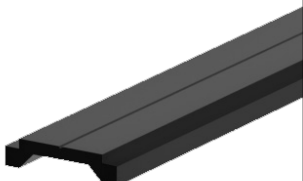
	<p>AGP 6502</p> <p>Guarnizione supplementare per soglia ribassata, da abbinare alla AGP 50172 Cfz: 50m</p> <p><i>Additional seal for low threshold combined with AGP 50172 Pkg: 50m</i></p>
--	--

	<p>AGP 4040</p> <p>Guarnizione chiudi cava 15mm color argento Cfz: 100m</p> <p><i>Frame recess cover strip 15mm and beat sliding version, silver color Pkg: 100m</i></p>
---	---

	<p>AGP 40131</p> <p>Guarnizione sottovetro in polietilene espanso Cfz: 100m</p> <p><i>Expanded polystyrene glazing strip Pkg: 100m</i></p>
--	---

	AGP 6231
	<p>Guarnizione sottovetro in espanso. Applicazione con biadesivo. Cfz: 100m</p> <p><i>Seal under glass foam. Application with adhesive. Pkg: 100m</i></p>

	ACP 5035
	<p>Regolo a muro in nylon Cfz: 250 pz</p> <p><i>Nylon wall spacer Pkg: 250 pcs</i></p>

	TAC 1000
	<p>Astina in poliammide Disponibile in grigio e nero Cfz: 250m</p> <p><i>PA rod. Available in color grey and black Pkg: 250m</i></p>

	ACP 5036
	<p>Regolo a muro in metallo Cfz: 100 pz</p> <p><i>Metal wall spacer Pkg: 100 pcs</i></p>

	ACP 5058
	<p>Rotella inserimento guarnizione centrale Cfz: 250 pz</p> <p><i>Gasket fitting roller Pkg: 250 pcs</i></p>

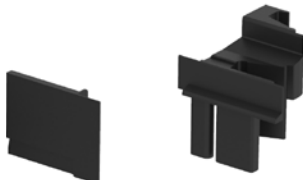
	ACP 50128
	<p>Cappetta scarico acqua in nylon. Cfz: 100 pz</p> <p><i>Nylon drainage plug Pkg: 100 pcs</i></p>

ELENCO ACCESSORI GENERICI

	AC 2099
	<p>Tappino chiudiforo Ø11,5mm Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Hole-closing cap Ø11.5mm Pkg: 1000 pcs</i></p>

	ACP 50128C
	<p>Cover in alluminio, da abbinare ad ACP 50128. Disponibile in tutte le finiture, verniciate ed ossidate. Cfz: 100 pz</p> <p><i>Aluminium cover to ACP 50128. Pkg: 100 pcs</i></p>

	ACP 5027
	<p>Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto Cfz: 100 pz</p> <p><i>Glazing bead locking rubber strip for PL1404 and PL1407 and tubulars Pkg: 100 pcs</i></p>

	ACP 50686
	<p>Tappo T all'italiana Cfz: 50 pz</p> <p><i>T Italian plug Pkg: 50 pcs</i></p>

ACCESSORI
Fittings

	ACP 55180
	<p>Tappo per riporto centrale versione giunto aperto Cfz: 20 cp</p> <p><i>Astragal plug open joint Pkg: 20 pairs</i></p>

	ACP 5008
	<p>Squadretta allineamento in acciaio inox Cfz: 400 pz</p> <p><i>Alignment corner joint, stainless steel Pkg: 400 pcs</i></p>

	ACP 55181
	<p>Tappo per riporto centrale versione matic Cfz: 20 cp</p> <p><i>Matic version astragal plug Pkg: 20 pairs</i></p>

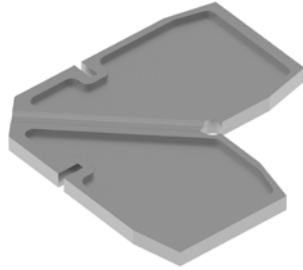
	ACP 5030
	<p>Spina Ø3mm per squadrette ACP 50153 e ACP 50154 con manico Cfz: 400 pz</p> <p><i>Pin Ø3mm with grip for ACP 50153 and ACP 50154 multifunction corner joints Pkg: 400 pcs</i></p>

ELENCO ACCESSORI PER GIUNZIONE


	ACP 5001
	<p>Vite Ø8mm per squadrette multifunzione ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 e ACP 5802 Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Screw Ø8mm for ACP 7001, ACP 7002, ACP 5801 e ACP 5802 multifunctional corner joints Pkg: 1000 pcs</i></p>


	ACP 6202
	<p>Squadrette a bottone per tubolarità interna Cfz: 250 pz</p> <p><i>Press-type corner cleat for inner cavity Pkg: 250 pcs</i></p>

	ACP 62156
	<p>Spina 8x11mm per squadretta ACP 62155 Cfz: 400 pz</p> <p><i>8x11mm pin for ACP 62155 Pkg: 400 pcs</i></p>

	ACP 62154
	<p>Squadretta multifunzione per tubolarità esterna maggiorata Cfz: 250 pcs</p> <p><i>Multifunction corner cleat for external oversized cavity Pkg: 250 pcs</i></p>


	ACP 5800
	<p>Spina per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 e ACP 7001 Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Pin for ACP 5801, ACP 5802, ACP 6235 and ACP 7001 multifunctional corner joints Pkg: 1000 pcs</i></p>

	ACP 62153
	<p>Squadretta multifunzione per tubolarità esterna normale Cfz: 200 pz</p> <p><i>Multifunction corner cleat for external cavity Pkg: 200 pcs</i></p>

	ACP 62110
	<p>Squadretta allineamento con tiraggio a camme aletta esterna anta Cfz: 250 pz</p> <p><i>Multifunctional corner joint for external alignment Pkg: 250 pcs</i></p>

	ACP 50253
	<p>Martellina Aurora con chiave quadro 7mm Cfz: 10 pz</p> <p><i>Aurora martellina handle with key 7mm Pkg: 10 pcs</i></p>

	ACP 7002
	<p>Squadretta multifunzione 17,5x44mm Cfz: 150 pz</p> <p><i>Multifunction corner cleat, 17,5x44mm. Pkg: 150 pcs</i></p>

	ACP 50200
	<p>Cremonese Aurora bidirezionale completa di piastrini antirollio Cfz: 10 pz</p> <p><i>Bidirectional cremonese Aurora handle with anti-roll plates Pkg: 10 pcs</i></p>

	ACP 62155
	<p>Squadretta a cianfrinare o spianare Cfz: 150 pz</p> <p><i>Corner cleat. Install with pin or by crimping Pkg: 150 pcs</i></p>

	ACP 50234
	<p>Cremonese Aurora bidirezionale con chiave Cfz: 10 pz</p> <p><i>Aurora bidirectional cremonese handle with key Pkg: 10 pcs</i></p>

	ACP 7207
	<p>Cavalotto di allineamento scocca esterna profili dritti Cfz: 250dx - 250sx</p> <p><i>External alignment clamp for plane profiles Pkg: 250dx-250sx</i></p>

	ACP 50176
	<p>Cremonese Aurora monodirezionale con antirollio per anta ribalta e scorrevole parallelo Cfz: 10 pz</p> <p><i>Aurora cremonese monodirectional with anti-roll plates for tilt & turn and parallel sliding system Pkg: 10 pcs</i></p>

ELENCO ACCESSORI DI CHIUSURA

	ACP 50252
	<p>Martellina Aurora quadro 7mm Cfz: 10 pz</p> <p><i>Aurora Martellina handle 7mm Pkg: 10 pcs</i></p>

	ACP 50235/D
	<p>Cremonese Aurora monodirezionale destra con chiave Cfz: 10 pz</p> <p><i>Right monodirectional Aurora cremonese handle with key Pkg: 10 pcs</i></p>

**ACP 50235/S**

Cremonese Aurora
monodirezionale sinistra con
chiave
Cfz: 10 pz

*Left monodirectional Aurora cremonese
handle with key
Pkg: 10 pcs*

**ACP 50318**

Doppia maniglia EXENS
linea Aurora per porte
Cfz: 10 pz

*Aurora EXENS double handle for door
Pkg: 10 pcs*

**ACP 50233**

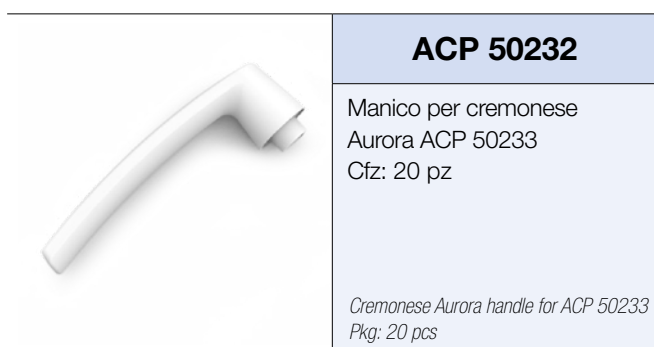
Cremonese Aurora
bidirezionale, senza manico,
completa di piastrini anti
rollio
Cfz: 10 pz

*Aurora cremonese bidirectional with
anti-roll plates, handle excluded
Pkg: 10 pcs*

**ACP 50239**

Doppia maniglia Aurora per
porte
Cfz: 5 pz

*Aurora double handle for door
Pkg: 5 pcs*

**ACP 50232**

Manico per cremonese
Aurora ACP 50233
Cfz: 20 pz

*Cremonese Aurora handle for ACP 50233
Pkg: 20 pcs*

**ACP 50241**

Basetta copricilindro per
doppia maniglia Aurora
Cfz: 10 pz

*Base for cylinder dust cap for Aurora
double handle
Pkg: 10 pcs*

**ACP 5045**

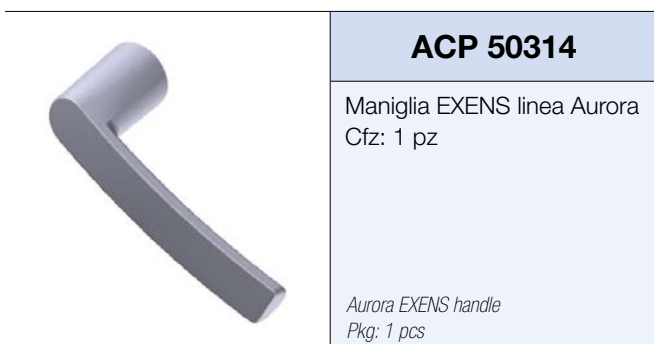
Blocchetti collegamento
cremonese in zama
Cfz: 160 pz

*Zamak connection pieces for Cremonese
handle
Pkg: 160 pcs*

**ACP 5022**

Catenacciolo in nylon
Cfz: 100 pz

*Bolt
Pkg: 100 pcs*

**ACP 50314**

Maniglia EXENS linea Aurora
Cfz: 1 pz

*Aurora EXENS handle
Pkg: 1 pcs*

**ACP 5025**

Terminale asta in nylon
Cfz: 200 pz

*Rod terminal
Pkg: 200 pcs*

	ACP 5052
	<p>Catenaccioli a spinta in kit in alluminio con eccentrico di registrazione per anta semifissa Cfz: 20 pz</p> <p><i>Metal bolt set Pkg: 20 pcs</i></p>

	ACP 5019
	<p>Riscontro 3a chiusura Cfz: 200 pz</p> <p><i>Keeper for 3rd locking piece Pkg: 200 pcs</i></p>

	ACP 5053
	<p>Giunzione astina per prolunga catenaccioli ACP 5052 Cfz: 100 pz</p> <p><i>Connection rod for extension bolt ACP 5052 Pkg: 100 pcs</i></p>

	ACP 5021
	<p>Kit 3a chiusura registrabile Cfz: 100 pz</p> <p><i>3rd adjustable locking piece kit Pkg: 100 pcs</i></p>

	ACP 5024
	<p>Incontro asta doppio in zama Cfz: 400 pz</p> <p><i>Zamak keeper double rod Pkg: 400 pcs</i></p>

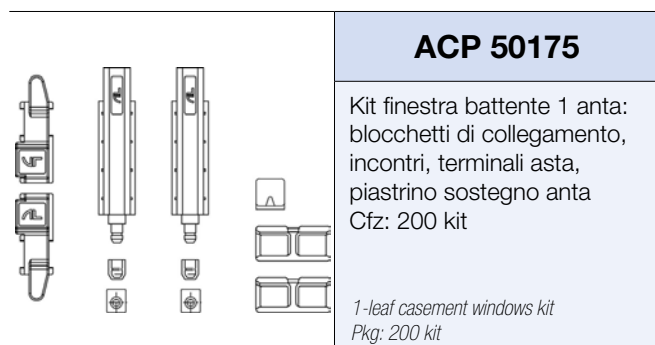
	ACP 5026
	<p>Piastrina sostegno anta Cfz: 400 pz</p> <p><i>Plastic support for leaf Pkg: 400 pcs</i></p>

	ACP 5081
	<p>Incontro asta singolo in nylon Cfz: 50 pz</p> <p><i>Nylon keeper single rod Pkg: 50 pcs</i></p>

	ACP 50312
	<p>Movimento bidirezionale per maniglia EXENS Cfz: 1 pz</p> <p><i>EXENS handles' bidirectional mechanism Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 5082
	<p>Incontro asta doppio in nylon Cfz: 50 pz</p> <p><i>Nylon double rod keeper Pkg: 50 pcs</i></p>

	ACP 5199
	<p>Meccanismo martellina bidirezionale per battente, quadro 7mm Cfz: 10 pz</p> <p><i>Martellina handles' bidirectional mechanism, 7mm Pkg: 10 pcs</i></p>

**ACP 50175**

Kit finestra battente 1 anta: blocchetti di collegamento, incontri, terminali asta, piastrino sostegno anta
Cfz: 200 kit

*1-leaf casement windows kit
Pkg: 200 kit*

**ACP 5007**

Cerniera 3 a anta componenti inox e piastrini premontati; usare 1 coppia hmax=1800 mm per h oltre 1800 mm inserire la 3a cerniera
Cfz: 50 pz

*3rd leaf hinge. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm
Pkg: 50 pcs*

**ACP 5005D**

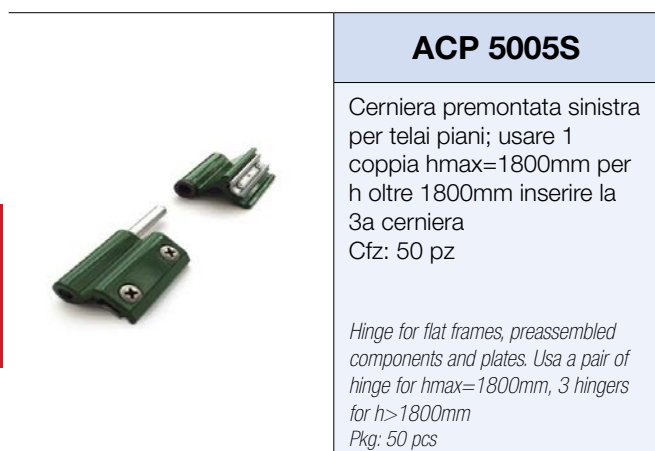
Cerniera premontata destra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera
Cfz: 50 pz

*Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm
Pkg: 50 pcs*

**ACP 5006**

Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati, per telai piani
Cfz: 25 pz

*3-wings hinge for flat frames, stainless steel components and pre-assembled plates
Pkg: 25 pcs*

**ACP 5005S**

Cerniera premontata sinistra per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera
Cfz: 50 pz

*Hinge for flat frames, preassembled components and plates. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm
Pkg: 50 pcs*

**ACP 5007S**

Cerniera 3 a anta premontata sinistra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera
Cfz: 50 pz

*3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate SX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm
Pkg: 50 pcs*

**ACP 5005**

Cerniera componenti inox e piastrini premontati per telai piani; usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera
Cfz: 50 pz

*Hinge for flat frames right. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm
Pkg: 50 pcs*

**ACP 5007D**

Cerniera 3 a anta premontata destra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera
Cfz: 50 pz

*3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate DX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges for h>1800mm
Pkg: 50 pcs*


	<p>ACP 5069</p> <p>Cerniera 3 ali 3a anta componenti inox e piastrini premontati Cfz: 25 pz</p>
	<p><i>3-wings hinge for 3rd leaf, stainless steel components and pre-assembled plates Pkg: 25 pcs</i></p>

	<p>ACP 5011</p> <p>Bracci sporgere telescopici a coppie Cfz: 20 cp</p>
	<p><i>Top-hinged telescopic arms for projected windows Pkg: 20 pairs</i></p>

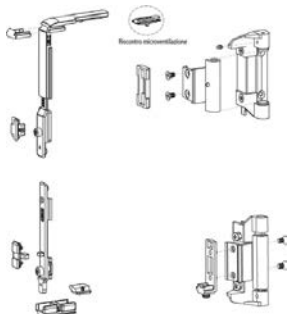
	<p>ACP 5043</p> <p>Kit cerniere per anta abbinata telai piani (Sormonto interno) Cfz: 10 pz</p>
	<p><i>Hinge kit to combine leaf to flat frame Pkg: 10 pcs</i></p>

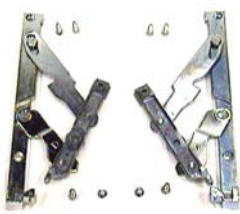
	<p>ACP 5016</p> <p>Braccio sganciabile inox Cfz: 40 pz</p>
	<p><i>Stainless steel releasable arm Pkg: 40 pcs</i></p>

	<p>ACP 5013</p> <p>Cricchetto vasistas in alluminio Cfz: 100 pz</p>
	<p><i>Awning/hopper window finger catch Pkg: 100 pcs</i></p>





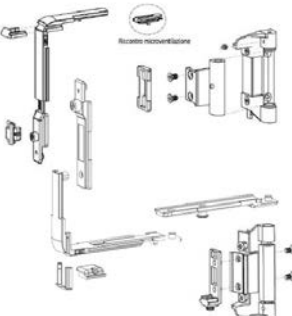





	<p>ACP 5017</p> <p>Cricchetto vasistas applicazione rapida in alluminio Cfz: 50 pz</p>
	<p><i>Quick fitting finger catch Pkg: 50 pcs</i></p>

	<p>ACP 5012</p> <p>Cerniera vasistas scatto singolo Cfz: 25 pz</p>
	<p><i>Hinge, single snap for bottom hung open in Pkg: 25 pcs</i></p>


	<p>ACP 50156</p> <p>Kit anta ribalta per telai piani senza cremonese Cfz: 1 kit</p>
	<p><i>Tilt & turn kit for flat frame, no cremonese handle Pkg: 1 kit</i></p>


	<p>ACP 5010</p> <p>Cerniera vasistas doppio scatto Cfz: 20 cp</p>
	<p><i>Hinge, double snap for bottom hung Pkg: 50 pairs</i></p>

	<p>ACP 5046/350</p> <p>Braccio ribalta 345/410mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Cfz: 10 pz</p>
	<p><i>Tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50156 and ACP 50157 Pkg: 10 pcs</i></p>

	<p>ACP 5046/411</p> <p>Braccio ribalta 411/540mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Cfz: 10 pz</p> <p><i>Tilt & turn arm 411/540mm for ACP 50156 and ACP 50157 Pkg: 10 pcs</i></p>		<p>ACP 50146/541</p> <p>Braccio ribalta manovra logica 541/1500mm. Abbinare ACP 50180 Cfz: 10 pz</p> <p><i>Logical tilt & turn arm 541/1500mm for ACP 50180 Pkg: 10 pcs</i></p>
	<p>ACP 5046/541</p> <p>Braccio ribalta 541/1500mm. Abbinare ACP 50156 e ACP 50157 Cfz: 10 pz</p> <p><i>Tilt & turn arm 541/1500mm for ACP 50156 and ACP 50157 Pkg: 10 pcs</i></p>		<p>ACP 5047</p> <p>Catenacci a leva in kit anta abbinata Cfz: 10 kit</p> <p><i>Locking kit for combined leaf Pkg: 10 pcs</i></p>
	<p>ACP 50180</p> <p>Kit anta ribalta fulcro orizzontale/manovra logica Cfz: 1 kit</p> <p><i>Logical tilt & turn kit Pkg: 1 kit</i></p>		<p>ACP 5049</p> <p>Braccio supplementare per L>1000mm Cfz: 10 pz</p> <p><i>Additional arm for L>1000mm Pkg: 10 pcs</i></p>
	<p>ACP 50146/350</p> <p>Braccio ribalta manovra logica 345/410mm. Abbinare ACP 50180 Cfz: 10 pz</p> <p><i>Logical tilt & turn arm 345/410mm for ACP 50180 Pkg: 10 pcs</i></p>		<p>ACP 50149</p> <p>Braccio supplementare per L>1000mm ribalta manovra logica Cfz: 10 pz</p> <p><i>Logical tilt & turn additional arm for L>1000mm Pkg: 10 pcs</i></p>
	<p>ACP 50146/411</p> <p>Braccio ribalta manovra logica 411/540mm. Abbinare ACP 50180 Cfz: 10 pz</p> <p><i>Logical tilt & turn arm 411/540mm for ACP 50180 Pkg: 10 pcs</i></p>		<p>ACP 5056</p> <p>Kit chiusura supplementare orizzontale / fulcro orizzontale Cfz: 1 kit</p> <p><i>Horizontal additional kit Pkg: 1 kit</i></p>


	ACP 5057
	<p>Kit chiusura supplementare verticale Cfz: 1 kit</p> <p><i>Vertical additional kit Pkg: 1 kit</i></p>

	ACP 5151/S
	<p>Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio lungo - portata max 100kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, long arm Max load 100kg Pkg: 10 kit</i></p>


	ACP 5198
	<p>Meccanismo martellina monodirezionale per A/R, quadro 7mm Cfz: 10 pz</p> <p><i>Monodirectional handle mechanism for A/R windows, 7mm Pkg: 10 pcs</i></p>

	ACP 5151/D
	<p>Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio lungo - portata max 100kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, long arm Max load 100kg Pkg: 10 kit</i></p>

	ACP 50311
	<p>Movimento monodirezionale per maniglia EXENS Cfz: 1 pz</p> <p><i>EXENS handles' monodirectional mechanism Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 5161/D
	<p>Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 100kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET concealed hinges, right Max load 100kg Pkg: 10 kit</i></p>

	ACP 5150/S
	<p>Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio corto - portata max 100kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, short arm Max load 100kg Pkg: 10 kit</i></p>

	ACP 5161/S
	<p>Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 100kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET concealed hinges, left Max load 100kg Pkg: 10 kit</i></p>

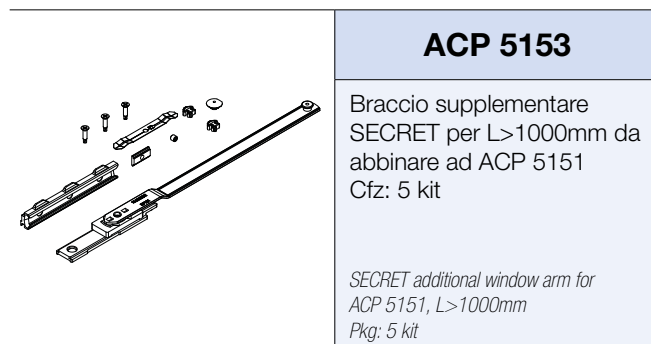
	ACP 5150/D
	<p>Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio corto - portata max 100kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, short arm Max load 100kg Pkg: 10 kit</i></p>

	ACP 5162/D
	<p>Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio corto - portata max 150kg Cfz: 10 kit</p> <p><i>SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, short arm Max load 150kg Pkg: 10 kit</i></p>

**ACP 5162/S**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio corto - portata max 150kg
Cfz: 10 kit

*SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, short arm
Max load 150kg
Pkg: 10 kit*

**ACP 5153**

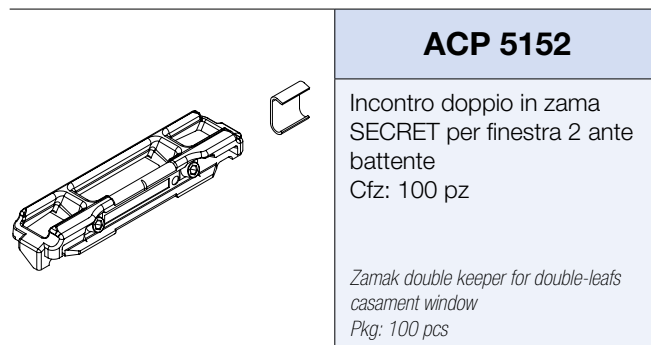
Braccio supplementare SECRET per L>1000mm da abbinare ad ACP 5151
Cfz: 5 kit

*SECRET additional window arm for ACP 5151, L>1000mm
Pkg: 5 kit*

**ACP 5163/D**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta destra braccio lungo - portata max 150kg
Cfz: 10 kit

*SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, right, long arm
Max load 150kg
Pkg: 10 kit*

**ACP 5152**

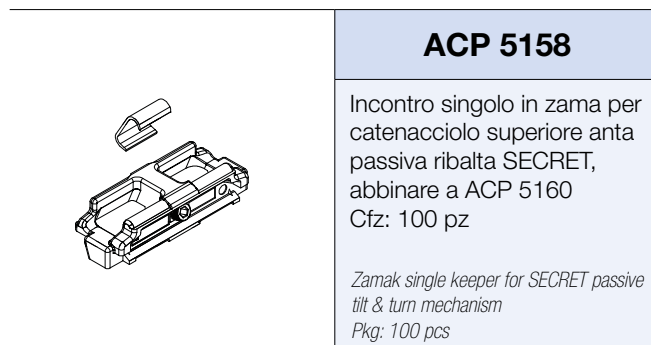
Incontro doppio in zama SECRET per finestra 2 ante battente
Cfz: 100 pz

*Zamak double keeper for double-leaves casement window
Pkg: 100 pcs*

**ACP 5163/S**

Kit A/R con cerniere a scomparsa SECRET anta sinistra braccio lungo - portata max 150kg
Cfz: 10 kit

*SECRET tilt and turn mechanism with concealed hinges, left, long arm
Max load 150kg
Pkg: 10 kit*

**ACP 5158**

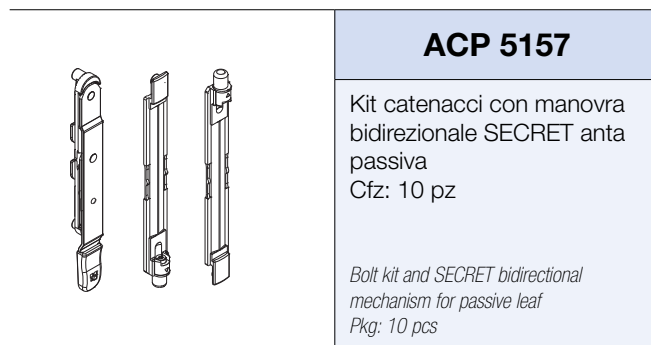
Incontro singolo in zama per catenacciolo superiore anta passiva ribalta SECRET, abbinare a ACP 5160
Cfz: 100 pz

*Zamak single keeper for SECRET passive tilt & turn mechanism
Pkg: 100 pcs*

**ACP 5164/D**

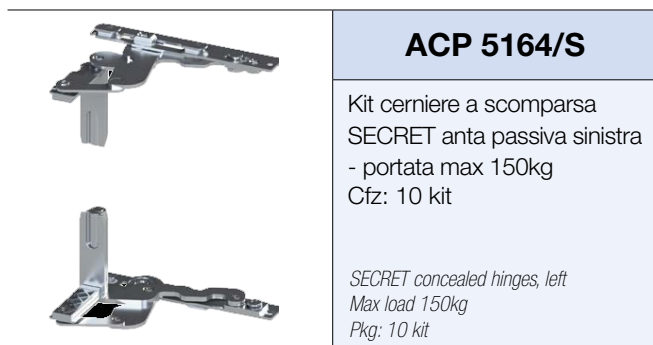
Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva destra - portata max 150kg
Cfz: 10 kit

*SECRET concealed hinges, right
Max load 150kg
Pkg: 10 kit*

**ACP 5157**

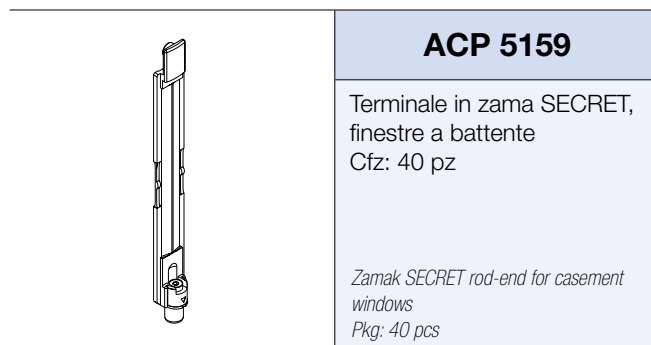
Kit catenacci con manovra bidirezionale SECRET anta passiva
Cfz: 10 pz

*Bolt kit and SECRET bidirectional mechanism for passive leaf
Pkg: 10 pcs*

**ACP 5164/S**


Kit cerniere a scomparsa SECRET anta passiva sinistra - portata max 150kg
Cfz: 10 kit

*SECRET concealed hinges, left
Max load 150kg
Pkg: 10 kit*

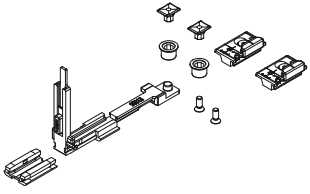
**ACP 5159**


Terminale in zama SECRET, finestre a battente
Cfz: 40 pz

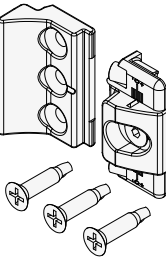
*Zamak SECRET rod-end for casement windows
Pkg: 40 pcs*

	ACP 5160
	<p>Kit manovra antarialta SECRET. Abbinare a ACP 5150 e ACP 5151 Cfz: 10 pz</p> <p><i>SECRET tilt and turn kit, for ACP 5150 and ACP 5151</i> Pkg: 10 pcs</p>

	AGP 5031
	<p>Profilo portaintonaco per interno con asole 250cm Cfz: 1 br</p> <p><i>Inner plaster profile</i> Pkg: 1 rod</p>

	ACP 5155
	<p>Chiusura supplementare per cerniera scomparsa A/R SECRET. Si usa anche in orizzontale per L > 1000mm e tra le cerniere per H > 1200mm Cfz: 10 kit</p> <p><i>Additional locking piece for Secret tilt & turn mechanism. L > 1000mm, H > 1200mm</i> Pkg: 10 pcs</p>

	AGP 5032
	<p>Barriera vapore per controltaio ACP 6246 Cfz: 30m</p> <p><i>Vapor barrier for ACP 6246</i> Pkg: 30m</p>

	ACP 5154
	<p>Rostro di chiusura regolabile per soluzione con cerniere a scomparsa SECRET Cfz: 50 pz</p> <p><i>Registtable beak for SECRET hinge</i> Pkg: 50 pcs</p>

	AGP 5034/25
	<p>Nastro precompresso per posa in battuta per sigillatura della spalla Cfz: 7m</p> <p><i>Band for laying batting, wall sealing</i> Pkg: 7m</p>

	ACP 5156
	<p>Catenacciolo anta passiva in abbinamento ad anta ribalta SECRET Cfz: 10 pz</p> <p><i>Bolt for passive leaf, SECRET tilt & turn mechanism</i> Pkg: 10 pcs</p>




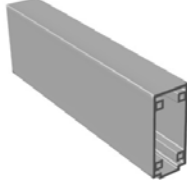






	AGP 5033/15
	<p>Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta Cfz: 15m</p> <p><i>BG1 beat sealing, 15mm</i> Pkg: 15m</p>

ELENCO ACCESSORI THERMOPOSA

	AGP 5030/I
	<p>Profilo portaintonaco per esterno con asole 250cm Cfz: 1 br</p> <p><i>Outdoor plaster profile</i> Pkg: 1 rod</p>

	AGP 5036
	<p>Schiuma poliuretana elastica fissaggio controltaio ACP 6246 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Elastic polyurethane foam for ACP 6246</i> Pkg: 1 pcs</p>

ACCESSORI
Fittings

	<p>AGP 5037</p> <p>Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore Cfz: 20m</p> <p><i>PVC foam band for transom e threshold Pkg: 20m</i></p>		<p>ACP 6249</p> <p>Traverso inferiore 40mm Thermopro in PVC Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro PVC sill transom Pkg: 3m</i></p>
	<p>AGP 5035/...</p> <p>Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero Cfz: 1 pz</p> <p><i>MS Polymer Sealant Pkg: 1 pcs</i></p>		<p>ACP 6220</p> <p>Traverso inferiore 20mm Thermopro in PVC Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro PVC sill transom 20mm Pkg: 3m</i></p>
	<p>AGP 5025</p> <p>Adesivo High Tack a base di MS polimero ad effetto ventosa bianco Cfz: 12 pz</p> <p><i>High Tack MS Polymer adhesive sealant with suction effect - white Pkg: 12 pcs</i></p>		<p>ACP 6254</p> <p>Staffe per traverso ACP 6249 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Transom bracket for ACP 6249 Pkg: 1 pcs</i></p>
	<p>ACP 6244/25</p> <p>Controtelaio Thermopro 57mm, battuta 25 rifilabile Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro Subframe 57mm, beat 25 Pkg: 3m</i></p>		<p>ACP 6260</p> <p>Staffe per traverso ACP 6220 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Transom bracket for ACP 6220 Pkg: 1 pcs</i></p>
	<p>ACP 6244/49</p> <p>Controtelaio Thermopro 57mm, battuta 49 rifilabile Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro Subframe 57mm, beat 49 Pkg: 3m</i></p>		<p>ACP 6257</p> <p>Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6244 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Alignment plate for ACP 6244 Pkg: 1 pcs</i></p>


	ACP 6255
	<p>Zanche per fissaggio del controtelaio per ACP 6244 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Clamps for fixing of subframe for ACP 6244 Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 6258
	<p>Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6244 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Reinforced bracket for ACP 6244 Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 6256
	<p>Squadretta angolare per controtelaio ACP 6244 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Corner cleat for ACP 6244 Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 6259
	<p>Rinforzo tubolare aperto in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6244 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6244 Pkg: 1 pcs</i></p>

ELENCO ACCESSORI THERMOPOSA

	ACP 1000/50	ACP 1000/70	ACP 1000/80	ACP 1000/90
	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>
	ACP 1000/100	ACP 1000/110	ACP 1000/120	ACP 1000/130
	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>
	ACP 1000/150	ACP 1000/180	ACP 1000/210	
Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 Cfz: 100 pz <i>Screw with socket head Pkg: 100 pcs</i>		

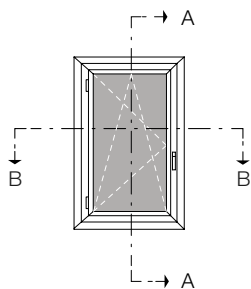
	ACP 1001/50	ACP 1001/70	ACP 1001/80	ACP 1001/90
	Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>
	ACP 1001/100	ACP 1001/110	ACP 1001/120	ACP 1001/130
	Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>
	ACP 1001/150	ACP 1001/180	ACP 1001/210	
Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x180 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 Cfz: 100 pz <i>Countersunk screw Pkg: 100 pcs</i>		

Window
1 leaf tilt & turn

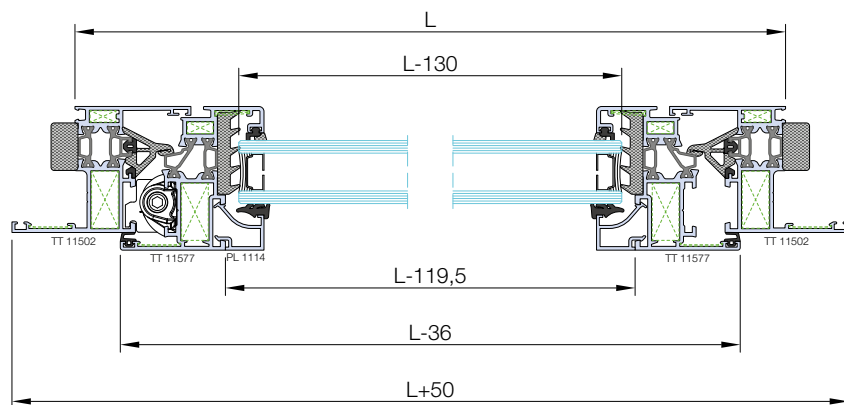
Finestra
1 anta ribalta

Glass list

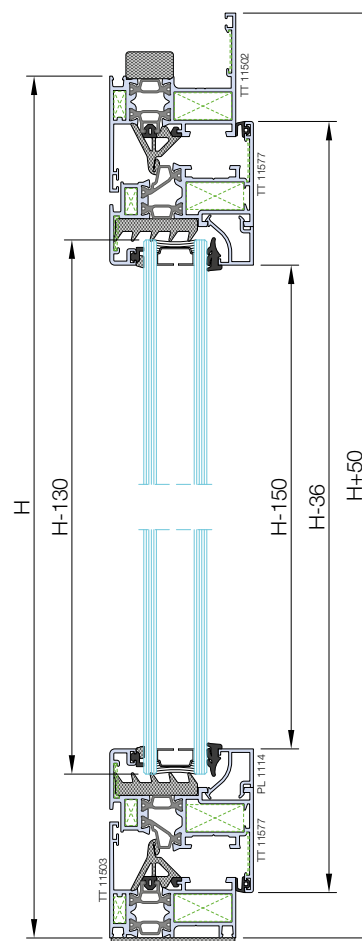
Distinta vetri



Pezzi	L	H
1	L-130	H-130



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 11502	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+50	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+50	
TT 11503	Traverso telaio inferiore <i>bottom transom frame</i>	1	L	
TT 11577	Traverso anta <i>transom leaf</i>	2	L-36	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	2	H-36	
PL 1114	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L-119,5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-150	

Distinta accessori

Accessories list

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 6202	Squadretta a bottone <i>press-type corner joint</i>	8 pz
ACP 62153	Squadretta multifunzione <i>multifunctional corner joint</i>	8 pz
ACP 62110	Squadretta allineamento <i>alignment corner joint</i>	4 pz
ACP 5008	Squadretta all. inox <i>alignment corner joint</i>	6 pz
ACP 5150	Kit a/r cerniera a scomparsa <i>a/r set concealed hinge</i>	1 kit
ACP 50314	EXENS linea Aurora <i>Aurora EXENS handle</i>	1pz
ACP 5160	Kit manovra <i>handle set</i>	1 kit
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>metal wall spacer</i>	6/8 pz
ACP 5030	Spina per ACP 62153 <i>pin for ACP 62153</i>	16 pz
AGP 50185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4 pz
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per AGP 4000 <i>vulcanized corner gasket for AGP 4000</i>	4 pz

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	2 2	L-36 H-36
AGP 6231	Sottovetro <i>glazing strip</i>	2 2	L-112 H-112
AGP 50172	Pinna giunto aperto <i>central rabbet</i>	2 2	L-116 H-116
AGP 7007	Vetro esterno <i>external glass gasket</i>	2 2	L-136 H-136
Dipende dal vetro	Vetro interno <i>internal glass gasket</i>	2 2	L-136 H-136
AGP 5033/15	Isolamento spalla <i>abutment insulation</i>	2 1	H L
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L

DISTINTE DI TAGLIO

Cutting lists

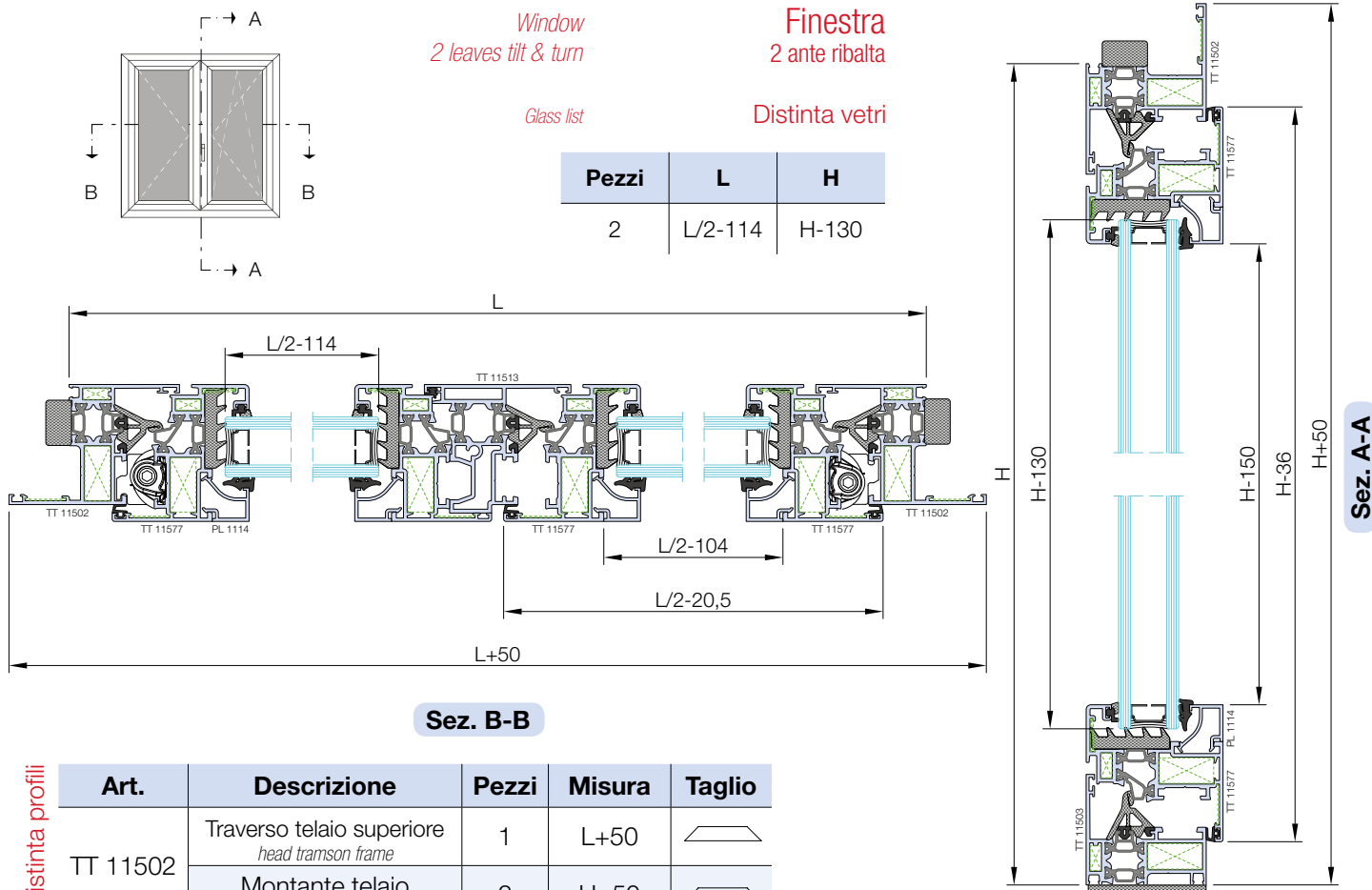
Window
2 leaves tilt & turn

Finestra
2 ante ribalta

Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-114	H-130



Sez. B-B

Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 11502	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+50	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+50	
TT 11503	Traverso telaio inferiore <i>bottom transom frame</i>	1	L	
TT 11577	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-20,5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-36	
PL 1114	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	4	L/2-104	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H-150	
TT 11513	Riporto centrale <i>central cap</i>	1	H-106	

Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 6202	Squadretta a bottone <i>press-type corner joint</i>	12pz
ACP 62153	Squadretta multifunzione <i>multifunctional corner joint</i>	12 pz
ACP 62110	Squadretta allineamento <i>alignment corner joint</i>	8 pz
ACP 5008	Squadretta all. inox <i>alignment corner joint</i>	10 pz
ACP 5160	Kit manovra <i>handle set</i>	1 kit
ACP 50314	EXENS linea Aurora <i>Aurora martellina handle mechanism</i>	1pz
ACP 5157	Kit catenacci bidirezionali <i>handle bidirection set</i>	1 kit
ACP 5030	Spina per ACP 62153 <i>pin for ACP 62153</i>	24 pz
ACP 5150	Kit a/r cerniera a scomparsa <i>a/r set concealed hinge</i>	1 kit
ACP 5158	Incontro superiore anta passiva <i>top gaththering passive leaf</i>	1 pz
ACP 5161	Kit cerniera anta passiva <i>hinge passive leaf set</i>	1 kit
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>metal wall spacer</i>	6/8 pz
ACP 55180	Tappo di riporto centrale <i>plug for central connection profile</i>	1 cp
AGP 50185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4 pz
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per AGP 4000 <i>vulcanized corner gasket for AGP 4000</i>	6 pz

Distinte di taglio

Distinta guarnizioni

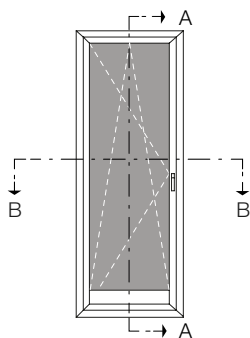
Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4 3	L/2-20,5 H-36
AGP 6231	Sottovetro <i>glazing strip</i>	4 4	L/2-97 H-112
AGP 50172	Pinna giunto aperto <i>central rabbet</i>	2 3	L-116 H-116
AGP 7007	Vetro esterno <i>external glass gasket</i>	4 4	L/2-121 H-136
Dipende dal vetro	Vetro interno <i>internal glass gasket</i>	4 4	L/2-121 H-136
AGP 4006	Battuta riporto centrale <i>central rabbet gasket</i>	1	H-106
AGP 5033/15	Isolamento spalla <i>abturnent insulation</i>	2 1	H L
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L

Balcony door
1 leaf tilt & turn

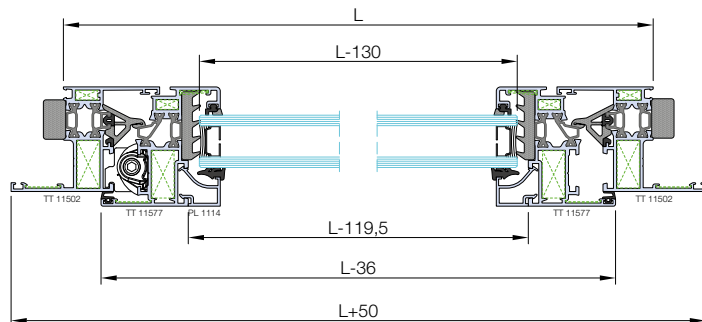
Portafinestra
1 anta ribalta

Glass list

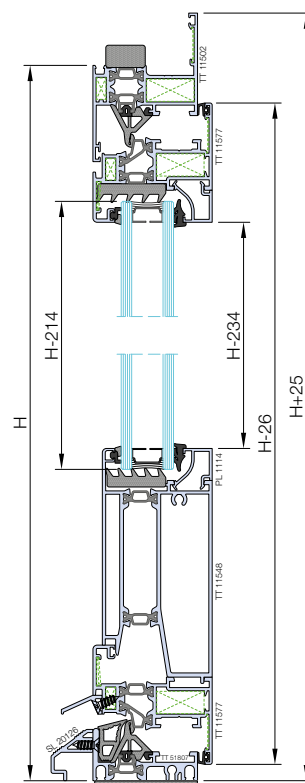
Distinta vetri



Pezzi	L	H
1	L-130	H-214



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles' list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 11502	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+50	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+25	
TT 51807	Soglia <i>threshold</i>	1	L-39	
TT 11577	Traverso anta <i>transom leaf</i>	2	L-36	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	2	H-26	
PL 1114	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L-119,5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-234	
SL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>low threshold</i>	1	L	
SL 20100	Gocciolatoio <i>drip</i>	1	L-102	
TT 11548	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	1	L-110,5	

Distinta accessori

Accessories' list

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 6202	Squadretta a bottone <i>press-type corner joint</i>	6 pz
ACP 62153	Squadretta multifunzione <i>multifunctional corner joint</i>	6 pz
ACP 62110	Squadretta allineamento <i>alignment corner joint</i>	4 pz
ACP 5008	Squadretta all. inox <i>alignment corner joint</i>	6 pz
ACP 5150	Kit a/r cerniera a scomparsa <i>a/r set concealed hinge</i>	1 kit
ACP 50314	EXENS linea Aurora <i>EXENS Aurora serie</i>	1pz
ACP 5160	Kit manovra <i>handle set</i>	1 kit
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>metal wall spacer</i>	6/8 pz
ACP 5030	Spina per ACP 62153 <i>pin for ACP 62153</i>	12 pz
AGP 50185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4 pz
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per AGP 4000 <i>vulcanized corner for AGP 4000</i>	4 pz
ACP 5111	Chiusura supplementare per H>1200mm <i>additional locking piece for H>1200mm</i>	1 kit

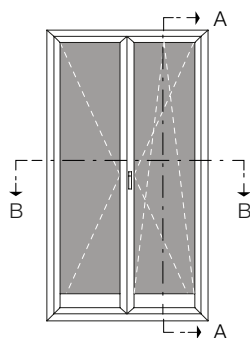
Distinta guarnizioni

Gaskets' list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	2 2	L-36 H-26
AGP 6231	Sottovetro <i>glazing strip</i>	2 2	L-112 H-196
AGP 50172	Pinna giunto aperto <i>central rabbet</i>	2 2	L-116 H-107.5
AGP 7007	Vetro esterno <i>external glass gasket</i>	2 2	L-136 H-220
Dipende dal vetro	Vetro interno <i>internal glass gasket</i>	2 2	L-136 H-220
AGP 6502	Guarnizione supplementare <i>additional gasket</i>	1	L-116
AGP 5033/15	Isolamento spalla <i>abturnent insulation</i>	2 1	H L
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L

DISTINTE DI TAGLIO

Cutting lists



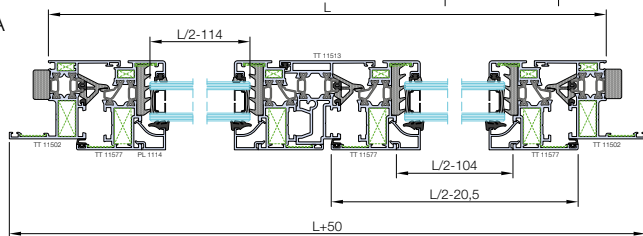
Balcony door
2 leaves tilt & turn

Portafinestra
2 ante ribalta

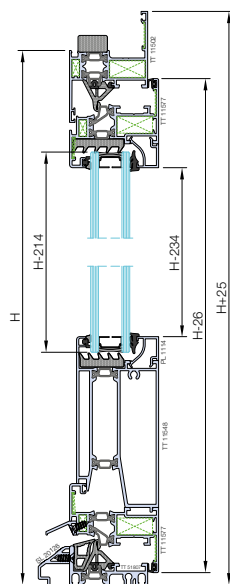
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-114	H-214



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles' list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 11502	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+50	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+25	
TT 51807	Soglia <i>threshold</i>	1	L-39	
TT 11577	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-20,5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-26	
TT 11513	Riporto centrale <i>central cap</i>	1	H-96	
PL 1114	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	4	L/2-104	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H-234	
SL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>low threshold</i>	1	L	
SL 20100	Gocciolatoio <i>drip</i>	1	L-102	
TT 11548	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	2	L/2-95	

Accessories' list

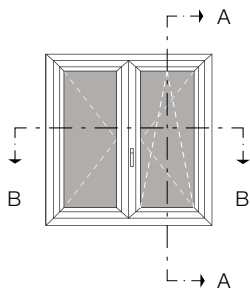
Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 6202	Squadretta a bottone <i>press-type corner joint</i>	12 pz
ACP 62153	Squadretta multifunzione <i>multifunctional corner joint</i>	12 pz
ACP 62110	Squadretta allineamento <i>alignment corner joint</i>	8 pz
ACP 5008	Squadretta all. inox <i>alignment corner joint</i>	10 pz
ACP 5150	Kit a/r cerniera a scomparsa <i>a/r set concealed hinge</i>	1 kit
ACP 50314	EXENS linea Aurora <i>Aurora EXENS handle</i>	1pz
ACP 5160	Kit manovra <i>handle set</i>	1 kit
ACP 5157	Kit catenacci bidirezionali <i>handle bidirection set</i>	1 kit
ACP 5161	Kit cerniera anta passiva <i>hinge passive leaf set</i>	1 kit
ACP 5158	Incontro superiore anta passiva <i>top gathering passive leaf</i>	1 pz
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>metal wall spacer</i>	6/8 pz
ACP 55180	Tappo per riporto centrale <i>central plug</i>	1 cp
ACP 5030	Spina per ACP 62153 <i>pin for ACP 62153</i>	24 pz
AGP 50185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4 pz
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per AGP 4000 <i>vulcanized corner for AGP 4000</i>	6 pz
ACP 5111	Chiusura supplementare per H>1200mm <i>additional locking piece for H>1200mm</i>	1 kit

DISTINTE DI TAGLIO

Distinta guarnizioni

Gaskets' list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4	L/2-20,5
		3	H-26
AGP 6231	Sottovetro <i>glazing strip</i>	4	L/2-97
AGP 50172	Pinna giunto aperto <i>central rabbet</i>	2	L-116
		3	H-107,5
AGP 7007	Vetro esterno <i>external glass gasket</i>	4	L/2-121
		4	H-220
Dipende dal vetro	Vetro interno <i>internal glass gasket</i>	4	L/2-121
		4	H-220
AGP 6502	Guarnizione supplementare <i>additional gasket</i>	1	L-116
AGP 4006	Battuta riporto centrale <i>rabbet central gasket</i>	1	H-96
AGP 5033/15	Isolamento spalla <i>abtument insulation</i>	2	H
		1	L
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L



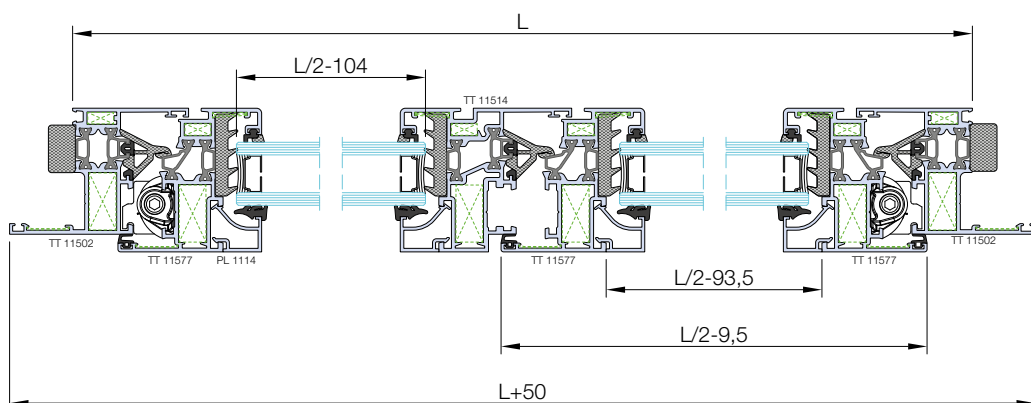
Window
2 leaves tilt & turn

Finestra
2 ante ribalta

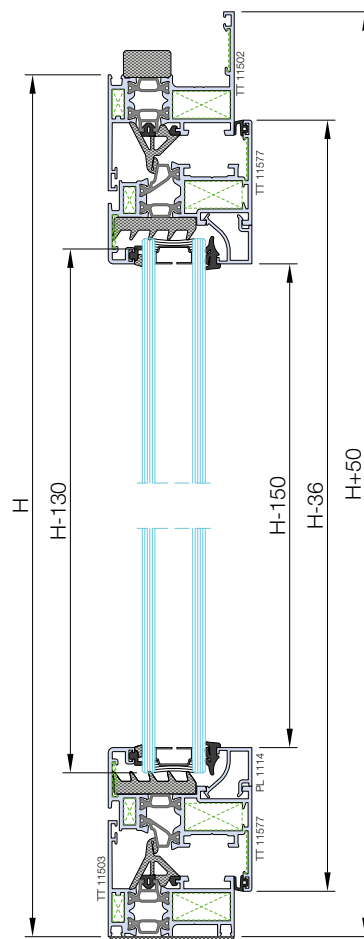
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-104	H-130



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 11502	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+50	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+50	
TT 11503	Traverso telaio inferiore <i>bottom transom frame</i>	1	L	
TT 11577	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-9,5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	3	H-36	
TT 11514	Montante T all'italiana <i>transom italian T</i>	1	H-14	
PL 1114	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	4	L/2-93,5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H-150	

Distinta accessori

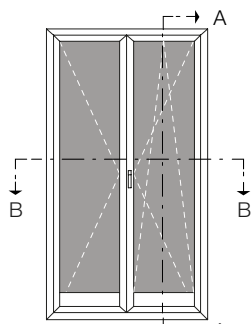
Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 6202	Squadretta a bottone <i>press-type corner joint</i>	12 pz
ACP 62153	Squadretta multifunzione <i>multifunctional corner joint</i>	12 pz
ACP 62110	Squadretta allineamento <i>alignment corner joint</i>	8 pz
ACP 5008	Squadretta all. inox <i>alignment corner joint</i>	8 pz
ACP 50314	EXENS linea Aurora <i>Aurora EXENS handle</i>	1pz
ACP 5158	Incontro superiore anta passiva <i>top gathering passive leaf</i>	1 pz
ACP 5150	Kit a/r cerniera a scomparsa <i>a/r set concealed hinge</i>	1 kit
ACP 5160	Kit manovra <i>handle set</i>	1 kit
ACP 5157	Kit catenacci bidirezionali <i>handle bidirection set</i>	1 kit
ACP 5161	Kit cerniera anta passiva <i>hinge passive leaf set</i>	1 kit
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>metal wall spacer</i>	6/8 pz
ACP 50686	Tappo per T all'italiana <i>italian T plug</i>	1 cp
ACP 5030	Spina per ACP 62153 <i>pin for ACP 62153</i>	24 pz
AGP 50185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4 pz
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per AGP 4000 <i>additional locking piece for H>1200mm</i>	6 pz

Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4 3	L/2-95 H-36
AGP 6231	Sottovetro <i>glazing strip</i>	4 4	L/2-86 H-112
AGP 50172	Pinna giunto aperto <i>central rabbet</i>	2 3	L-116 H-116
AGP 7007	Vetro esterno <i>external glass gasket</i>	4 4	L/2-107 H-136
Dipende dal vetro	Vetro interno <i>internal glass gasket</i>	4 4	L/2-107 H-136
AGP 5033/15	Isolamento spalla <i>abutment insulation</i>	2 1	H L
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L

DISTINTE DITAGLIO

Cutting lists



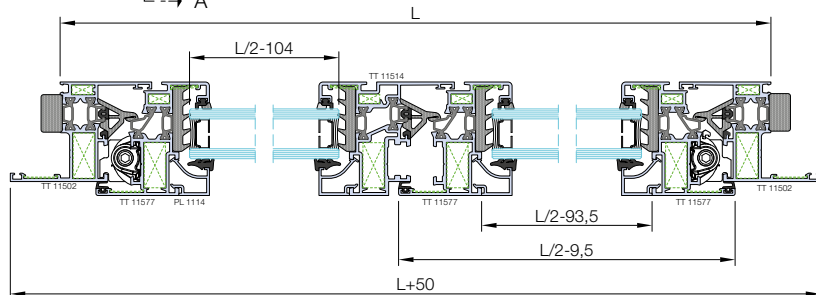
Balcony door
2 leaves tilt & turn

Portafinestra
2 ante ribalta

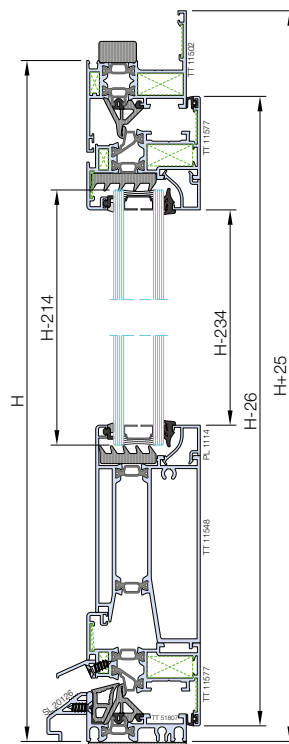
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-104	H-214



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 11502	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+50	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+25	
TT 51807	Soglia <i>threshold</i>	1	L-39	
TT 11577	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-9.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	3	H-26	
TT 11514	Montante T all'italiana <i>central cap</i>	1	H-4	
PL 1114	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	4	L/2-93.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H-234	
SL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>low threshold</i>	1	L	
SL 20100	Gocciolatoio <i>drip</i>	1	L-102	
TT 11548	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	2	L/2-84	

Distinta accessori

Accessories list

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 6202	Squadretta a bottone <i>press-type corner joint</i>	10 pz
ACP 62153	Squadretta multifunzione <i>multifunctional corner joint</i>	10 pz
ACP 62110	Squadretta allineamento <i>alignment corner joint</i>	8 pz
ACP 5008	Squadretta all. inox <i>alignment corner joint</i>	8 pz
ACP 5150	Kit a/r cerniera a scomparsa <i>a/r set concealed hinge</i>	1 kit
ACP 5158	Incontro superiore anta passiva <i>top gathering passive leaf</i>	1 pz
ACP 50314	EXENS linea Aurora <i>Aurora EXENS handle</i>	1pz
ACP 5160	Kit manovra <i>handle set</i>	1 kit
ACP 5157	Kit catenacci bidirezionali <i>handle bidirection set</i>	1 kit
ACP 5161	Kit cerniera anta passiva <i>hinge passive leaf set</i>	1 kit
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>metal wall spacer</i>	6/8 pz
ACP 50686	Tappo per T all'italiana <i>italian T plug</i>	1 cp
ACP 5030	Spina per ACP 62153 <i>pin for ACP 62153</i>	20 pz
AGP 50185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4 pz
AGP 4085	Angolo vulcanizzato per AGP 4000 <i>vulcanized corner for AGP 4000</i>	6 pz
ACP 5111	Chiusura supplementare per H>1200mm <i>additional locking piece for H>1200mm</i>	1 kit

Distinta guarnizioni

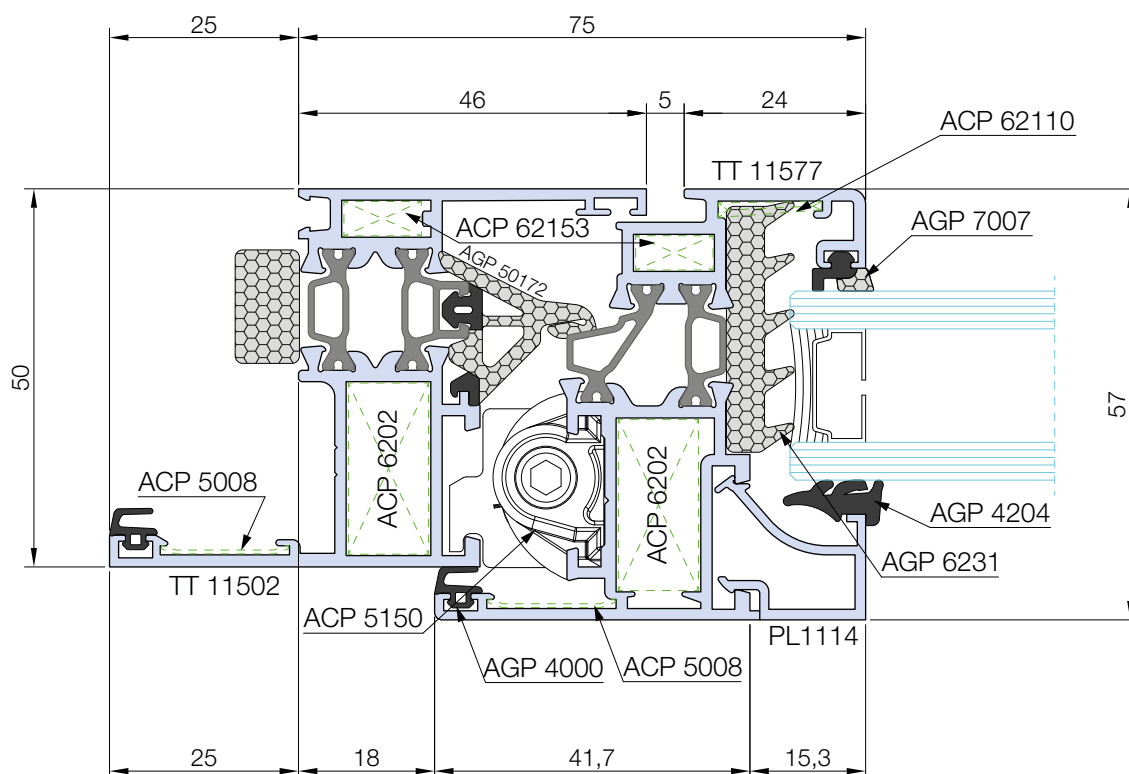
Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4	L/2-9.5
		3	H-26
AGP 6231	Sottovetro <i>glazing strip</i>	4	L/2-86
4		H-196	
AGP 50172	Pinna giunto aperto <i>central rabbet</i>	2	L-116
		3	H-107.5
AGP 7007	Vetro esterno <i>external glass gasket</i>	4	L/2-107
		4	H-220
Dipende dal vetro	Vetro interno <i>internal glass gasket</i>	4	L/2-107
		4	H-220
AGP 6502	Guarnizione supplementare <i>additional gasket</i>	1	L-116
AGP 5033/15	Isolamento spalla <i>abtument insulation</i>	2	H
		1	L
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L

Nodo 01

Nodo apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

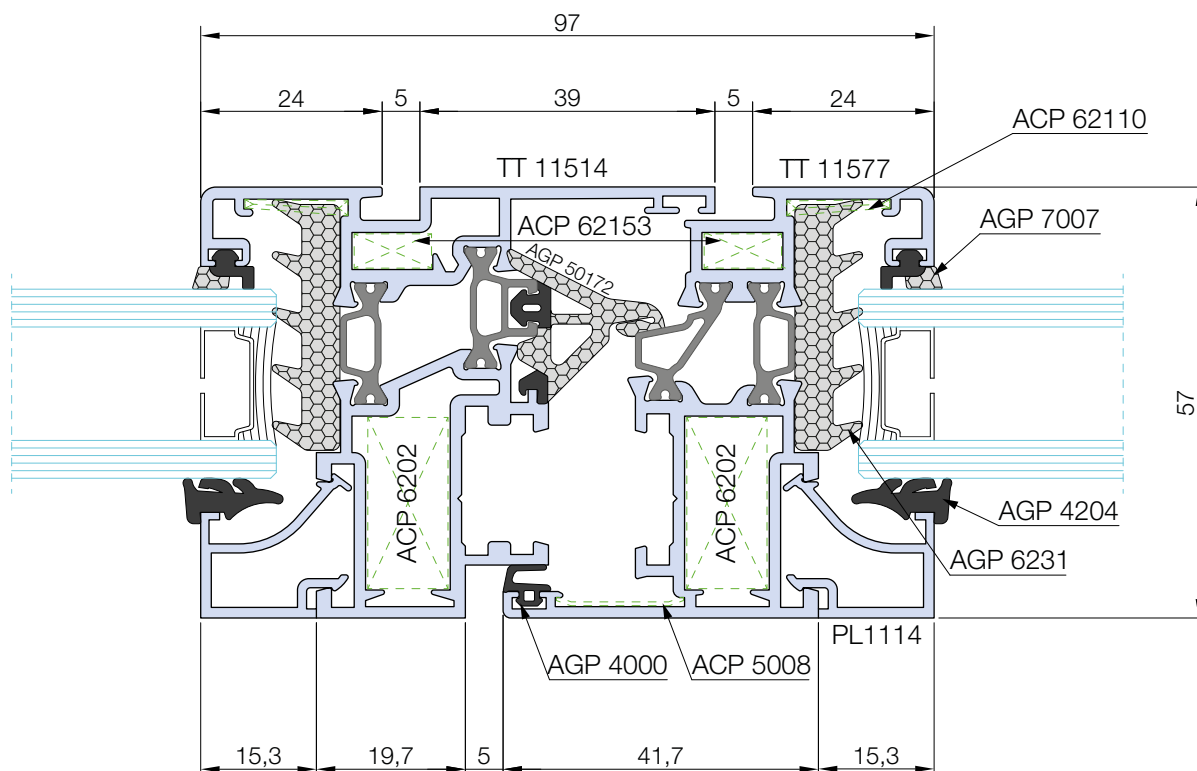
Inward opening - casement window - lateral section



Nodo 02

Nodo T all'italiana - nodo centrale

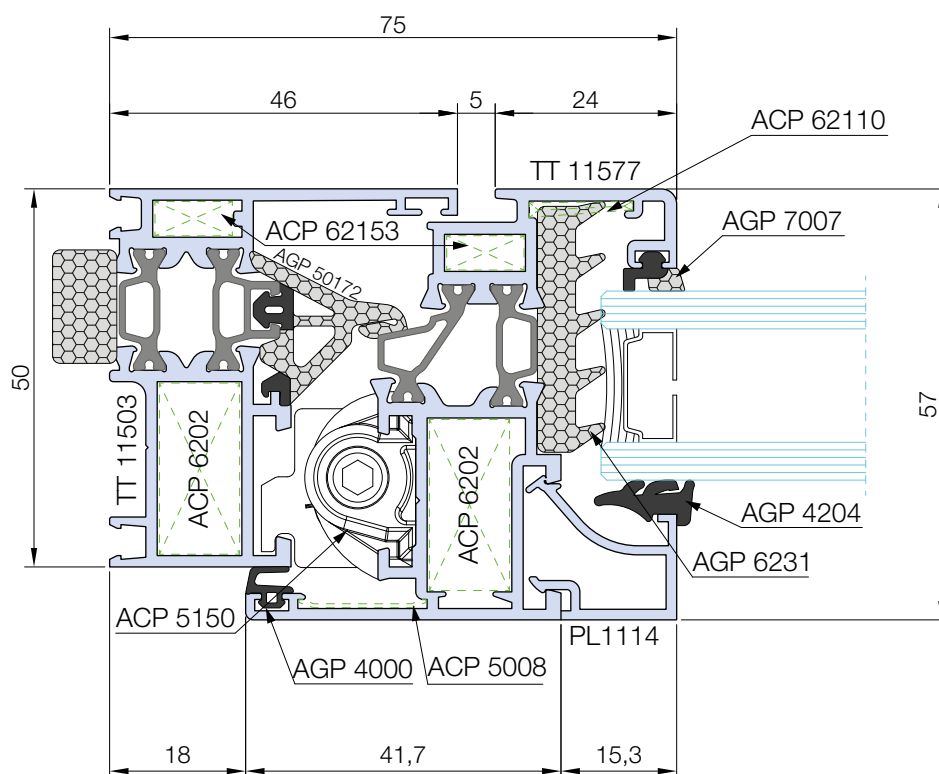
Italian T profile - central section



Nodo 03

Nodo apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

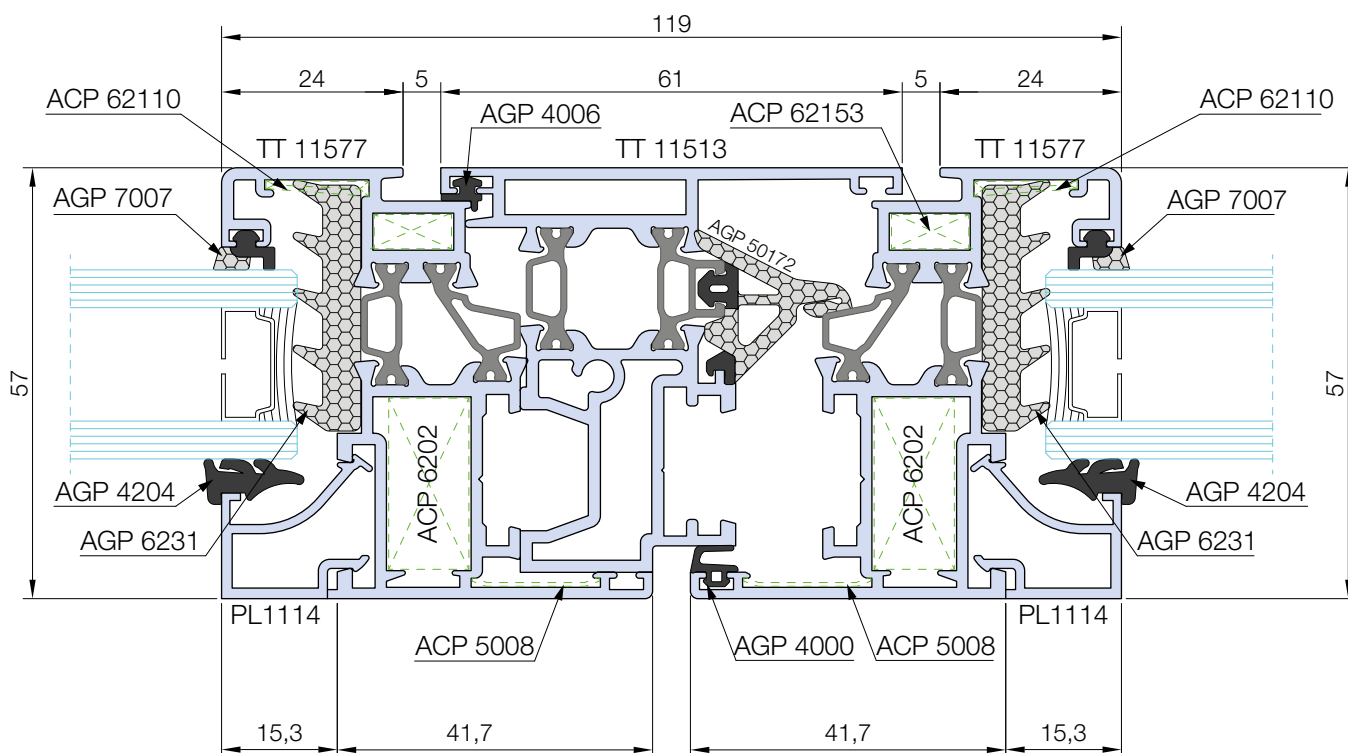
Inward opening - casement window - lateral section



Nodo 04

Nodo T di riporto - nodo centrale

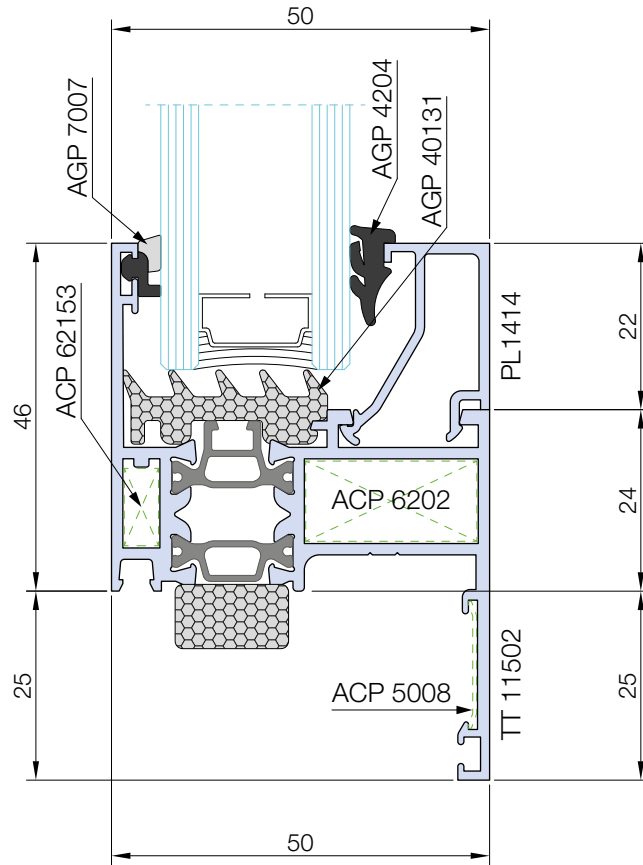
Rebate T profile - central section



Nodo 05

Nodo perimetrale - fisso

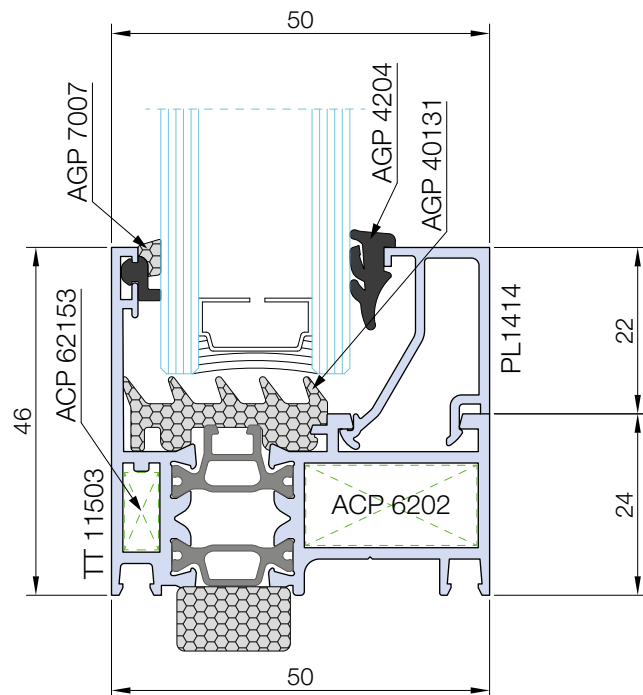
Perimetral section - fixed



Nodo 06

Nodo perimetrale - fisso

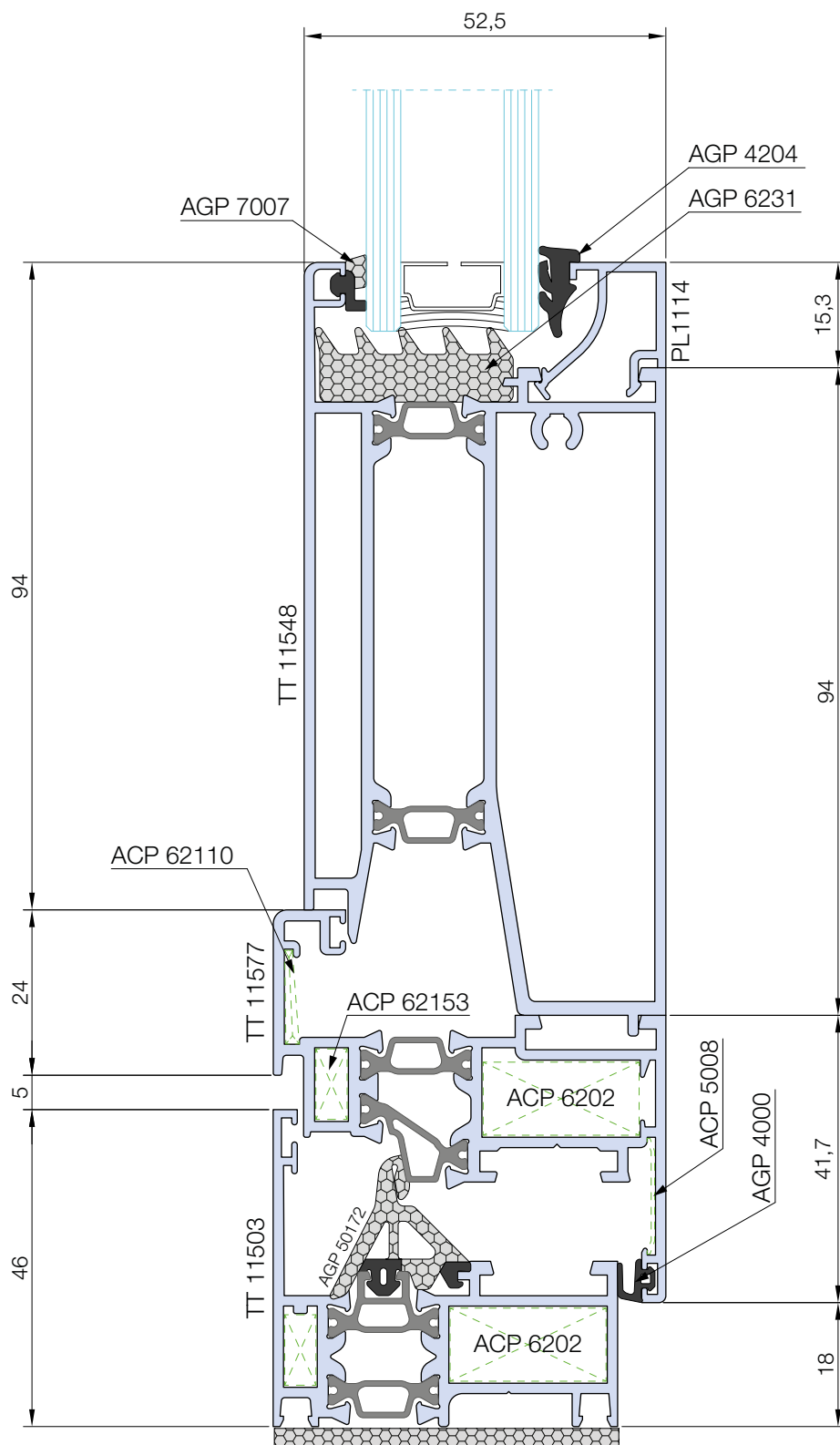
Perimetral section - fixed



Nodo 07

Nodo apertura interna - portafinestra a battente - nodo soglia

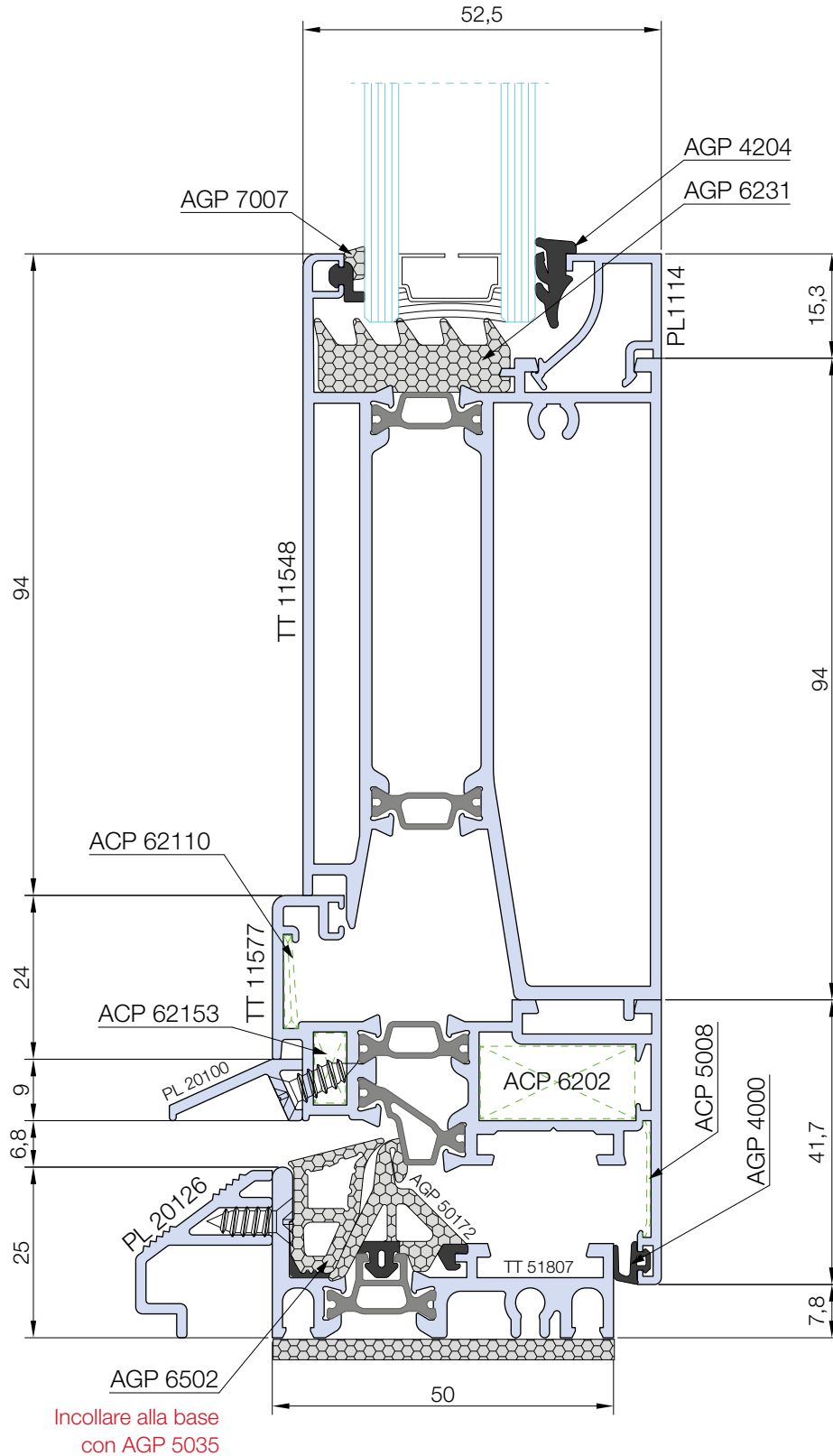
Inward opening - balcony door - threshold section



Nodo 08

Apertura interna - zoccolo riportato - portafinestra a battente - nodo soglia ribassata

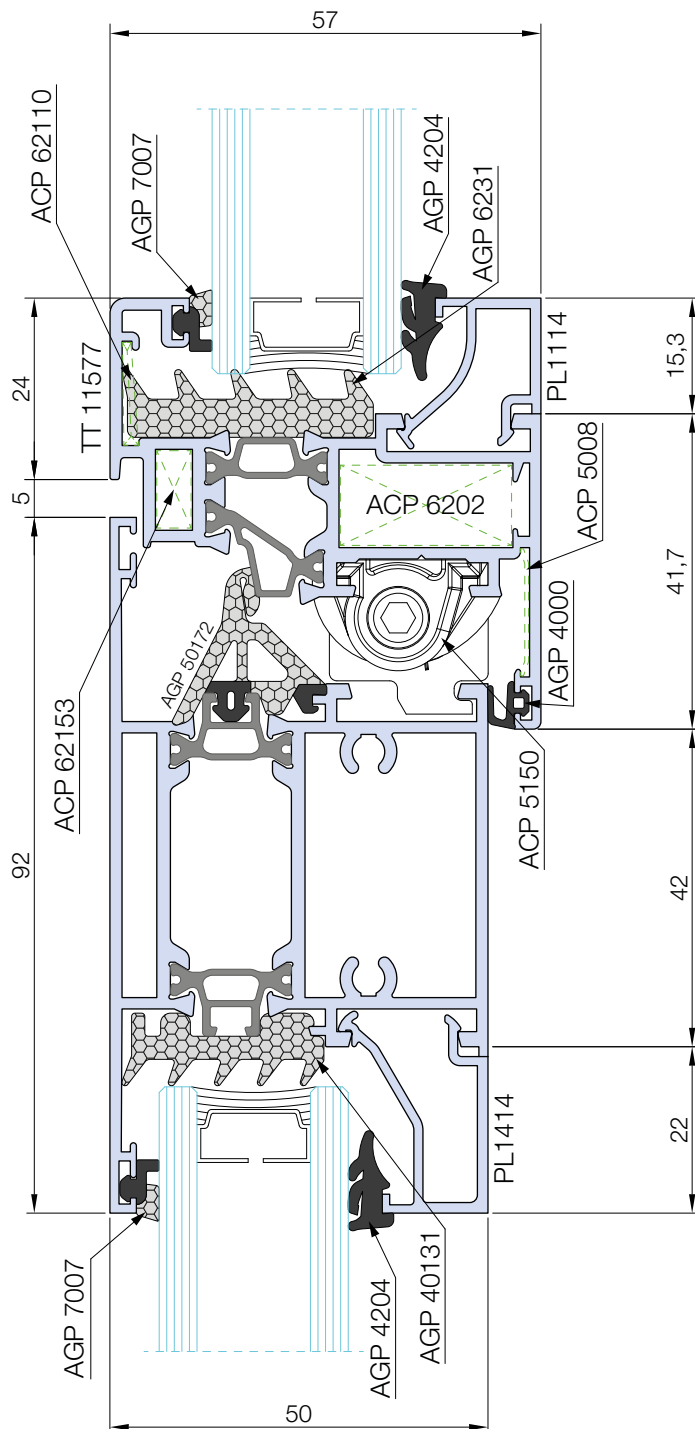
Inward opening - casement door - bottom section - beadless type



Nodo 09

Nodo apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - fisso+apribile

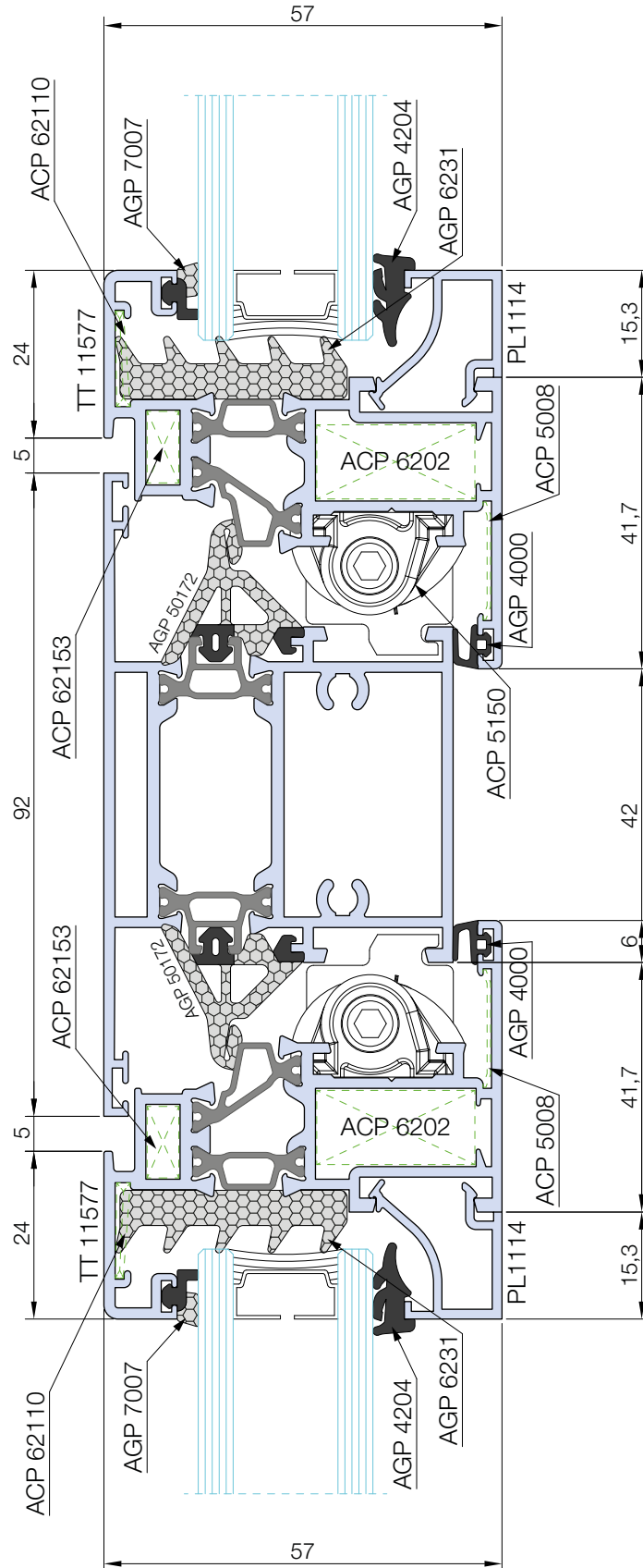
Inward opening - casement leaf - lateral section - fixed+opening



Nodo 10

Apertuta interna - finestra a battente - nodo laterale - apribile+apribile

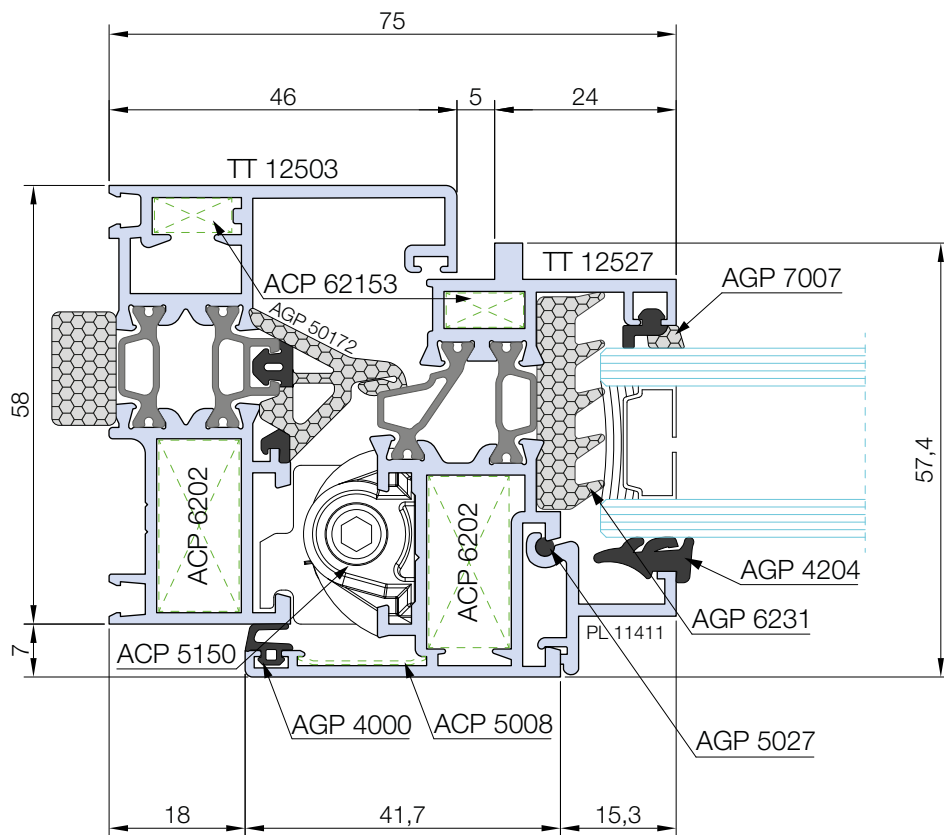
Inward opening - casement window - lateral section - opening+opening



Nodo 11

Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - linea IRON

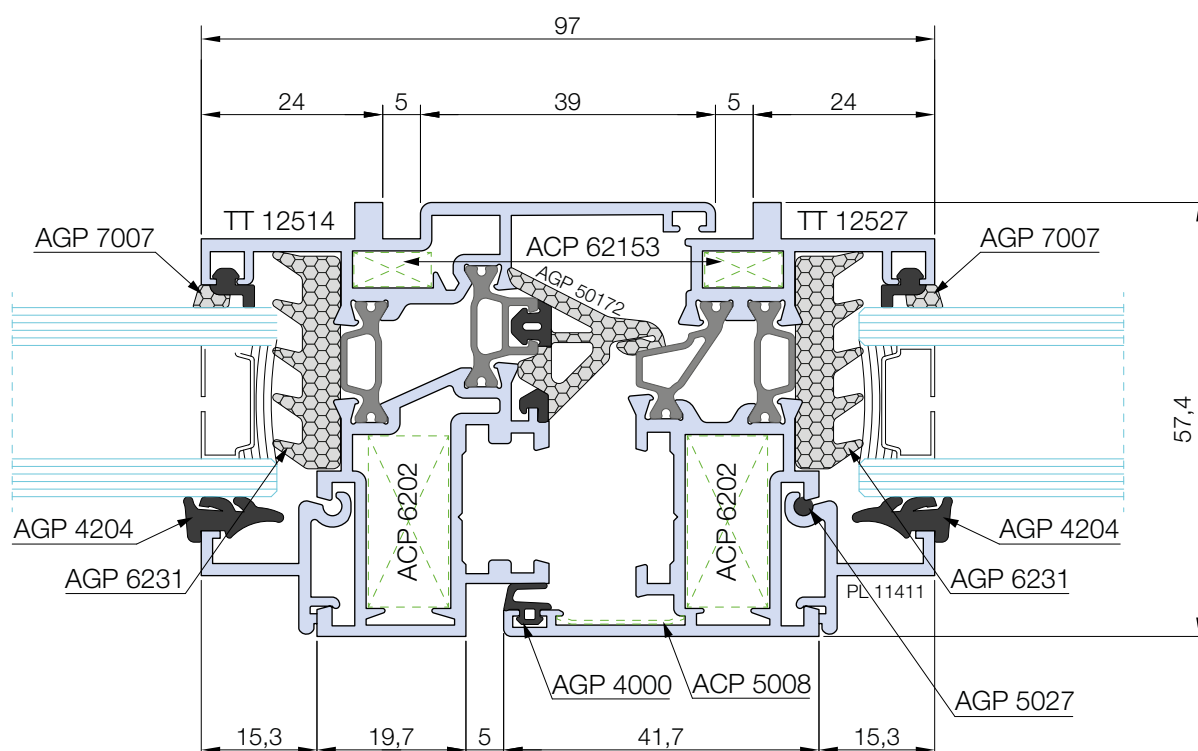
Inward opening - casement window - lateral section - IRON serie



Nodo 12

Nodo T all'italiana - nodo centrale - linea IRON

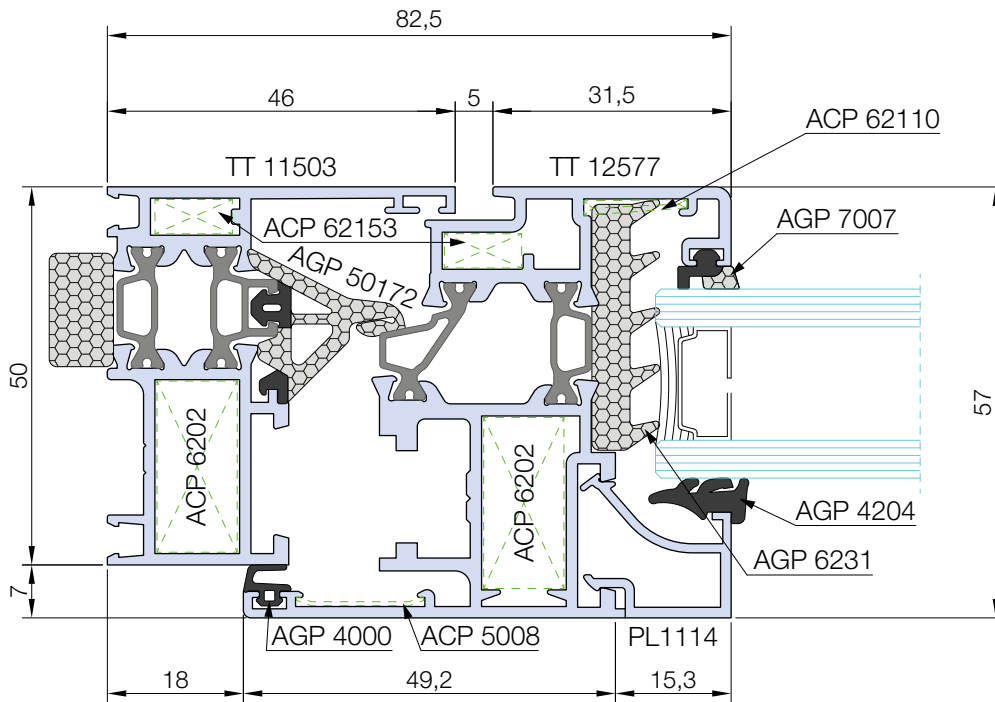
T italian section - central section - IRON serie



Nodo 13

Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - MATIC

Inward opening - casement window - lateral section - MATIC

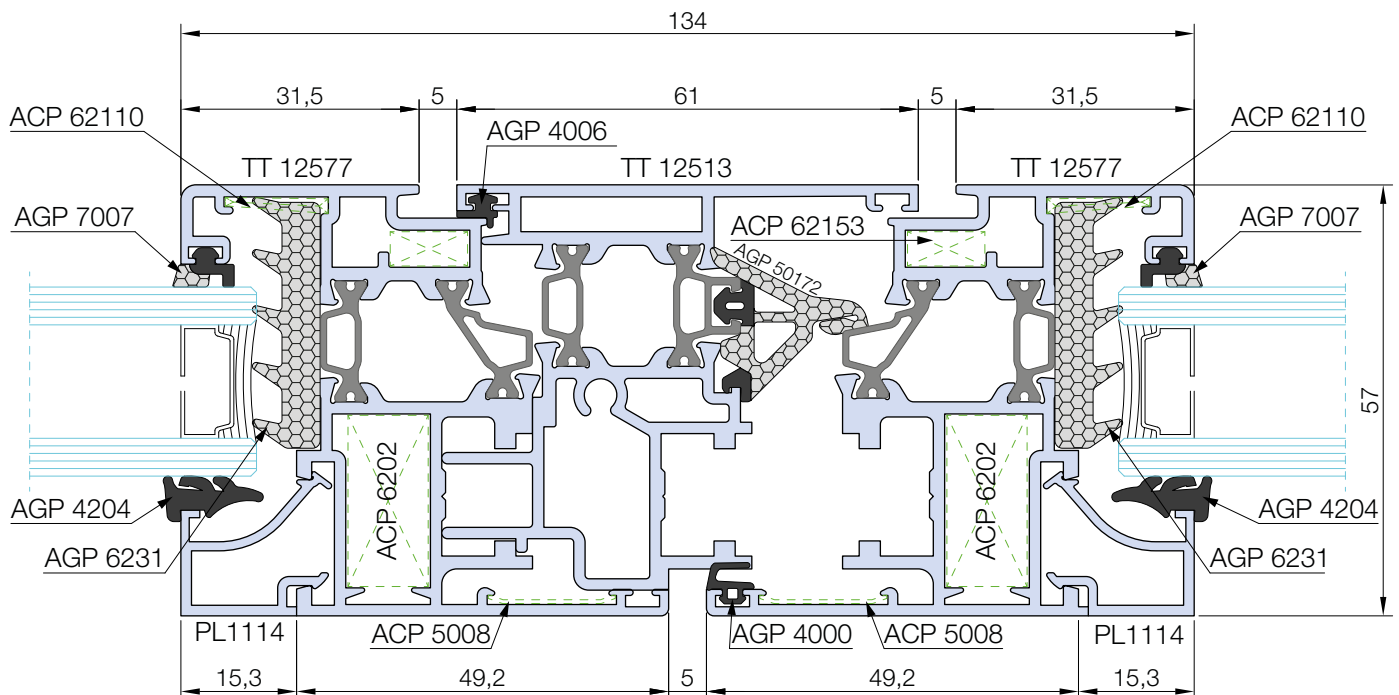


ATTENZIONE!
Usare solo cerniere
a scomparsa

Nodo 14

Nodo T di riporto - nodo centrale - MATIC

T rebate profile - central section - MATIC

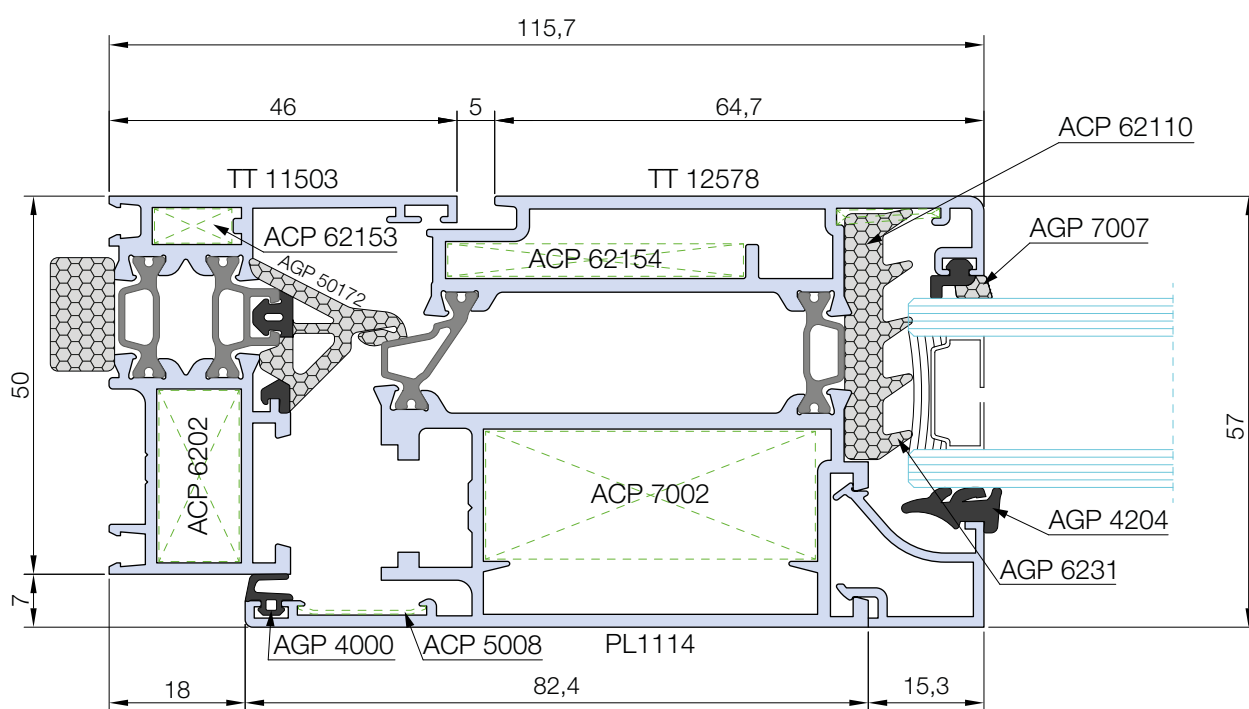


NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 15

Apertura interna - finestra battente - nodo laterale - MATIC



Inward opening - casement window - lateral section - MATIC




ATTENZIONE!

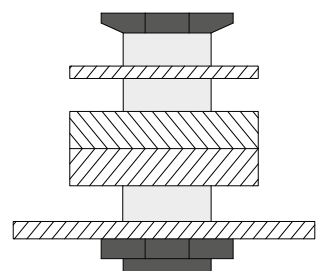
Usare solo cerniere a scomparsa

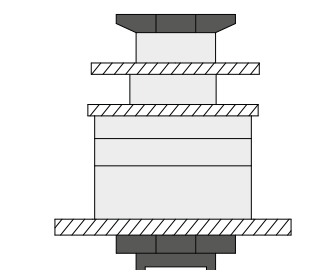
LEGENDA

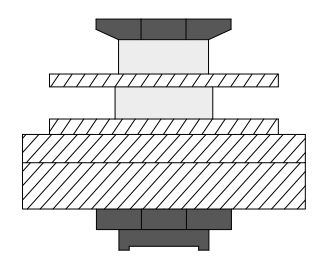
	<p>Punzonatrice <i>Punching machine</i></p>		<p>Pantografo / fresatrice / centro di lavoro <i>Pantograph / cutter / machine center</i></p>
---	--	---	--

ELENCO ATTREZZATURE

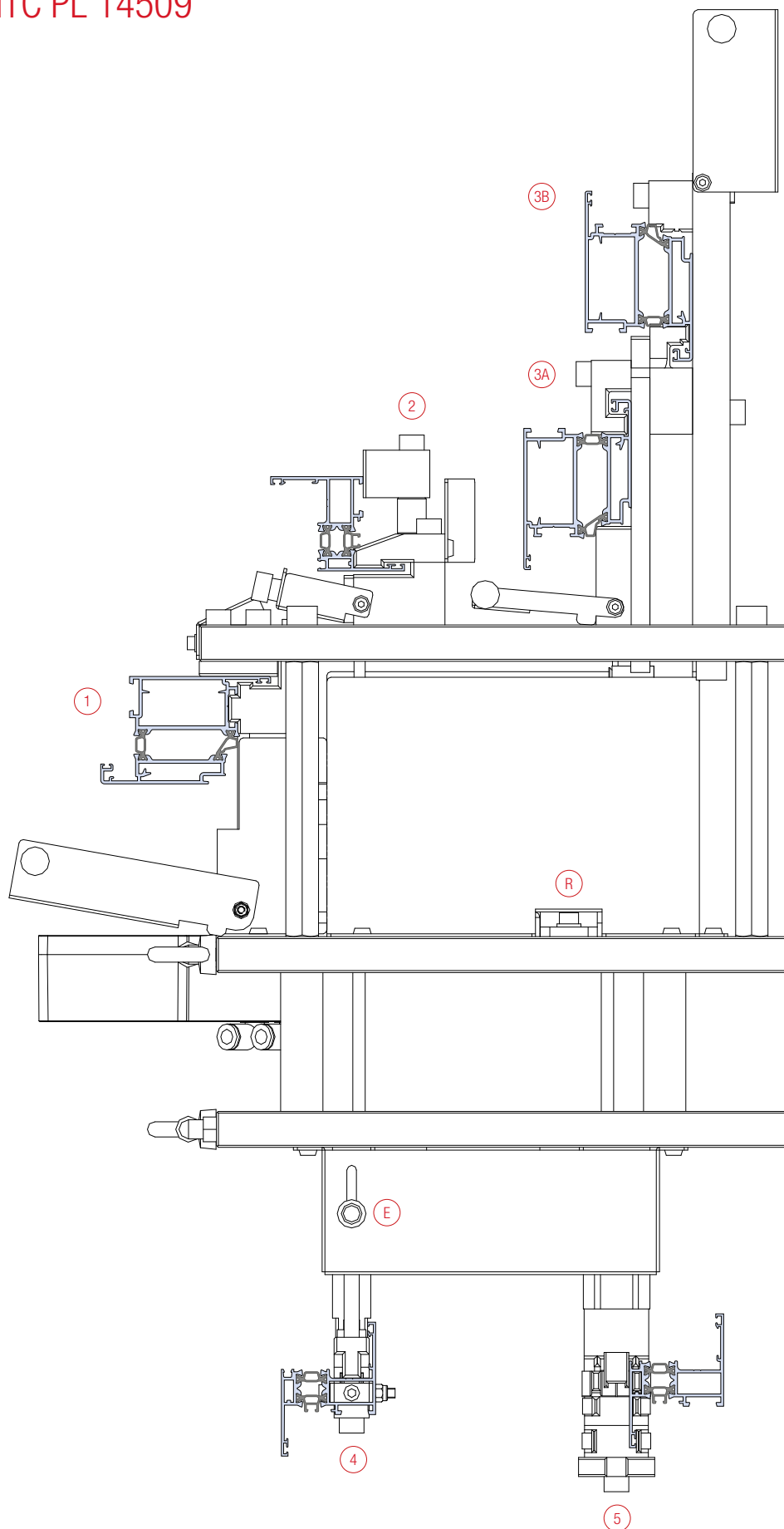
	<p>MCT PL 14565</p> <p>Questa punzonatrice esegue tutte le lavorazioni per la serie Ecoslim:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fori EXENS • Scarico acqua • Areazione anta • Asola e foro squadretta • Foro squadretta spinare • Esclusore • Riduttore di corsa • Lavorazione astina • Spuntatura alette per passaggio astina <p><i>Milling machine tool for Ecoslim serie:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • EXENS holes • water drainage hole • leaf ventilation • corner cleat double hole • corner cleat hole • rod
--	---

	<p>MCT PL 03 PT</p> <p>Gruppo frese per telai serie Ecoslim 50TT</p> <p><i>Cutting machine for Ecoslim 50TT frames</i></p>
--	---

	<p>MCT PL 47 PT</p> <p>Gruppo frese per ante della Ecoslim</p> <p><i>Cutting machine for Ecoslim leaves</i></p>
--	--

	<p>MCT PL 52 PT</p> <p>Gruppo frese per lavorazione T all'italiana</p> <p><i>Cutting machine for Ecoslim T italian</i></p>
--	---

MTC PL 14509

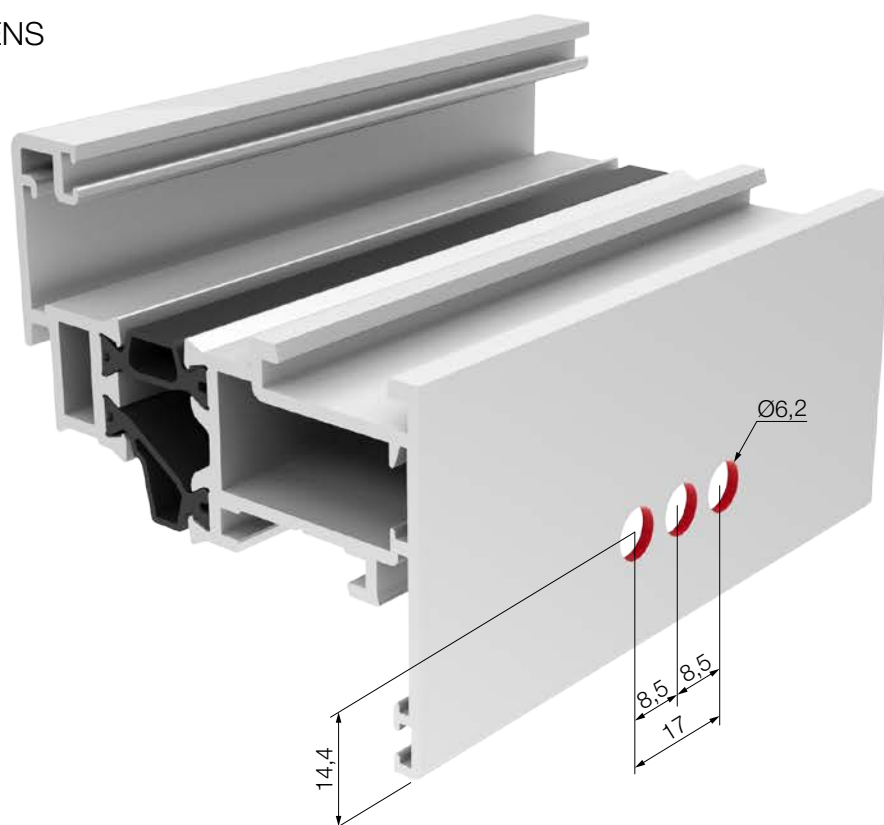


- 1 Fori EXENS / EXENS holes
- 2 Scarico acqua / Drain water
- 3 Areazione anta / Sash ventilation
- 4 Asola e foro squadretta / Corner joint hole
- 5 Foro squadretta spinare / Corner joint hole
- E Esclusore / Excluder
- R Riduttore di corsa / Reducer stroke

L1 

Fori montaggio EXENS
Holes mounting EXENS

TT 11577



L2 

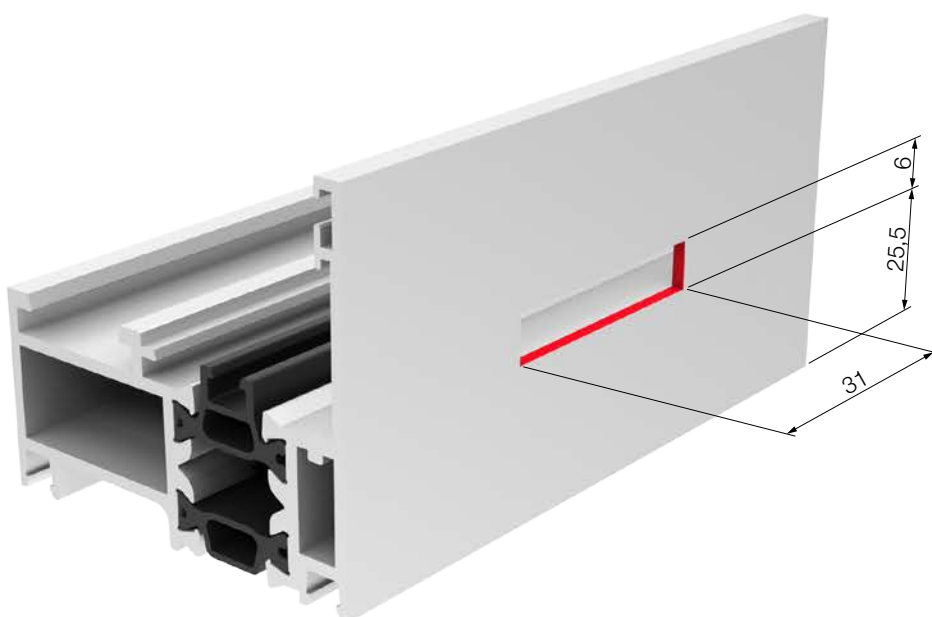
Asola 31x6mm scarico acqua
Slot 31x6mm drain water

ATTENZIONE

Dalla lavorazione sono esclusi i telai TT 12502 e TT 12503

TT 12502 and TT 12503 excluded

TT 11503

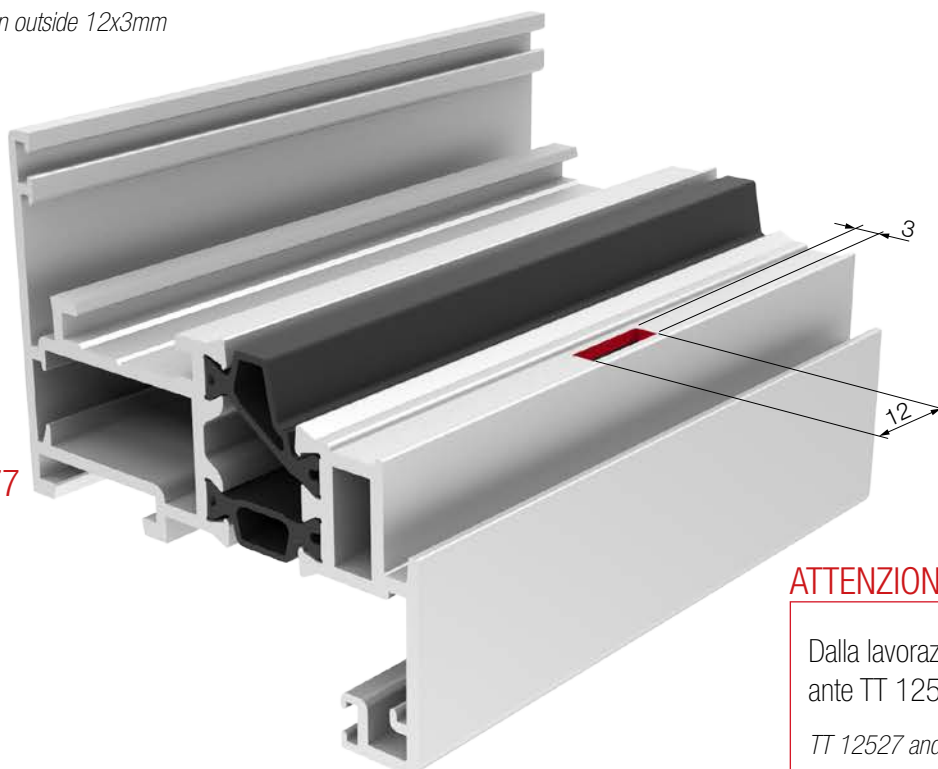


L3A

Asola aerazione anta lato esterno 12x3mm

Slot for sash ventilation outside 12x3mm

TT 11577



ATTENZIONE

Dalla lavorazione sono escluse le ante TT 12527 e TT 12528

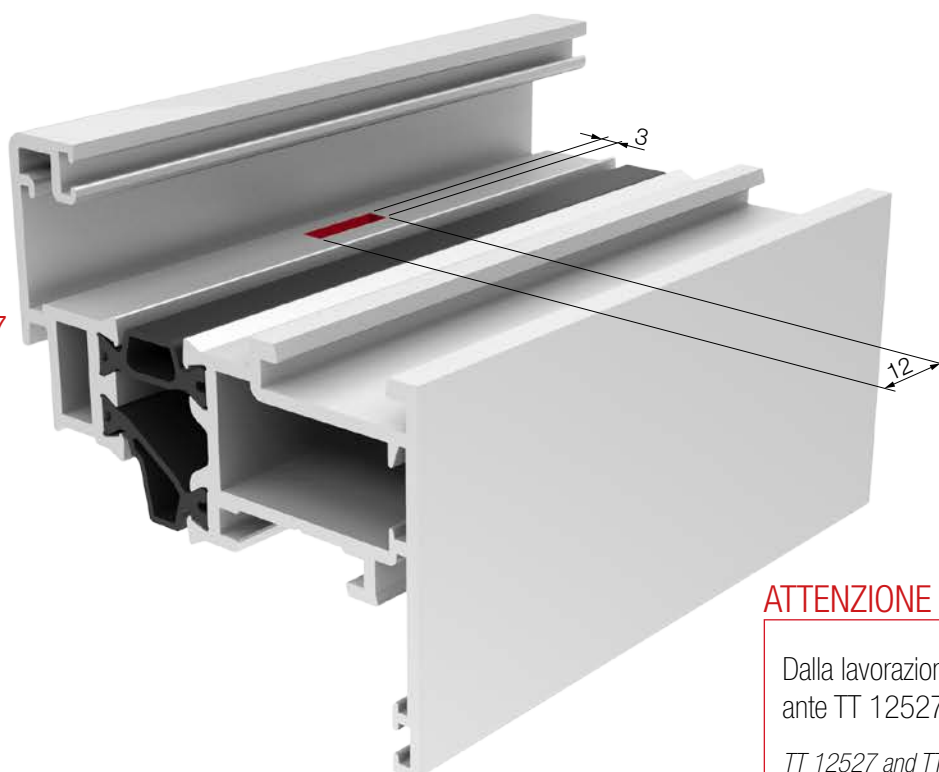
TT 12527 and TT 12528 excluded

L3B

Asola aerazione anta lato vetro 12x3mm

Slot for sash ventilation side glass 12x3mm

TT 11577



ATTENZIONE

Dalla lavorazione sono escluse le ante TT 12527 e TT 12528

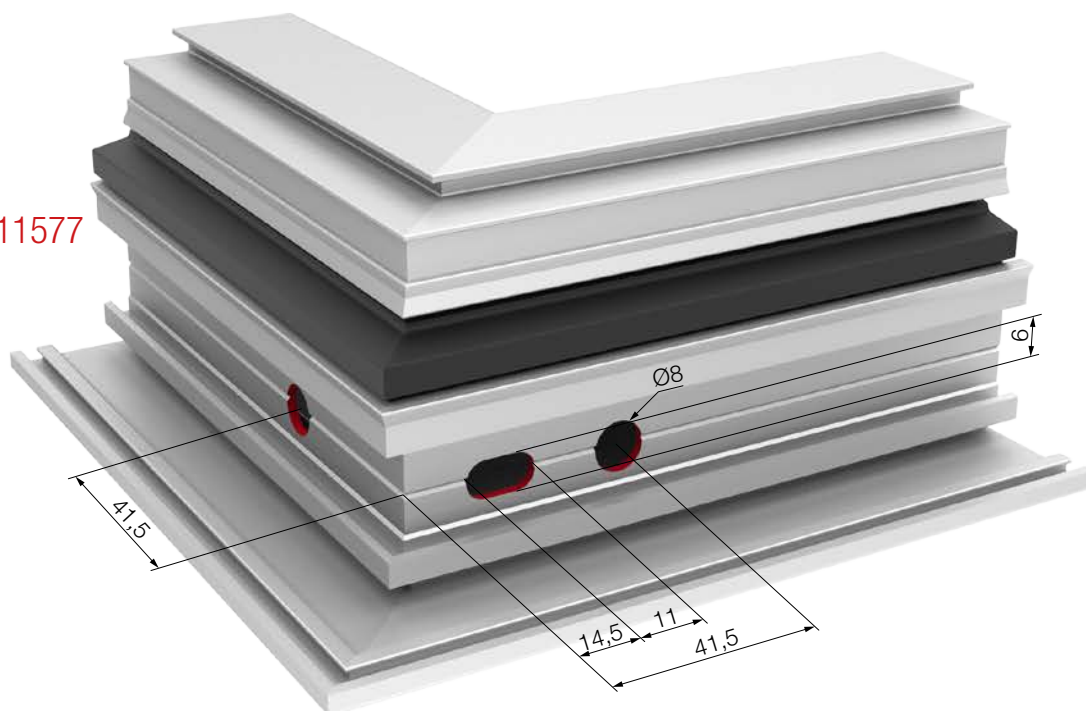
TT 12527 and TT 12528 excluded

L4A

Foro squadretta bottone/spinare Ø8mm ACP 6202

Bracket slot/dowelling Ø8mm ACP 6202

TT 11577



L4B

Foro squadretta spinare/avvitare Ø8mm ACP 7002

Bracket dowelling hole Ø8mm ACP 7002

TT 11578



L5 **Foro squadretta spinare Ø3mm ACP 62153/ACP 62154***Slot for sash ventilation outside 12x3mm***ATTENZIONE**

Dalla lavorazione sono escluse le ante TT 12527 e TT 12528

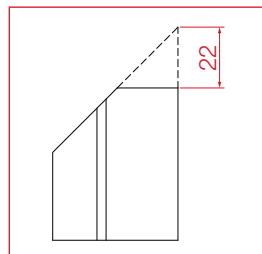
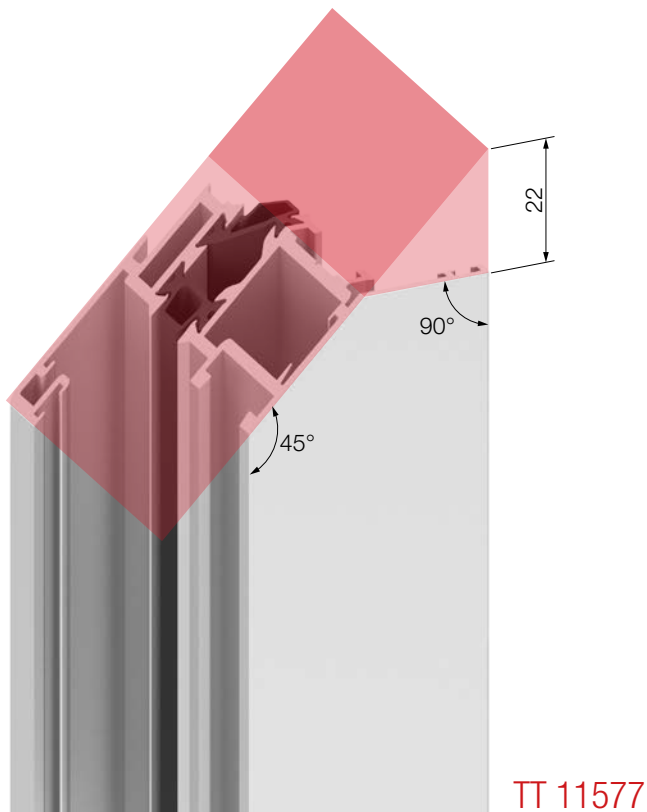
TT 12527 and TT 12528 excluded



L6

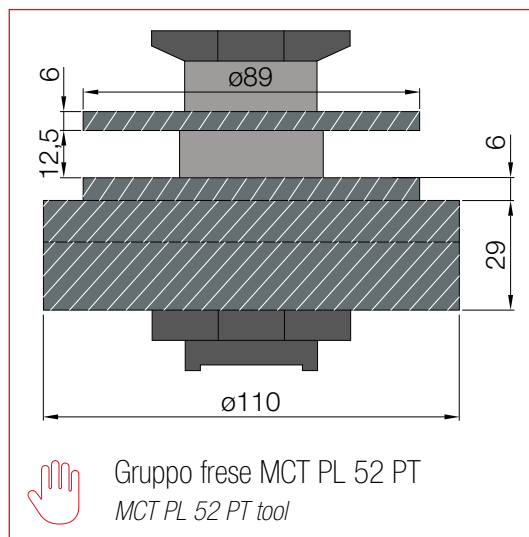
Lavorazione sui profili TT 11577 e TT 11514 per applicazione tappi ACP 50686

Working profiles TT 11577 and TT 11514 application cap ACP 50686



Dopo aver tagliato a 45° il profilo anta occorre spuntare il profilo come indicato in figura.

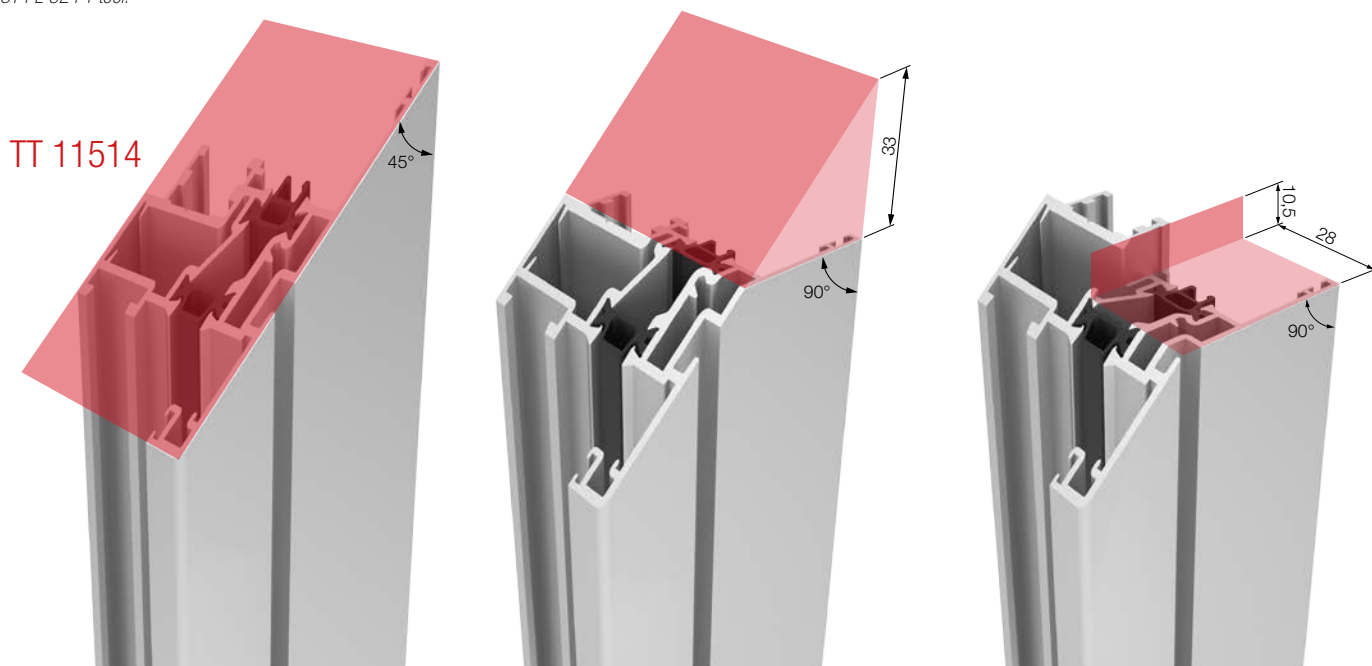
After cutting at 45° the sash profile it must be milled to 90° as indicated in figure.



Dopo aver tagliato a 45° il profilo T-italiana ed averlo spuntato come indicato in figura occorre fresare a 90° per una profondità di 28mm e con un H di 10,5mm. Per eseguire tale lavorazione è possibile utilizzare il gruppo frese.

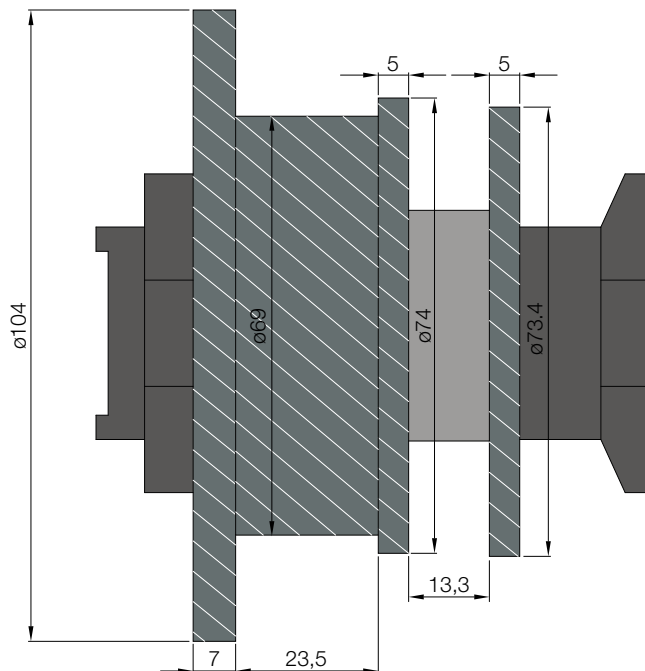
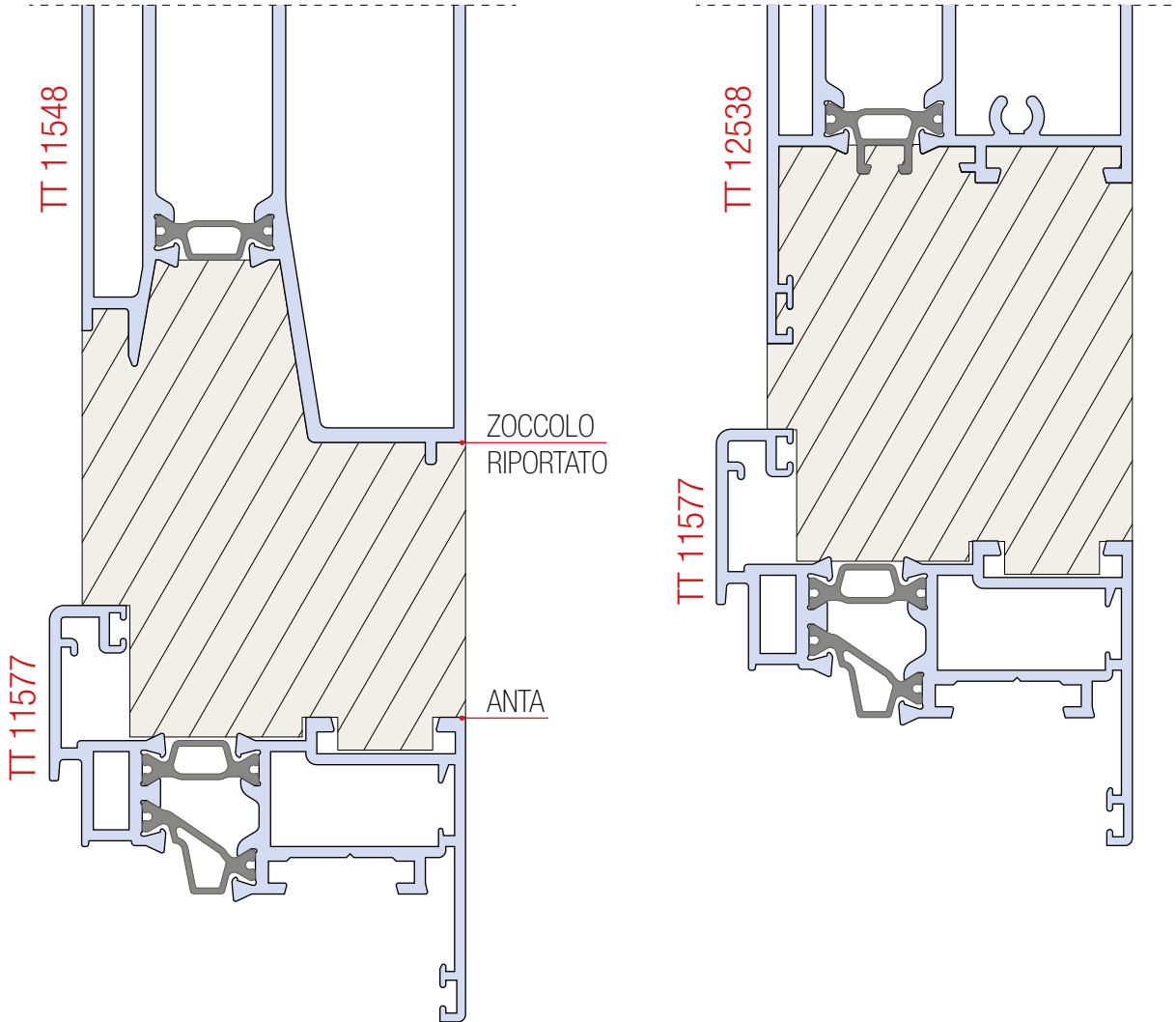
MCT PL 52 PT

After cutting at 45° the sash profile it must be milled to 90° as indicated in figure. Used MCT PL 52 PT tool.



L7

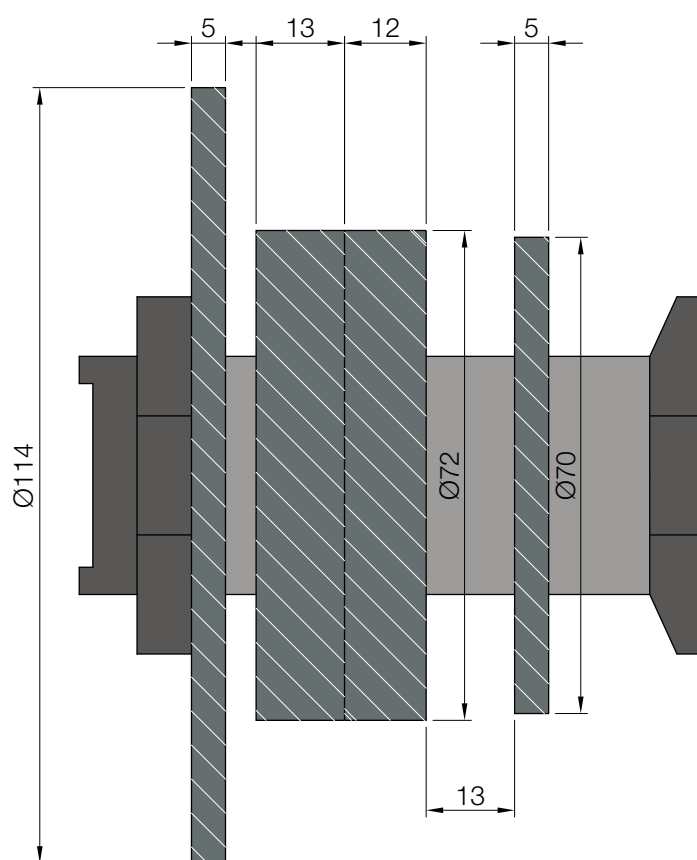
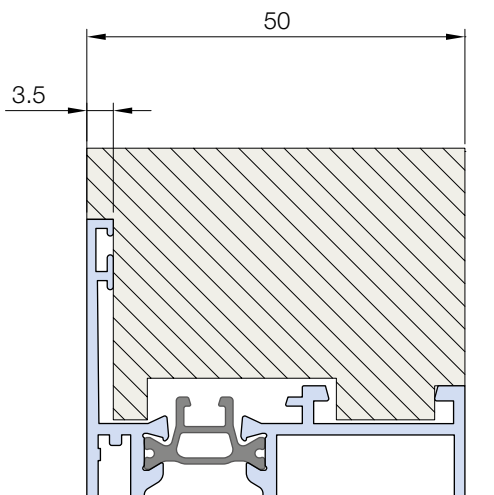
Gruppo frese MCT PL 47 PT
MCT PL 47 PT tool



L8 

Gruppo frese MCT PL 03 PT

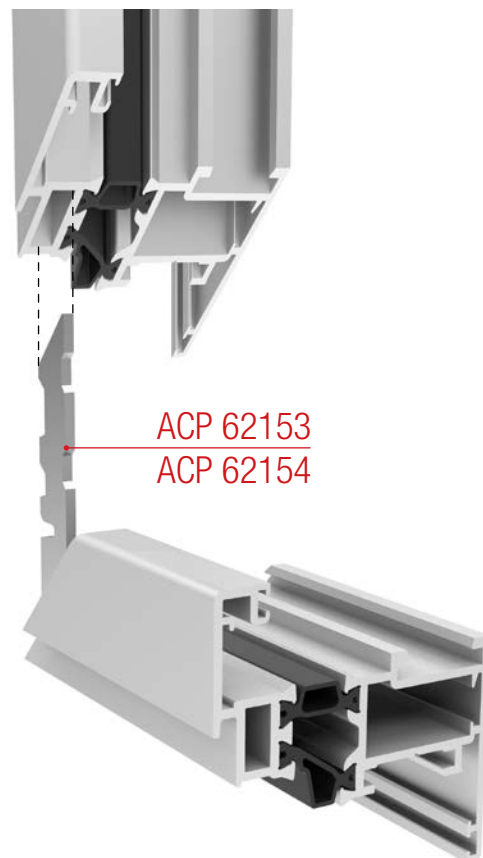
MCT PL 03 PT tool



M1

Applicazione squadretta ACP 62153 - ACP 62154

ACP 62153 - ACP 62154 bracket assembly



- 1 Forare come da LAVORAZIONE L5.
Spinare tramite spina ACP 5030, con l'utilizzo di un martello, ed asportare il manico.

Drill as per OPERATION L5.

Broaching using pin ACP 5030 and broken handle with hammer.



- 2 Oppure:
cianfrinare tramite l'apposito kit.

Crimping using appropriate kit.

M2

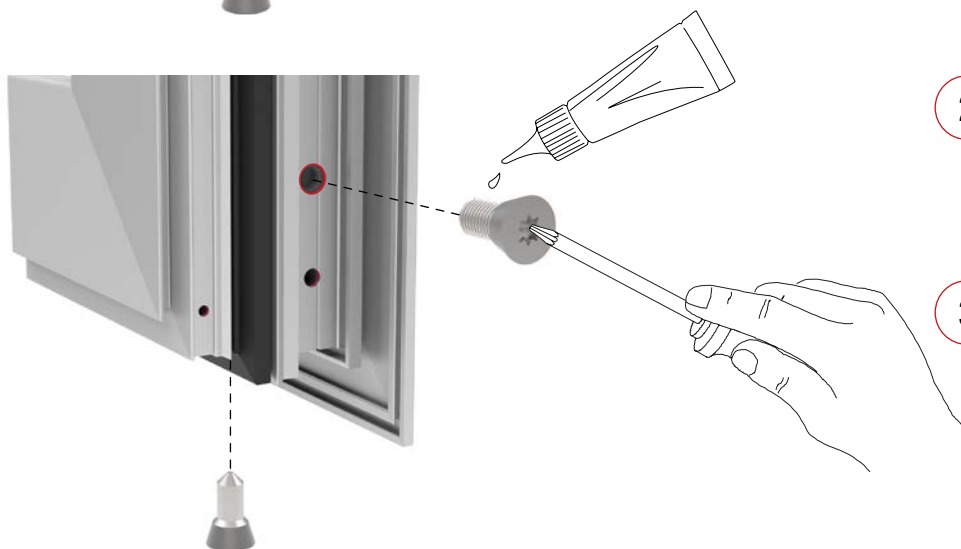
Applicazione squadretta ACP 7002

ACP 7002 bracket assembly



- 1 Dopo aver effettuato la LAVORAZIONE L4B, spinare tramite spinatrice o spinocianfrinatrice utilizzando la spina ACP 5800.

After OPERATION L4B, crimping using ACP 5800.

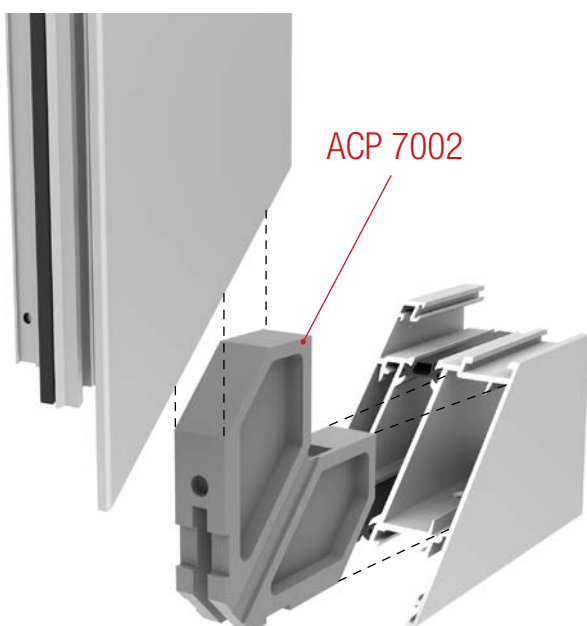


- 2 Dopo aver chiuso l'angolo, inserire la colla tramite l'apposito foro.

After closing using glue to stick.

- 3 Dopo aver effettuato la LAVORAZIONE L4B, avvitare la vite ACP 5001.

After OPERATION L4B, screw down using ACP 5001.

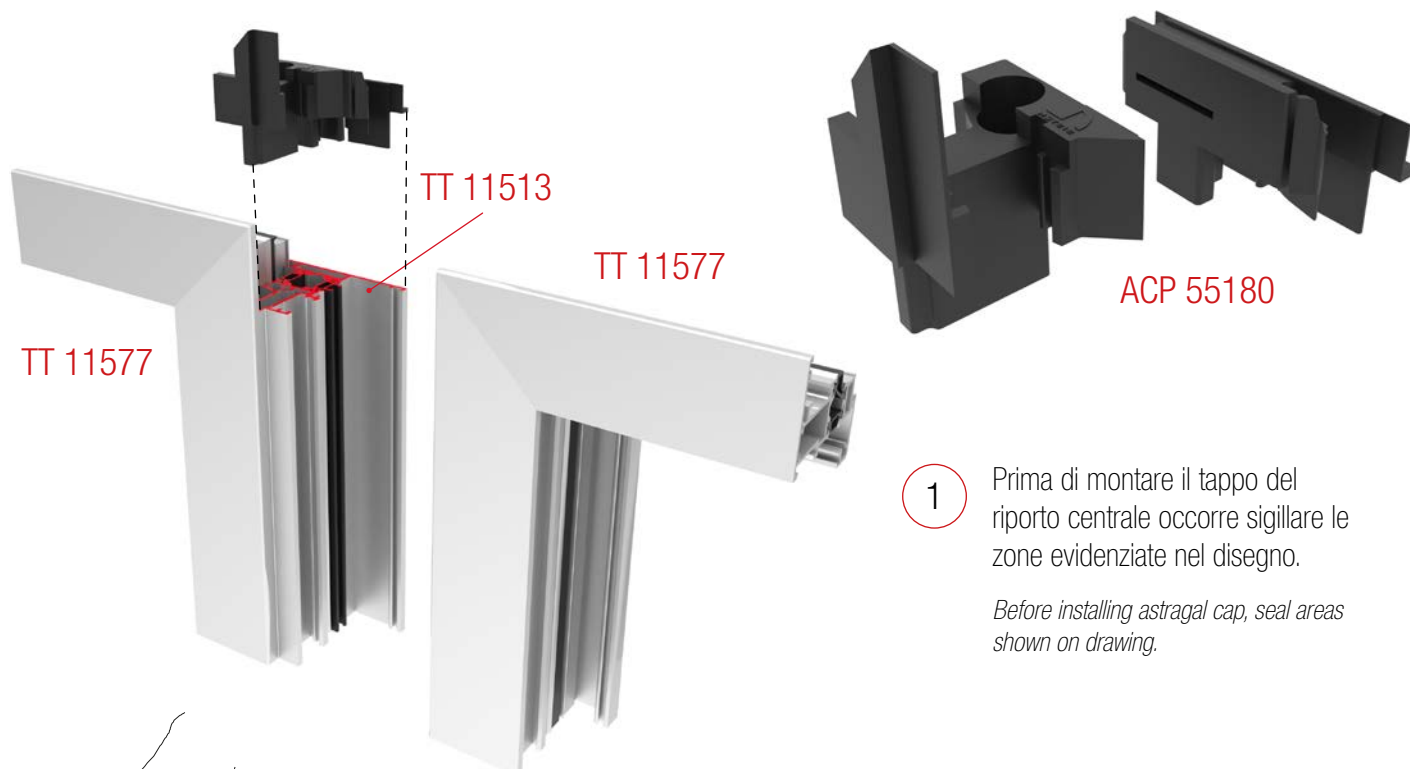


- 4 Cianfrinare tramite l'apposito kit.
Crimping using appropriate kit.

M3

Applicazione tappo riporto centrale ACP 55180

ACP 55180 cap assembly



- 1 Prima di montare il tappo del riporto centrale occorre sigillare le zone evidenziate nel disegno.

Before installing astragal cap, seal areas shown on drawing.



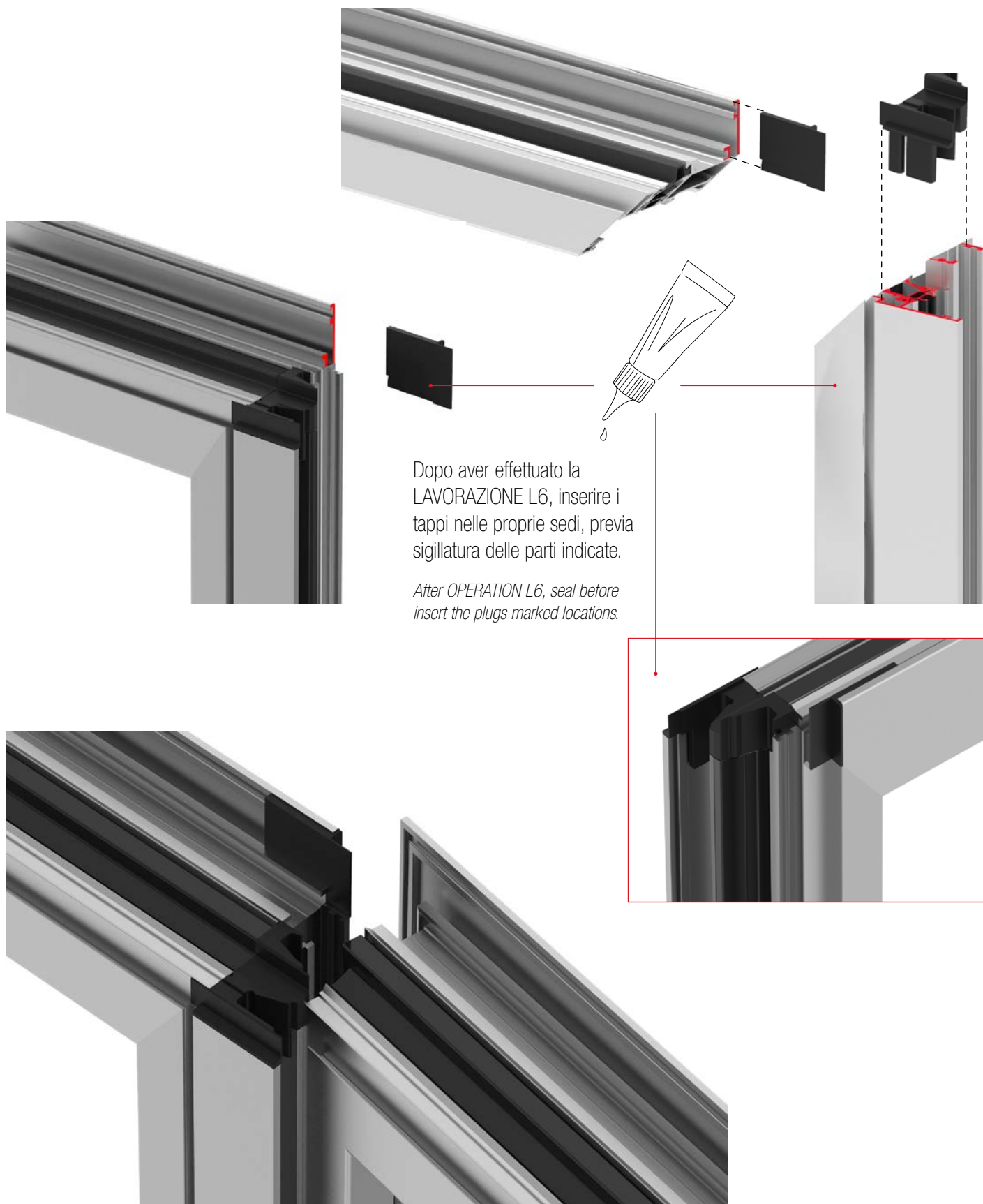
- 2 Dopo aver installato il tappo, avitarlo al profilo.

After fitting the cap, screw down to profile.

M4

Applicazione tappi ACP 50686

ACP 50686 assembly



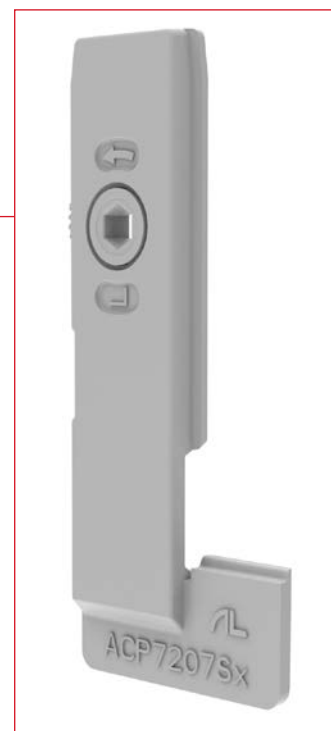
M5

Applicazione cavallotti esterni ACP 7207

ACP 7207 assembly



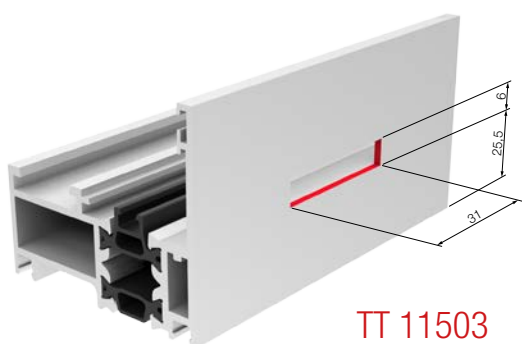
TT 12538



M6

Applicazione cappetta di drenaggio ACP 50128 / ACP 50128C

ACP 50128 / ACP 50128C drain caps assembly



TT 11503



1



2



3

ACP 50128
Nylon



ACP 50128C
Alluminio



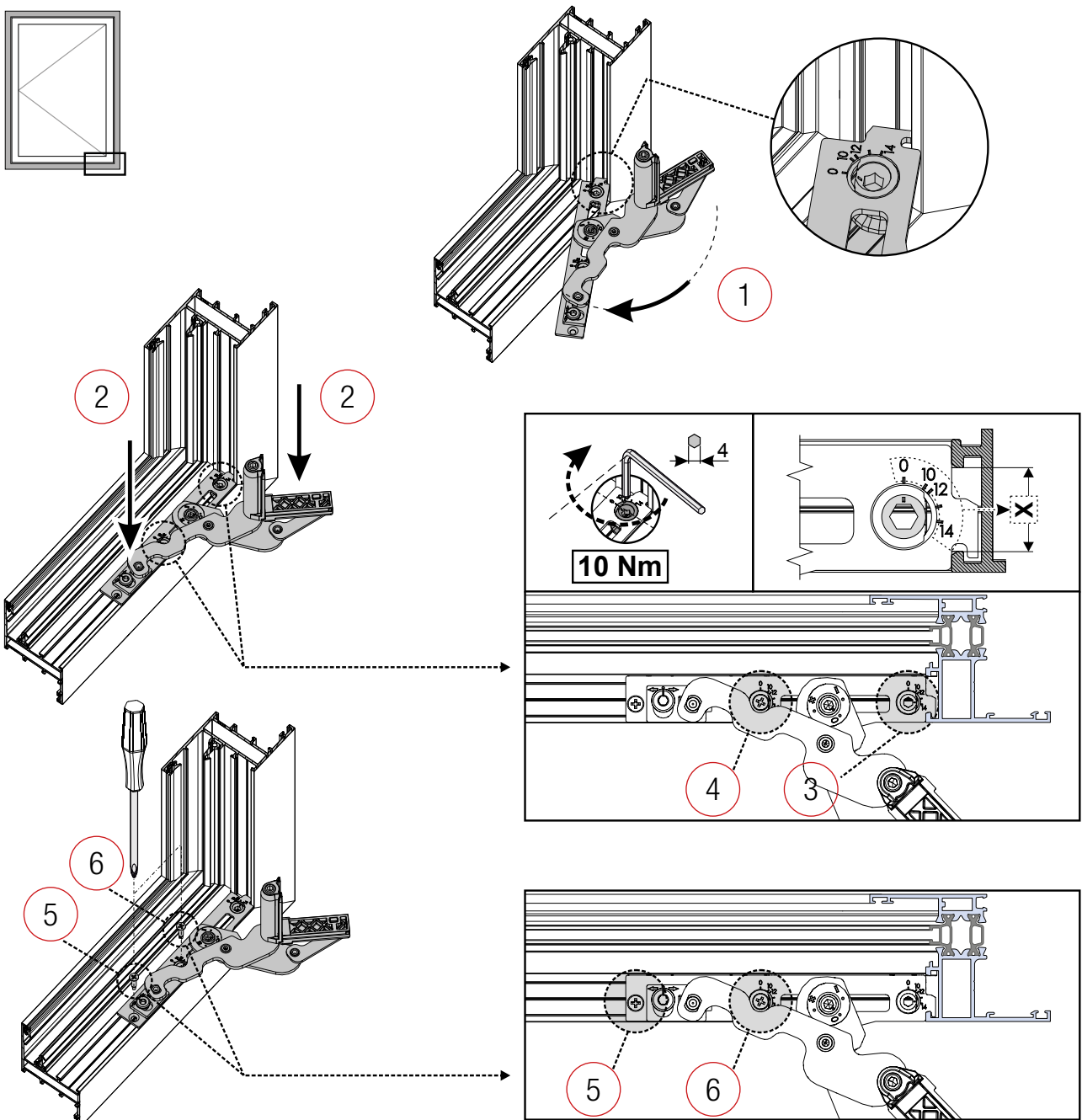
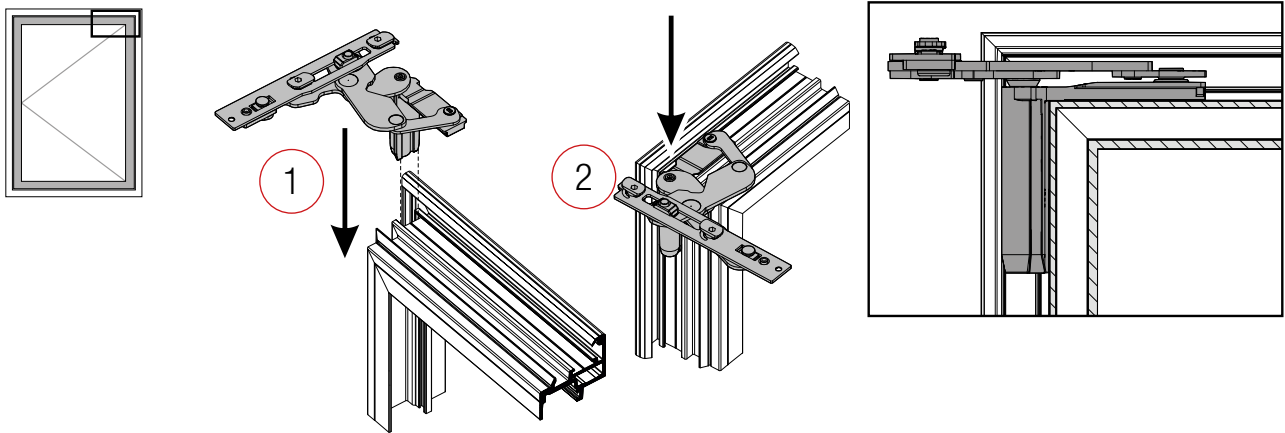
Dopo aver effettuato la LAVORAZIONE L2, inserire la cappetta in nylon e la cover di alluminio in tinta col profilo.

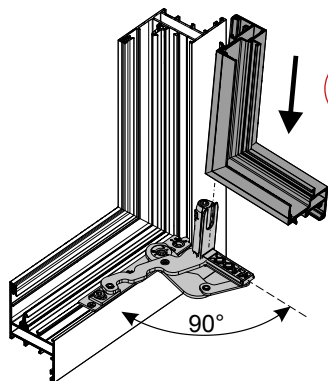
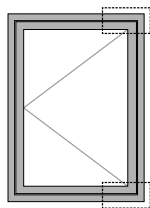
After OPERATION L2, insert nylon cup and cover in aluminium.

M7

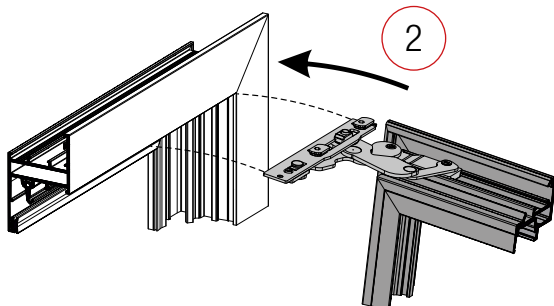
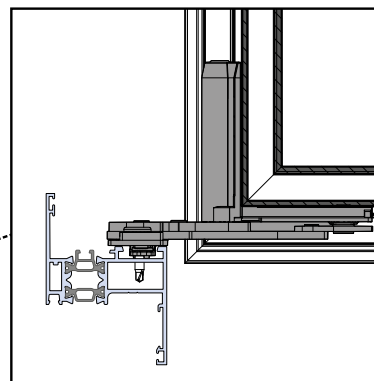
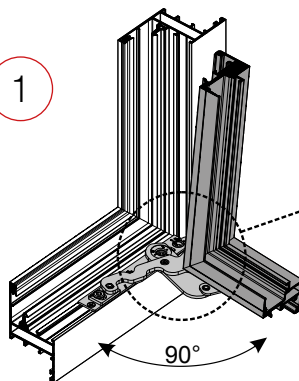
Montaggio SECRET anta a battente

SECRET concealed hinges' casement mechanism assembly

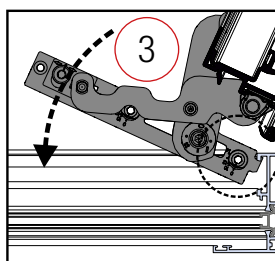




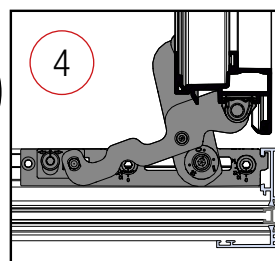
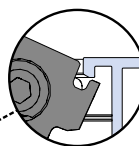
1



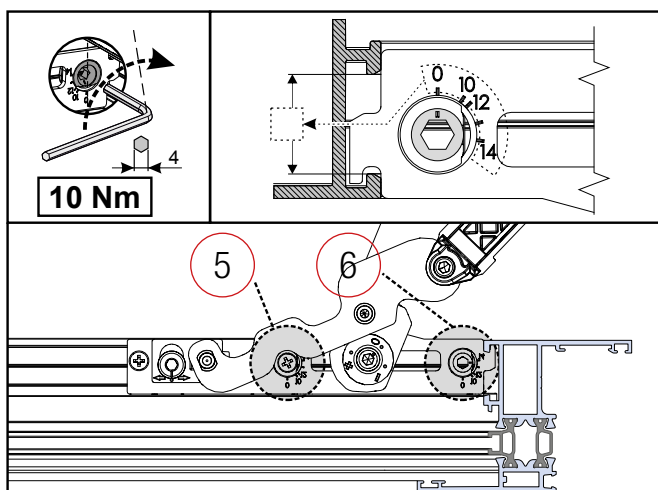
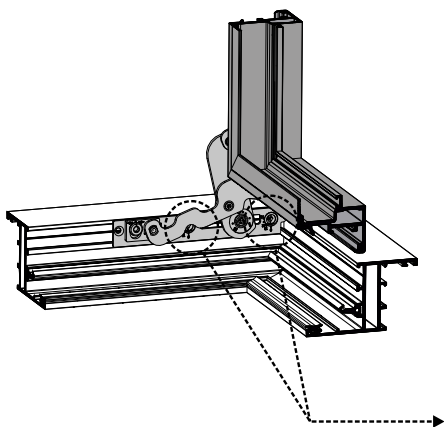
2



3



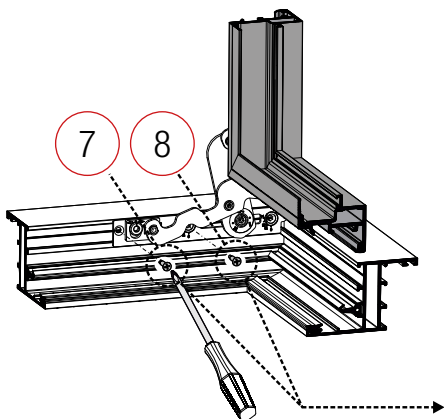
4



10 Nm

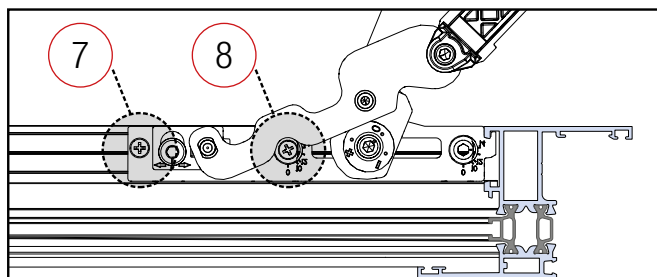
5

6



7

8



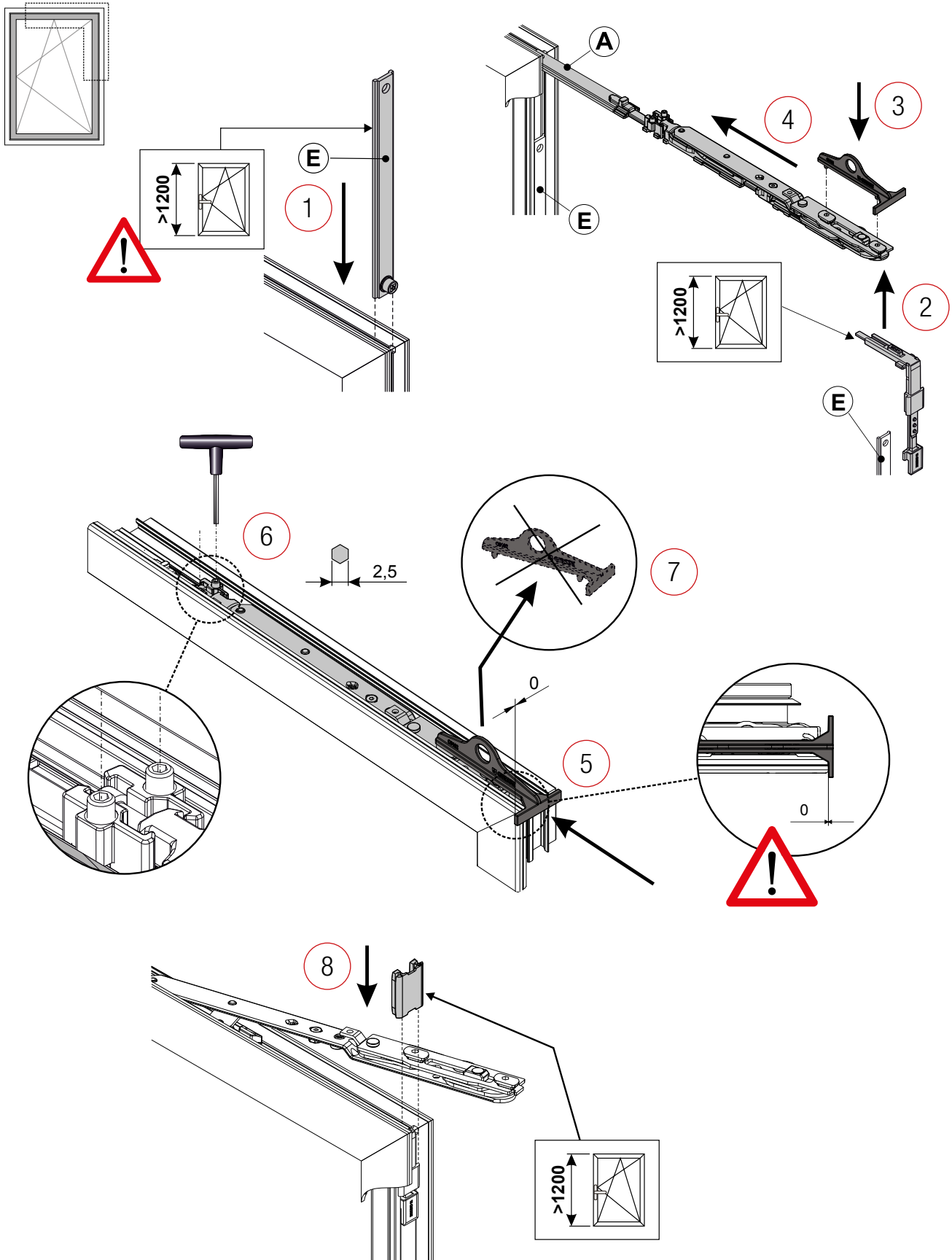
7

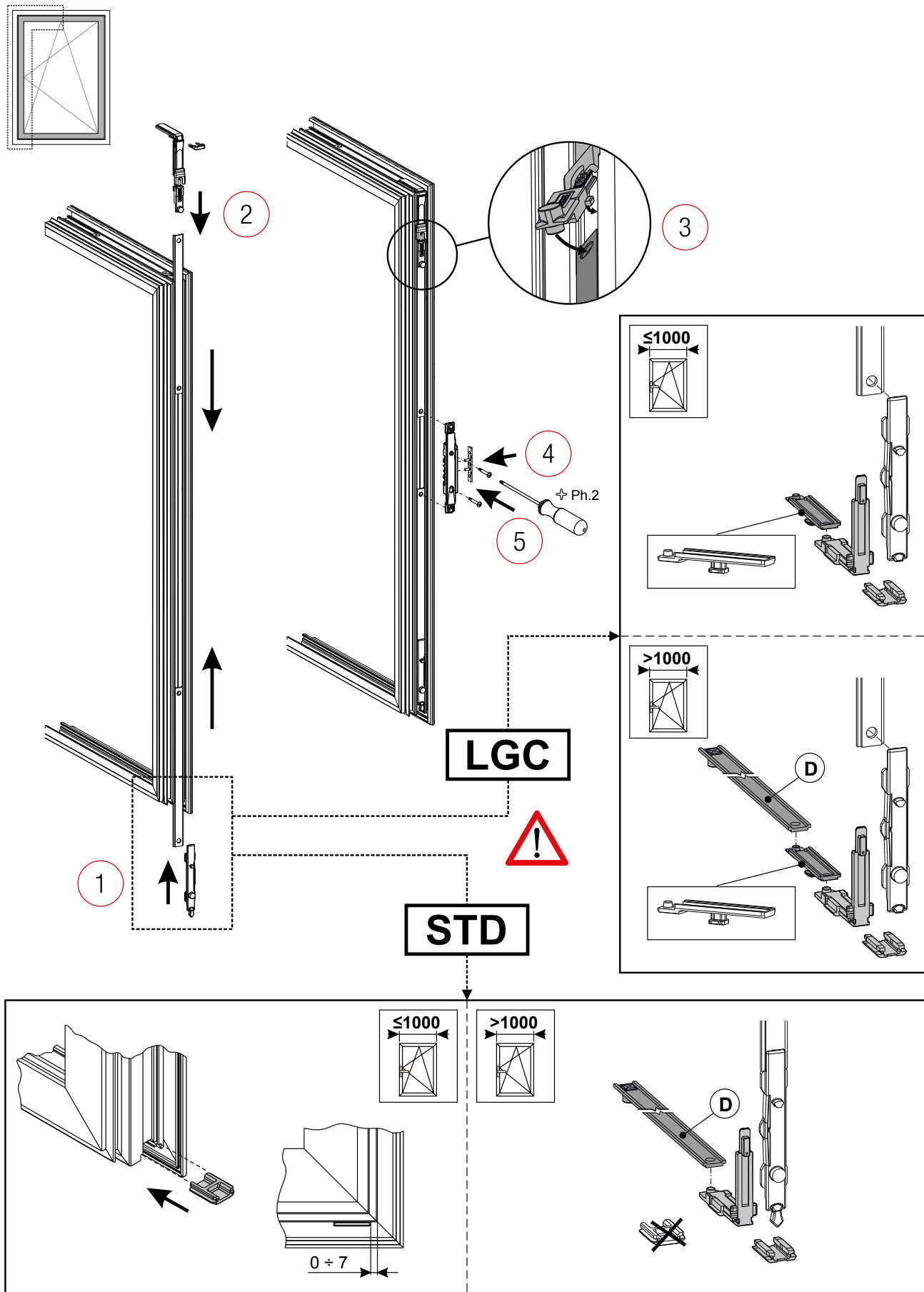
8

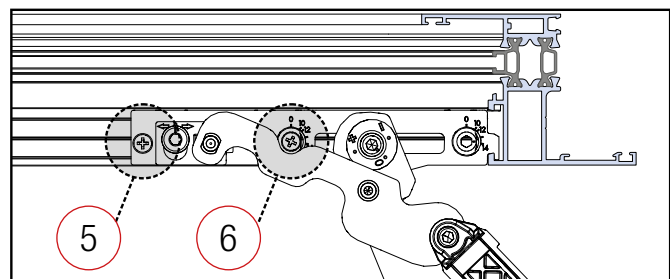
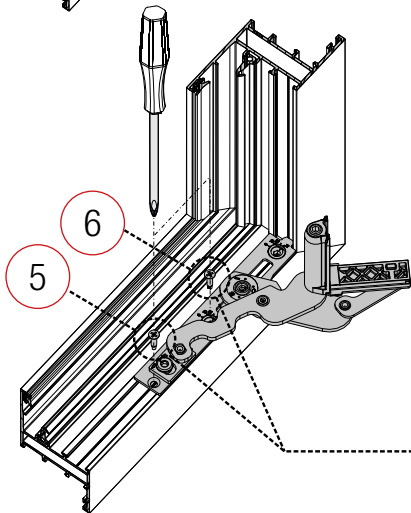
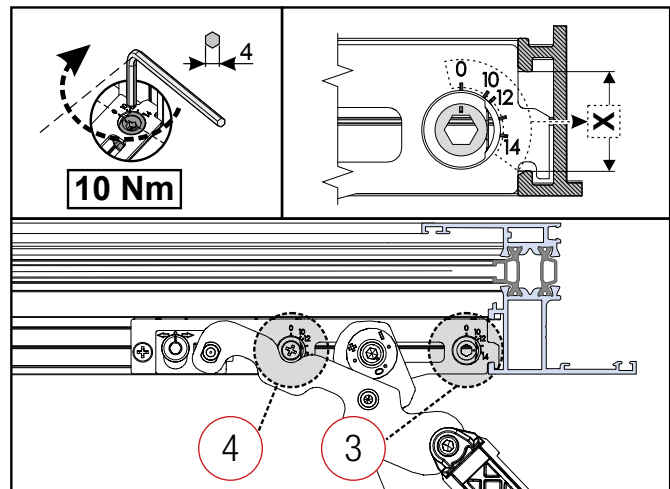
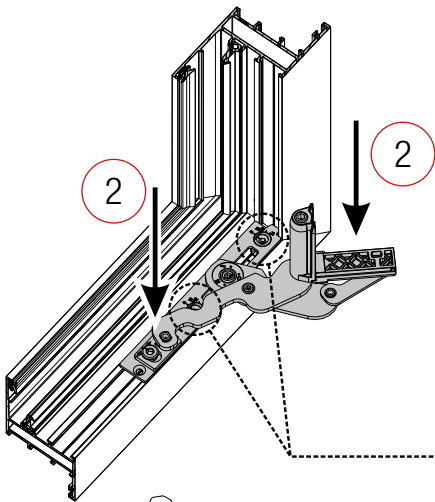
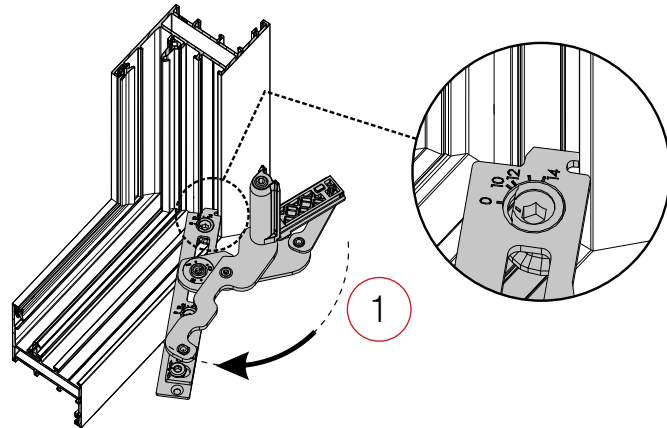
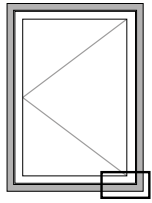
M8

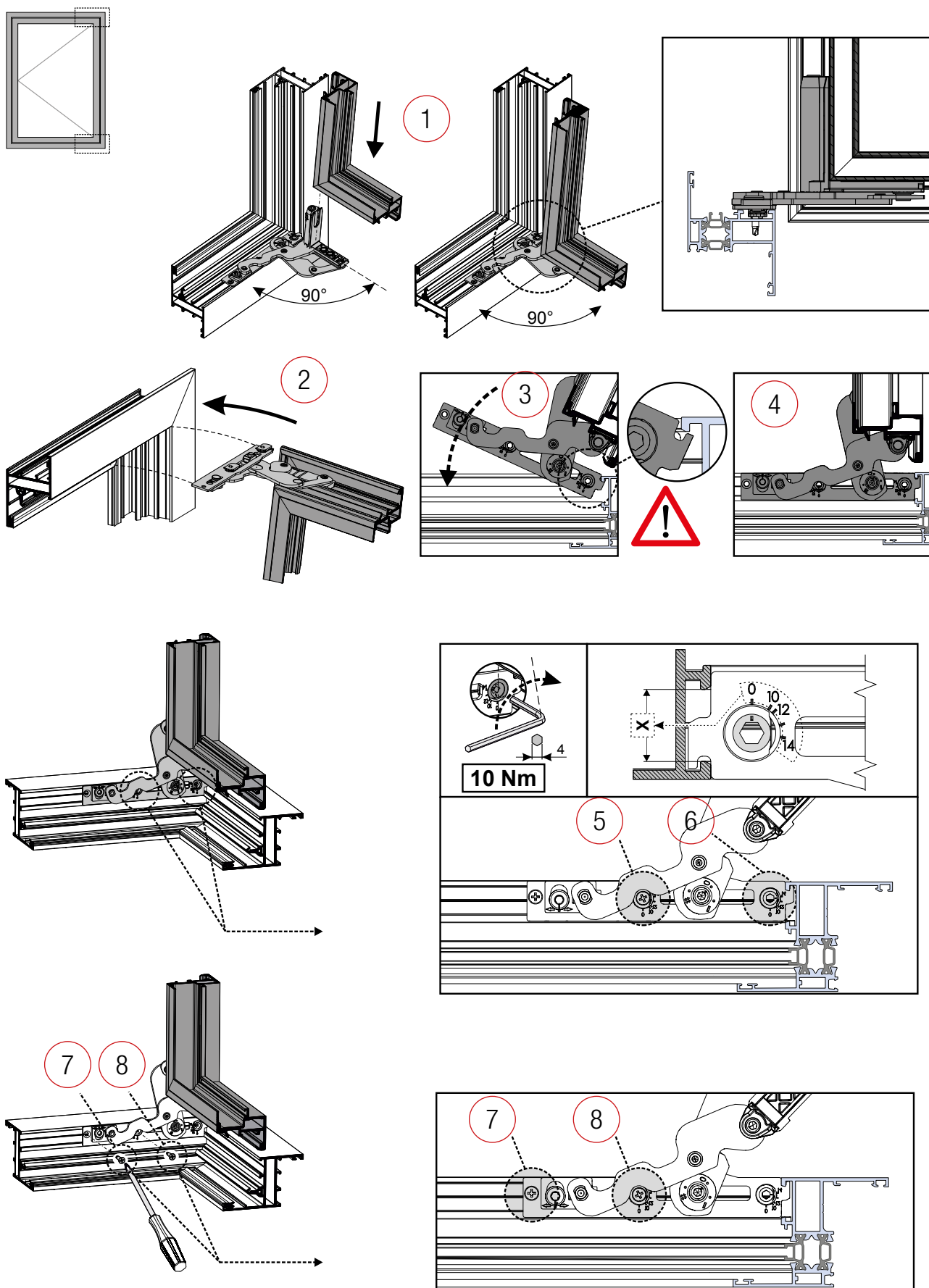
Montaggio SECRET anta ribalta

SECRET concealed hinges' tilt and turn mechanism assembly



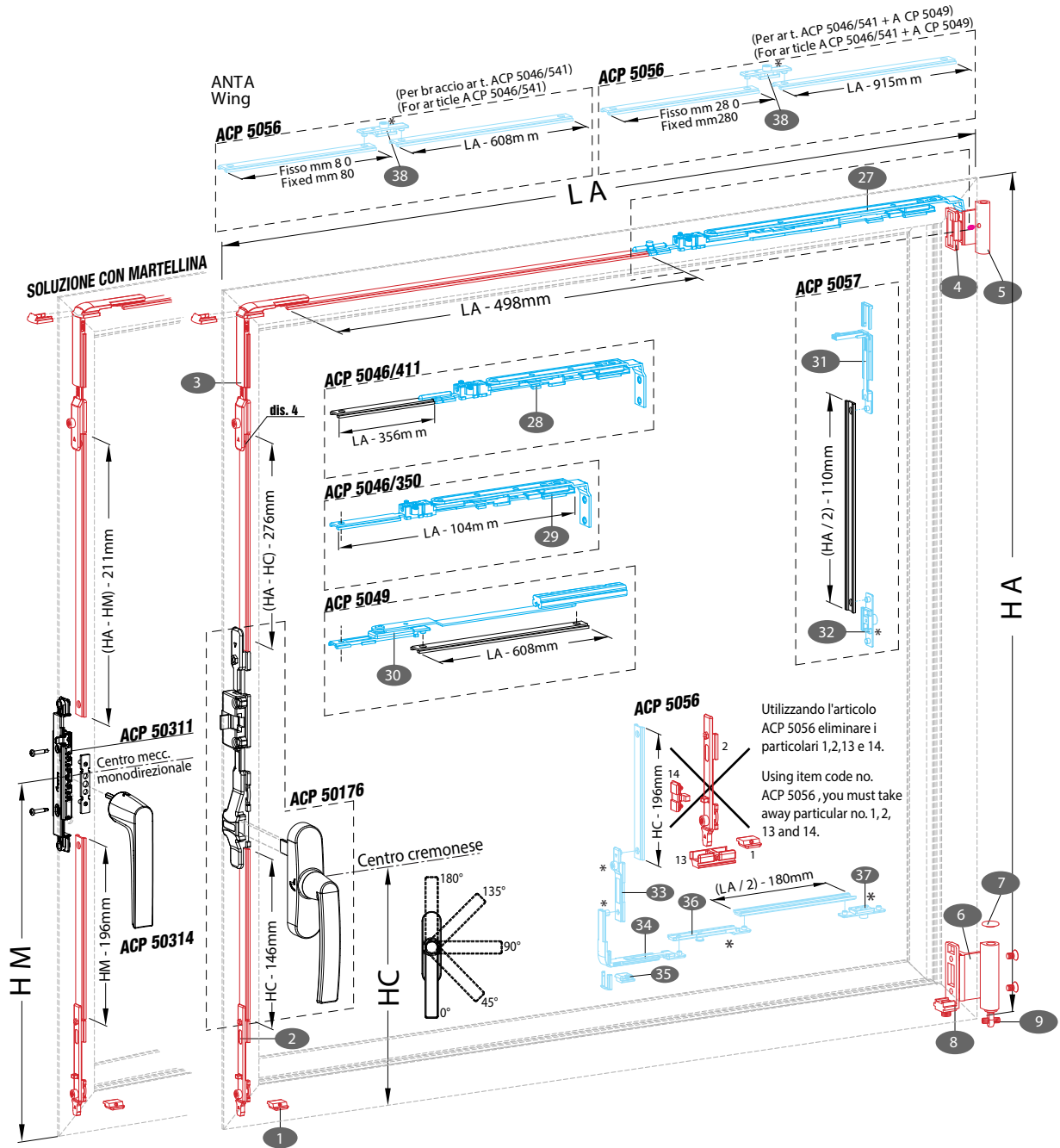


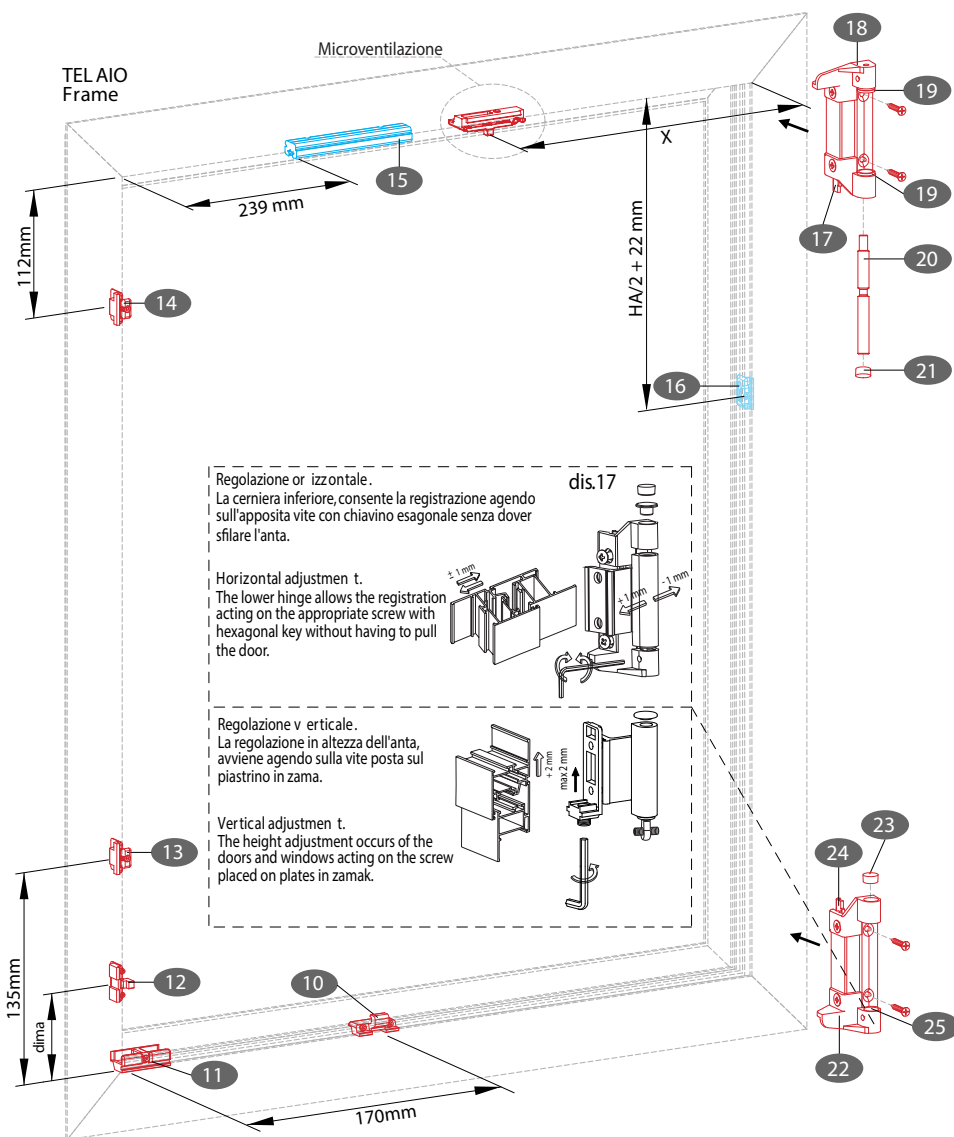




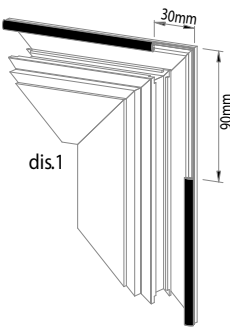
M9

Montaggio anta ribalta Standard Line Standard line tilt and turn mechanism assembly

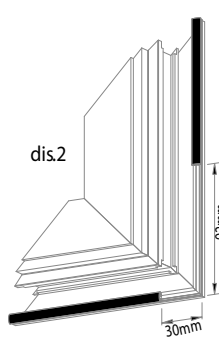




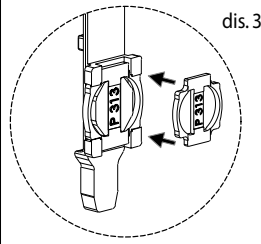
Taglio guarnizione cerniera superiore
Upper hinge seal cutting



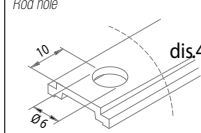
Taglio guarnizione cerniera inferiore
Lower hinge seal cutting



Molla di frizione in nylon a due alette per un miglior funzionamento e facilità di posa sulla ferramenta.
Two-wing nylon friction for a better working and easier positioning on hardware.

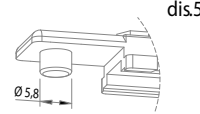


Foro astina
Rod hole

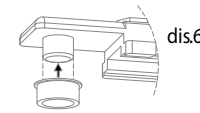


Per interasse foro astine inferiore a mm 11, aumentare le quote delle formule taglio astine pari alla differenza moltiplicato per due.
For center distances with rod hole inferior to 11 mm increase the dimensions of the formulas for cut rods equal to the difference multiplied by two.

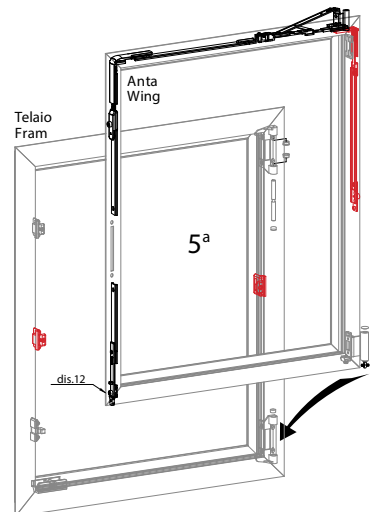
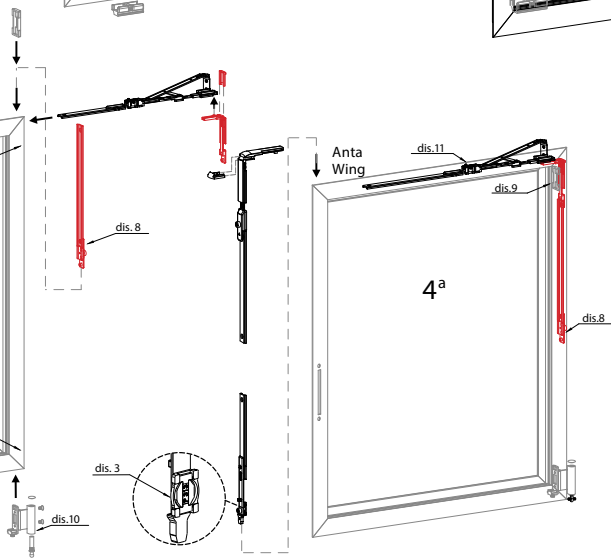
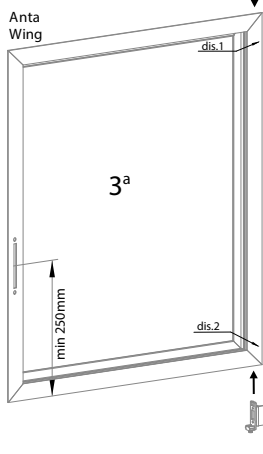
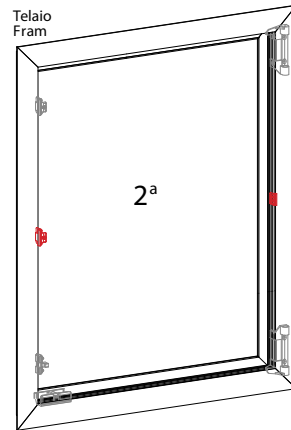
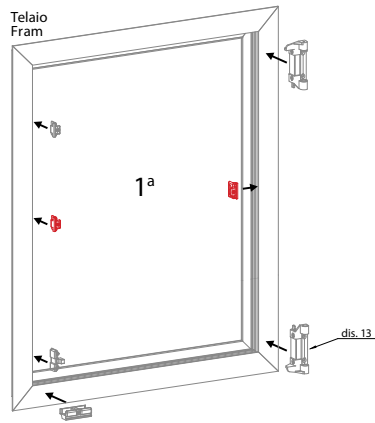
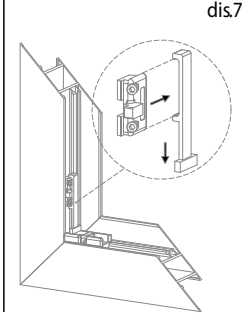
Gli agganci astina sono predisposti per fori da mm 6.
The rod couplings are pre-arranged for 6 mm holes.



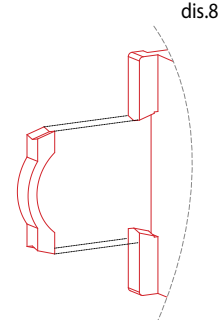
Per fori da mm 8 inserire la boccola in dotazione
For 8 mm holes insert the bushing provided



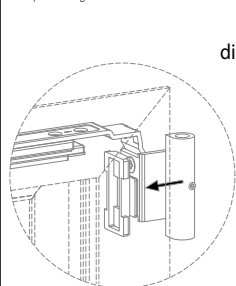
Posizionamento riscontro inferiore con dima nylon.
Positioning of flower striker with nylon template.



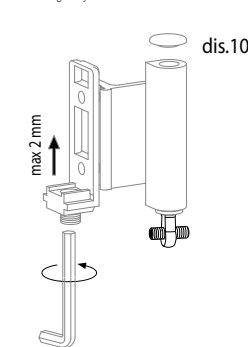
Inserire le molle di frizione sulle apposite asole.
To connect the adjusting spring on the slot.



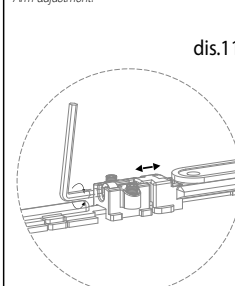
Bloccetto posizionamento braccio.
Arm positioning block.



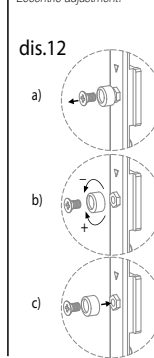
Regolazione cerniera inferiore.
Lower hinge adjustment.



Regolazione braccio.
Arm adjustment.

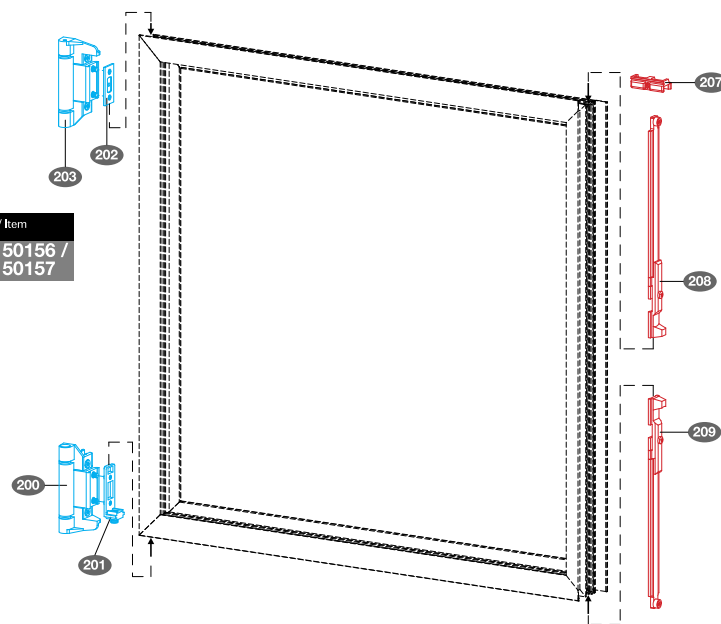
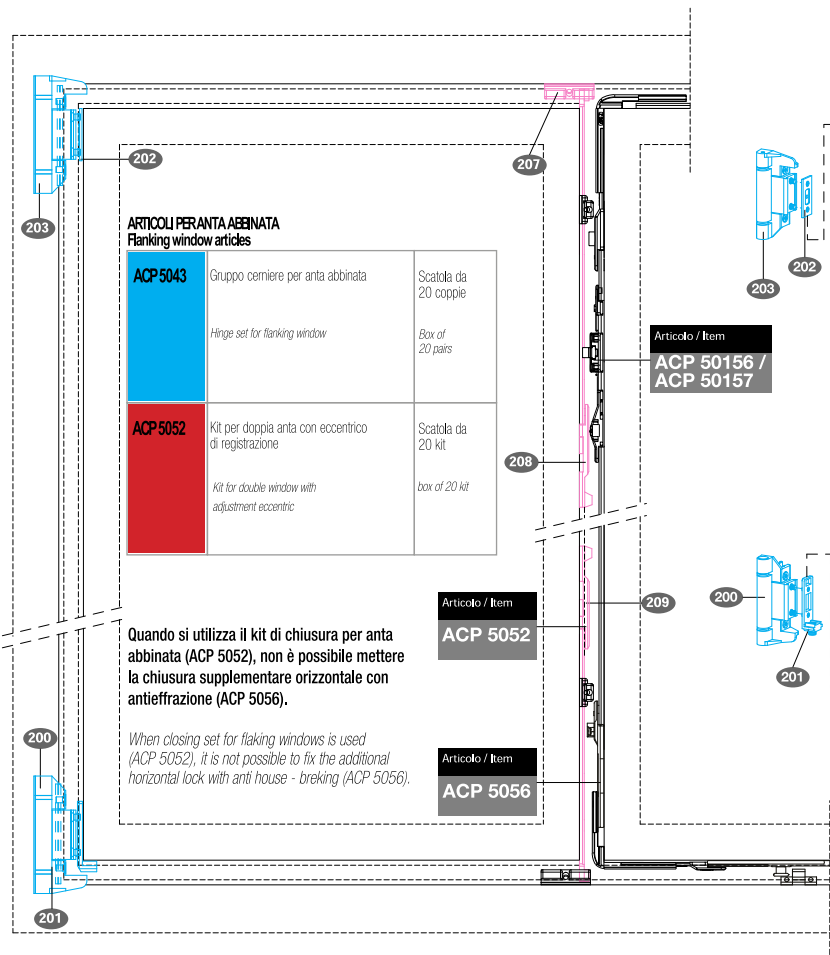
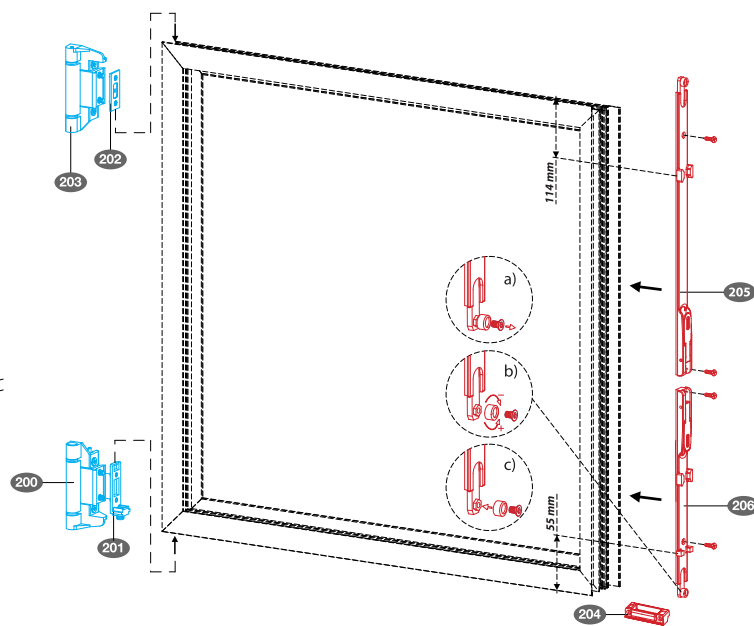
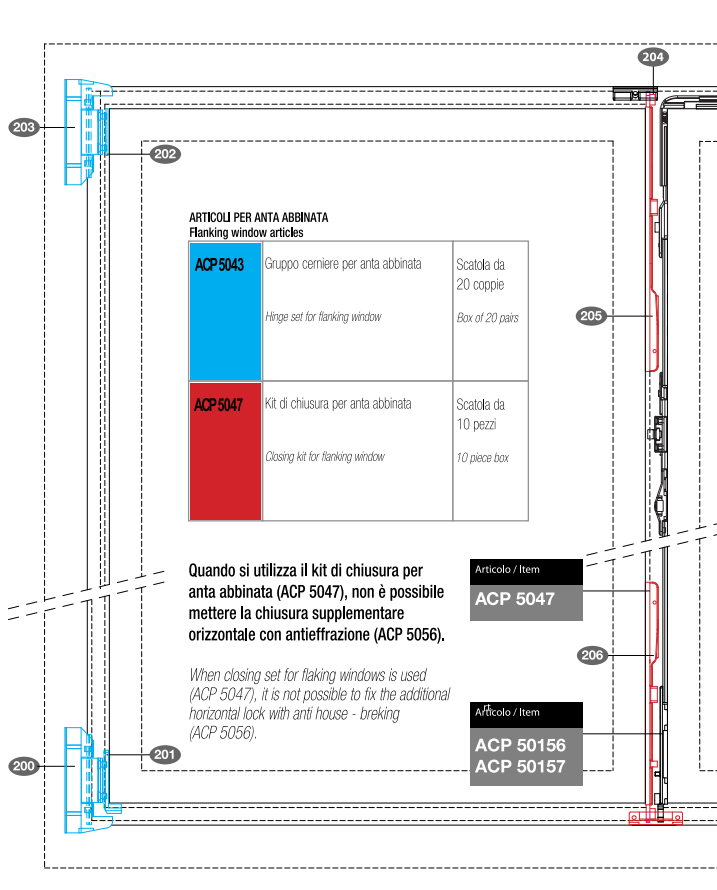


Regolazione eccentrico.
Eccentric adjustment.



Regolazione eccentrico.
Eccentric adjustment.







Info prodotto 2107



09.02.2021

alsistem.com

KIT CERNIERE VASISTAS SECRET

È disponibile il nuovo kit Cerniere Vasistas Secret.

Queste cerniere a scomparsa consentono di avere una pulizia estetica del serramento.

Articolo	Descrizione
 <p>ACP 5166</p>	SECRET - Kit Cerniere VASISTAS per infissi fino a 2.500 mm di larghezza: cerniera DX e SX e 2 Alzante
 <p>ACP 5167</p>	SECRET - Sostegno anta da abbinare al kit ACP 5166 da utilizzare in ante con larghezza maggiore di 1.500 mm

Il sistema deriva dalle cerniere SECRET già adottate sui sistemi ALSistem nelle applicazioni per anta e anta ribalta.

Questa soluzione permette di arrivare fino a **250 kg di portata massima**.

Si possono realizzare **aperture fino a 2500 mm**.

Le **regolazioni in altezza e compressione** consentono di ottenere il massimo grado di tenuta.

L'utilizzo degli **elementi riposa anta** consente di scaricare il peso su questi senza andare a gravare sulle cerniere.

L'**apertura a 180°** facilita notevolmente l'installazione e permette la pulizia esterna.

Nelle pagine seguenti trovate indicazioni relative alla portata, alle dimensioni, all'installazione e alle regolazioni.

EasyDoor	
Ecoslim 50 TT	●
Ecoslim 62 TT	●
Ecoslim 72 TT	●
Elite Door 72	
Door 62	
Door 72	
Sirio 50	
Smart 30	●
Planet 45	●
Planet 50 TT	●
Planet 50 PLUS	●
Planet 62 TT	●
Planet 62 PLUS	●
Planet 72 HT	●
Planet 72 PLUS	●
3G	●
Fullglazing	●
Matic 50	
Matic 50 PLUS	
Matic 62 TT	
Matic 62 PLUS	
Matic 72	
Matic 72 PLUS	
3G Matic	
Nathura 59	
Nathura 70	
Nathura 82	
Nathura 92	
Slide 60	
Slide 65	
Slide 80/106 PLUS	
Topslide 160 PLUS	
Slidewood 160	
Topslidewood 214	
Panoramico	
Balconi e balaustre	



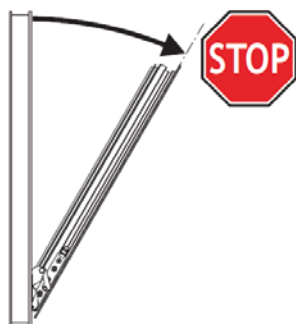
Info prodotto 2107

09.02.2021

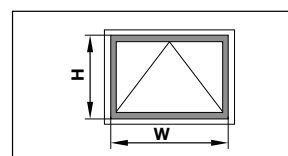
KIT CERNIERE VASISTAS SECRET

PORTATA 250 kg

Sarà il sistema di limitazione dell'apertura utilizzato (vedi sotto) a determinare il peso massimo realizzabile dell'infisso.



Obligatorio: limitatore di apertura.
Mandatory: Opening limiter

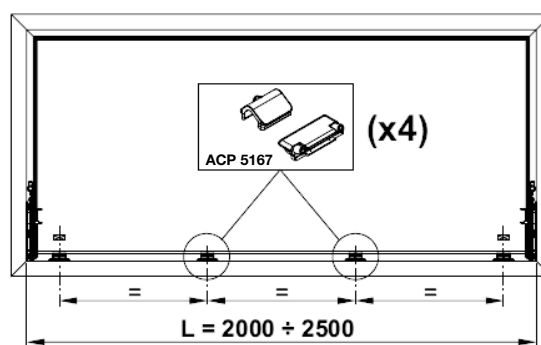
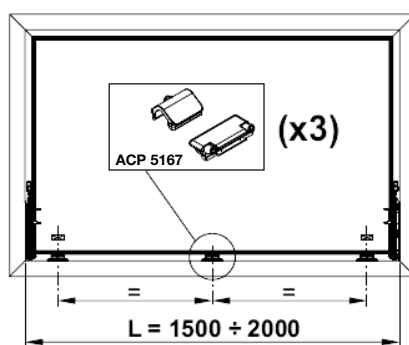
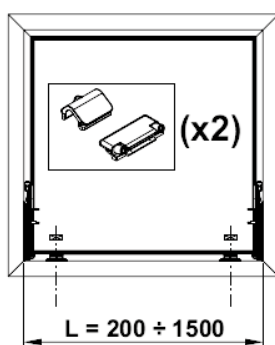


Descrizione / Description	Art./Item	KG	W (mm)	H (mm)
Braccio limitatore di apertura	ACP 5165	130 kg	200÷2500	420÷2500
Kit vasistas	ACP 5171	250 kg	780÷2500	600÷3000

LARGHEZZA MASSIMA 2.500 mm

1.500 ÷ 2.000 mm (+ 1 elemento riposa ante)

2.000 ÷ 2.500 mm (+ 2 elementi riposa ante)





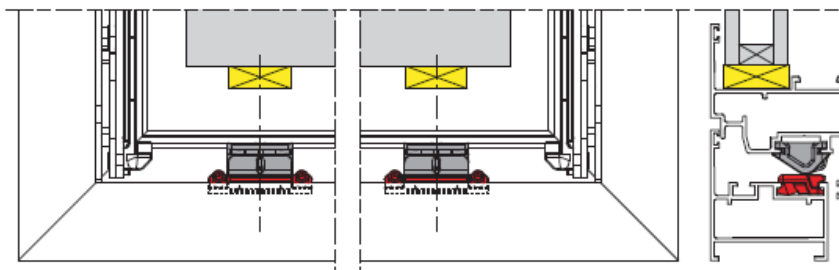
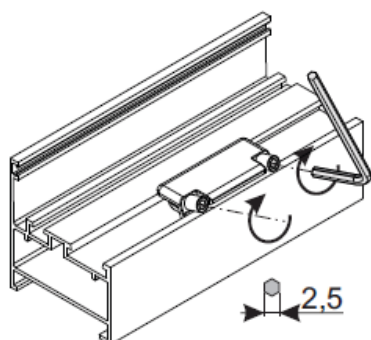
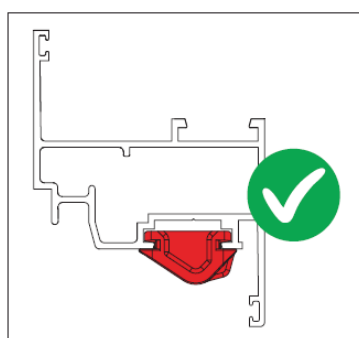
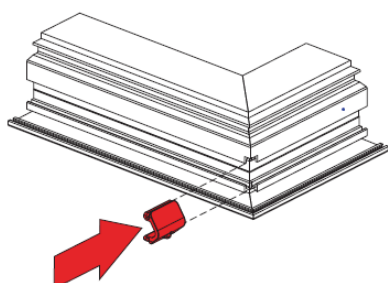
Info prodotto 2107

09.02.2021

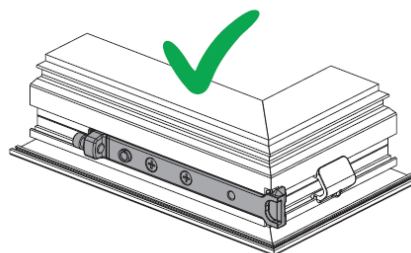
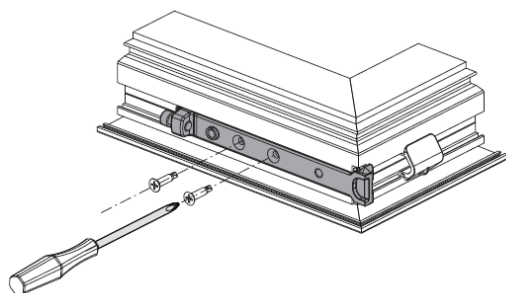
KIT CERNIERE VASISTAS SECRET

SEQUENZA DI INSTALLAZIONE

1 Sostegno anta



2 Componente ANTA





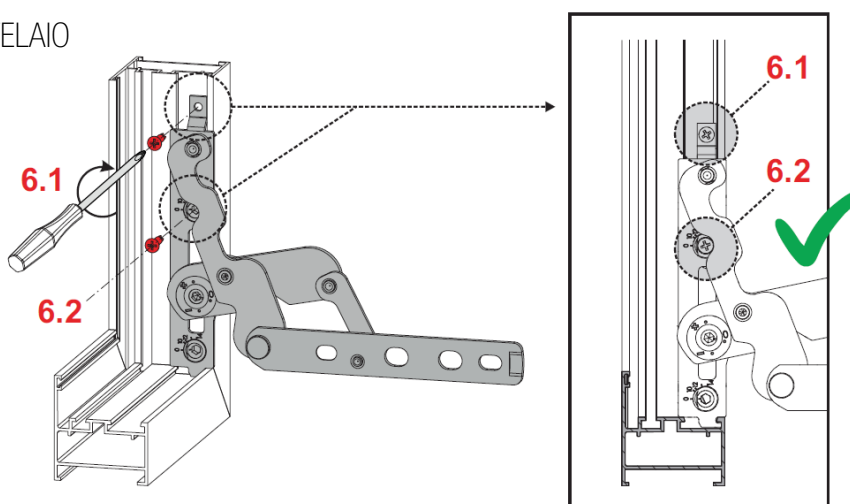
Info prodotto 2107

09.02.2021

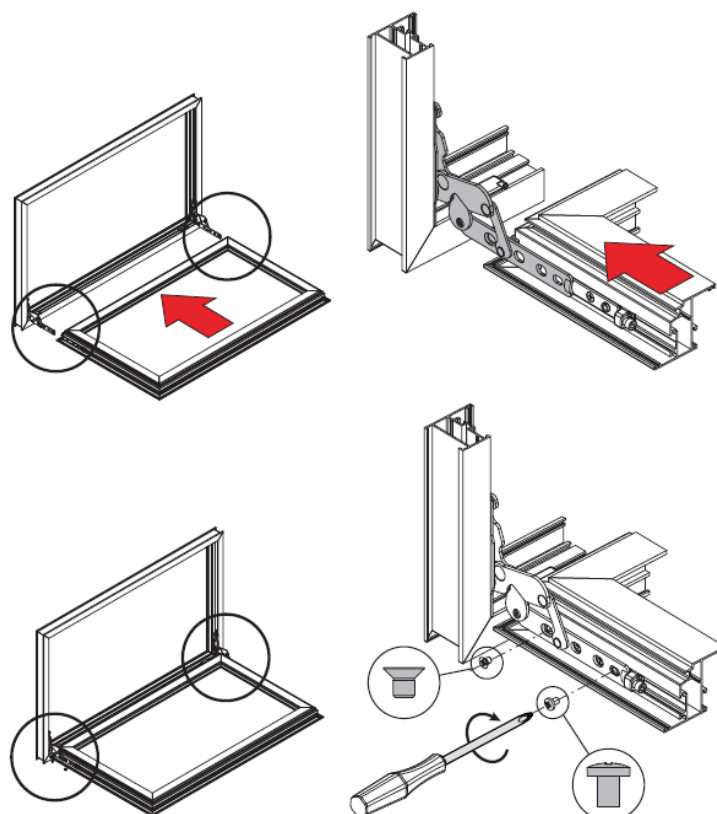
KIT CERNIERE VASISTAS SECRET

SEQUENZA DI INSTALLAZIONE

3 Componente TELAIO



4 Unione anta a telaio





Info prodotto 2107

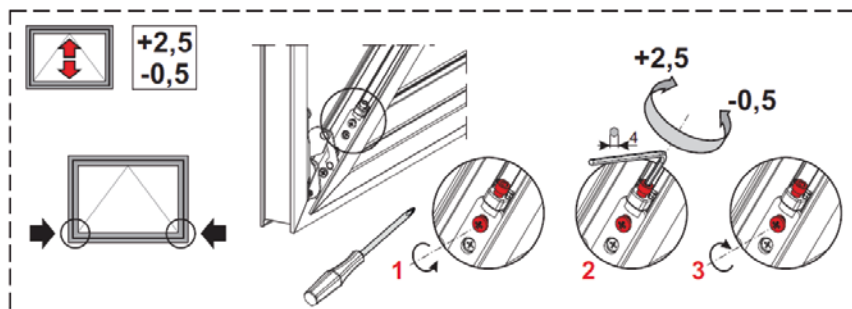
09.02.2021

KIT CERNIERE VASISTAS SECRET

REGOLAZIONI

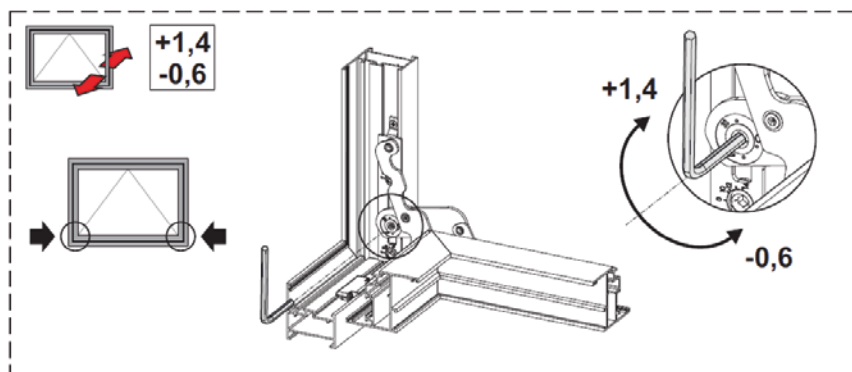
Regolazione in **altezza**:

+ 2,5 ÷ - 0,5 mm



Regolazione in **compressione**:

+ 1,4 ÷ - 0,6 mm





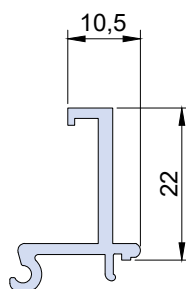
Info prodotto 2111

2.10.2021

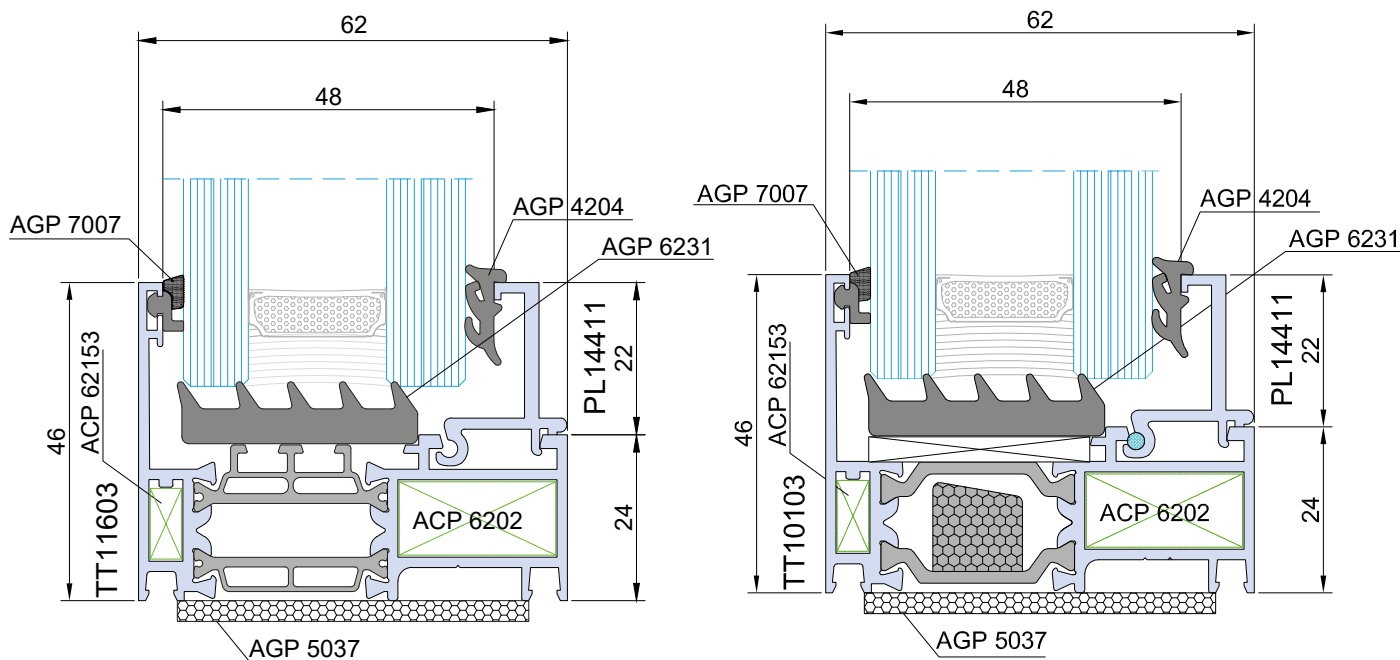
PL 14411 FERMAVETRO 10,5MM PER FISSI IRON

Per le serie 3G / ECOSLIM, è stato realizzato il **profilo fermavetro da 10,5mm** per fissi linea IRON.

Di seguito riportiamo disegno del nuovo profilo fermavetro da 10,5mm per fissi linea IRON PL 14411 e nodo esplicativo.



PL 14411
257 gr/m



EasyDoor	
• Ecoslim 50 TT	
• Ecoslim 62 TT	
• Ecoslim 72 TT	
Elite Door 72	
Door 62	
Door 72	
Sirfo 50	
Smart 30	
Planet 45	
Planet 50 TT	
Planet 50 PLUS	
Planet 62 TT	
Planet 62 PLUS	
Planet 72 HT	
Planet 72 PLUS	
• 3G	
Fullglazing	
Matic 50	
Matic 50 PLUS	
Matic 62 TT	
Matic 62 PLUS	
Matic 72	
Matic 72 PLUS	
3G Matic	
Nathura 59	
Nathura 70	
Nathura 82	
Nathura 92	
Slide 60	
Slide 65	
Slide 80/106 PLUS	
Topslide 160 PLUS	
Slidewood 160	
Topslidewood 214	
Panoramico	
Balconi e balaustre	



Info prodotto 2204

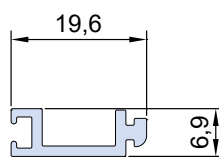
01.06.2022

it's my window

alsistem.com

PL 15007 Riduttore Spalla Telaio

Informiamo che è disponibile il profilo **PL 15007** riduttore spalla telaio per i sistemi **3G, Ecoslim e Planet**. Di seguito trovate la sagoma del profilo con relativo codice e nodo realizzato a scopo dimostrativo sulla serie Planet 62 UP.



PL 15007

147 gr/m

EasyDoor	
Ecoslim 50 TT	●
Ecoslim 62 TT	●
Ecoslim 62 UP	●
Ecoslim 72 TT	●
Ecoslim 72 UP	●
Elite Door 72	
Door 62	
Door 72	
Sirio 50	
Smart 30	
Planet 45	●
Planet 50 PLUS	●
Planet 62 PLUS	●
Planet 62 UP	●
Planet 72 PLUS	●
Planet 72 UP	●
Matic 50 PLUS	●
Matic 62 PLUS	●
Matic 62 UP	●
Matic 72 PLUS	●
Matic 72 UP	●
3G	●
3G UP	●
Matic 3G	
Matic 3G UP	
Nathura 59	
Nathura 70	
Nathura 82	
Nathura 92	
Slide 60	
Slide 65	
Slide 80/106 PLUS	
Topslide 160 PLUS	
Slidewood 160	
Topslidewood 214	
Panoramico	

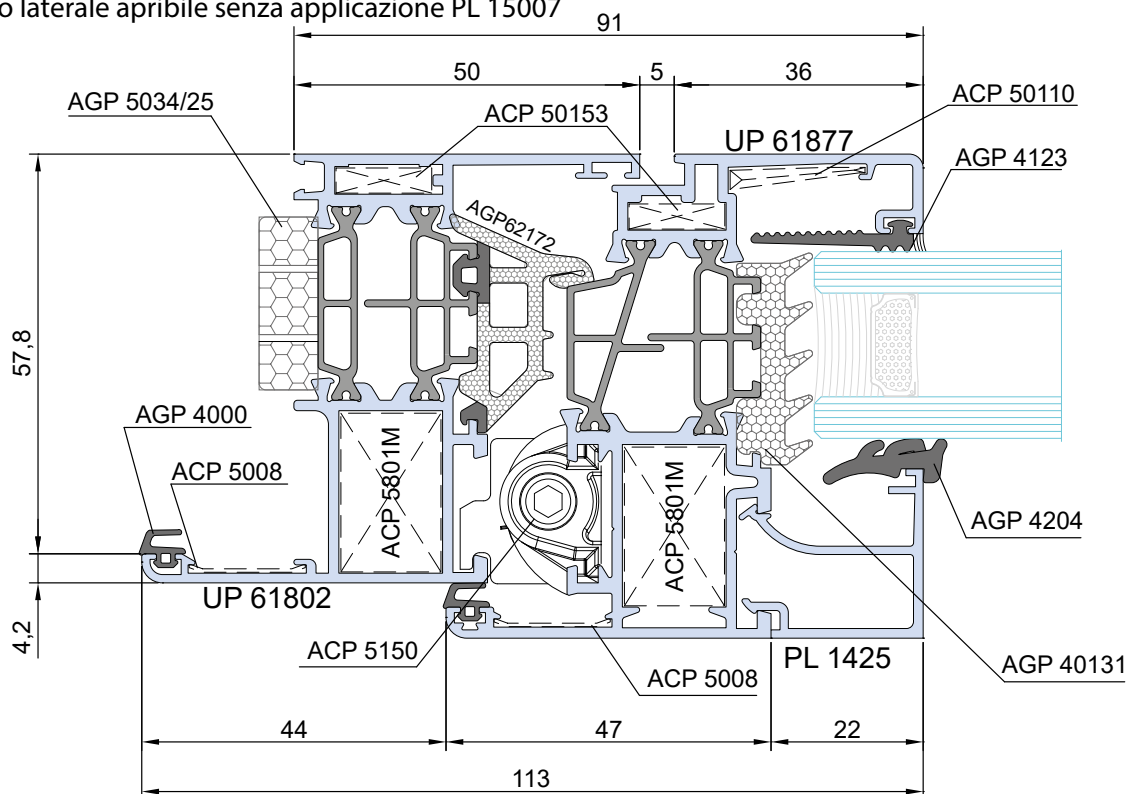


Info prodotto 2204

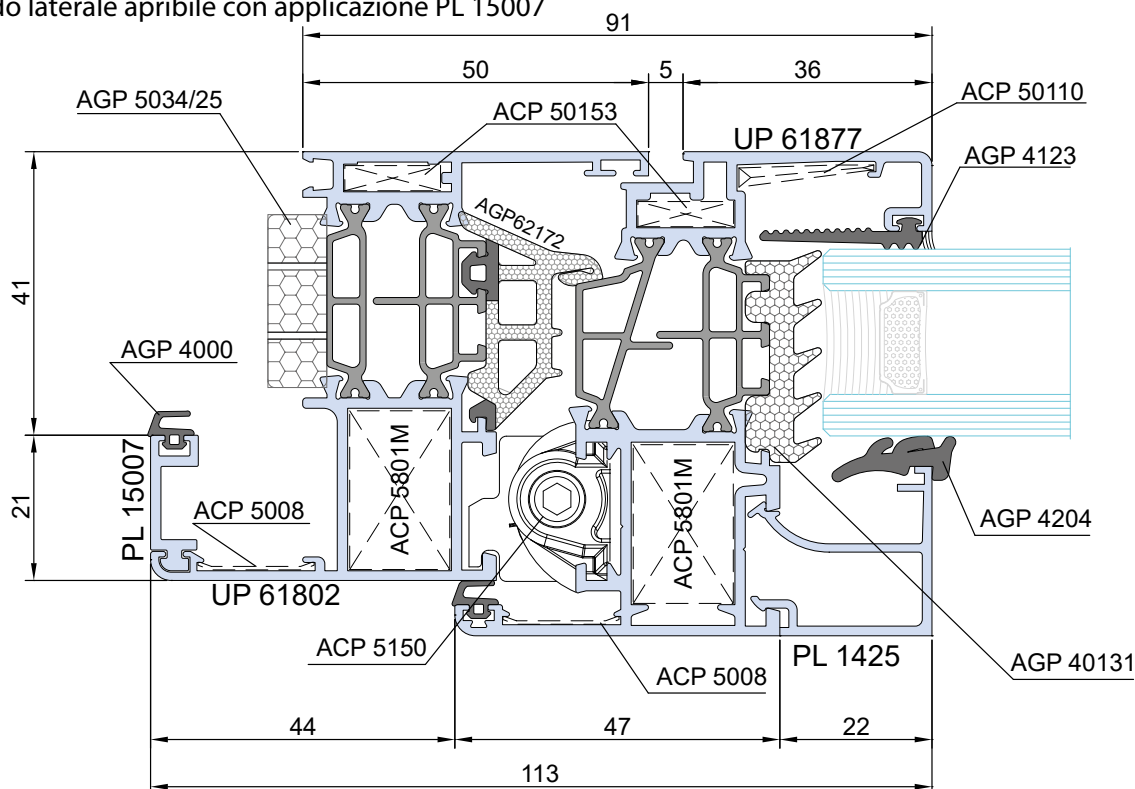
01.06.2022

it's my window

Nodo laterale apribile senza applicazione PL 15007



Nodo laterale apribile con applicazione PL 15007





Info prodotto 2206

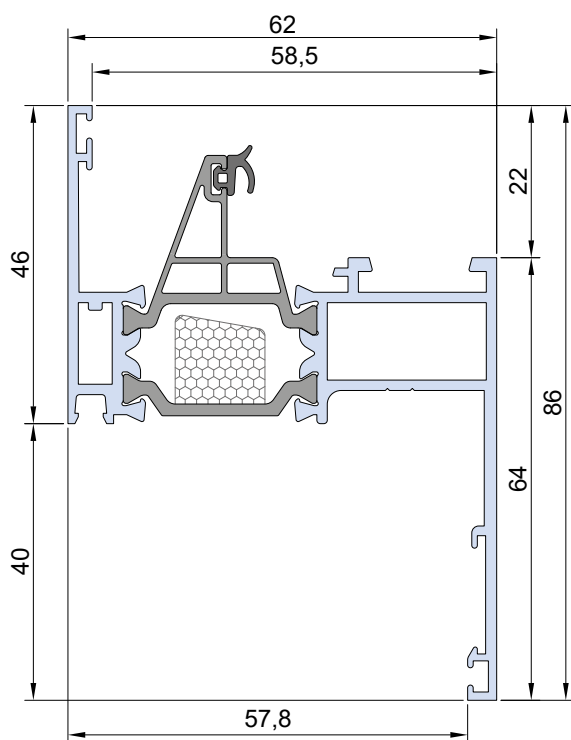
01.06.2022

it's my window

alsistem.com

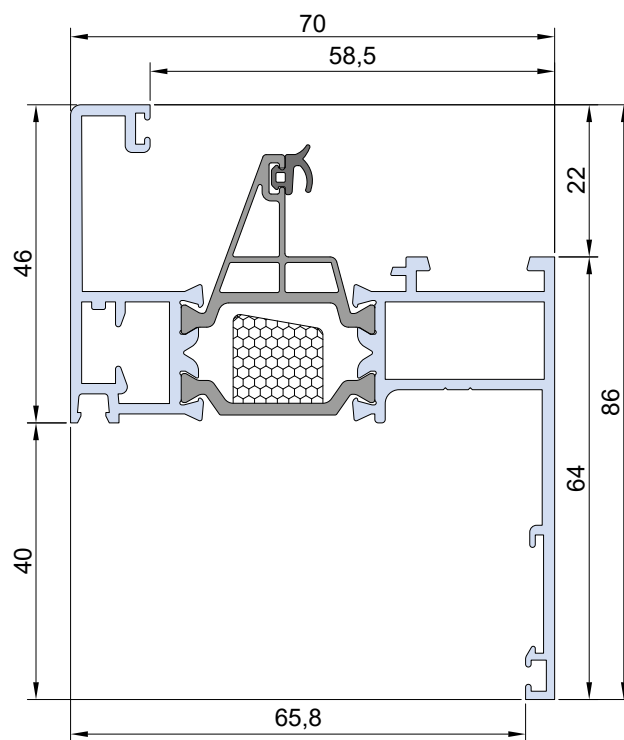
Telaio a Z battuta 40mm 3G/Ecoslim

Informiamo che è disponibile il profilo **telaio a Z battuta 40mm** per i sistemi 3G/3G UP/Ecoslim 62/Ecoslim 62 UP/Ecoslim 72 ed Ecoslim 72 UP utilizzabile anche sulle soluzioni IRON ed HI. Di seguito trovate le sagome dei vari profili con i relativi codici e dei nodi realizzati a scopo dimostrativo sulla serie Ecoslim 62 UP nelle tre soluzioni.



TT 1022

1292 gr/m



TT 10422

1451 gr/m

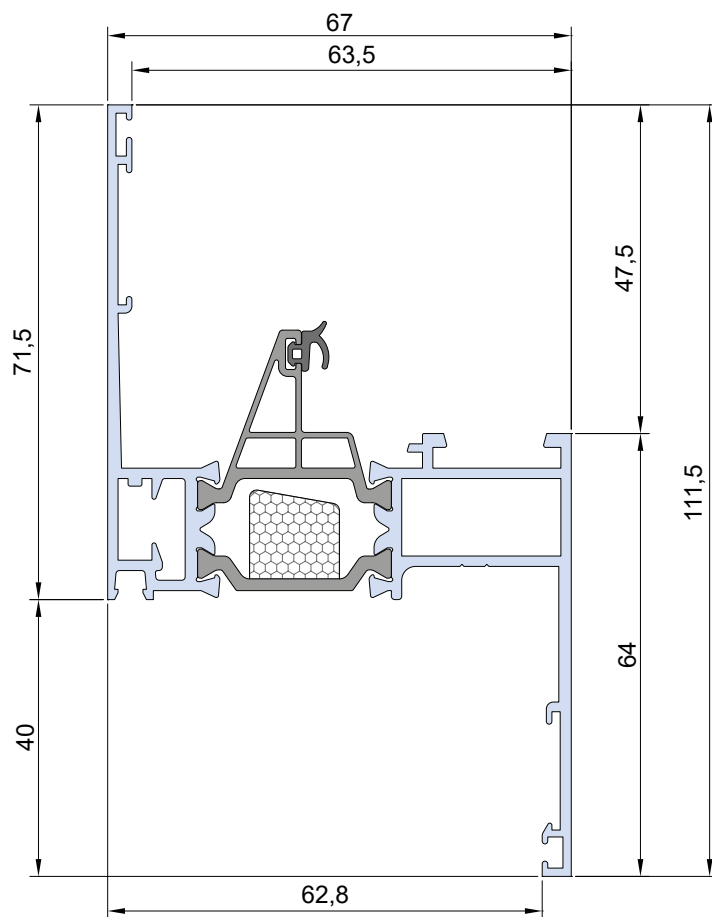
EasyDoor	
Ecoslim 50 TT	●
Ecoslim 62 TT	●
Ecoslim 62 UP	●
Ecoslim 72 TT	●
Ecoslim 72 UP	●
Elite Door 72	
Door 62	
Door 72	
Sirfo 50	
Smart 30	
Planet 45	
Planet 50 PLUS	
Planet 62 PLUS	
Planet 62 UP	
Planet 72 PLUS	
Planet 72 UP	
Matic 50 PLUS	
Matic 62 PLUS	
Matic 62 UP	
Matic 72 PLUS	
Matic 72 UP	
3G	●
3G UP	●
Matic 3G	
Matic 3G UP	
Nathura 59	
Nathura 70	
Nathura 82	
Nathura 92	
Slide 60	
Slide 65	
Slide 80/106 PLUS	
Topslide 160 PLUS	
Slidewood 160	
Topslidewood 214	
Panoramico	



it's my window

Info prodotto 2206

01.06.2022



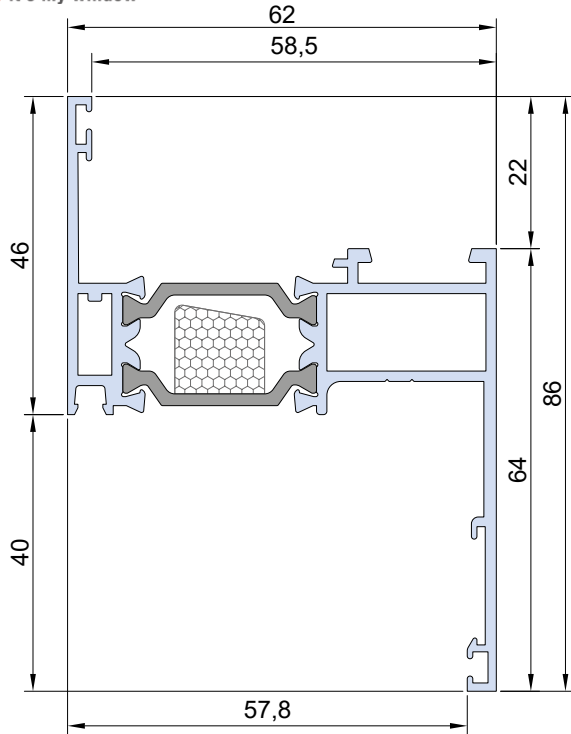
TT 10822

1487 gr/m



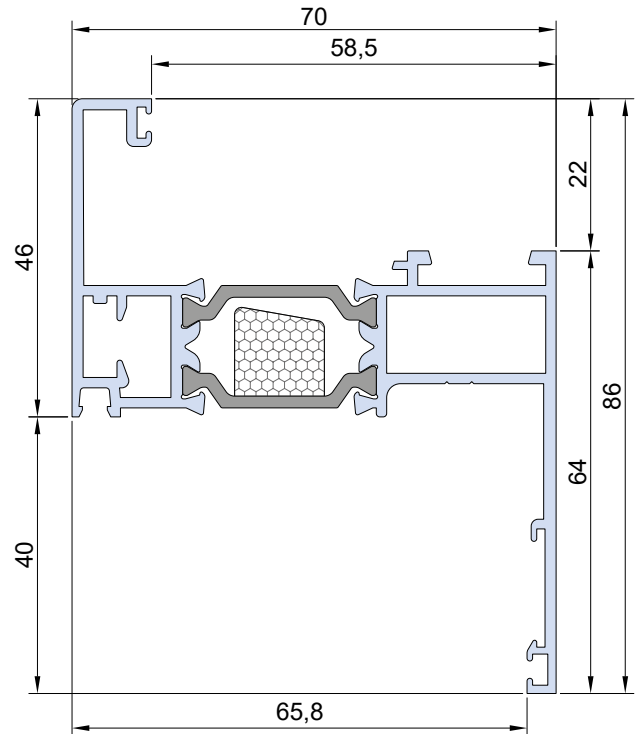
Info prodotto 2206

01.06.2022



TT 10122

1234 gr/m

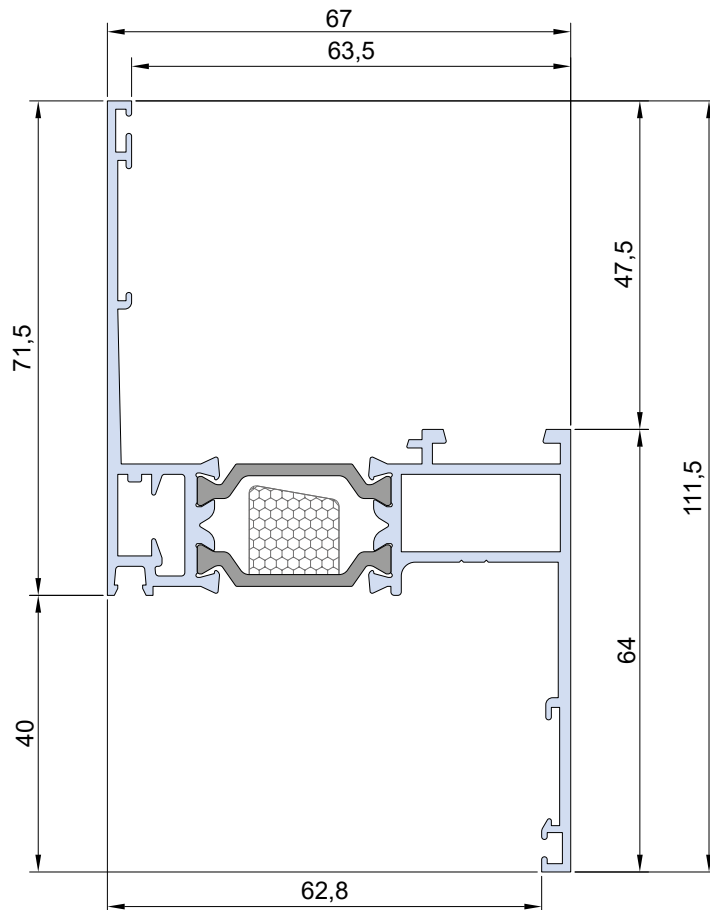


TT 10425

1393 gr/m

TT 10825

1429 gr/m

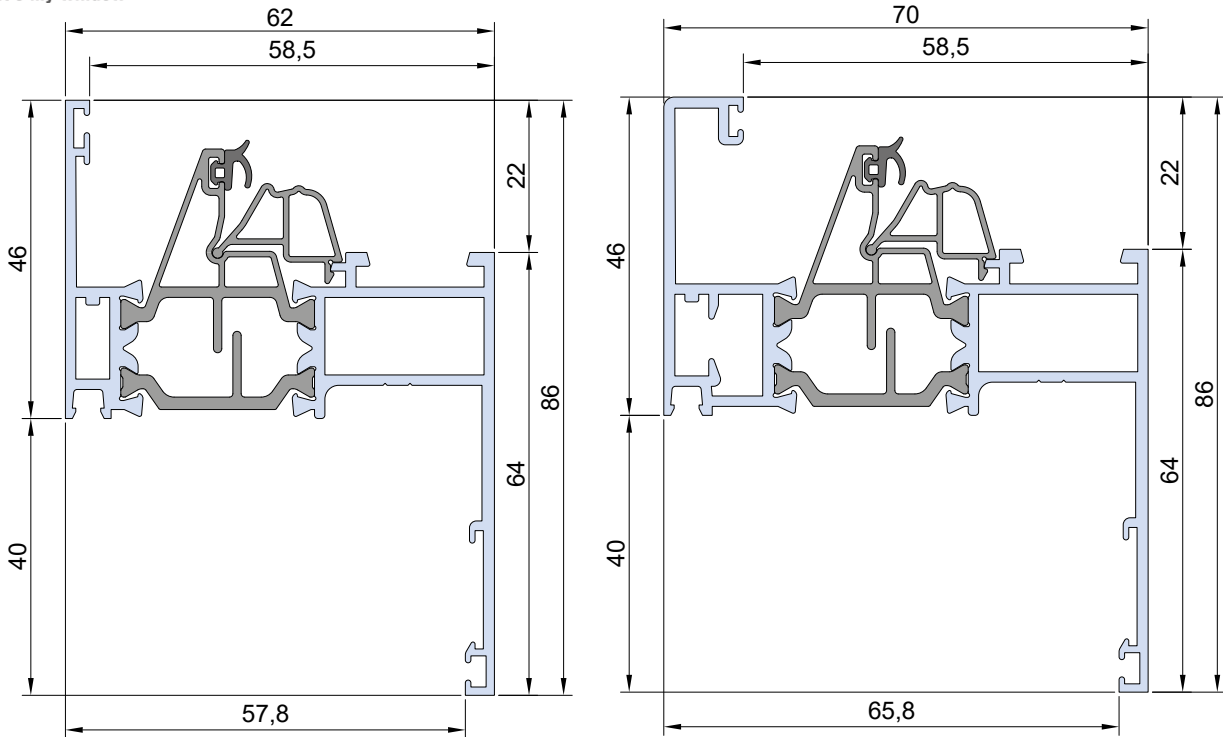




Info prodotto 2206

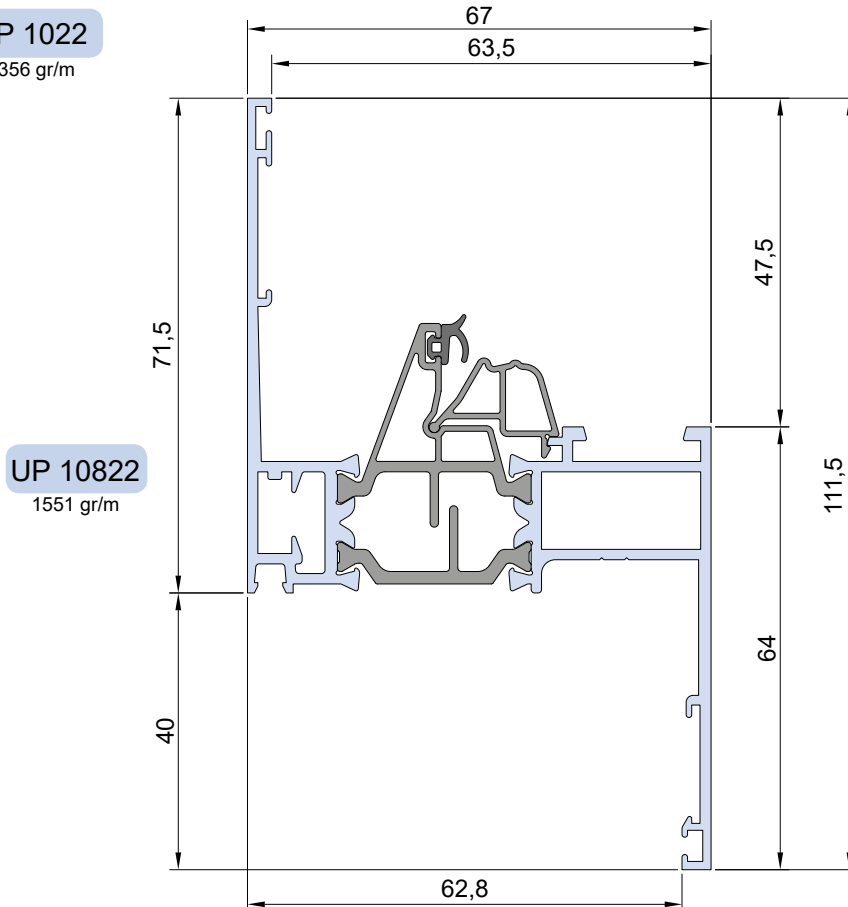
01.06.2022

it's my window



UP 1022
1356 gr/m

UP 10422
1515 gr/m



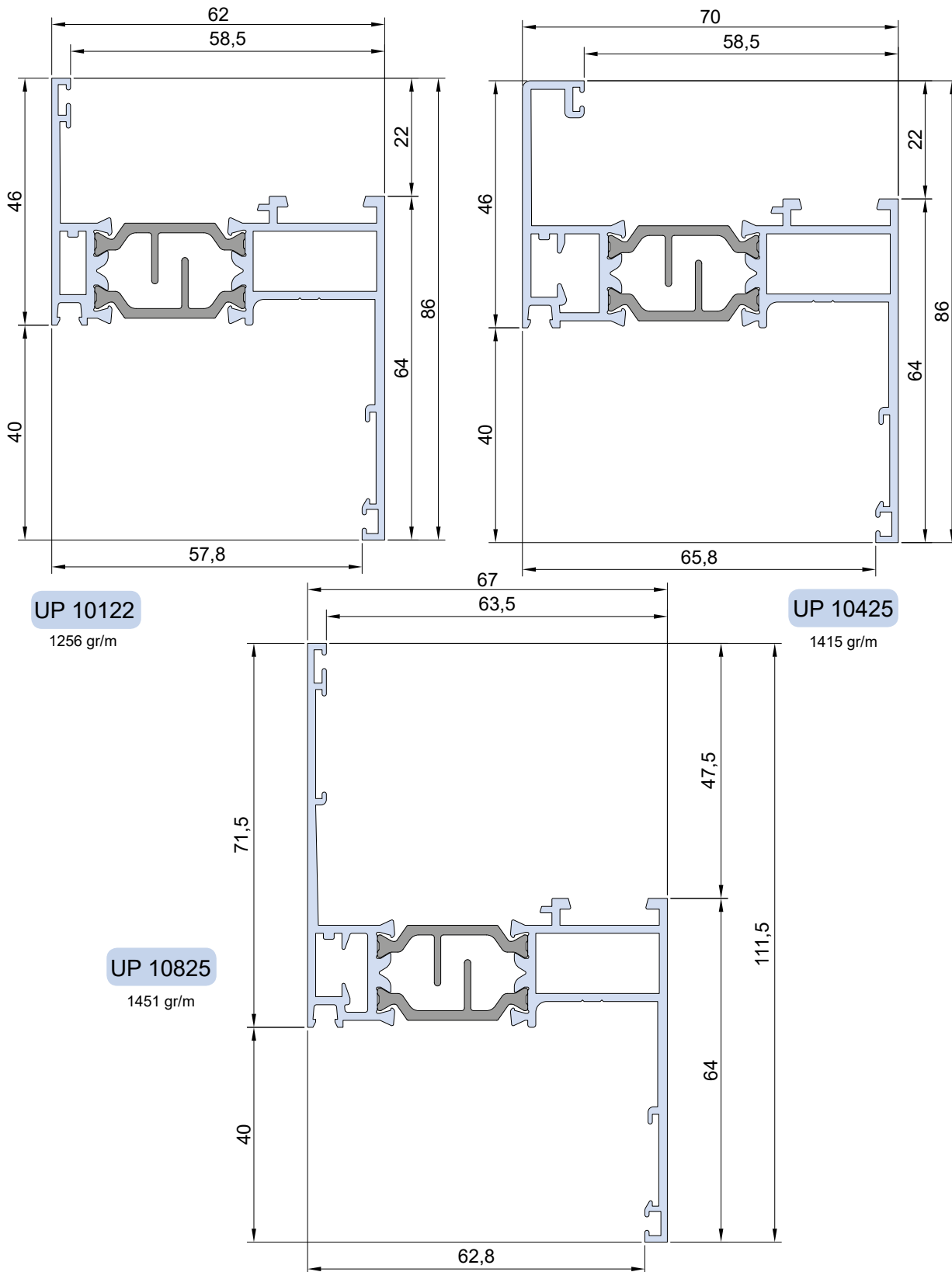
UP 10822
1551 gr/m



Info prodotto 2206

01.06.2022

it's my window

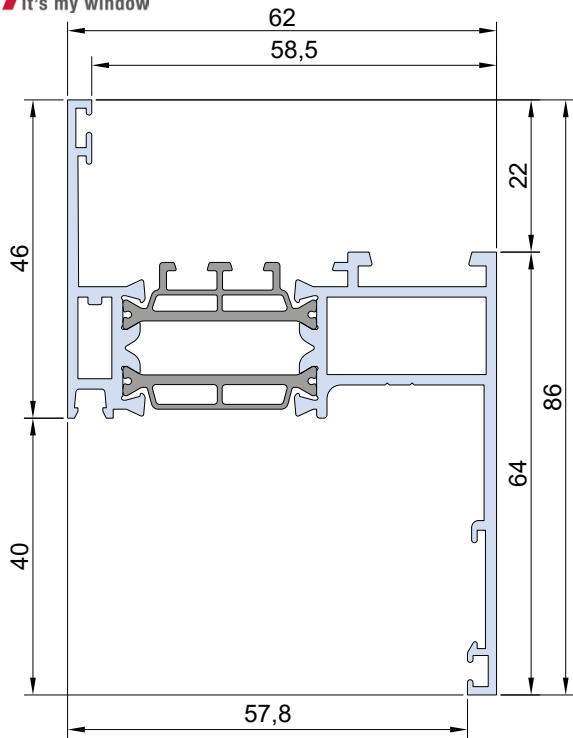




Info prodotto 2206

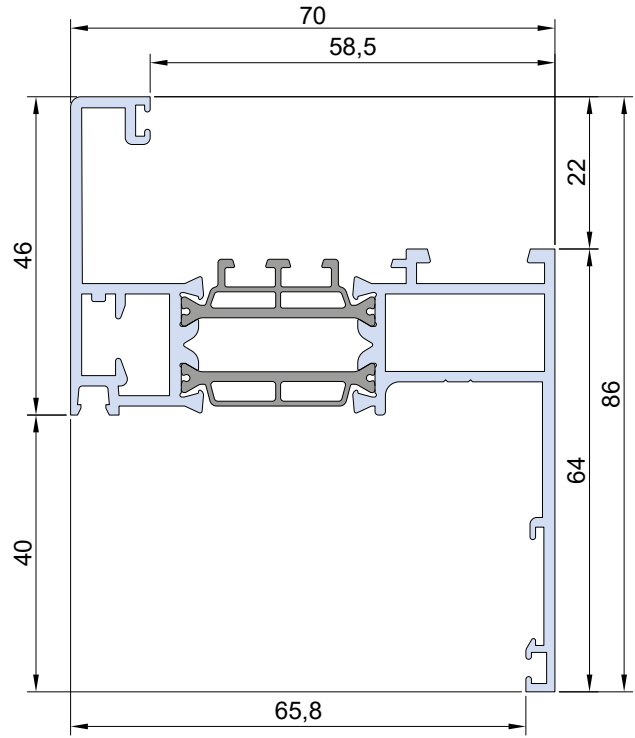
01.06.2022

it's my window



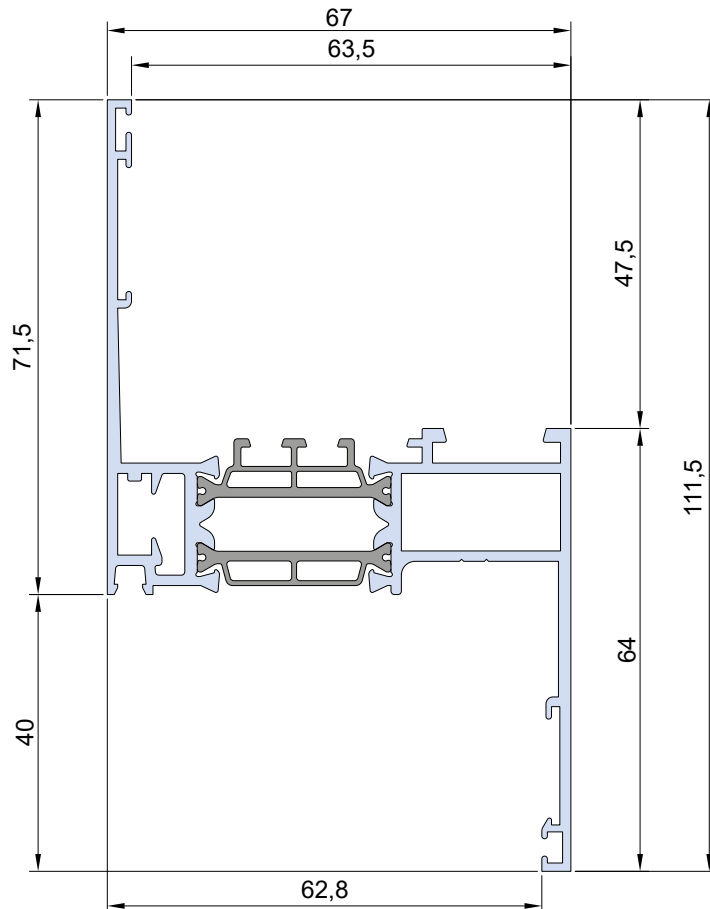
TT 11622

1290 gr/m



TT 12622

1449 gr/m



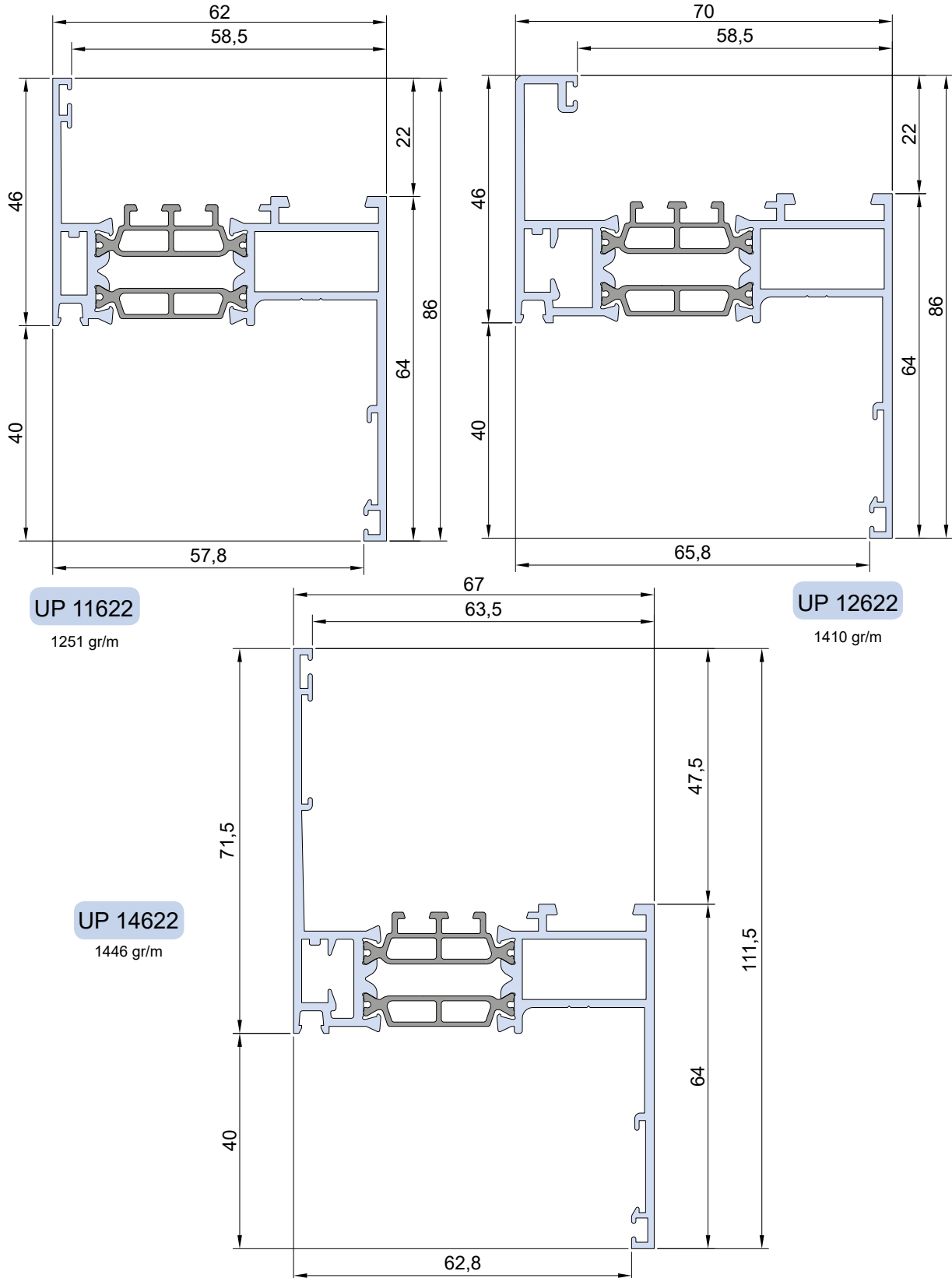
TT 14622

1485 gr/m



Info prodotto 2206

01.06.2022





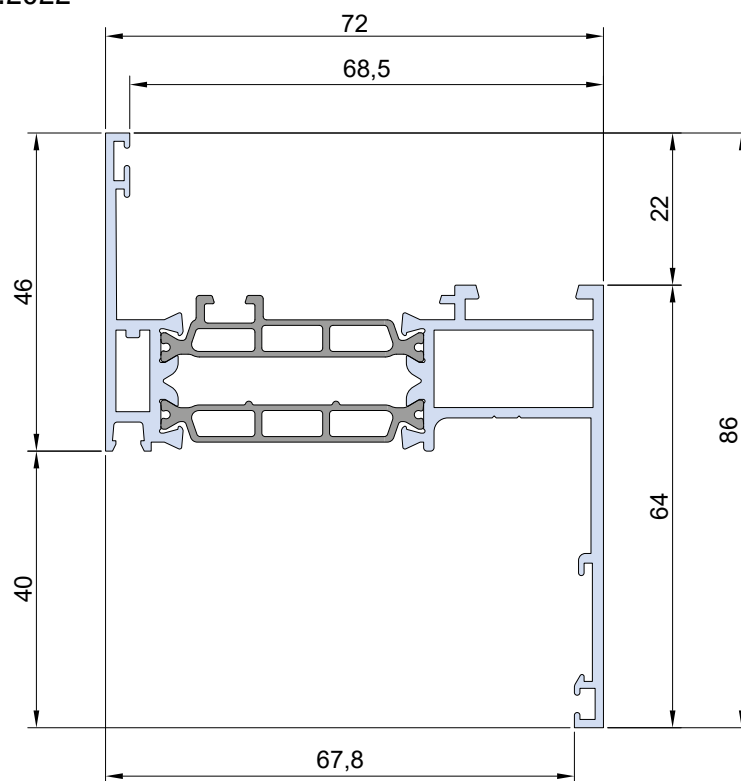
it's my window

Info prodotto 2206

01.06.2022

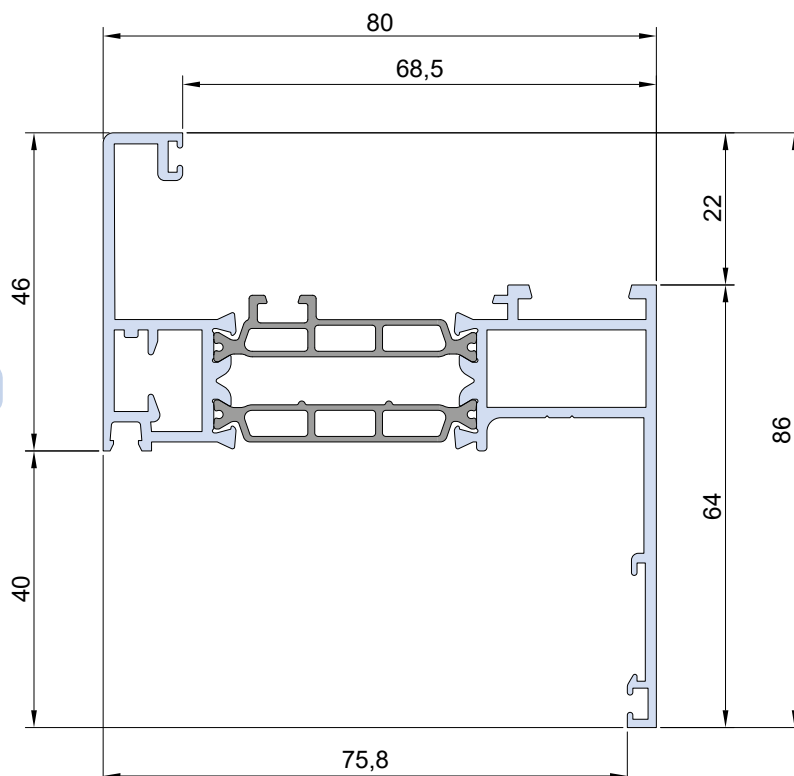
TT 11722

1331 gr/m



TT 12722

1490 gr/m



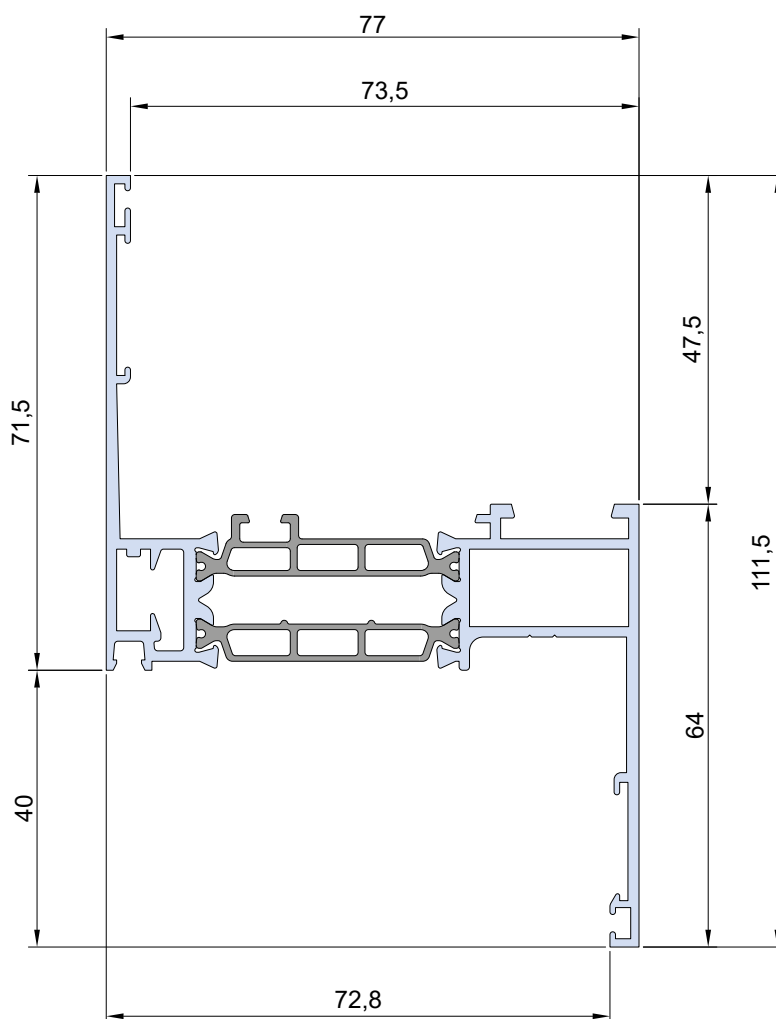


it's my window

Info prodotto 2206

01.06.2022

alsistem.com



TT 14722

1526 gr/m



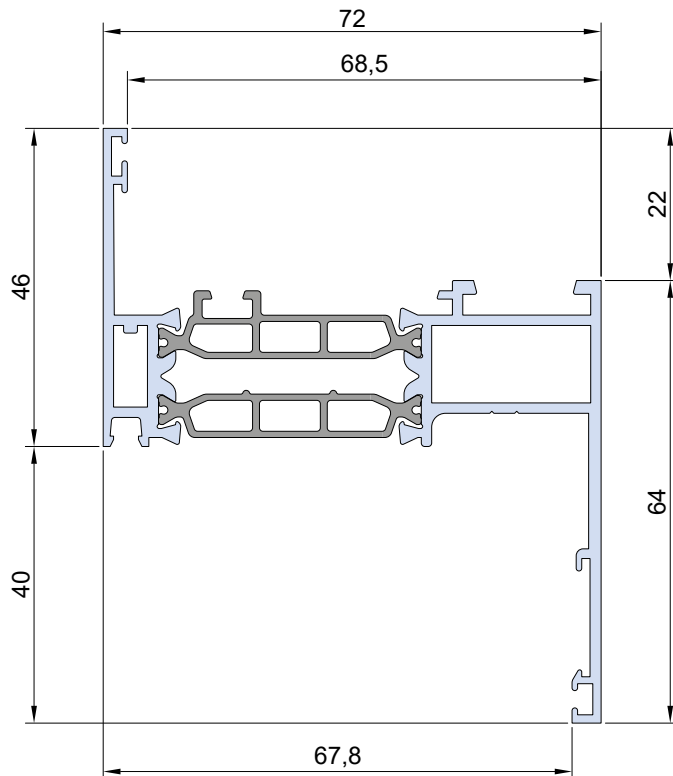
Info prodotto 2206

01.06.2022

it's my window

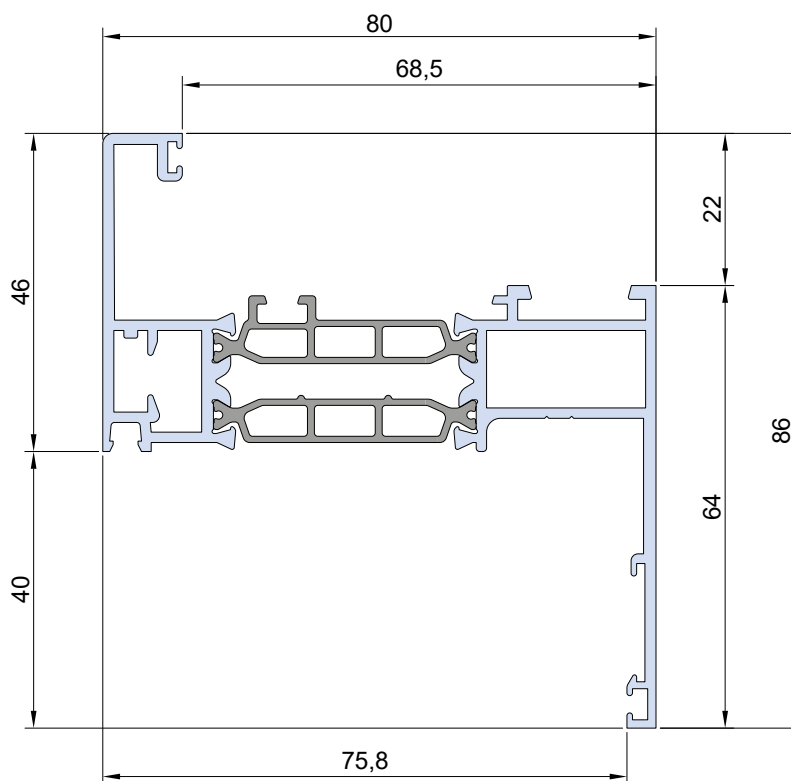
UP 11722

1271 gr/m



UP 12722

1430 gr/m

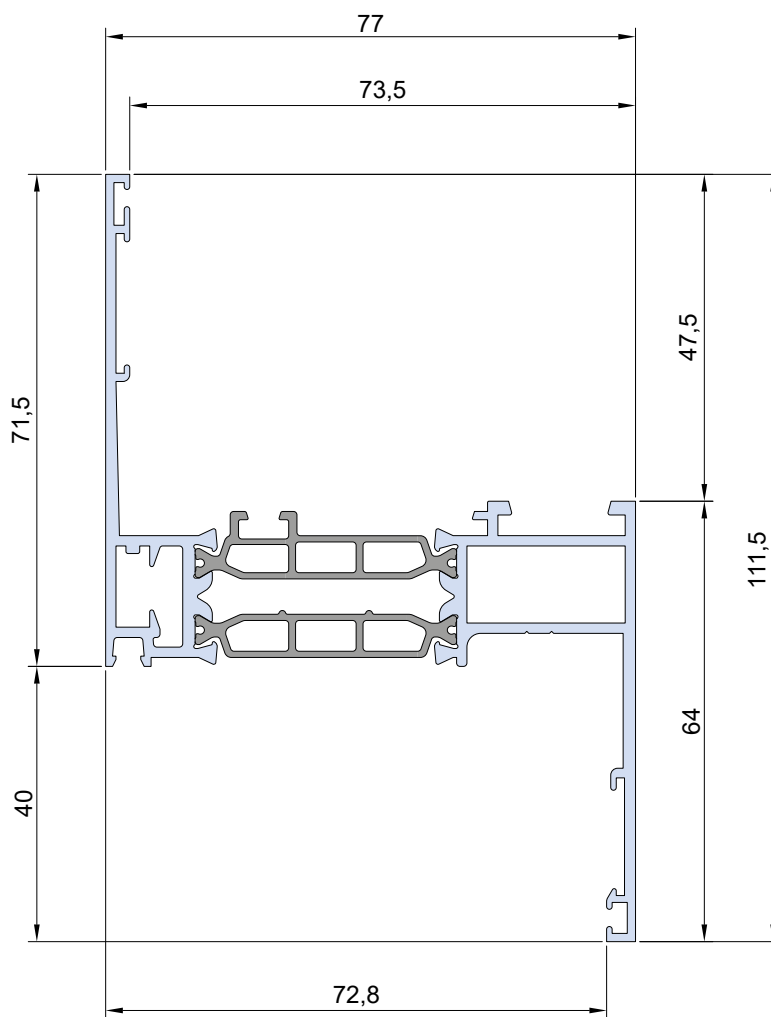




Info prodotto 2206

01.06.2022

alsistem.com



UP 14722

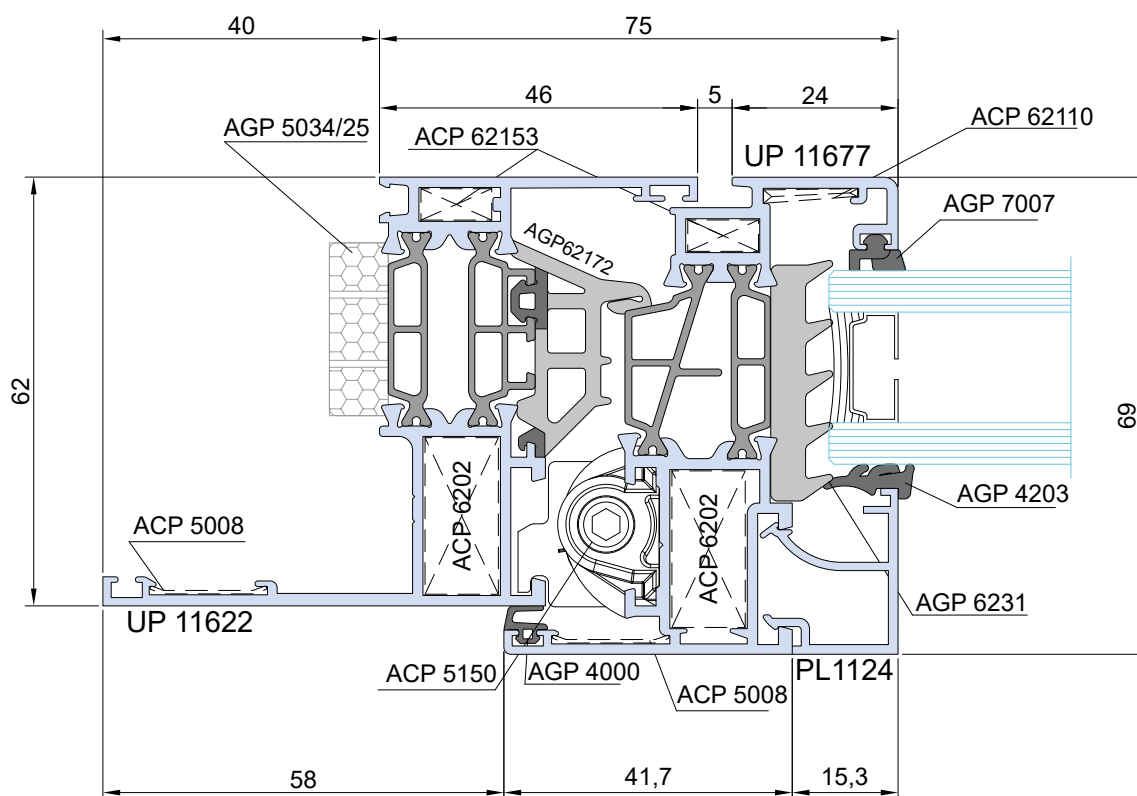
1466 gr/m



it's my window

Info prodotto 2206

01.06.2022

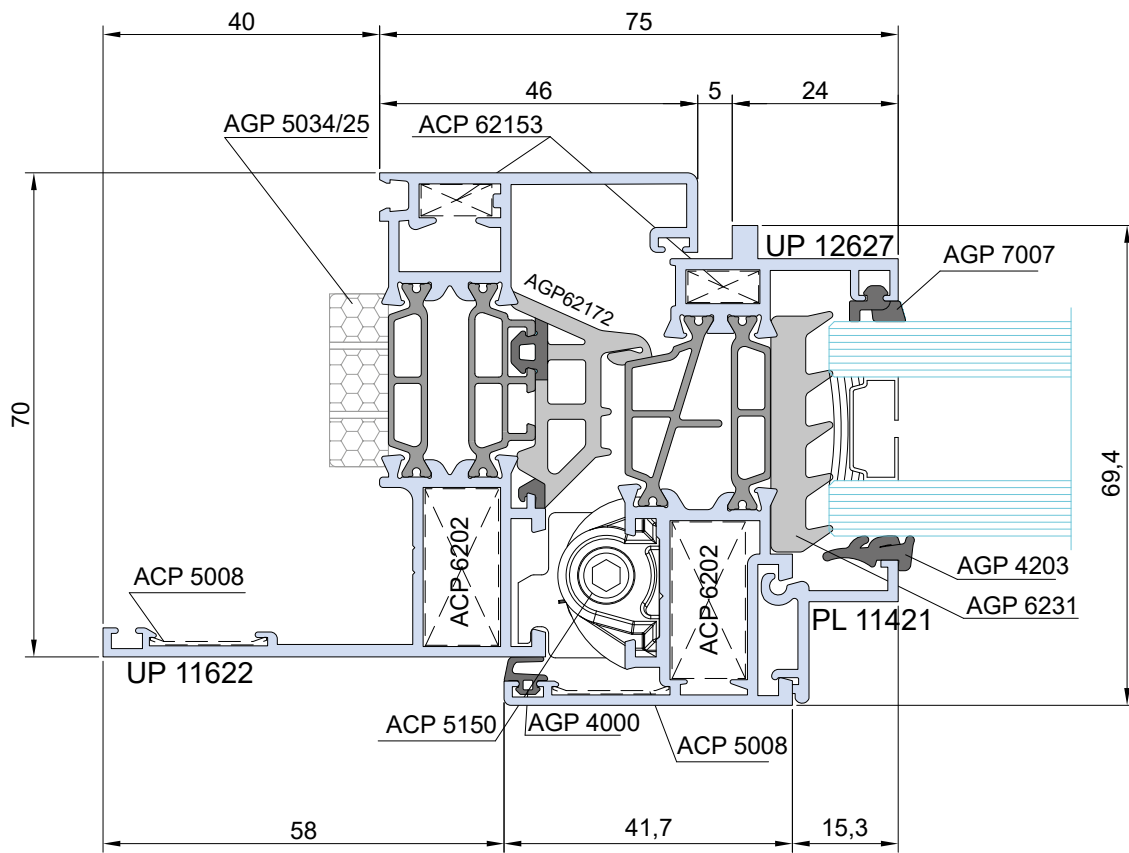




Info prodotto 2206

01.06.2022

alsistem.com

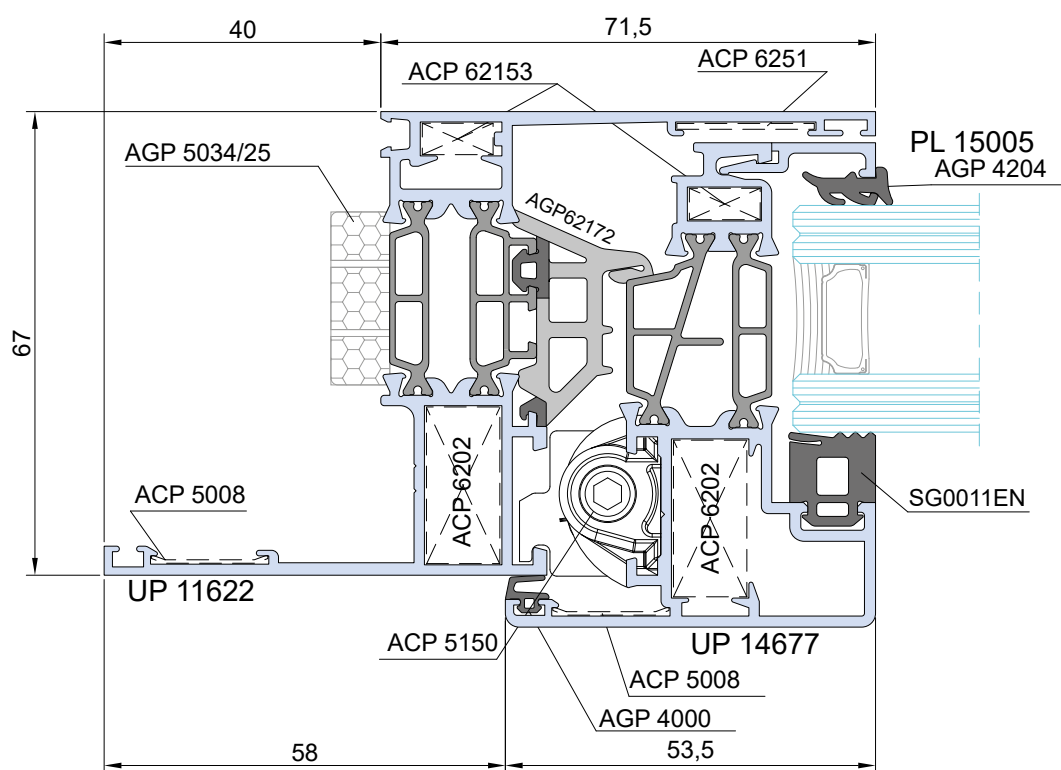




it's my window

Info prodotto 2206

01.06.2022

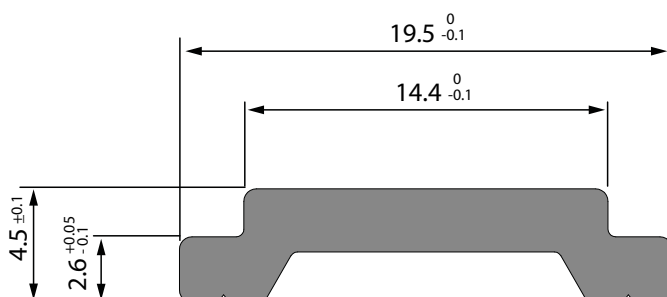


Info prodotto 2305

10.07.2023

Tac 1000

L'art. TAC 1000, astina di comando ALSistem, per la movimentazione dei sistemi di chiusura, rispetta le tolleranze geometriche e le caratteristiche meccaniche e termiche di seguito riportate.



PROPRIETA' MECCANICHE			
Tipologia Test	Norma di riferimento	Unità di misura	Valori
Resistenza alla trazione	ISO 527	MPa	≥ 100
Modulo di elasticità in tensione	ISO 527	MPa	≥ 5500
Deformazione a rottura	ISO 527	%	≥ 2,5
Resistenza all'urto	ISO 179	kJ/m ²	≥ 25

PROPRIETA' TERMICHE			
Caratteristiche	Norma di riferimento	Unità di misura	Valori
Conducibilità termica	DIN 52612	W/mK	~ 0,3
Coefficiente di espansione termica lineare		K	2,5 - 3 x 10 ⁻⁵
Punto di fusione	ISO 3146	°C	> 250
Temperatura di esercizio massima	a 5000 h	°C	~ 115
	a 20000 h	°C	~ 105
Temperatura di flessione sotto carico (1,8 MPa)	DIN EN ISO 75	°C	≥ 220

● EasyDoor
● Ecoslim 50 TT
● Ecoslim 62 TT
● Ecoslim 62 UP
● Ecoslim 72 TT
● Ecoslim 72 UP
Elite Door 72
Door 62
Door 72
● Sirio 50
● Smart 30
● Planet 45
● Planet 50 PLUS
● Planet 62 PLUS
● Planet 62 UP
● Planet 72 PLUS
● Planet 72 UP
Matic 50 PLUS
Matic 62 PLUS
Matic 62 UP
Matic 72 PLUS
Matic 72 UP
● 3G
● 3G UP
Matic 3G
Matic 3G UP
Nathura 59
Nathura 70
Nathura 82
Nathura 92
Slide 60
Slide 65
● Slide 80/106 PLUS
● Topslide 160 PLUS
● Slidewood 160
Topslidewood 214
● Panoramico



Info prodotto 2401

06.03.2024

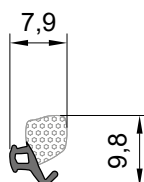
NUOVA GUARNIZIONE VETRAZIONE ESTERNA 4MM COESTRUSA

Vi informiamo che è disponibile la nuova guarnizione di vetratura esterna da 4mm coestrusa AGP 7008.

La guarnizione può essere utilizzata su tutti i sistemi Planet, Ecoslim, 3G, Nathura, Door, Top Slide, Smart 30.

Di seguito trovate:

- Sagoma della guarnizione con codice;
- Nodo esplicativo;



AGP 7008

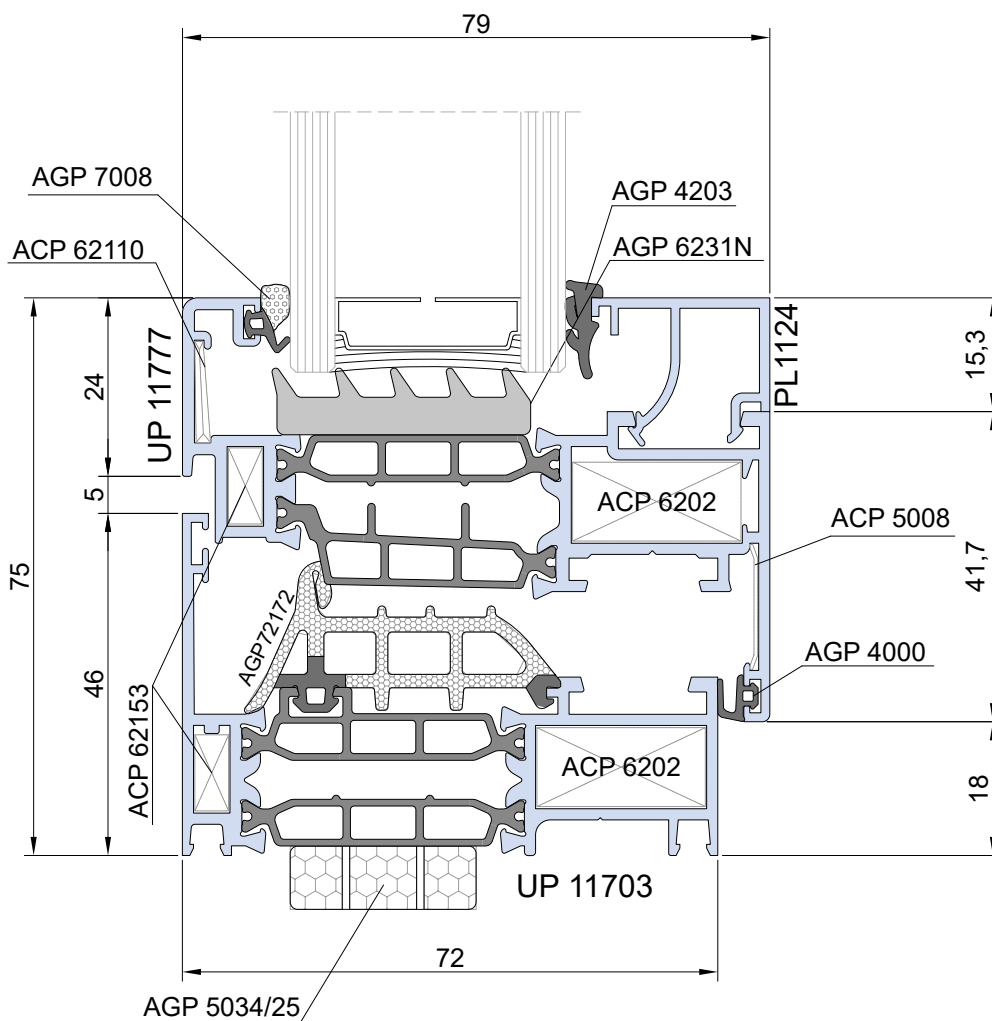
EasyDoor	
Ecoslim 50 TT	●
Ecoslim 62 TT	●
Ecoslim 62 UP	●
Ecoslim 72 TT	●
Ecoslim 72 UP	●
Elite Door 72	
Door 62	●
Door 72	●
Sirio 50	
Smart 30	●
Planet 45	●
Planet 50 PLUS	●
Planet 62 PLUS	●
Planet 62 UP	●
Planet 72 PLUS	●
Planet 72 UP	●
Matic 50 PLUS	●
Matic 62 PLUS	●
Matic 62 UP	●
Matic 72 PLUS	●
Matic 72 UP	●
3G	●
3G UP	●
Matic 3G	●
Matic 3G UP	●
Nathura 59	●
Nathura 70	●
Nathura 82	●
Nathura 92	●
Slide 60	
Slide 65	
Slide 80/106 PLUS	
Topslide 160 PLUS	●
Slidewood 160	
Topslidewood 214	●
Panoramico	



Info prodotto 2401

06.03.2024

alsistem.com



NOTE

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

Sistemi a battente alluminio-legno



NATHURA 59

Sistema alluminio/legno per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

Aluminum/wood system for weatherproof, non-insulated window and door frames



NATHURA 70 PLUS 82 - 92 UP

Sistemi alluminio/legno a taglio termico con ferramenta perimetrale ed elevatissime prestazioni di isolamento termico

Aluminum/wood thermal break systems with perimeter hardware and extra high-performance thermal insulation

Sistemi scorrevoli e alzanti alluminio-legno



SLIDE WOOD 160

Sistema scorrevole alzante a taglio termico alluminio-legno con valori eccellenti di trasmittanza termica, tenuta all'acqua, di portata e sicurezza all'effrazione

Sliding thermal break system, aluminum-wood, with excellent ratings of thermal transmittance, water sealing, load-bearing and anti-intrusion



TOP SLIDE WOOD 214 PLUS 214 UP

Sistema a taglio termico alluminio-legno per serramenti alzanti di elevate dimensioni e peso

Thermal break system, aluminum-wood, for large-size and heavyweight lift-and-slide window and door frames

Sistemi per porte



PLANET DOOR 62 DOOR 72

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color



EASY DOOR

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color



PLANET 45 PORTE COMPLANARI

Sistema termicamente non isolato per porte complanari

Flush door system



PLANET 45 persiana VENERE PRO

Persiane in alluminio con sistema orientabile Venere Pro

European chamber aluminum shutters with double rebated sealing and unique Venere Pro pivot system

Sistemi per facciate



SIRIO 50

Sistema per facciate continue montanti e trasversi

Stick-built curtain wall systems



SIRIO 50 SG

Sistema per facciate continue montanti e trasversi con vetro strutturale

Structural curtain wall with transom/mullion



SIRIO 50 N

Sistema per facciate continue a nastro

Ribbon windows system

Calabria

Principe S.r.l.
Via Carfellà, 14
88040 Settingiano - CZ
T. +39 0961 998281
calabria@alsistem.com

Lazio

Aluroma Metalli S.r.l.
Via dell'Omo, 161
00155 Roma
T. +39 06 2283184
lazio@alsistem.com

Puglia

Sael S.r.l.
Zona PIP- Contrada Pucciarruto snc
72027 San Pietro Vernotico-BR
T. +39 0831 653598
puglia@alsistem.com

Sicilia

Edilsider S.p.a.
Via B. Croce, 26
91011 Alcamo - TP
T. +39 0924 21588
sicilia@alsistem.com

Deposito Sicilia orientale:
Contrada Pirritino Pantano,
Zona Industriale ovest
Piano Tavola
95032 Belbasso - CT

Campania, Basilicata

Meral S.p.a.
V. Scavate Case Rosse (Z.I.)
84131 Salerno - SA
T. +39 089 301155
campania@alsistem.com

Lombardia, Triveneto

Alca S.r.l.
Via Copernico, 2
25020 Poncarale - BS
T. +39 030 2681141
lombardia@alsistem.com

Sardegna

Marini S.p.a.
V.le Monastir, Km10.300
09028 Sestu - CA
T. +39 070 22331
sardegna@alsistem.com

Toscana

Ferroedilizia S.r.l.
Via Aurelia Nord, 233
58100 Grosseto - GR
T. +39 0564 456300
toscana@alsistem.com

Marche

CMP S.r.l.
Via Cola, 12
60027 Osimo (AN)
T. +39 071 00171
marche@alsistem.com

Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta

Fresia Alluminio S.p.a.
Via Venezia, 35/A
10088 Volpiano - TO
T. +39 011 2250211
piemonte@alsistem.com

Deposito Liguria:

Via C. Festa, 35
16011 Arenzano (GE).
T. +39 019 882783

P.R.C, Hong kong**Taiwan, Macao**

ALsistem HK
room711,7/f,Ninggu
Commercial Building
no.7940 Humin road,
Minhang district
201102 Shanghai
T. +39 0086 2131332258
F. +39 0086 2131332268

**Sede Legale**

S.S. Varesina,2
22078 Turate - CO

alsistem.com

Engineering

Via Monte Rosa
(angolo via Clerici)
21040 Gerenzano - VA
T. +39 02 9688496
info@alsistem.com



Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono di proprietà di ALsistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.